

中部の産業の未来を考える

コロナ後の新時代に挑む

新型コロナウイルスの感染拡大により、世界の経済や社会生活は大きな打撃を受けている。現時点ではコロナ克服が最優先課題だが、企業はアフターコロナを自覚した新しい時代への対応が求められる。中部地域はこれに加え、自動車をはじめとした基盤産業の革新にも向き合う必要がある。島山 一成中部経済産業局長、松尾清一名古屋大学総長、水野明久中部経済連合会会長に、産学官それぞれの立場から、中部地域の産業の現状と目指すべき姿について語っていただいた。

100年に1度の大変革期 CASE Maas に対応

中部の現状について、水野 指摘があった。強い製造業の中でも航空機のように100年に一度の変革期を迎えているところ。中部地域を見ると、国産の分野も増えている。次世代モビリティ、中長期を見据えたと言われているCASEや、製造業の中で既に気になっているMaasへの対応が、約2割を占めている。CASE（コネクテッド・自動車）は、輸送用機械では全体的に約6割、輸出額のうち半分は占められている。また、コロナの影響が大きいからといって、20年後半くらいから自動車も急速に変わっていく。今後は、向けたチャレンジャーを促す必要がある。

としても「伸ばす」「支える」ことが重要。コロナ禍でデジタル化の遅れが顕在化したことに加え、中部地域はソフトウエアやコンテナサービス等の集積が薄いことも課題で、有力なスタートアップ、ベンチャーキャピタルなどの専門人材も東京に集中している。リモートワークの普及などにより東京一極集中に変化の兆しも出てきていますが、企

中部地域は、リニア中央新幹線の開業や道路網の充実によって、他の地域にないアドバンテージが生まれつつある。これをテコに、活き活きとした産業を育てたい。中部地域は、リニア中央新幹線の開業や道路網の充実によって、他の地域にないアドバンテージが生まれつつある。これをテコに、活き活きとした産業を育てたい。

成果を社会実装 地域丸ごと転換

松尾 20世紀の半ばは、アカデミアから今までの地域としての求心力や国際競争力、地域貢献力を積んで、世界で最も成功した地域です。しかし、自動車と航空機と、100年に一度の基礎産業を守り、大転換期で世界も変わってきている。経済転換もうまくいきませんが世界的に見て立ち遅れている現状をみる。価値化への取り組みが、上手に地域と産業の転換がなされない。島山 自動車産業は、米国の「ラストベルト」みたいなことが起こりかねません。もし企業がこの地域でモノづくりができれば、車や電気自動車など、いろいろなことに挑戦して、アカデミアとして大きなビジョンに沿って地域を丸ごと転換していく。総合知を生かすとか、最先端の研究成果を社会実装していくとか、世界中から優秀な生徒や学者を呼び寄せて力を借りる。車メーカーは、もちろん、国もトップ大学に10兆円基金を創設し、重点投資を決めます。まずは既存事業の領域の中でも付加価値を高める工夫をしていかなければなりません。

中部の未来像に向け活発な談義が交わされた



アカデミアとして大きなビジョンに沿って地域を丸ごと転換していく。総合知を生かすとか、最先端の研究成果を社会実装していくとか、世界中から優秀な生徒や学者を呼び寄せて力を借りる。車メーカーは、もちろん、国もトップ大学に10兆円基金を創設し、重点投資を決めます。まずは既存事業の領域の中でも付加価値を高める工夫をしていかなければなりません。

鼎談

出席者

- | | |
|-----------|---------|
| 中部経済産業局長 | 島山 一成 氏 |
| 名古屋大学総長 | 松尾 清一 氏 |
| 中部経済連合会会長 | 水野 明久 氏 |

司会

- | | |
|--------------------|-------|
| 日刊工業新聞社 執行役員名古屋支社長 | 大崎 弘江 |
|--------------------|-------|

脱炭素社会の実現へ

今後10年間で、

再生可能エネルギーの

設備容量を

2倍に



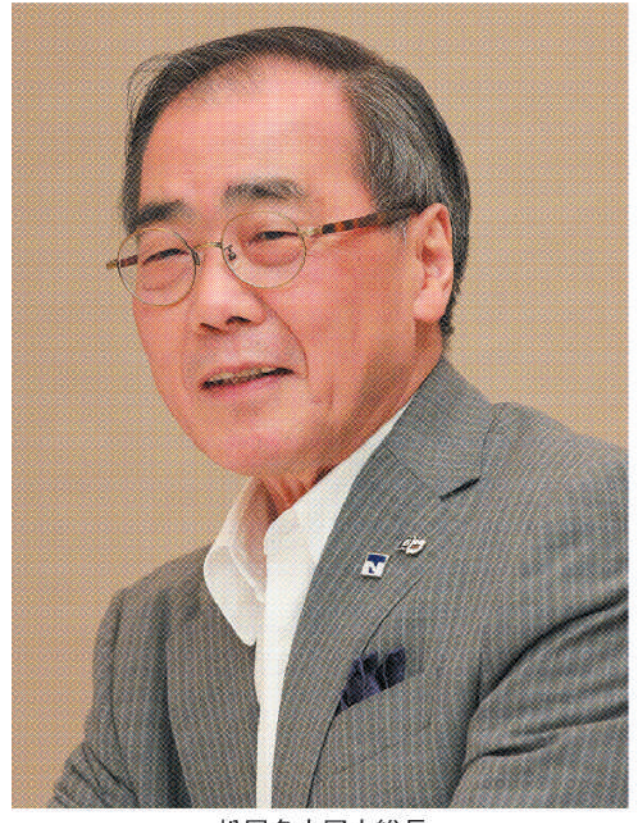
リンナイは、健全で心地よい暮らし方を創造します

Rinnai

むすぶ。ひらく。

中部電力

ディープテックで地域に特色



松尾名古屋大総長

デジタル人材 共創教育拠点

中経連の会員でも「中経連の会員でも「中経連の会員でも」が74%とチャレンジへのマインドは高まっています。デジタル人材の抜本的改革は32%という結果がでま

水野 確実に高まっています。例えばCA SE、Maasへの対応という強い意識でデジタル人材を取り組んでいくべきだと考えています。デジタル人材は不足しており、育成は喫緊の課題です。

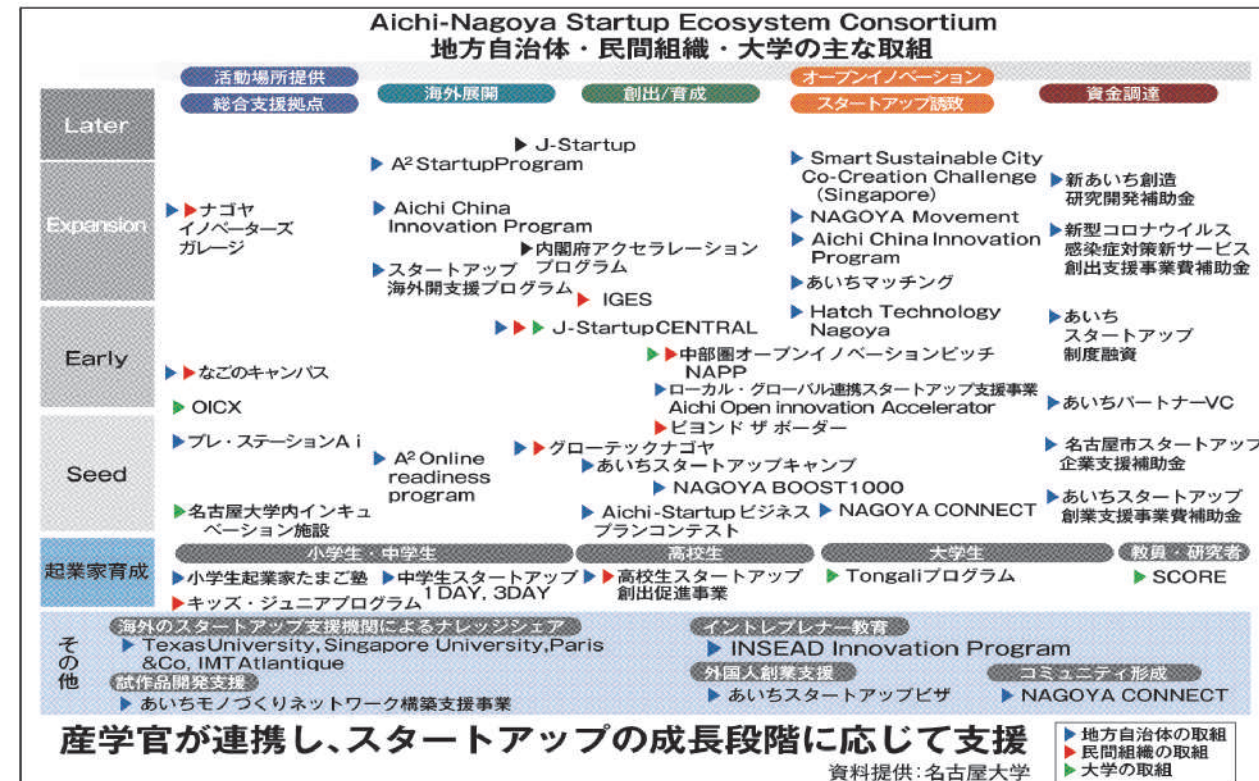
名古屋大学とともに立ち上げた「中部先進モビリティ実装プラットフォーム」もこれを後押しする取り組みです。地域や風土に応じたモビリティまちづくりを企画・設計し社会実装して、パッケージを進化させ続けること、そしてビジネスモデルの変革や要素技術を開発する取り組みを推進する中で理解を深めたいです。

「たまり場」で新興育成

数年後に、名古屋大に「東海機構プラットフォーム」という共創教育拠点ができます。アバター(分身)や仮想現実(VR)を使う次世代型の教育システムもあります。この地域全般、学校だけではなく企業や世界の方とつながりたいです。

シーズ・特許公開 オープンイノベーション

「スタートアップ・カ所(東京、関西、愛94、関西が100、愛エコシステムグループ)知・名古屋・浜松・福岡が119、福岡が47ル拠点都市に愛知県・岡あり。各拠点でこの地域はそんなに悪くないです。愛知・名古屋・浜松地域でチャイ創出数(5年累計)でみると東京が2積)でみると東京が2



私もスタートアップでこの地区の特徴を出さないといけないと思っています。それがディープテックです。この地区はモノづくりの優良企業が多くありますが、それだけの企業がお蔵入りの技術が相当あるでしょう。これを外に出してみんなが利用できるようなする必要があります。さらに大学で眠っているシーズや特許を公開して第三者に使わせる。そういう意味ではオープンイノベーションが必要だと思います。

IPインターホンIXシステム

建物の外でもスマートフォンで呼出対応

テナントビル 商業施設 物流倉庫 工場

- 広い敷地内を巡回中でもスマートフォンで対応できます
- スマートフォンでは映像を確認しながら通話できます
- スマートフォンでも録画・録音やモニタリングができます
- 電気錠やゲートのオープン操作も可能です
- 不在時にスマートフォンへ呼び出しを自動転送できます

アイホン株式会社

カーボンニュートラルへの第一歩

電力量のムダを無くしませんか?

無線(サブギガ)を活用した配線レスの簡単設置。
しきい値を超えたら警報表示で注意喚起。
オプションユニットでデータの収集や分析も可能に。

C-BOX™

センサをつなげる 現場完結のIoTツール

アイホン株式会社

SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS

オークマは持続可能な開発目標(SDGs)を支援しています。

現場のためになることは地球のためにもなる

私たちオークマがサーモフレンドリーコンセプトに込めた想いです。

工場内の温度変化や切削にともなう加工熱など、金属を加工する現場にとって、精度に影響を及ぼす“熱”はまさに大敵。熱の制御は加工現場の大きな課題でした。2001年、オークマが開発に成功した熱変位制御技術「サーモフレンドリーコンセプト」は、それまでの、熱変位による不良品の出現や、精度補正にともなう作業時間のロスや、加工現場のムダやモットナイを大幅に解消。以来20年、その適用機種は120機種にのぼり出荷累計も50,000台を達成しています。世界中の加工現場に「高精度」と「安心」をお届けするというオークマの伝統は、ムダ・ロスの削減を通じ、地球環境保護にも貢献しています。

OPEN POSSIBILITIES

オークマ株式会社 www.okuma.co.jp

基盤生かし付加価値創出



水野中経連会長

海外ではスタートアップのエコシステムがうまく機能している。日本はスタートアップを含めた連携にオープンであり、かなり貪欲である。この貪欲さが、スタートアップを育て、成長させている。日本はスタートアップを育て、成長させている。日本はスタートアップを育て、成長させている。



島山中経産局長

企業とスタートアップ 連携オープンに

「海外ではスタートアップのエコシステムがうまく機能している。日本はスタートアップを含めた連携にオープンであり、かなり貪欲である。この貪欲さが、スタートアップを育て、成長させている。日本はスタートアップを育て、成長させている。」



大崎名古屋支社長

生活全般を豊かに 地域の魅力高める 車産業の変化商機

「生活全般を豊かに、地域の魅力を高め、車産業の変化商機を捉える。生活全般を豊かに、地域の魅力を高め、車産業の変化商機を捉える。」

「中部地域はこれからの大きな成長を遂げる。中部地域はこれからの大きな成長を遂げる。中部地域はこれからの大きな成長を遂げる。」

広い視野の人材育成

「広い視野の人材育成。広い視野の人材育成。広い視野の人材育成。」

CKD Automation Technology for the Future

自動化で未来を拓く

あらゆるフィールドでCKDの技術が、豊かな社会の実現と、新しい時代の創造に貢献していきます

IT・エレクトロニクス | モノづくり | 食+医療

CKD株式会社 <https://www.ckd.co.jp/>

自動化、高効率化、汎用化に 貢献する理想の工具を眺めます

挑戦 Tyousen

富士精工株式会社

〒473-8511 愛知県豊田市吉原町平子26番地
TEL 0565-53-6611 FAX 0565-53-6601
<http://www.c-max.co.jp/>

With C

四〇〇年続く歴史を、日本初の技術で守っています。

国宝・久能山東照宮を 電気火災から守る、日東工業の防災技術。

静岡県久能山。標高二二六メートルの頂に、創建四〇〇年を超える東照宮があります。徳川家康公が生まれ、全国の東照宮の創祀であるこの久能山東照宮では、国宝の本殿などを火災から守ろうと防火対策を強化。そこに、日東工業の技術が活躍しています。近年は、電気火災の割合が増加傾向にあり、火災全体の三〇％を占めています。私たちが日東工業です。

※東京消防庁管内 統計

住宅内の配線をまるごと見守り、電気火災の未然防止に貢献。

「放電検出ユニット」
Spartect

モノづくり部品大賞
電気・電子部品賞受賞

スパテクト動画サイトをチェック!

NTO 日東工業 〒480-1189 愛知県長久手市蟹原2201番地

全国ネットでリサイクルに取り組みます

「限られた資源を活かして使う」をテーマに、ダイセキグループは「環境創造企業」として「環境」・「リサイクル」をキーワードに最新設備と高い技術力で「資源循環型社会の構築」と「地球温暖化防止」に貢献してまいります

Daiseki グループ

ダイセキグループは全国40拠点のネットワークでお客様の要望にお応えします。

北陸ダイセキ | 北陸事業所 | グリーンアローズ九州 | 九州事業所 | グリーンアローズ中部 | ダイセキMCR | 関東事業所 | システム機工 | 千葉事業所 | ダイセキ本社名古屋事業所 | ダイセキ環境ソリューション

株式会社 **ダイセキ** <https://www.daiseiki.co.jp>

本社 / 〒455-8505 名古屋市中区船見町1番地86 TEL 052-611-6321(代)
名古屋事業所 / TEL 052-611-6321(代) 関西事業所 / TEL 078-949-1180(代) 関東事業所 / TEL 0283-24-8006(代)
北陸事業所 / TEL 076-275-6585(代) 九州事業所 / TEL 093-701-2016(代) 千葉事業所 / TEL 0438-62-8798(代)

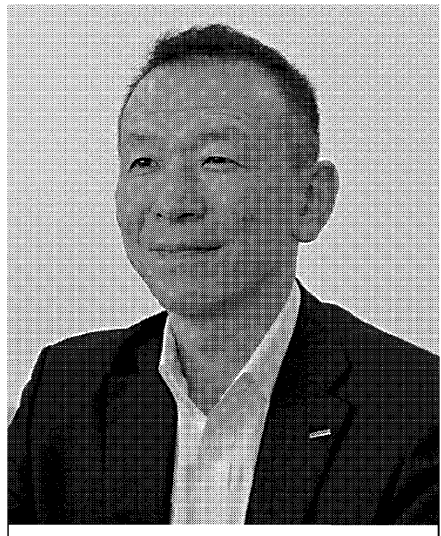
ダイセキグループ

| | | | | | |
|--|---|--|--|--|---|
| (株)ダイセキ環境ソリューション 汚染土壌調査・汚染土壌処理および工事など 〒467-0852 名古屋市中区明前町8番18号 TEL 052-819-5310(代) http://www.daiseiki-eco.co.jp | (株)グリーンアローズ中部 廃石膏ボードのリサイクル 〒476-0001 東海市南栄町水ノ部213番地07 TEL 052-689-3501 | (株)グリーンアローズ九州 廃石膏ボードのリサイクル 〒811-2108 福岡県糟屋郡宇美町中津川2丁目15番15号 TEL 092-957-6767 | (株)ダイセキMCR 使用済みバッテリーのリサイクル、鉛の精錬 〒321-0905 栃木県宇都宮市平出工業団地38番地25 TEL 028-664-2228 http://www.daiseiki-mcr.com/ | 北陸ダイセキ(株) 潤滑油製造ならびに石油製品販売 〒920-0377 金沢市打木町東302-2 TEL 076-249-6363 | システム機工(株) タンク貯蔵施設、各種配管の洗浄工事、補修工事及び新設・改造 〒108-0023 東京都港区芝浦3丁目8番10号 MA芝浦ビル TEL 03-5730-4020 http://system-kk.ctcs.co.net/ |
|--|---|--|--|--|---|

ポストコロナに求められるロボット技術

～産業用ロボット・協働ロボットの将来を探る～

日刊工業新聞社はモノづくり日本会議中部地区研究会、名古屋産業人クラブと共催で「ポストコロナに求められるロボット技術～産業用ロボット・協働ロボットの将来を探る～」をテーマにウェブ講演会を開催する。今回、製造現場に最適な産業用ロボットを開発し、グローバル展開する安川電機中部支店長の横尾周洋氏と関西を中心にロボット技術の普及を図っているアイロボネットワークフォーラム会長、IATCプロデューサー、ブリッジ・ソリューション社長の坂本俊雄氏が講演する。



安川電機中部支店長
横尾 周洋氏

モノづくりの原点にDX提案

メカトロニクスを革新

「ロボットの市場が急拡大しています。」「もともとロボットは自動車産業の少品種、大量生産、溶接や塗装で使われ、10年代に他産業へ広がりました。」「DXへの対応が社会に広がる中、2017年から「メカトロニクス」を掲げ、モノづくりのさらなる革新に挑む。中でも市場が急拡大する産業の期待は大きい。」「ロボットの集積地を担う横尾周洋中部支店長に話を聞いた。

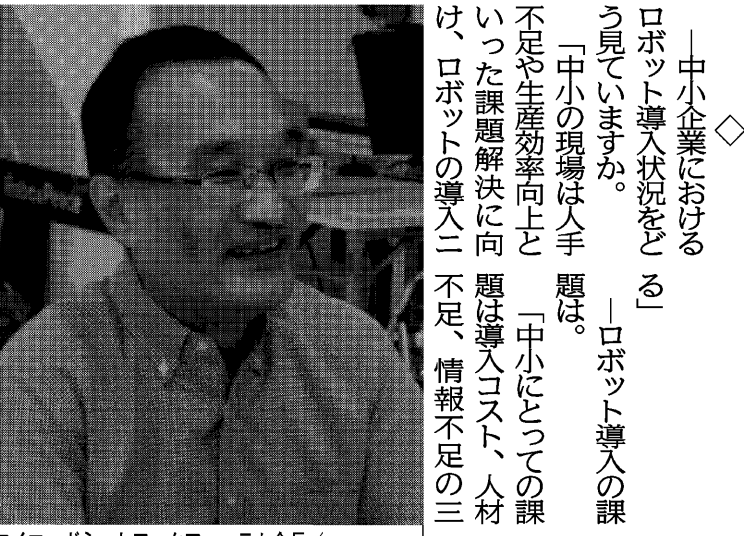
「ロボットの市場が急拡大しています。」「もともとロボットは自動車産業の少品種、大量生産、溶接や塗装で使われ、10年代に他産業へ広がりました。」「DXへの対応が社会に広がる中、2017年から「メカトロニクス」を掲げ、モノづくりのさらなる革新に挑む。中でも市場が急拡大する産業の期待は大きい。」「ロボットの集積地を担う横尾周洋中部支店長に話を聞いた。

「ロボットの市場が急拡大しています。」「もともとロボットは自動車産業の少品種、大量生産、溶接や塗装で使われ、10年代に他産業へ広がりました。」「DXへの対応が社会に広がる中、2017年から「メカトロニクス」を掲げ、モノづくりのさらなる革新に挑む。中でも市場が急拡大する産業の期待は大きい。」「ロボットの集積地を担う横尾周洋中部支店長に話を聞いた。

ウェブ講演会開催

大阪をベースにロボット・テクノロジに関わる企業約340社の会場で構成する「アイロボネットワークフォーラム」が、今後の生産現場の課題を共有し、解決策を模索する。横尾氏は、ロボットの導入を進め、生産現場の課題を解決する。横尾氏は、ロボットの導入を進め、生産現場の課題を解決する。横尾氏は、ロボットの導入を進め、生産現場の課題を解決する。

「ロボットの市場が急拡大しています。」「もともとロボットは自動車産業の少品種、大量生産、溶接や塗装で使われ、10年代に他産業へ広がりました。」「DXへの対応が社会に広がる中、2017年から「メカトロニクス」を掲げ、モノづくりのさらなる革新に挑む。中でも市場が急拡大する産業の期待は大きい。」「ロボットの集積地を担う横尾周洋中部支店長に話を聞いた。



アイロボネットワークフォーラム会長/
IATCプロデューサー/ブリッジ・ソリューション社長
坂本 俊雄氏

「ロボットの市場が急拡大しています。」「もともとロボットは自動車産業の少品種、大量生産、溶接や塗装で使われ、10年代に他産業へ広がりました。」「DXへの対応が社会に広がる中、2017年から「メカトロニクス」を掲げ、モノづくりのさらなる革新に挑む。中でも市場が急拡大する産業の期待は大きい。」「ロボットの集積地を担う横尾周洋中部支店長に話を聞いた。

「ロボットの市場が急拡大しています。」「もともとロボットは自動車産業の少品種、大量生産、溶接や塗装で使われ、10年代に他産業へ広がりました。」「DXへの対応が社会に広がる中、2017年から「メカトロニクス」を掲げ、モノづくりのさらなる革新に挑む。中でも市場が急拡大する産業の期待は大きい。」「ロボットの集積地を担う横尾周洋中部支店長に話を聞いた。

Passion for Innovation
FULTA **フルタファロウインド** 環境対策関連商品
FW42シリーズ

52なんとdB!!
日本のどこでも150Wの電力で
風速1mの風を35m先を送れます

FW423C (三相200V)・FW421C (単相100V)
FW42C1 (風量可変タイプ)

フルタ電機株式会社

ISO14001 取得事業所
ISO9001認証 取得事業所
ISO27001認証 取得事業所
JMA 認定
AAI Quality Standard
NAIQA

お客様の小型化・軽量化への期待に応え世界のものづくりを支えます

m0.2 z21

量産体制も整えています
m0.2~8.0

| | | |
|---------|--------------|---------|
| 歯面研削歯車 | RZ1000 | 1台 |
| ライスハウアー | RZ260 | 5台 |
| ライスハウアー | RZ410 | 2台 |
| ライスハウアー | RZ360 | 1台 |
| ライスハウアー | RZ400 (530) | 3台 |
| ライスハウアー | RZ362A-10CNC | (3段階)1台 |
| ネジ研削機 | | 他27台 |

種小歯面研削歯車
自社製小型歯車研削機
ネジ・ウォーム
ネジ研削機

12台
8台

永田鉄工株式会社
〒441-0101 愛知県豊川市宿野町1番地の12
TEL (0533) 72-2131 (代) FAX (0533) 78-3616 https://nagataekko.co.jp/

見える工場
止まらない工場
つながる工場

AI・IoT
ビッグデータを活用

日本発のラインビルダーメカ屋が提案する
次世代スマート工場!!

COSMO Engineering Co., Ltd.
株式会社コスモ技研
〒485-0084 愛知県小牧市入鹿出新田285
TEL: 0568-71-6571
www.cosmo-gi.com

NEW **バランスマシーン導入!!**

DBM-HCT (HCJB) -1000型

ローラー、遠心分離機、送風機、インペラ等の回転機器について
動バランス調整を実施していただくことにより、振動と騒音を低下させ機器の耐久性を向上させることができます。

技術と信頼で未来を拓く

DAIWA 大和機工株式会社
代表取締役社長 小森谷 尚久
本社工場 〒474-0071 愛知県大府市堀田町1丁目171番地
産業機械部 TEL: 0562-47-2168 FAX: 0562-46-8966
http://www.daiwakiko.co.jp

METRO

独自技術の熱源
オレンジヒートで
脱炭素社会に貢献します

エンジンの白熱電球が進化を遂げた
赤外線カーボンランプヒーター「オレンジヒート」
私たちはこの熱源を活用した加熱機械器具で
価値を創造し 脱炭素社会に貢献します

メーロ電気工業株式会社

液中の微鉄粉を捕えて捨てる

MagCatchFilter **MAEDA**
液中微鉄粉除去用マグネットフィルター

マグキャッチフィルター

マグキャッチの洗浄 メンテナンスが簡単。洗浄作業もなく時間も短縮!

STEP1: マグネットを洗浄
STEP2: ボウルに溜まった液体・微粉を捨てる
STEP3: 洗浄作業も簡単で衣服の汚れもなし

株式会社 前田シェルサービス
http://www.maedauni.co.jp
〒444-3595 愛知県岡崎市池金町字金山76-4
e-mail: sales@maedauni.co.jp
0120-312158

金属に魂を込める、
高周波焼入の
プロフェッショナル

- 細径シャフトの高周波調質
- 長尺シャフトのセンターレス高周波焼入 (最長13M低歪み焼入)
- 薄肉パイプシャフトの高周波焼入
- 単品からの特殊品にも対応

高周波焼きならし

東海高周波株式会社
本社: 名古屋市中川区松ノ木町1-46
TEL: 052-351-7341 FAX: 052-352-5181

[URL] http://www.t-koshuha.co.jp
[E-mail] info@t-koshuha.co.jp 担当: 廣瀬

中小企業基盤整備機構中部本部長 笹岡 健治氏



中部地域の現状をどうのように見ていますか。
「中小機構の中小企業調査(調査)全産業の業況判断(D)の7-9月期を見る、中部地域は全国より上昇幅が

国の中小企業支援の中核を担う中小企業基盤整備機構。東海3県(愛知、岐阜、三重)に加え、2020年10月から浜松市など三遠南信地域も担当する中部本部は、基幹産業である自動車関連企業などの新分野開拓やモノづくり人材を活用した製造現場の改善支援、事業承継などにも力を入れる。笹岡健治中部本部長は地域の景況感や今後の支援策を聞いた。

経営、業務課題を見える化

「地域未来牽引企業」支援を強化

大きくなっている。現状、回復基調にあり、先行きも明るく見通している。業種別で見ると製造業と卸売業が引張っている。中小製造業でも新型コロナウイルス感染症の影響でIT化ニーズが高まっている。「コロナ禍の前から中小企業の生産性向上が議論になっていた。そのため、IT化やIoTに取り組みやすくなる入り口支援ツール「IT戦略ナビ」を開発した。サイト内でIT戦略マップの作成が可能となっている。また、企業のIT化について提案する「IT経営簡易診断」も用意している。専門家が無料で

回、企業を訪問して、経営や業務の課題を見える化し、解決に向けた仕組みの導入について提案まで行う。経営課題として後継者や事業承継も重要だ。今年4月、『事業承継・引継ぎ支援センター』が全国に設置された。従来、第三者承継を支援してきた「引継ぎ支援センター」と親族内承継を支援してきた「事業承継ネットワーク」の機能を統合し、ワンストップ対応できるように一カ所にまとめた。中部本部では、各県に設置されたセンターをより強力に支援する。コーディネーターがセンターを訪問して、現場の悩みを聞き、中部本部と一緒にサポートしていく。

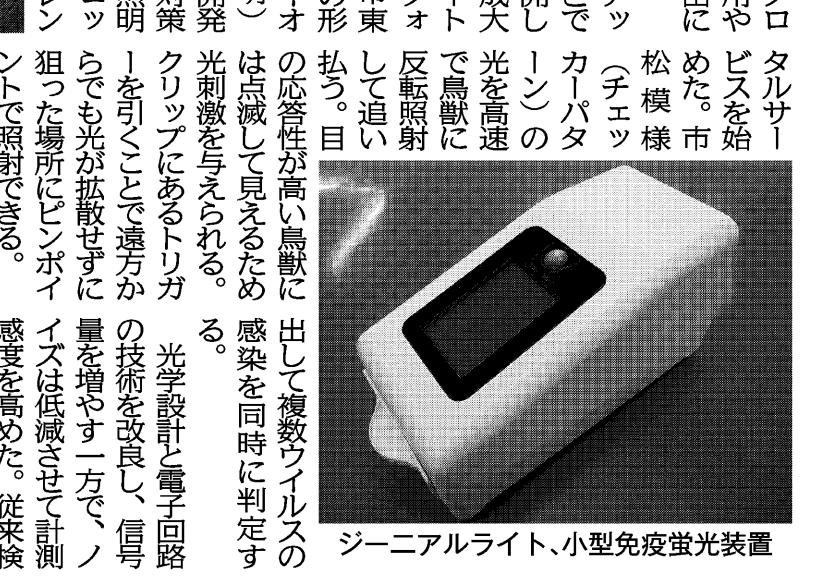
浜松市起業家を育成

浜松市は内閣府のシヨンマインド取得を個別接触などでアプロ「スタートアップ・エ 促すほか、ビジネスア ーチする。新規雇用や ビスを始 コシステム拠点都市・ ランのプラッシュユアッ インベーション創出に めた。市 グローバル拠点」の指 プにつながる指導やア つなげる。 定を受けている。ベン ドバイスを行う。 浜松のスタートアップ (チェッ チャー・エコ(循環) 受講者が同市内で起 プは新製品開発などで カーパー システム形成やグロ 業し、新ビジネスの創 積極的な事業を展開し ーン)の バルに活躍する起業家 生を図る。その後は同 ている。光産業創成大 光を高速 育成の機運が高まって 市や静岡県、国の補助 学院大学のスタート 区は光パターンの形 反転照射 つながるビジネスを生 し、ビジネスの成長加 トニクス(浜松市東 して追い 出する人材を育成、ス 速を促すなど集中的に 区)は光パターンの形 成可能な発光ダイオ ード(LED照明) の応答性が高い鳥獣に 出た複数ワイルスの は点滅して見えるため 感染を同時に判定す 光刺激を与えられる。 光。 光学設計と電子回路 クリップにあるトリカ の技術を改良し、信号 量を増やす一方で、ノ イスは低減させて計測 感度を高めた。従来検 出が難しかったワイル ス感染初期の微弱な蛍 ナワイルスやノロウィ 光でも高精度で検出す ルス、インフルエンザ 操作はテストプレ 秒程度で判定する小型 トを設置してボタンを 免疫蛍光装置「アム」 押すだけで、特別な知 エース スキャンを 識や技術は不要、病院 開発した。粘膜などを やクリニク向けに年 着色粒子などの標識物 間数千台の販売を見込 を含む薬剤に浸し、標 識物から出る蛍光を検



「ポロライト・チェッ カース」を開発、レン ンで照射できる。 ジーニアルライトは 出が難しかったワイル ス感染初期の微弱な蛍 ナワイルスやノロウィ 光でも高精度で検出す ルス、インフルエンザ 操作はテストプレ 秒程度で判定する小型 トを設置してボタンを 免疫蛍光装置「アム」 押すだけで、特別な知 エース スキャンを 識や技術は不要、病院 開発した。粘膜などを やクリニク向けに年 着色粒子などの標識物 間数千台の販売を見込 を含む薬剤に浸し、標 識物から出る蛍光を検

「ポロライト・チェッ カース」を開発、レン ンで照射できる。 ジーニアルライトは 出が難しかったワイル ス感染初期の微弱な蛍 ナワイルスやノロウィ 光でも高精度で検出す ルス、インフルエンザ 操作はテストプレ 秒程度で判定する小型 トを設置してボタンを 免疫蛍光装置「アム」 押すだけで、特別な知 エース スキャンを 識や技術は不要、病院 開発した。粘膜などを やクリニク向けに年 着色粒子などの標識物 間数千台の販売を見込 を含む薬剤に浸し、標 識物から出る蛍光を検



ジーニアルライト、小型免疫蛍光装置



ガイド株式会社

企業向けの産業用ロボット展示場です。会社単位での事前申込制となります。 ※都合により展示がない場合があります。

ロボット館(名古屋) robotkan@daido-net.co.jp
 ロボット館(東京) Tokyo-robotkan@daido-net.co.jp

ガイド(株)ロボット館

中小機構の IT 経営簡易診断

人間ドックのように自社の IT 経営をチェック&見える化
自社の目的・状況に合った IT 化へのきっかけ作り

無料

1回目 ヒアリング
経営上・業務上の課題、業務の進め方や IT 活用状況等、貴社の現状を伺います

2回目 ディスカッション
IT 活用の観点で課題を深掘り、整理し、改善の方向性を確認します

3回目 提案情報提供
貴社に合わせた IT 活用可能性の提案と、IT 活用に役立つ情報を提供します

IT コーディネーターや中小企業診断士等、企業経営と IT に知見のある専門家が、3回の面談を通して、経営課題・業務課題を全体最適の視点から整理・見える化し、貴社にあった IT 活用可能性を提案します

詳細内容、お申込みは **IT 経営簡易診断** で検索!

実践で学ぶ! RPA 活用によるオフィス事務の自動化

仕事を効率化する IT 活用講座

※中小企業大学校では、受講者の皆様の健康と安全を最優先とし、新型コロナウイルス感染症予防対策を実施しております。詳しくはこちらをご覧ください。

カリキュラム

- ① IT 活用の考え方・進め方
 - 最新の IT 技術動向と生産性向上
 - AI、IoT、ビッグデータ、ロボティクスの基本
 - 中小企業の活用事例
- ② 業務効率化の IT 活用
 - 職場の習慣と業務の効率化
 - RPA の現状と課題
 - サブスクリプション・アプリの活用
 - 自社の業務の見える化(演習)
- ③ 実践で学ぶ RPA の活用法【演習】
 - RPA ツールの使い方
 - 業務の自動化(演習・デモ)
- ④ 自社の業務効率化の検討【演習】
 - IT 活用の可能性検討
 - 業務効率化計画の立案・発表

研修期間: 2021年 11/8日 ~ 11/9日 (2日間・14時間)

対象者: 経営幹部、管理者
 ・ RPA の導入・活用を検討されている方
 ・ 事務部門の効率化を図りたい方
 ・ IT 化推進を担当している方

定員: 20名
 ※新型コロナウイルス感染症対策のため受入人数を制限する場合があります

受講料: 22,000円(税込)

会場: 中小企業大学校 瀬戸校
 愛知県瀬戸市川平町79番地

講師(敬称略): 株式会社カレッジフェイス 代表取締役 岩岡 博徳 (いわおか ひろのり) / 株式会社日本ユニテック DX推進シニアインストラクター 吉田 稔 (よしたみのる)

お申し込みはこちら

【お問い合わせ】 TEL 0561-48-3401



トヨタ、大林組、川重、トヨタ九州は水素活用で連携する

協業を成長の原動力へ

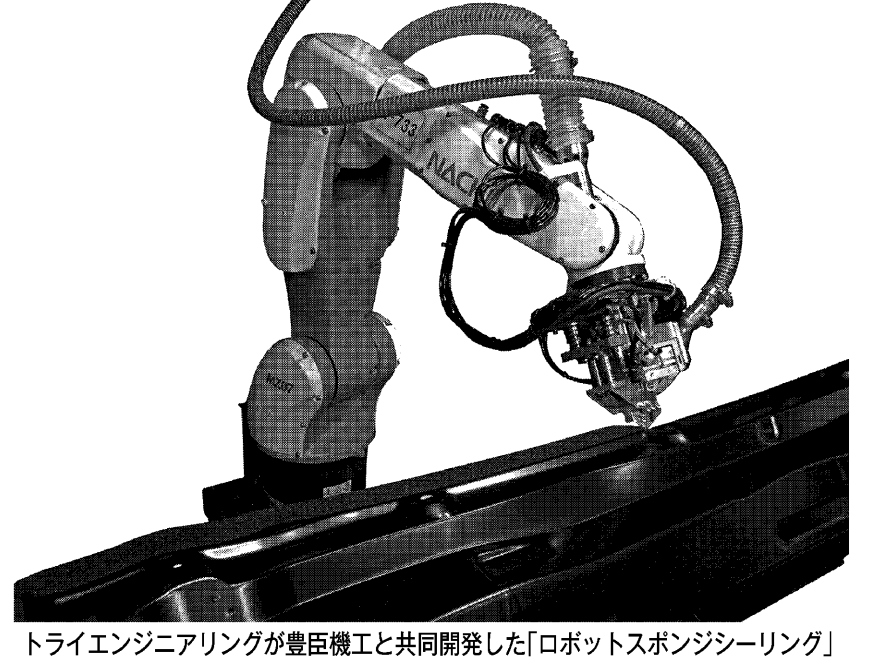
枠組みづくり進む

社会・産業の未来を切り拓くこと、業種の垣根を越えた連携の動きが広がっている。カーボンニュートラル(温室効果ガス排出量実質ゼロ)の実現を目標に、自動車業界ではトヨタ自動車を中心に、水素社会の持続可能な枠組みづくりが進んでいる。変革期を迎えた産業界を生き抜くため、新しい技術・製品の開発を目指した企業連携も活発化しており、新たなイノベーションの創出に期待が高まる。

トヨタ自動車は水素エンジンの開発を起点として、9月開催の「水素の社会実装」の次回レースでは川崎重工業と連携し、水素エンジンの実用化を目指す。水素エンジンの実用化を目指す。水素エンジンの実用化を目指す。水素エンジンの実用化を目指す。

トヨタ自動車は水素エンジンの開発を起点として、9月開催の「水素の社会実装」の次回レースでは川崎重工業と連携し、水素エンジンの実用化を目指す。水素エンジンの実用化を目指す。水素エンジンの実用化を目指す。

水素エンジンの実用化を目指す。水素エンジンの実用化を目指す。水素エンジンの実用化を目指す。水素エンジンの実用化を目指す。水素エンジンの実用化を目指す。



トヨタエンジニアリングが豊臣機工と共同開発した「ロボットスポンジリング」

水素気による表面処理技術を実施したアルミ部品(左)

八幡ねじ(愛知県北名古屋市、鈴木則之社)は、水素気を用いた高温・高圧下で、水素をアルミ表面に浸透させ、水素原子がアルミ原子と結合し、水素原子の存在により、アルミ表面の酸化皮膜が厚くなり、耐食性が向上する。この技術は、自動車部品や航空機部品などに広く応用されている。

レーザー照射による洗浄技術

レーザークリーニングシステム

持ち運びラクラク
そして低価格!!

出張デモ・テスト加工はお気軽にお問い合わせください

装置の販売、レーザークリーニング受託加工
レーザークリーニング自動化設備製作

中日クラフト株式会社
URL: <http://www.chu-cra.co.jp>

溶接・ロウ付加工のことなら溶接専門企業カンドリ工業へ!

あらゆる溶接・ロウ付加工のテストが可能です。

株式会社カンドリ工業

上六栗工場 (B&H技術センター) にお任せ下さい。

TEL: 0564-62-5783 / FAX: 0564-62-5861

The Next fun.

We want to make you excited!

MITSUTOYO's Technical & Quality

三豊機工株式会社

TEL: 0486-0816 / FAX: 0568-84-8777

お任せ下さい!! 特注金型部品・一品加工 "1個づくり"

豊田・堤工場

オネストン株式会社

TEL: 0564-2106 / FAX: 0564-2106

移動式段差解消用シザーリフト Scissor Lifts

工場や倉庫の段差を解消!

移動ができる段差解消機として車いすの方もお使いいただけます。

MEIKIKOU 株式会社

TEL: 0562-92-8113 / FAX: 0562-93-8489

おかげさまで 100周年

愛知県の工場建設なら丸三建設

工場&倉庫の建設から増築・リニューアルまで対応 毎月「無料相談会」開催中!

丸三建設

TEL: 0564-51-1802

名南M&A社長 篠田 康人氏



「新型コロナウィルスの影響でM&Aの相談案件に変化はあります。コロナ前と変わらず、後継者問題を抱える事業承継相談は多い。今はそれに加え、

M&Aで経営課題解決を提案

名南M&Aは名南コンサルティンクネットワークの員として中部地域を中心にM&A(合併・買収)の仲介・コンサルティングを手がける。2020年12月にはセントラルから名証2部に市場変更を果し、地域密着型のM&Aアドバイザーとして存在感を放っている。篠田康人社長にM&Aのあり方や地域の現状について聞いた。

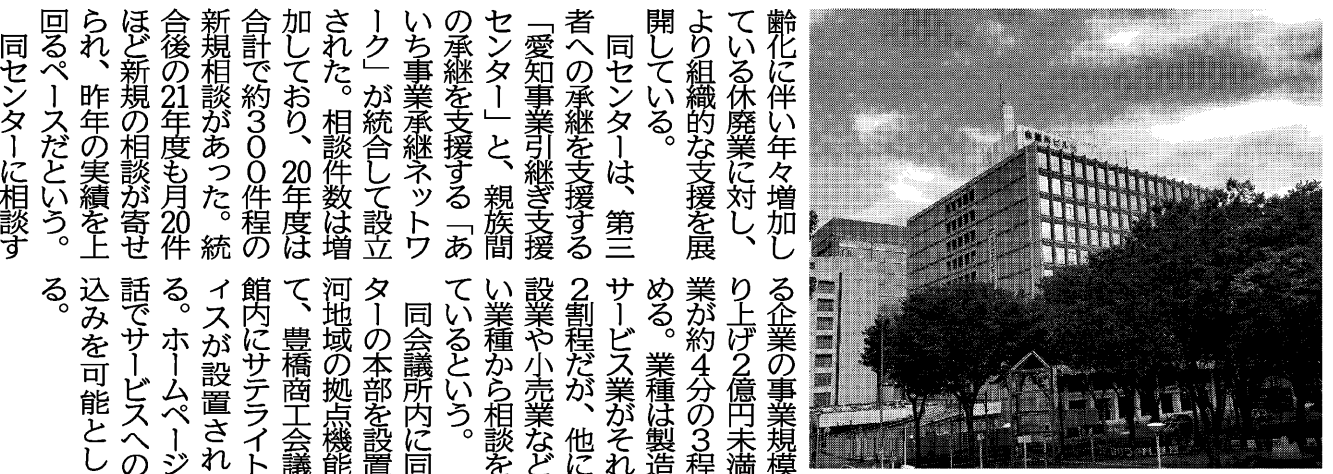
次世代につなぐ中堅・中小



中堅・中小企業にとって事業承継は最重要課題だ。モノづくり技術など企業の本質な経営資源を継承させないためにも、M&A(合併・買収)が注目されている。セレンディップ・ホルディングス(日経)が、中堅・中小の事業承継を拡大している。最近では主力の東海地区だけでなく、全国展開を見据えた金融機関との連携が活発だ。

スタートアップを支援育成

「100年に一度の大変革期に株式市場の再編が起こり、各企業がバリュアップをしようと実現するが課題となっている。その時にM&Aが有効な手段になる。これからはM&Aでいろいろな経営課題を解決しようとする。中部地域の企業は資金を持っていないので『会社を買って自社の価値を上げる』と提案している。また、多くの中小企業が生き残るために生産性向上を実現するには規模を大きくするしかない。支援機関の質が問われる時代になつてきた。M&Aが仲介事業者は税務や会計、労働法など幅広い知識を駆使して企業の課題解決につながるマッチングを進めなければならない。中小企業が安心してM&Aに取り組める基盤を作るために今年、M&A支援機関の登録制度が始まりました。



名古屋商工会議所は中小企業の事業引継ぎ支援を強化している

TRI ENGINEERING COMPANY LIMITED. ROBOT MACHINING SYSTEM. トラインエンジニアリング株式会社. ロボットによる切削加工システム.

Robot Machining. 低動力 低スラスト 低振動. 高効率加工切削工具. 株式会社イワタツール.

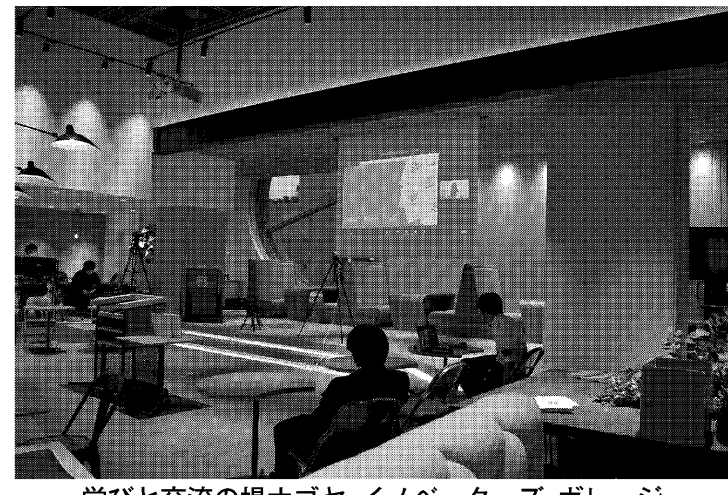
SAN-ESU. 「世界にひとつ」つくります. 期待を創造する. 超精密特注金型部品.

名南M&A株式会社. 2021年10月1日に静岡オフィス開設. 戦略的M&A支援. 地域密着カンパニー.

中日本炉工業株式会社. 真空熱処理の全ての機能をこの1台に! 受託加工、承ります. TIC、CVDコーティング.

パイオニアクリーン環境機器. あらゆるニーズにパイオニア精神で挑戦します. 空気清浄機. 新型エアーシャワー.

創業支援拠点充実



学びと交流の場ナゴヤ・イノバーターズ・ガレッジ

2010年に開設された「ナゴヤ・イノバ」(名古屋市中区)は、製造業の集積が高い愛知県では、既存産業の生産性向上と新たなイノベーション創出に向け、スタートアップ・エコシステムの形成を目指している。シードやアトリー層に重点を置いた支援に注力し、新産業の創出が環境づくりを進めている。名古屋市中心に、支援拠点も整いつつある。

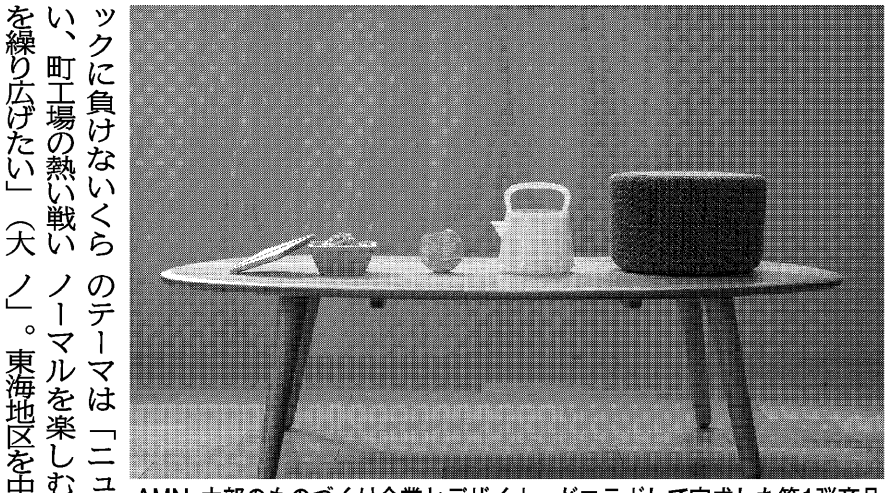
中部経済連合会と名古屋大学が共同で運営する「名古屋スタートアップ支援拠点」が運営する。企業やインテリジェントビル、640平方メートルを利用し、コワーキングスペースや50〜500人規模の多様な会議室を備えている。名古屋スタートアップ支援拠点の多岐にわたるサービスは、創業支援や金融支援、起業家育成、新事業の具体化支援に加え、若手大学研究者の起業家と企業の交流会、申請のサポートなど、さまざまな相談に乗る。また「コミュニケーション」をテーマにした「未来のモノづくり」を生み出す技術者を支援するインキュベーション施設のひらきも進んでいる。



「コロナに負けない」。盛り上がった第1回くいだらないものグランプリ(20年11月、名古屋市内)

「コロナに負けない」。愛知や岐阜県の中小企業や個人で制作した「くいだらないもの」(大塚の「おろしそば」)の活動が注目を浴びている。と、大塚代表。グランプリの技術者を使い、アトリー層の制作工程も公開。参加企業は、競い合うイベント「くいだらないもの」(「年代に関係なく、アイデアが出るよう」)を企画。「オンライン開催」が注目を浴びている。2日には、くいだらないものグランプリの一回目を計画。「オンライン開催」と意識込んでいる。中小製造業と工業デザイナーのマッチングを促進する「くいだらないもの」(「年代に関係なく、アイデアが出るよう」)を企画。「オンライン開催」と意識込んでいる。中小製造業と工業デザイナーのマッチングを促進する「くいだらないもの」(「年代に関係なく、アイデアが出るよう」)を企画。「オンライン開催」と意識込んでいる。

「コロナに負けない」。愛知や岐阜県の中小企業や個人で制作した「くいだらないもの」(大塚の「おろしそば」)の活動が注目を浴びている。と、大塚代表。グランプリの技術者を使い、アトリー層の制作工程も公開。参加企業は、競い合うイベント「くいだらないもの」(「年代に関係なく、アイデアが出るよう」)を企画。「オンライン開催」と意識込んでいる。中小製造業と工業デザイナーのマッチングを促進する「くいだらないもの」(「年代に関係なく、アイデアが出るよう」)を企画。「オンライン開催」と意識込んでいる。



AMN、中部のものづくり企業とデザイナーがコラボして完成した第1弾商品



愛知・豊田市で次世代航空モビリティの協業ネットワークが発足

未来を創造する 精密切削加工 自動車・工作機械・航空宇宙・医療部品等 精密切削加工 曙工業株式会社

TOKALOY 超硬合金素材 精密金型部品 スプレーノズル 株式会社 トーカロイ

INQAC Innovation & Action 森が広がる。ココチいい世界が広がる。イノアックの森が広がる。ココチいい世界が広がる。

設計 CAE解析 システム開発 生産技術 技術マニュアル制作 航空機プロダクトサポート 株式会社 中央図研

モノづくりを、ねじづくりで支える。 YAHATA 株式会社 八幡ねじ

安心・安全・安定の生産ラインへ。 Meisan 名三工業株式会社

豊富な経験と確かな知識で、工場設備の信頼性向上、効率化、トータルコストの低減をお手伝いします。 CHESTERTON アイシー株式会社

人材で拓く未来へのイノベーション AVANCE AVANCE CORPORATION 株式会社 アバンセコーポレーション

微細・精密部品加工 蒲郡製作所 超精密サブライズ加工 検索 http://www.gamasei.co.jp/

価値あるマーケティング・コミュニケーションを IDEA PRINTING WEB PROMOTION 東洋プリディア株式会社

先進エレクトロニクスで未来を創造する ソリューションデザインカンパニー Hagiwara 萩原電気ホールディングス株式会社

Putaba 部品提供から設計・製作まで、お客様のニーズにお応えします。(トータルソリューションの)エンジニアリング商社

シリコンラバーヒーター 磁力2倍!! あらゆる曲面に密着します。 1個のオーダーから注文を受けます。 自由な形状で製作できます。 オムヒーター株式会社

オーバーホール 出張修理 治具設計製作 定期点検・安全対策 モノづくりの発展へ、機械から提案していきます。 株式会社 佐々木精機

次世代産業創出へスタートアップ支援

中部地域は自動車産業や産業機械をはじめ伝統的な企業が多く、起業意識が低いとの印象を長く持たれてきた。そんな中、同地域でスタートアップ支援の動きが目立ってきた。地元の産官学も次世代産業の創出や地域の持続的な発展を促すとしてスタートアップに期待を寄せ、自動車や航空機など基幹産業が集積する製造業の地から「ユニコーン(企業価値10億ドル以上の未上場企業)は誕生するか」

地域代表する20社選定

米シリコンバレーの会と連携し、同地域をよび、新たな産業を代表する将来有望なスタートアップを20社選定し、スタートアップを支援する。各自治体で支援をエコシステム拠点都 充実させつつ、連携は「宗教上、女性が公 倒産を防ぐため開発 の場で意見するのが難 した。

名大起業家育成をけん引

名古屋で起業の機運 重慶大学の東海地区の5 年度からは総額20億円 ユービション施設があ 開始した。これとは別 の好立地にもオープン インベシジョン拠点 「OICX」を構え る。多くの名大発スタ ートアップが集う場と なる。16年から「名古屋 発ベンチャー」

| Jスタートアップセントラル企業 | |
|-------------------------|--|
| 企業名 | 概要 |
| iCorNet(アイコアネット)研究所 | 重症心不全患者に対する心臓サポートネットの研究開発 |
| iBody(アイボディ) | 「Ecobody技術」を活用した新規抗体医薬品の研究開発 |
| Acompany(アカンパニー) | 秘密計算の社会実装 |
| AgreeBit(アグリービット) | 議論型チャットシステム「D-Agree」の開発、運営 |
| グランドグリーン | 接ぎ木と品種改良 |
| SyncMOF(シンクモフ) | 金属有機構造体(MOF)を使ったガスのコンサル |
| Sonoligo(ソノリゴ) | サブスクリプション型文化体験プラットフォーム「Sonoligo」の企画、運営 |
| トライエッティング | ノーコードAI基盤「UMWELT」の開発、運用 |
| ピノベシジョン | 中小企業へのスマート工場支援 |
| PREVENT(プリベント) | 生活習慣病に関するライフケア |
| プロドローン | 産業用ドローンの一貫生産 |
| ヘルスケアシステムズ | 食生活や健康状態に関わる検査キットサービス |
| U-MAP(ユーマップ) | 放熱を促す新素材「サーマルナイト」の社会実装 |
| LOZI(ロジ) | URLを多重生成できるQRコード「スマートバーコード」の開発、運用 |
| ANSeeN(アンシーン) | 工業部品向けX線を検出するセンサーの開発 |
| シルバコンパス | 薬局向けピッキング支援システム「ピッキングコンパス」の開発 |
| SPLYZA(スプライザ) | アマチュア向けスポーツサポートアプリ「SPLYZA Teams」の開発 |
| バイフォトニクス | 光パターンの形成が可能なLED照明「ホロライト」の開発 |
| HappyQuality(ハッピークオリティ) | 農産物の流通や販売、生産にかかわる研究 |
| MagicShields(マジックシールド) | 骨折予防対策床「ころやわ」の開発 |

愛知県・名古屋企業

浜松企業

KEYWORDスタートアップ

スタートアップは国内ではベンチャーと同義の意味で使われることもあり、実際には明確な定義はない。米シリコンバレーを中心とするスタートアップのコミュニティに詳しく、こうした企業に投資する米Yコンビネーターの設立者でもあるポール・グレアム氏は「急成長を目指す企業」と位置付けている。また既存の技術、製品、サービスではなく、革新的な手法、新しいビジネスモデルを用いるのが一般的な起業との違いとされる。

はかる技術と つながる技術で 工場のスマート化に貢献

愛知時計電機株式会社
https://www.aichitokei.co.jp/

Aiyou
絶縁用製品・有害製品・工業用ゴム・プラスチック・ウレタン製品
設計・製造・加工・販売

株式会社 愛洋産業
代表取締役社長 岸 泰至
名古屋市中区大杉3丁目16番14号 電話(052)914-5115(総務部)

産業コーディネーターとして国内外のものづくりに貢献しています

サンコー商事株式会社
代表取締役社長 小島 徹

〒465-8505 名古屋市中区高橋二丁目245番地
TEL(052)772-1151(代表) FAX(052)772-1252
支店:東京・刈谷・浜松
営業所:大阪・北九州
https://www.sankoshoji.co.jp

【海外現地法人】
Sanko Shoji(Thailand)CO.Ltd.
Sanko Shoji India Private Ltd.
PT Sanko Shoji Indonesia
参宏貿易(上海)有限公司
GS Engineering America Inc.

【関連会社】
三工機器株式会社
株式会社三工エミカル
株式会社サンエスサービス

コア技術は、製造業の 技術を言葉に することです。

製造業の会社案内・製品カタログ・ホームページ、ものづくりに役立つライターが制作します

OFFICE KIITOS オフィス・キーツ
https://office-kiitos.biz

各種鋼管販売

丸角パイプ ステンレス 肉厚形 シリンダー 特殊管 切加断工 短納期 適材(負荷)の

引抜き成形により色々な形状のパイプが出来ます。

アキ ワ コウ ギョウ
秋和鋼業株式会社
愛知県北名古屋市高田寺北の川28番地 電話(0568)23-7020
E-mail:akiwa123@vesta.ocn.ne.jp FAX(0568)23-7030

KTX 株式会社診療所
自治体・学校・企業・イベント会社 様向け
日本製・厚生労働省承認済み

信頼性の高い 抗原検査

お気軽にご相談ください。抗原検査のごときは eco@ktx.co.jp (24時間受付)
■ 製造販売:ロート製薬株式会社 ■ 販売名:チェックMR-COVID19 ■ 製造販売承認番号:30300EZ00041000
愛知県江南市安良町地蔵5-1 0120-677-771 月8:30-18:00

KTX株式会社

伝統のおもてなしをあなたへ。

名鉄グランドホテル 「名鉄名古屋駅」中央改札口から徒歩2分
名古屋市中村区名鉄1丁目2-4
TEL.052-582-2211(代)

元気を くれる 水でした。

miu

こゝろからだに、おいしい水の。 **DyDo**

新ハイテン材加熱炉用ヒーター(パネル型) SHIF-20100 **SNK**

ヒーター個々の 温度調節が可能!

パネルヒーター
ヒーター 最高使用温度 900℃
200V~1000W 125mmx125mm

コントローラでCHごとに温度制御

| 温度モニタ(℃) 21/03/09(月)11:45 | | | | | |
|---------------------------|-----|-----|----|-----|-----|
| CH | PV | SV | CH | PV | SV |
| 1 | 900 | 900 | 5 | 800 | 800 |
| 2 | 800 | 800 | 6 | 900 | 900 |
| 3 | 700 | 700 | 7 | 19 | 115 |
| 4 | 700 | 700 | 8 | 18 | 102 |

仕様 1.定格200V 1000W±10% 2.電力密度4.8W/cm²(発熱部1096.2mm) 3.絶縁抵抗10MΩ以上(DC500Vメガー/出荷時) 4.耐電圧1500V/1分間又は1800V/1秒間(出荷時)

三洋熱工業株式会社
本社工場 〒487-0025 愛知県春日井市川町3-15-7 E-mail:info@snk-kk.co.jp
TEL(0568)51-2851(代) FAX(0568)51-2852 www.snk-kk.co.jp

機械が遊んでいませんか? 機械の リニューアルは お任せください

H社製 M/C 22台をリニューアル

ハウジングケース7機種 加工設備に新機種追加。
(改造内容)
・治具設計
・改造期間2ヶ月
・機械点検清掃
・治具新規作成 寄せ込み
・プログラム作成
・切屑テスト調整

主軸サラハネ交換 マシンカバー修正 主軸ベアリング交換 LMガイド交換 搬送装置作成 治具作成 入込

リニューアルでラインシステムアップを行います! 設備診断で最適なリニューアルを提案します!!

株式会社 桜井 製作所 〒431-3124 静岡県浜松市東区半田町720 電話:(053)434-3511 FAX:(053)433-6115
http://www.sakurai-net.co.jp E-mail:sales@sakurai-net.co.jp

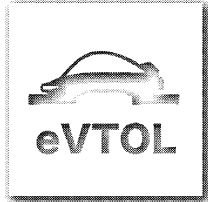
無潤滑で駆動可能 超高強度樹脂歯車 熱硬化性樹脂におけるトータルプランナー

歯車革命

無潤滑駆動可能 樹脂ウォームホイール 熱硬化性樹脂の成形

株式会社 サーモセツタ **株式会社 サーモライト**

本社/〒491-0827 愛知県一宮市三ツ井4丁目6番28号 お問い合わせはFAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
TEL(0586)77-1244 or 77-4903 FAX(0586)76-6202 URL=http://www.thermoseter.co.jp/ E-mail=thermo@thermoseter.co.jp



三重県、空飛ぶクルマ実現計画始動!



三重県版ロードマップ上のマイルストーン



三重県は地域課題の解決と、新たなビジネスの創出を目指す「空飛ぶクルマ」の実用化に取り組んでいる。活用方法の検討や受け入れ環境の整備、事業化に向けた実証実験の誘致などが進む。実現すれば山間地や離島で暮らす住民の新たな交通手段としての利用や、遠隔による医療支援など生活の利便性向上が期待される。また災害時の緊急支援や、観光産業の創出なども目標に掲げる。より豊かで暮らしやすい地域の創出を目指し、挑戦が始まっている。

政府は、2023年 閣議での生活支援や防災に現向け地方自治体にをめぐり垂直離着陸が 書時の物資運搬などで による事業機体発表会を可能な電動航空機「空 活用が期待されてい 行った。福島県、三重 飛ぶクルマ」を実用化 する。経済産業省と国土 県など五つの自治体の する計画を掲げる。空 交通省は19年8月、 首長らが空飛ぶクルマ 飛ぶクルマは離島や山 空の移動革命」の美 社会実装に関する構

想を提案し、民間企業 港(愛知県豊橋市)を などに社会実装に向け 結ぶルートで行った。 区、今年4月に日本 た協力を呼びかけた。 飛行時の法令や手続 航空と将来の実用化に 三重県は離島の生活支 きの課題抽出、空港 に向けた協定を結んだ。 援や観光、防災対策と 便性確認を行った。 同県では今年、空飛 いた3分野での活用 空港内で旅客便から シンセモデルの検討を に向け企業による実証 空飛ぶクルマへの乗り 日本航空と進める。 実験の誘致を積極化す 継ぎを想定し、実際 観光やビジネス目的 多様なニーズに答える無人化提案

同県は1月、中日本 搭乗者がヘリコプター の移動をターゲット 航空(愛知県豊山 出た。 に、ルートや価格帯、既 存交通とのアクセスな 町、ANAホールディ 三重県は空飛ぶクル ングス(HD)、名古屋 を行う。サービスが地 屋鉄道の4者で、空飛 解決や新ビジネス創出 域に根差していくため ぶクルマのルート策定 を目指している。 20年11月に東京海上 日動火災保険とエアモ 実用化を加速させる。

お問い合わせ 三重県 デジタル社会推進局 デジタル事業推進課 TEL 059-224-2227 FAX 059-224-2520 Email:sougyo@pref.mie.lg.jp

E Cube Environment・Enhancement・Equipment

ナベルは、蛇腹=お客様の最適な環境を守り、向上させる製品と捉え、エンドユーザー様にお役に立てるモノづくりを目指してまいります。

Robot-Flex

株式会社 ナベル

本社・三重工場 〒518-0131 三重県伊賀市ゆめが丘7丁目2-3 TEL:0595-21-5060 FAX:0595-23-5059
山口工場 〒759-3622 山口県阿武郡阿武町大字奈古3485-8 TEL:08388-2-2027 FAX:08388-2-0030
HP >> <https://www.bellows.co.jp/> お問い合わせ >> nabell@bellows.co.jp

既製品からオーダーメイドへ! ロボットカバーシリーズ拡充中

自動化はエバから

多様なニーズに答える無人化提案

TILT LOADING STATION VERTICAL PALLET STOKER SILO PALLET STOKER STRAIGHT PALLET STOKER

For Your Best

EBA エバ工業株式会社 EBA Machinery Corporation VIETNAM
〒511-0252 三重県員弁郡東員町瀬古泉 339 番地の 1 TEL (0594) 86-1500 <https://www.eba.co.jp/>

エスケ-フレキシブルダクトシステム

アルミフレキシブルダクト

セクションエルボ T管・異径管 異径エルボ

スパイラルダクト 吊りバンド ダンパー

大口径フレキシブルダクト

工事の節減 工程の合理化 工期の短縮に

末松工業株式会社

三重県鈴鹿市南玉垣町6299番地 〒513-0816
TEL (059) 382-5212 FAX (059) 382-5788
<http://www.spiralsk.com>

エスケ-スパイラル鋼管

●スパイラルユニットハウス

●水銀灯の基礎円筒型枠 口径は75~2,500φ

●高速道路、橋梁の円筒型枠

未来へつなげる力

株式会社 東海精機

本社工場/本社営業所
〒510-1251 三重県三重郡菟野町千草字中原野4632-1
TEL (059) 393-4141(代) FAX (059) 394-3748 担当: 加藤 宏 hi-katou@tokai-seiki.co.jp

「伊藤澄夫の天下の一大事」好評放送中!!

毎週土曜日 朝7:00~7:15 東海ラジオ AM1332kHz FM92.9MHz

JAPAN PHILIPPINES INDONESIA

伊藤製作所は順送り金型の設計・製作と販売を行う専門メーカーです。国内最高水準の順送り金型製作技術は、高い評価をいただいています。近年、その事業は日本にとどまらず、フィリピン、インドネシアにも進出。アジアの3つの拠点にネットワークを構築し、原料、製品、人材を動かすグローバルな事業展開を行っています。

冷間板鍛造プレス部品 順送りレイアウト ロボットによる自動化ライン 順送り金型の鏡面仕上げ

順送り金型・精密プレス加工の専門メーカー
株式会社 伊藤製作所 〒512-8061 三重県四日市市広永町101番地 TEL.059-364-7111(代) <https://www.itoseisakusho.co.jp/>

プラスチックが創る未来の形
~つながる技術、循環する素材・製品~

名古屋プラスチック工業展 2021

NAGOYA PLASTIC INDUSTRIAL FAIR



9.29 [水] 10.1 [金]

10:00~17:00 (最終日のみ16:00まで)

会場 ▶ ポートメッセなごや(名古屋市国際展示場)

オンライン展示会 ▶ 9.29 [水] 10:00 ▶ 10.15 [金] 17:00

オンライン展出展者一覧 2021年8月31日現在

| | | | | | | |
|-----------------|-------------|----------------|--------------|-----------|-----------|-----------|
| エブソンテックフォルム株式会社 | GMA政鈺機械(台湾) | 株式会社スリーピークス技研 | 日本アビオニクス株式会社 | 野村貿易株式会社 | 富士化工株式会社 | 株式会社ヤマテック |
| MI-6株式会社 | 株式会社シュトルツ | ソマックス株式会社 | 株式会社日本製鋼所 | 株式会社ハーモ | Mipox株式会社 | |
| 金山化成株式会社 | 株式会社ステルテック | 株式会社ニイガタマシンテクノ | 株式会社日本油機 | ファナック株式会社 | 株式会社松井製作所 | (50音順) |

**新型コロナウイルス感染症対策として
事前来場登録へのご協力をお願い致します。**

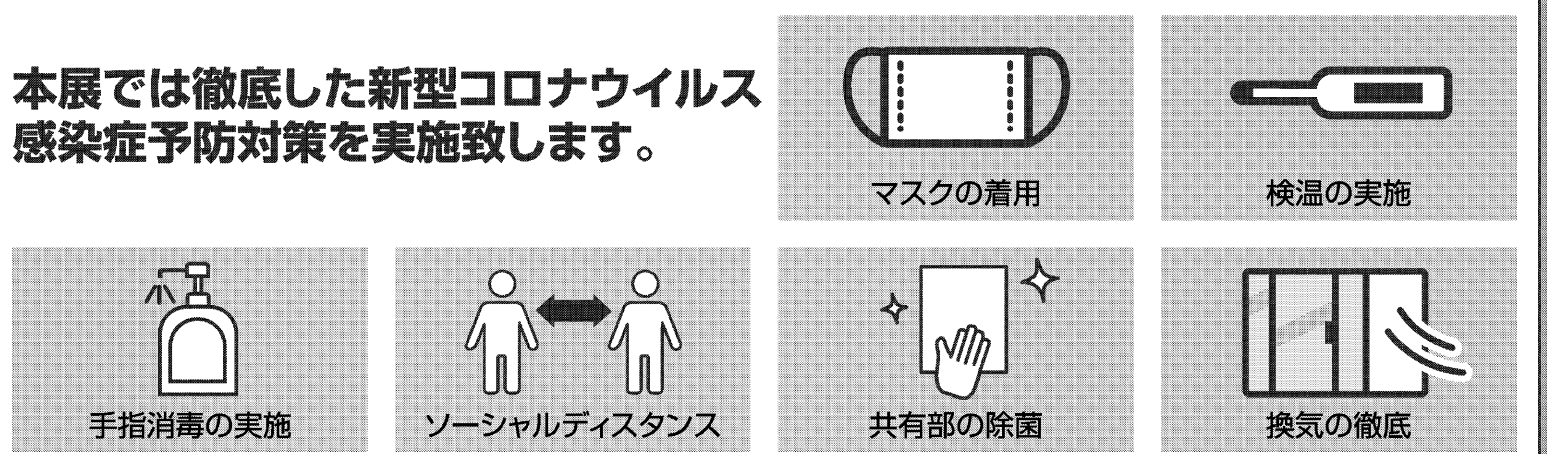
事前来場登録サイトQRコード

<https://nagoya-platen.com/>

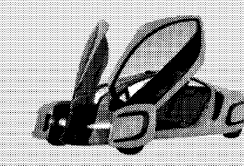
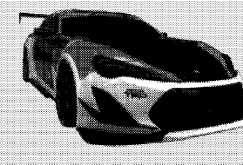

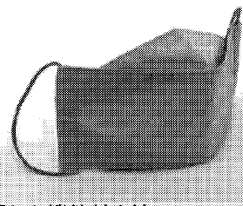
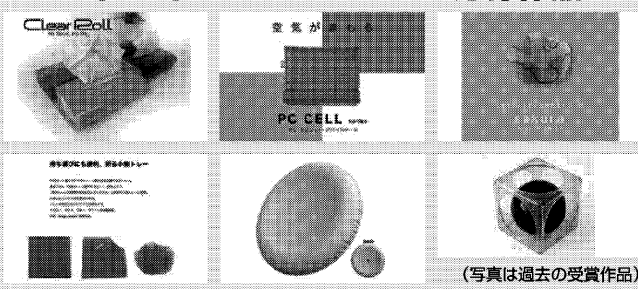


※体調の優れない方、37.5度以上の熱のある方などは入場をお断りさせて頂いていただく場合がございます。

本展では徹底した新型コロナウイルス感染症予防対策を実施致します。



- マスクの着用
- 検温の実施
- 手指消毒の実施
- ソーシャルディスタンス
- 共有部の除菌
- 換気の徹底

| | | | | |
|---|---|---|--|--|
| <p>●コンセプトEV [ItoP (アイトッ)]</p>  <p>提供: 東レ・カーボンマジック株式会社</p> | <p>●Griffon(グリフォン)</p>  <p>提供: 株式会社トヨタカスタマイジング & ディベロップメント 協力: 名古屋大学ナショナルコンポジットセンター</p> | <p>植物由来・生分解性プラスチック [ポリ乳酸]</p>  <p>協力: 小松技術士事務所</p> | <p>サーキュラーエコノミー & KAITEKI関連製品</p>  <p>優れた機能性を持つエコマテリアルのマスク 水溶性ランドリーバッグ 協力: 三菱ケミカル株式会社</p> | <p>PVC(塩ビ) Award 2021応募作品</p>  <p>(写真は過去の受賞作品)</p> |
|---|---|---|--|--|

併催事業 特別講演会 参加無料 会場/交流センター3F会議ホール(定員150名) ※講演者及び一部内容が変更されることがございます。

| | | |
|--|---|---|
| <p>9月29日(水) 13:00~14:30</p> <p>カーボンニュートラル観点からの自動車用プラスチックへの期待</p>  <p>講演者 トヨタ自動車株式会社 モビリティ材料技術部 部長 永井 隆之氏</p> | <p>9月30日(木) 13:00~14:30</p> <p>サーキュラーエコノミーに向けた取り組み</p>  <p>講演者 三菱ケミカル株式会社 サーキュラーエコノミー推進本部 本部長 馬渡 謙一郎氏</p> | <p>10月1日(金) 13:00~14:30</p> <p>プラスチック資源循環への貢献 ~マテリアルリサイクルとケミカルリサイクルの事業化取り組み~</p>  <p>講演者 住友化学株式会社 プラスチック資源循環 事業化推進室 部長 出原 克久氏</p> |
|--|---|---|

有料セミナー 会場/交流センター3F 第3会議室(定員50名) 有料 22,000円(税込) ※同時に複数人お申し込みいただいた場合、お二人目以降は10%割引引きします。

| | |
|---|---|
| <p>9月30日(木) 13:00~16:00</p> <p>今から始める方のためのプラスチック材料・金型・射出成形の基礎</p>  <p>講師 伊藤英樹技術士事務所 所長 伊藤 英樹氏</p> | <p>10月1日(金) 13:00~16:00</p> <p>CFRPと他プラスチック、競合か共存か</p>  <p>講師 有限会社CAST 代表取締役 富田 隆広氏</p> |
|---|---|

主催 | 中部プラスチック連合会、(一社)中部日本プラスチック製品工業協会、日刊工業新聞社
 後援 | 経済産業省 中部経済産業局、愛知県、名古屋市、名古屋商工会議所
 協賛 | 日本航空宇宙工業会、日本ロボット工業会、日本自動車部品工業会、日本産業機械工業会、強化プラスチック協会、全日本プラスチック製品工業連合会、日本プラスチック機械工業会、日本合成樹脂技術協会、日本精密測定機器工業会、プラスチック循環利用協会、日本化学繊維協会 炭素繊維協会委員会、中部プラスチック金型協同組合、愛知県プラスチック成形工業組合、岐阜県プラスチック工業組合、石川県プラスチック成型加工工業協同組合、中部プラスチック板成形工業会、中部プラスチックリサイクル協同組合