

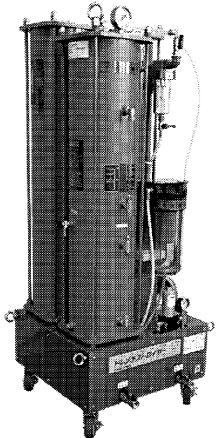
エアーコンプレッサー専用/ドレン油水分離装置 特許取得済

ドレンディストロイヤー®

ドレンの処理はフクハラにおまかせください。

世界一クラスの性能

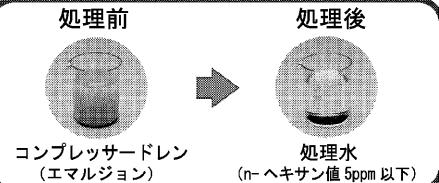
科学技術庁長官賞
中小企業庁長官奨励賞
受賞商品



SD75C型

適用コンプレッサー 75kW以下

ランニングコストは 1.7~5.4円/L
業界一クラスの安さと品質
処理後の油分濃度 5ppm 以下、
無電源、装置導入低コスト、
低ランニングコスト、
簡単メンテナンス、
産廃処理不要、
全国納入実績多数



処理装置を導入後、エマルジョンを処理しきれりにお困りのユーザー様、ご相談ください。

37kWコンプレッサーの場合の 産廃費削減額は 約28万円/年
75kWコンプレッサーの場合の 産廃費削減額は 約57万円/年

1981年の発売以来、豊富なノウハウがあります。
産廃経費節減 適用コンプレッサー 7.5kW 以下~1,100kW 全19種ラインナップ

これらの製品は、コンプレッサー商・機械工具商・管材商から購入ができます。

神奈川県優良工場認定
横浜知財みらい企業認定

FK フクハラ®

株式会社フクハラ

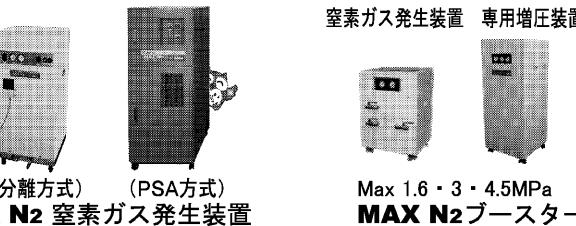
詳細は フクハラ ドレン 検索

窒素ガスは空気を原料に自家生産

MAX N₂ 窒素ガス発生装置®

窒素ガスの製造はフクハラにおまかせください。

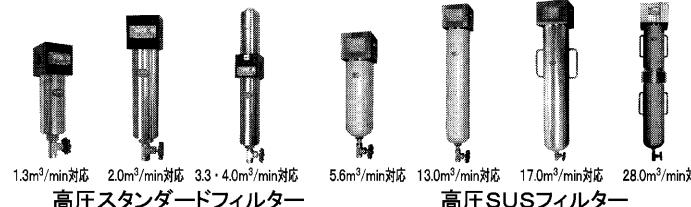
低圧から中圧までの圧縮空気を接続するだけで、
濃度97~99.999%の窒素ガスが得られます。



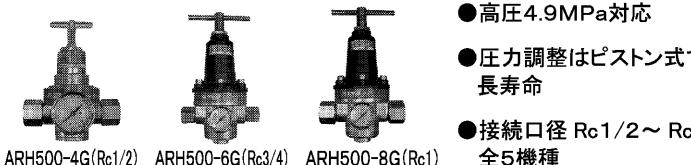
流量 : 6~2,500NL/min 全96機種
全国納入・稼働実績 900台以上

4.9MPa用 高圧フィルター・高圧レギュレーター

■4.9MPa対応 高圧フィルター 高圧レギュレーターと一緒にご使用ください。
RoHS対応 処理流量1.3~28.0m³/min 全37機種



■4.9MPa対応 高圧レギュレーター



産業ガス & ガス発生装置

DMRにより生成される水素ガスの濃度は70%程度のため、膜分離と吸着分離の技術を使って工業用として一般的に利用される濃度99.99%以上の水素を精製するプロセスを確立する。この取り組みにより、再生可能エネルギーやカーボンニュートラル(温室効果ガス排出量実質ゼロ)エネルギーを用いて反応炉を稼働し、CO₂を排出しないターコイズ水素の供給の実現を目指している。

水素はクリーンなエネルギー源としても注目が集まっている。水素は気体や液体、固体などあらゆる形態で貯蔵・輸送が可能で、エネルギー効率が高く、環境負荷低減に大きな効果が期待でき、燃料電池向けなど市場の拡大が見込まれている。

温室効果ガス排出を実質ゼロにする「脱炭」の達成には水素の利用拡大が不可欠と言え、「水素社会」実現への動きも活発化して

3社は、NEDOの委託による調査事業として、廃プラスチックをガス化して水素を製造し、地域で活用するサービス。国内のトップ企業としてのノウハウを生かし、海外でも水素事業の強化を図る。

主要産業ガス出荷堅調

21年度上期は新型コロナウイルスワクチンの接種が拡大し、欧米を中心に経済は回復傾向を見せた。製造業の生産活動の再開により需要が復活したこと、主要産業ガスの出荷も総じて堅調だった。窒素、酸素、アルゴンは直近のデータでも需要持ち直しの傾向が現れている。

日本産業・医療ガス協会 (JIMGA) の調べによると、21年度上期 (21年4~9月) の主要産業ガスの販売量 (液化、パイプ圧送、ボンベ詰の合計) は、窒素が前年同期比5%増の22億3094万立方㍍、酸素は同22%増の8億3050万立方㍍、アルゴンは同2%増の1億105万立方㍍だった。窒素は20年度下期 (20年10月~21年3月) 以降、2四半期連続で前年同期比プラス。酸素は18年度下期 (18年10月~19年3月) 以来、5四半期ぶりに8億立方㍍台に戻している。

「水素社会」取り組み活発化