

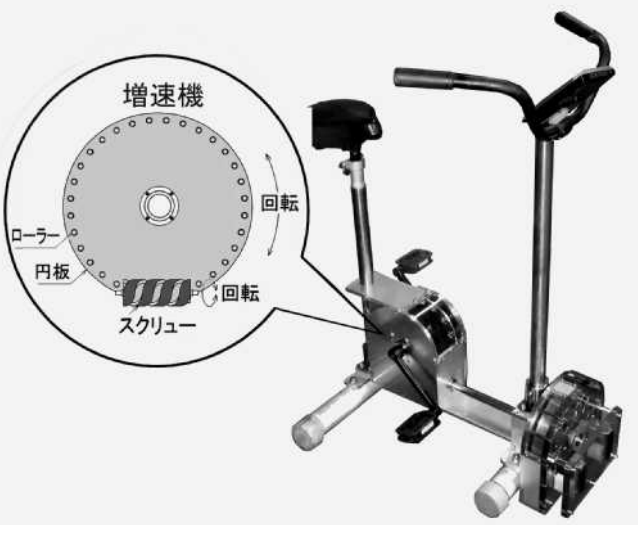
モノづくり「技」案内

各社イチ押しの技術と製品

ウォームギアで増速可能

山崎 スクリュー増速機開発

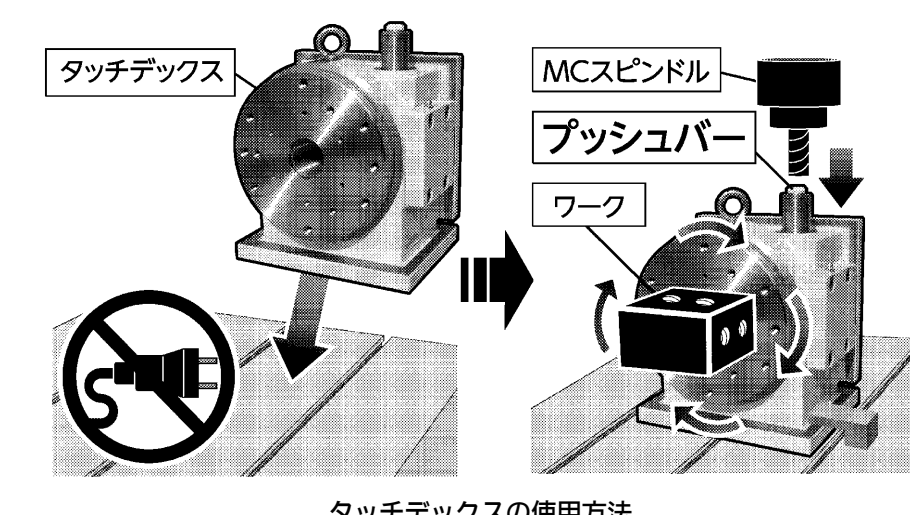
山崎(堺市南区三木)クリューの羽根を押し、トレーニングマシンなど閉148の1、山崎卓でスクリューを回転させる。円板を1回転させる。97・0168)は、せるとスクリューが最も適用できる。現在、小従来の減速しか用いられなかったウォーム倍増速)する。このスギア方式での増速を可クリュー増速機を採用。自社開発の水力発電にしたスクリュー増速機(特許登録済み)電装装置は、1人乗りで速機を開発した。同機は、円板上にローラーを等間隔に配置、そのローラーがスクリュー増速機を稼働させる。また、同機は減速機としても使えるため、工場内の搬送機器や小型搬送ロボットなどの用途にも適している。問い合わせはホームページ(http://www.w.yamazaki.co.jp)に掲載。



増速機 回転 スクリュー

配線なし!既存機に後付け簡単

川田鉄工 MC用インデックステーブル



タッチデスクの使用法

川田鉄工(京都府京丹波町須知本町40、川田泰幸社長、077-182-0003)の立型・横型マシンのセンター(MC)用インデックステーブル。単独操作であったタッチデスクが、MCでも扱いやす好調だ。既存のMCに後付けができるのが特徴。ケーブルがないためMCへの設置時に電線や信号などの配線作業は一切不要。M行える。ワークの付け替えて固定するだけという単純さが既存機への後付けを容易にする。また立型MCに搭載もう一つの特徴は加工対象物(ワーク)の位置の割り出し方法に合は回転軸が付加されるので5面加工を可能にする。

切削油剤リモート販売

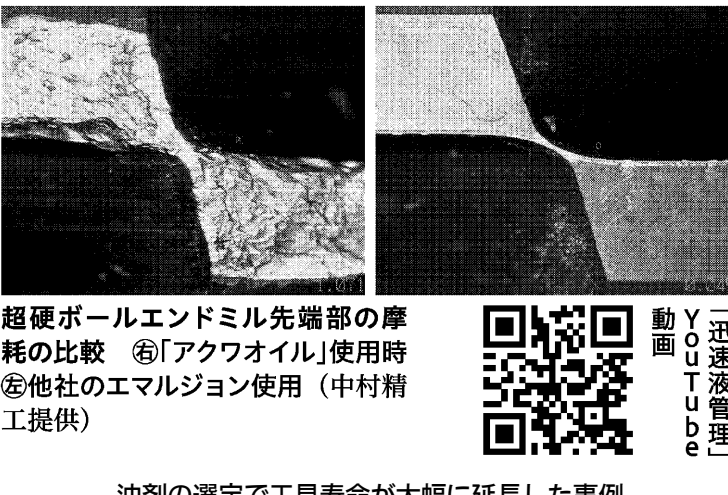
管理方法も動画で公開 関西化研

難加工・難削材用切削油剤「アクワオイル」術フォロワーを受け継ぐことが流行しても平時と同様のフォロワーが求められる。さらに自社開発の良質の道6、安井秀樹「迅速液管理」により、2・51807、FAX 075・9822・436(1)は、このほか、水性性切削油剤の完全リモート販売を開始した。ユーザーで水性性切削油剤を使いこなす点にある。新型コロナ



「大丈夫だ」石で希望を

「大丈夫だ」石で希望を 動左工門 難関を乗り越えたといえる。この言葉で、大丈夫だ石は経営者と、不思議に不安な緊張が氷解し「安心、リフレッシュ、積極心」を00円。注文は動左工門(大阪府東淀川区)のウェブサイト(www.daijinhon.com)で、075・3666、FAX 072・275・0063)へ。



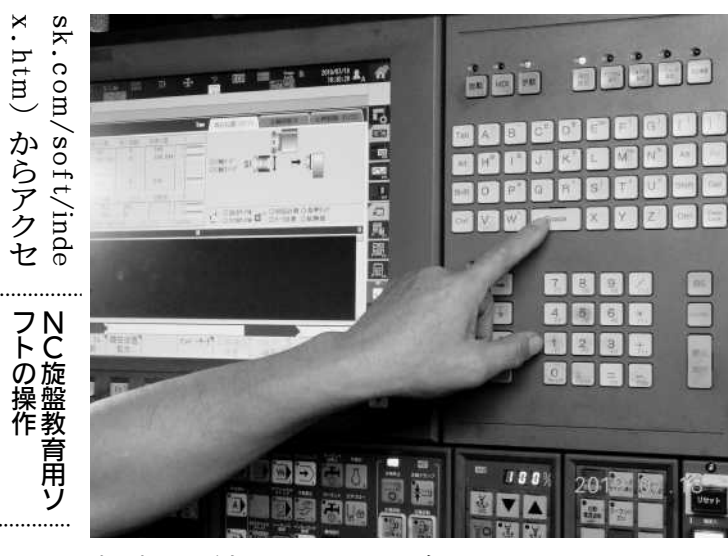
超硬ボールエンドミル先端部の摩耗の比較

油剤の選定で工具寿命が大幅に延長した事例

大幸精機(大阪府八尾市本町6の11の21、小柴孝文社長、072・9222・3006)の「迅速液管理」による、加工物の品質が常に良好な状態に保たれている。また劇物のシシクロヘキシルアミンなどの問題物質を使用しないため、国連の持続可能な開発目標(SDG)に貢献している。株式会社関西化研と協業。

初心者が短期間で習得可能

NC旋盤 パソコンで簡単指導



NC旋盤教育用ソフトの操作

大幸精機(大阪府八尾市本町6の11の21、小柴孝文社長、072・9222・3006)の「迅速液管理」による、加工物の品質が常に良好な状態に保たれている。また劇物のシシクロヘキシルアミンなどの問題物質を使用しないため、国連の持続可能な開発目標(SDG)に貢献している。株式会社関西化研と協業。

3300x7400 6Fプレート加工

平面度、平行度 0.05が可能です

大型 精密金属加工

製成品の加工もできます。ご相談ください。

- 門型5面加工機(4台) 最大加工範囲 W4000xL8250xH2050
- 門型平面研削盤 最大加工範囲 W2080xL4200xH900
- 門型プレーナ(2台) 最大加工範囲 W3000xL7000xH1300
- ラジアルボール盤(2台)
- 天井走行クレーン 15t 他8台

株式会社 駒林鉄工所

本社 〒578-0901 東大阪市加納3-13-35 TEL.072(960)0158 FAX.072(965)1790 本社 TEL.06(6732)5020 FAX.06(6732)6029 坂町 TEL.072(964)5203 FAX.072(992)6106 URL https://www.komabayashi.com/ E-mail info@komabayashi.com

液切り・エアーカーテン・表面処理・急速乾燥

メダスジェット エアーノズル

高圧ブロー専用エアーノズル コンプレッサー(工場エアー)用エアーノズル

100mm~400mmラインアップしております。SUS製(詳しくはお問い合わせください)

株式会社 キコチ

〒536-0004 大阪府東淀川区今福西2-3-5 ☎06(6931)0480 FAX06(6931)0213 URL http://www.medas.co.jp E-mail:info@medas.co.jp

ECS パネルガードクーラー

(エアー式盤用クーラー)

制御盤・電子機器のトラブル防止に!

- 電子設計による演算比較する高信頼性。
- センサーは非接触式なので摩耗及び機械的誤差がない。
- 速度設定及び車軸高さの選択は非常に簡単。
- 大容量の外部接点の為、別途回転灯及び警報ブザーの取付けが可能。
- 警報ランプは見やすい赤色のランプの点滅。
- 広範囲に使用出来る電源(DC10~50V)
- 国内のほとんどのフォークリフトに取付け可能。
- 電源接続ミスによる破損防止回路内蔵。

株式会社 日 伝 TEL.06-7637-7000 https://www.nichiden.com/ 杉本商事株式会社 TEL.06-6538-2665 https://www.sugi-net.co.jp/

メカニカルシール

静止型アウトサイド カートリッジ メカニカルシール

- 充実のラインナップ 耐圧性・耐熱性・耐摩耗性・粘性・耐食性・回転性能など多種多岐にわたる流体に最適な提案をいたします
- 信頼のメンテナンス 顧客志向の最善体制でお客様の信頼にお応えします
- 顧客の「困った」に緊急対応! 設計・製作からメンテナンスまで、軸封・密封・シールの事ならなんでもご相談ください

株式会社 ユーコウ産業

〒578-0967 大阪府東大阪市新湊町12-33 TEL.072(963)7700 FAX.072(963)6336 http://www.yu-kou.net e-mail info@yu-kou.net

スピード警報装置

デジタル荷重計やアナログ式荷重計、スピード警報装置など安全機器を豊富に取り揃えています。スピードの出し過ぎは重大事故につながる!

スピード警報装置の特色

- 電子設計による演算比較する高信頼性。
- センサーは非接触式なので摩耗及び機械的誤差がない。
- 速度設定及び車軸高さの選択は非常に簡単。
- 大容量の外部接点の為、別途回転灯及び警報ブザーの取付けが可能。
- 警報ランプは見やすい赤色のランプの点滅。
- 広範囲に使用出来る電源(DC10~50V)
- 国内のほとんどのフォークリフトに取付け可能。
- 電源接続ミスによる破損防止回路内蔵。

スピード警報装置を取付けて安全運転を!

株式会社 白光機器株式会社

〒675-0113 兵庫県加古川市平岡町中野581-1 TEL079(437)0630(代) FAX079(437)0444 www.hakko-kiki.co.jp

溝間の穴バリ簡単除去

小径ロング型工具

藤居製作所

狭い溝間に穴のバリを取り除くのに最適な工具です。従来のカッター同様、ねじで簡単に交換できます。また、サイズ違い(径・長さ)も短期間で製作できます。価格は1個2850円から。

人気のインナーカッターは、棒状ホルダーの先端につけたカッターを回転させ、穴の内径を削ります。自動車や空調機器に組み込まれる金属、エラストマー、プラスチック、硬質ゴムなどの各パーツに対応し、同パーツ内部を通るリンダーの損傷を防ぐ。

株式会社 日昭商会

お問い合わせは 営業本部 TEL.06-6633-1761 FAX.06-6643-7762 〒556-0001 大阪府浪速区下寺3丁目4番5号

日昭商会 検索 http://www.nissou-shoukai.co.jp スマホご利用の方はこちらから

川田鉄工

京都府船橋部 MC用インデックステーブルの製造・販売

藤居製作所

京都府久世郡 小径ロングタイプバリ取りカッター製造・販売

関西化研

京都府八幡市 水系切削油剤コンサルタント

虹技

兵庫県姫路市 大型鋳物部品、環境装置 製造・販売

白光機器

兵庫県加古川市 産業車両用荷重計、警報装置 製造・販売

キクチ

大阪府東大阪市 エアーノズル、エアーヒーター設計・製造

日昭商会

大阪府浪速区 鋼板建材・鋼板加工

駒林鉄工所

大阪府東大阪市 大型金属機械加工

ユーコウ産業

大阪府東大阪市 メカニカルシール設計・製作

大幸精機

大阪府八尾市 精密機械部品、各種金属加工製造

動左工門(成和製造所)

堺市西区 ステンレス、耐熱鋼物の製造

山崎

堺市南区 複合加工機、MCなど機械加工