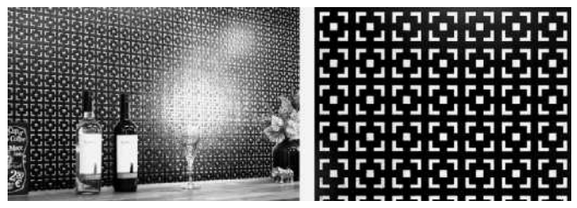
新製品

みはし
キラキラ装飾パネル「サンプロント」

華飾材の総合メーカー、みはし㈱のインターネット通販事業部「みはしショップ」では、メッキの輝きが美しいABS樹脂製の装飾パネル「サンプロント」を好評販売中です。

軽量のABS製パネルの表面にゴールドやシルバーなど煌びやかなメッキ加工を施した装飾パネルシリーズです。



シート状のため多少の柔軟曲げ加工にも対応可能です。

表面の立体模様は、タイル調、ボーダーライン柄、ウェーブ模様、鱗調など豊富なデザインをラインアップしています。

サイズは、1000ミリメートル角に加え、130Ｏ×3000ミリメートルなどの大型パネルを各種ご用意しました。

樹脂用ノコギリやカッター等で簡単にカット可能なので、壁面だけでなく家具や什器の一部などの装飾に、お好みのサイズに合わせて使用することができます。

価格は、1平方メートル単価約7200円（税抜き）からとお求めやすい価格設定になっています。アパレルショップやジュエリーショップなど各種小売店舗でウィンドウディスプレイや商品什器の装飾に最適なほか、展示会やイベントブースなどで壁面を飾るパネルとしても活用されています。

また、クラブやパブなどの飲食店でも数多く利用され、好評を得ています。

照明効果を加えることで、表面のメッキが光を煌びやかに反射し、ミラーボールのようなゴージャスで高級感のある演出が可能です。

メッキの輝きが美しいABS樹脂製の壁面装飾パネル「サンプロント」のお求めはインターネット通販サイト「みはしショップ」までお願いします。

お問い合わせ先＝みはし㈱通販事業部、〒175―0082東京都板橋区高島平6の2の5、☎03・5967・0525、ホームページ＝https://www.mihasishop.jp/

オーエムヒーター
磁力2倍、設置貼り付け簡単なMGタイプ

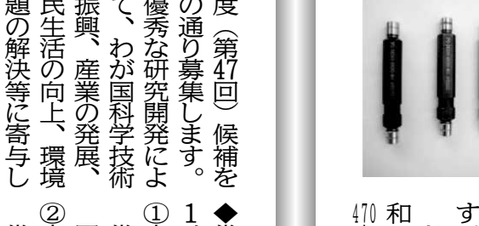
オーエムヒーターの主力製品「シリコンラバーヒーター」シリーズは、標準的な厚さが1・5ミリメートルと薄いシート状のヒーターです。

1個から注文可能で、円筒形に巻き付けるなど、各受注品に合わせて自由度の高い製作ができます。

同社のヒーターは加温、保温、予熱といった工程が必要な幅広い現場で使用されており、顧客の要望に応える確かな技術力と業界を限定しない導入実績を持つため、高い信頼を得ています。

主力製品の一つ「マグネットタイプ」は、他社にはない独自の製品で、堅調な販売を続けています。

片面をネオジム製のマグネットシートで製作しているので、磁石の付く場所であれば簡単に設置、貼り付けを行え、磁力を従来のものに比べ2倍に向上させました。



磁石は温度が高くなるにつれて磁力が落ちる性質を持っているため、温度環境によって使用が制限される状況でした。そこで温度の高い環境下で使用できる製品を開発しました。

従来品に比べ200度C以下の使用環境では、減磁率を最大で10パーセント以下に抑えることに成功しています。

お問い合わせ先＝オーエムヒーター㈱、〒468―0015愛知県名古屋市天白区原1の601、☎0120・800・255、FAX052・804・3146、URL＝https://www.om-heater.jp/index.html

セミナー

日本パテントデータサービス
知的財産に関するセミナー開催

日本パテントデータサービス（JPDS）では、知的財産に関するセミナーを定期的に開催し、これまでに企業の知的財産部、研究・開発部門を中心に、1万人以上の受講実績があります！

JPDS https://www.jpds.co.jp
知的財産セミナー好評開催中！

知財一般系講座と情報・調査系講座の2コースを用意し、講師は企業で実際に知財業務に携わってきた経験豊富な知財のプロが担当します。

現在は新型コロナウィルス感染症対策として、定員数や実習の制限等を実施しています。

来場時には、検温や手指消毒、マスク着用へのご協力をお願いします。

8月は、特許調査担当者向け24日、25日「プロの技にせまる特許情報検索法Ⅱ」、知財初心者向けオンラインセミナー27日「著作権入門」の2講座を開催します。

9月は、ソフトウェア開発者向け8日「ソフトウェア開発と知的財産」、9日「特許発明の書き方（ソフトウェア・IoT）」、研究開発者向け16日「研究開発と特許」、特許調査担当者向け28日「プロの技を駆使した特許情報検索実践」、29日「特許情報検索法（侵害予防調査）」、商標初心者向けオンラインセミナー29日「商標入門」など10講座開催します。

また、講師を貴社へ派遣する『出張セミナー』も承ります。これまで、多くの企業で社内の技術者等への知財教育に活用いただいています。

詳細は当社ホームページをご覧ください。

お問い合わせ先＝日本パテントデータサービス㈱、☎03・3580・8021、ホームページ＝https://www.jpds.co.jp

スペースプラザ

次回は８月20日に掲載します。

ラコス
ボイラー用清缶剤不要装置 全国240カ所工場・施設に導入

通常の水の酸化還元電位（500―600ミリボルト）をLSボールは短時間で200ミリボルト下げる力があります。この還元力の効果をボイラーの防錆効果に活用している装置がLSFTCです。《実用新案登録済》

平成21年に発売された本装置はその後、費用対効果の大きさが注目され急成長しています。

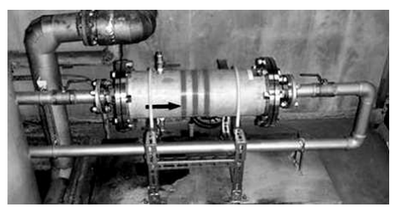
本装置導入効果は、◇「設置した日から清缶剤・薬剤（スケール除去剤を除く）・脱酸装置が不要になる」ことです。

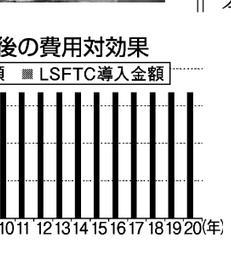
A社の場合、2トン貫流ボイラー2台を10時間稼働で清缶剤を毎月14万円使用。1年間の費用は168万円。給水量で確定した本機器の適応機種は80タイプ。本体170万円。設置費用他で250万円（税別）となり、導入後の費用対効果はグラフの通りになります。

すなわち20年間で見ると、清缶剤費用330万円に対し、本機器導入では250万円。

その差益は3110万円となります。（年1回メンテナンス・濾材補充費は別途）

（写真はA社設置の本機器80タイプ×1基＝





年間168万円の薬剤費削減）

◇その他、①電源不要・5メートル×1・5メートルと省スペースです。

②メンテ年1回／缶体・濾材洗浄・補充③仕様、能力その他のお問い合わせはホームページをご覧ください。

貴社の費用対効果を無料で診断します。（グラフ参照）

お問い合わせ先＝ラコス㈱、〒105―0001東京都港区虎ノ門5の13の1虎ノ門40MTビル別館2階、☎03・5473・0335、FAX03・5473・0563、ホームページ＝https://lacos.co.jp

ユーベック
大型化アルミスラッジも回収可能

ユーベックは、小型マシニングセンター（MC）などのアルミダイキャスト加工で発生する切りくず（写真）を詰まらせることなくクーラント液などと同時に回収できるクーラントポンプシステムを開発しました。

小型MCによるアルミなどの加工で切りくずの大きな固まりが発生すると、クーラント液を回収するポンプを詰まらせていました。

今回、通常のクーラントポンプ入り口に付いている羽根部分を改造することで、大きな切りくずも細かくできます。

直径20センチメートルほどの固まりでも切断し、圧送します。使用するポンプは750ワットと小型で、処理能力は毎分120リットル、1台の回収タンクの設置面積は、0・5メートル×1・5メートルと省スペースです。

回収したスラッジは精密濾過システムに圧送し、円筒状カートリッジフィルターで濾過します。きれいになったクーラント液を再びMC本体に送り込みます。

除去能力は20マイクロメートル（マイクロは100万分の1）以上で、フィルターは1年間保証です。精密濾過システムの設置面積は2メートル×6メートル。ライントラブルもなくなり高効率の切削加工を維持します。

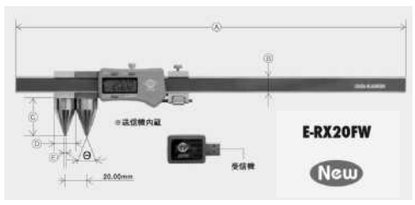
標準価格は、集中クーラント方式で、50―60台連結した場合、配管工事費別でMC1台あたり約150万円（税別）自動車部品メーカーなどに年間10システムの販売を目指しています。

今後は単に製品開発だけでなく、クーラント液の最適な使い方も指導し、効率的で故障停止のないクーラント液管理を提案します。

お問い合わせ先＝㈱ユーベック、〒464―0848名古屋市千種区春岡1の1の2YAMAMAN仲田ビル301、☎052・761・2728、ホームページ＝https://uvec.co.jp

中村製作所
無線ノギス「E―FW」シリーズ販売開始

測定機器メーカーの中村製作所は、無線機能搭載デジタルノギスシリーズに大口径の外径測定に適したロングジョウタイプ「E―LSM FW」と、同径センターピッチ測定に適した「E―RX FW」を追加し、シリーズ販売を開始しました。



いずれもデータ発信機を内蔵しており、ノギス本体の送信ボタンを押すだけで表計算ソフトに測定値データが送られます。専用ソフトウエアやパソコン上の設定は、ありません。

お問い合わせ先＝昭和マシンツール㈱、〒470―0162愛知県愛知郡東郷町大字春木字千子5の45の52、☎0561・39・2711、FAX0561・39・2772、営業担当＝岡田恋　空（くがはじめ）

北九州営業所　☎093・475・3838、FAX093・474・0278、ホームページ＝http://hp.nagoya.cci.or.jp/shouwa-machine-tool/

昭和マシンツール
精密加工を短納期で

昭和マシンツールは、「短納期」と「精度にこだわったものづくり」をモットーに超合金、鋼、非鉄金属など、あらゆる素材の精密機械加工を行っております。

精密加工の技術を生かし、耐磨工具や金型用ダイス・パンチ、検査治具、加工治具、各種ゲージ（はさみゲージ・栓ゲージ）など難しい精度を要求される治工具の設計、製作から金型、治工具、消耗品の改善提案もいたします。

また、三次元測定器を活用した検査請負もおこなっており、少人数を生かし小回りの利いた対応をいたします。

お問い合わせ先＝昭和マシンツール㈱、〒470―0162愛知県愛知郡東郷町大字春木字千子5の45の52、☎0561・39・2711、FAX0561・39・2772、営業担当＝岡田恋　空（くがはじめ）

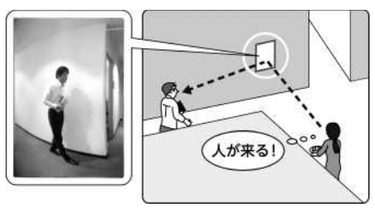
北九州営業所　☎093・475・3838、FAX093・474・0278、ホームページ＝http://hp.nagoya.cci.or.jp/shouwa-machine-tool/

コミー
正面に貼るだけで安心通行「FFミラー通路」

通路で起こる衝突などの事故やトラブルは、死角があるために起こります。

コミーが発売した「FFミラー通路」は、フラットなのに視野が広く、目の高さに貼るだけで死角をカバーし、ヒヤリ・ハットを解消し、安全・安心な環境を実現します。

すでに日本ヒューレット・パッカード新本社や、トヨタ自動車のオフィス棟などに納入しています。オフィス、学校、病院、工場、商業施設など、あらゆる通路の衝突防止に役立っています。



「FFミラー通路」は、車いすの衝突対策としても有用です。車いすの先端は目の位置よりも前にあるため、曲がり角で衝突がおこりやすく、ミラーがあれば死角が自然と目に入り、車いすでも安心して通行できます。

グッドデザイン賞受賞商品。お試し無料貸し出し制度を利用して見え方を確認することもできます。

お問い合わせ先＝コミー㈱、〒332―0034埼玉県川口市並木1の5の13、☎048・250・5311、ホームページ＝https://www.komy.jp

アートウエルド
抗ウィルス加工マスクケース

アートウエルドでは、抗ウィルス加工剤を練り込んだ抗ウィルスフィルムを使用したマスクケースを販売中です。

抗ウィルス加工は、エンベロープを持つウィルスの数を減らすと言われています。

予備のマスクや、一時的に外したマスクの保管・持ち歩きに、薄くてかさばらないのでマスクを汚さずに清潔に持ち運ぶことができます。

また、スマートフォンやポケットティッシュ、歯ブラシなど、衛生性を保ちたい小物も清潔に収納できます。

本体にプリントすることも可能なのでノベルティにも最適です。

☆主材料　PVC
☆原産国　日本
☆本体価格　619円

お問い合わせ先＝アートウエルド㈱、〒564―0062大阪府吹田市垂水町1の56の10、☎06・6386・7227、FAX06・6338・2207

お知らせ

日本発明振興協会
第47回発明大賞候補者募集

（公財）日本発明振興協会と日刊工業新聞社共催による「発明大賞表彰事業」は令和3年度（第47回）候補を次の通り募集します。

優秀な研究開発によって、わが国科学技術の振興、産業の発展、国民生活の向上、環境問題の解決等に寄与した、中小企業または、発明研究者を表彰し、その功績を広く社会に紹介するもので、中堅・中小企業を対象とする表彰制度の中では最も歴史が古く、これまでに優れた発明が各方面で評価されています。

◆賞の種類
1、発明大賞
①本賞1件
賞状・副賞100万円
②東京都知事賞1件
賞状・副賞50万円
③日本発明振興協会会長賞1件
賞状・副賞50万円
④日刊工業新聞社賞1件
賞状・副賞50万円
2、発明功労賞7件
賞状・副賞20万円
3、考案功労賞10件
賞状・副賞10万円
4、発明奨励賞5件
賞状
5、発明育成賞1件
賞状

◆応募資格
中堅企業・中小企業（資本金10億円以下の企業）および個人発明者またはグループ

◆後　援
文部科学省・経済産業省・特許庁・中小企業庁・東京都・日本商工会議所・日本弁理士会・東京商工会議所・（地独）東京都立産業技術センター

◆応募期間
令和3年7月1日―9月30日

お問い合わせ先＝（公財）日本発明振興協会・発明大賞推進委員会、☎03・3462・6991、ホームページ＝http://www.nikkan.co.jp/html/hatsumei/

エクストエンジニア
360日24時間稼働「切削加工のコンビニ工場」

エクストエンジニアは、150台以上の生産設備を360日24時間稼働し、量産品、小ロット品をお客様に必要な時にお届けする加工工場です。

NC旋盤、マシニング、NC自動旋盤だけでなく、3Dプリンター（樹脂造形）、研削、ワイヤー加工や表面処理などの二次加工も可能です。

また、ベトナムには国内同様の生産設備を有する自社工場もあり、低コストでありながら高品質を誇る工場として好評をいただいております。

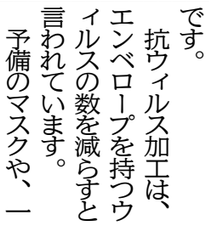
お問い合わせ先＝㈱エクストエンジニア、〒963―4602福島県田村市常葉町常葉字七日市場66、☎0247・77・4196、FAX0247・77・4197、E-mail info@extengineer.co.jp

エスアンドエフ
ツールホルダーのテーパー錆取りクリーニング承ります！

お使いのツールホルダーはきれいですか？テーパー部の錆や汚れは振れ精度に影響をおよぼし、主軸に負担をかけてしまいます。

さらに、ツールホルダーの錆を放置してしまうと、主軸テーパーまで錆が移ることがあります。

この「主軸もらい錆」は絶対に避けなければなりません。REGO―FIX社テーパークリーニング装置TCDを使用し、㈱エスアンドエフでツールホルダーテーパー部を錆取りクリーニングいたします。



ブラシユニットには高精度な嵌め合いを取り戻し、加工パフォーマンスを改善します。

錆取りにお困りの方は是非ご活用ください。

※クリーニング参考価格　BT40　1000円

お問い合わせ先＝㈱エスアンドエフ、〒144―0052東京都大田区蒲田5の24の2損保ジャパン蒲田ビル6階、☎03・5714・5050、FAX03・5714・5066、ホームページ＝http://www.sandfinic.co.jp

ファースト・プランニング
社史・企業広報誌・社内報の制作

ブランドは、商品やサービスを選択する上での判断材料のひとつとなる要素で、会社はブランディングによって企業価値を高めることができます。

ファースト・プランニングでは、社史・周年史・企業広報誌・社内報・会社案内等における企業ブランディング活動を、企画提案から取材・編集・デザイン・印刷までワンストップでサポートいたします。

多くの企業の取材に携わってきた日刊工業新聞社グループとしてのネットワークやノウハウを生かし、経験豊富な執筆陣・編集者・デザイナー・カメラマン等、万全な体制を構築しています。

まずは、お問い合わせ・ご相談ください。

お問い合わせ先＝㈲ファースト・プランニング、〒162―0801東京都新宿区山吹町342、☎03・6265・3211、ホームページ＝http://www.sinnihon.net