新製品

みはし
天然木モールディング「サンメントTHシリーズ」

華飾材の総合メーカー、みはし㈱のインターネット通販事業部「みはしショップ」は天然木を使用した木製モールディング「サンメントTH」シリーズを好評販売中です。

天井回り縁・腰見切・巾木など、サイズ・デザインともに豊富なラインアップを展開する大好評の木製モールディングシリーズです。

お好みのカラーで塗装を施すことで壁面や家具にも最適です。

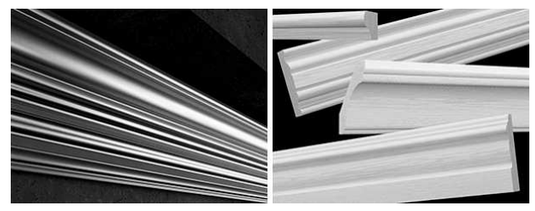
サイズは断面11×15ミリメートルの小型のものから、天井高さのある部屋にも最適な100×100ミリメートル以上の断面を持つ大型のものまで、全30種類を取り揃えています。

長さは全て3650ミリメートル。価格は1本1925円（税込）からとインターネット通販限定のお求め安い価格設定となっています。

材質はすべて天然木、貴重な木材を無駄なく利用するためにフィンガージョイントが入る場合があるほか、自然材料である天然木特有のスミやピンホール、カスリ等が表面に表れていることがあります。

製品は無塗装品のため、使用時には塗りつぶし塗装を推奨しています。

インテリアプランに合わせたお好みのカラーで塗装することで、住空間や商業施設などに、天然木ならではの温もりと高級感を与えることが可能になります。



天然木を使用しながら安価な価格設定と豊富なサイズや形状のバリエーションが魅力の「サンメントTH」のお求めは、インターネットサイト「みはしショップ」にお願いします。

お問い合わせ先＝みはし㈱通販事業部、〒175―0082東京都板橋区高島平6の2の5、☎03・5967・0525、FAX03・5997・1407　ホームページ＝https://www.mihasishop.jp

日本建設技術
ミラクルソル

ミラクルソルの製造工程等を説明します。

①回収された空きビンなどから、ラベルや金属を除去した後、2―5ミリメートルに粉砕されたガラスカレットを業者から購入する

②日本建設技術のチューブミル装置で約100ダイミクロン以下のガラスパウダーに粉砕

③ガラスパウダーと発泡剤を吸水タイプか非吸収タイプ等の目的とする製造品に適した比率で混合する

④メッシュベルトキルン（焼成炉）で800―900度Cの温度で焼成する

⑤焼成の課程でサンプリング抽出し、一定時間ごとに比重と吸収率を測定し、品質を確認する

⑥品質確認後、冷却した製造品について、粉砕・分級を行い、製品の規格に基づく粒径に揃える

なお、製品の安全性について、当初より材料等の検討時、変更時および定期的に法定の検査により、毒物などの溶出がないことを確認しています。

お問い合わせ先＝日本建設技術㈱、〒847―1201佐賀県唐津市北波多徳須恵1417の1、☎0955・64・2525　ホームページ＝http://www.nkg-net.co.jp　E-mail info@nkg-net.co.jp

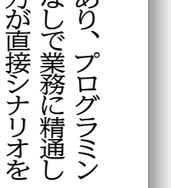
焼成炉

アートウエルド
抗ウィルス加工マスクケース

アートウエルドでは、抗ウィルス加工剤を練り込んだ抗ウィルスフィルムを使用したマスクケースを販売中です。

抗ウィルス加工は、エンベロープを持つウィルスの数を減らすと言われています。

予備のマスクや、一時的に外したマスクの保管・持ち歩きに、薄くてかさばらないのでマスクを汚さずに清潔に持ち運ぶことができます。



また、スマートフォンやポケットティッシュ、歯ブラシなど、衛生性を保ちたい小物も清潔に収納できます。

本体にプリントすることも可能なのでノベルティにも最適です。

☆主材料　PVC
☆原産国　日本
☆本体価格　619円

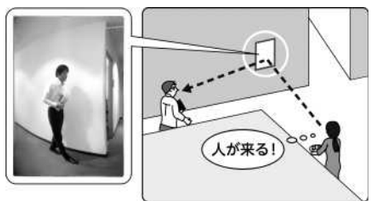
お問い合わせ先＝アートウエルド㈱、〒564―0062大阪府吹田市垂水町1の56の10、☎06・6386・7227、FAX06・6338・2207

コミー
正面に貼るだけで安心通行「FFミラー通路」

通路で起こる衝突などの事故やトラブルは、死角があるために起こります。

コミーが発売した「FFミラー通路」は、フラットなのに視野が広く、目の高さに貼るだけで死角をカバー。ヒヤリ・ハットを解消し、安全・安心な環境を実現します。

すでに日本ヒューレット・パッカード新本社や、トヨタ自動車のオフィス棟などに納入しています。オフィス、学校、病院、工場、商業施設など、あらゆる通路の衝突防止に役立っています。



「FFミラー通路」は、車いすの衝突対策としても有用です。車いすの先端は目の位置よりも前にあるため、曲がり角で衝突がおこりやすく、ミラーがあれば死角が自然と目に入り、車いすでも安心して通行できます。

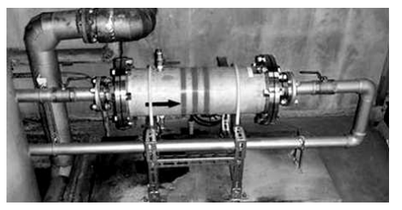
グッドデザイン賞受賞商品。お試し無料貸し出し制度を利用して見え方を確認することもできます。

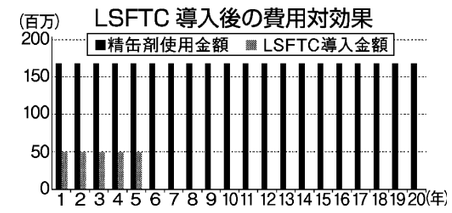
お問い合わせ先＝コミー㈱、〒332―0034埼玉県川口市並木1の5の13、☎048・250・5311　ホームページ＝https://www.komy.jp

スペースプラザ

ラコス
ボイラー用清缶剤不要装置全国240カ所工場・施設に導入

通常の水の酸化還元電位（500―600ミリボルト）をLSボールは短時間で200ミリボルト下げる力があります。この還元力の効果をボイラーの防錆効果に活用している装置がLSFTCです。





《実用新案登録済》

平成21年に発売された本装置はその後、費用対効果の大きさが注目され急成長しています。

本装置導入効果は、◇「設置した日から清缶剤・薬剤（スケール除去剤を除く）・脱酸装置が不要になる」ことです。

A社の場合、2トン貫流ボイラー2台を10時間稼働で清缶剤を毎月14万円使用。1年間の費用は168万円。給水量で確定した本機器の適応機種は80タイプ。本体170万円。設置費用他で250万円（税別）となり、導入後の費用対効果はグラフの通りになります。

すなわち20年間で見ると、清缶剤費用3360万円に対し、本機器導入では250万円となります。その差益は3110万円となります。

◇その他、①電源不要②メンテ年1回／缶体・濾材洗浄・補充③仕様、能力その他のお問い合わせはホームページをご覧ください。

貴社の費用対効果を無料で診断します。（グラフ参照）

お問い合わせ先＝ラコス㈱、〒105―0001東京都港区虎ノ門4の13の1虎ノ門40MTビル別館2階　☎03・5473・0335、FAX03・5473・0563　ホームページ＝https://lacos.co.jp

エスアンドエフ
世界標準高品質「ERコレットチャック」

ER型コレットチャックは、多くの人が利用しています。しかし、「ER型コレットチャック」と「ERコレットチャック」は大きく違います。

ERコレットチャックはREGO―FIX社により1973年に生み出されたオリジナルERコレットチャックであり、世界で多数購入されています。

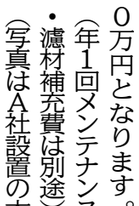
他社同規格製品よりも20％以上長い把握長を持ち、振れ精度は標準級で最低10ダイミクロン、UP級（高精度級）では最低5ダイミクロンです。

ここで示している振れ精度とはコレットチャック単体ではなく、REGO―FIX社のERコレットチャック、Hi―Q／ERナット、コレットホルダーを合わせて使用した場合のホルダーのシャンク底部から刃先までの合計値であり、高速回転ですべてのホルダーはバランスを取っています。

このようなメーカーはほとんどなく、REGO―FIX製品の品質の高さを表しています。

ぜひ一度この製品をお試しください。

お問い合わせ先＝㈱エスアンドエフ、〒144―0052東京都大田区蒲田5の24の2損保ジャパン蒲田ビル6階、☎03・5714・5050、FAX03・5714・5066　ホームページ＝http://www.sandfinc.co.jp



昭和マシンツール
精密加工を短納期で

昭和マシンツールは、「短納期」と「精度にこだわったものづくり」をモットーに超合金、鋼、非鉄金属など、あらゆる素材の精密機械加工を行っております。

精密加工の技術を生かし、耐磨工具や金型用ダイス・パンチ、検査治具、加工治具、各種ゲージ（はさみゲージ・栓ゲージ）など難しい精度を要求される治工具の設計、製作から金型、治工具、消耗品の改善提案もいたします。

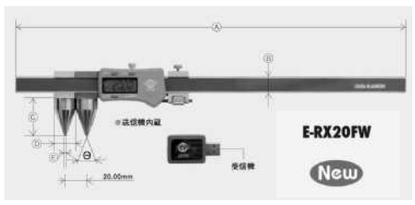
また、三次元測定器を活用した検査請負もおこなっており、少人数を生かし小回りの利いた対応をいたします。

お問い合わせ先＝昭和マシンツール㈱、〒470―0162愛知県愛知郡東郷町大字春木字千子5の45の52、☎0561・39・2711、FAX0561・39・2772　営業担当＝岡田恋　空閑新（くがはじめ）

中村製作所
無線ノギス「E―FW」シリーズ販売開始

測定機器メーカーの中村製作所は、無線機能搭載デジタルノギスシリーズに大口径の外径測定に適したロングジョウタイプ「E―LSM FW」と、同径センターピッチ測定に適した「E―RX FW」を追加し、シリーズ販売を開始しました。

いずれもデータ発信機を内蔵しており、ノギス本体の送信ボタンを押すだけで表計算ソフトに測定値データが送られます。専用ソフトウエアやパソコン上の設定は、ありません。



また、アンサーバック通信方式を採用しデータ発信後、正常受信を知らせる赤色LEDが表示部に点滅し確認することができます。

ロングジョウタイプは測定長150×110ミリメートル、200×110ミリメートル、300×170ミリメートル、300×170ミリメートルの3タイプを揃えております。価格は、7万3000円から（消費税別）。

センターピッチノギスは直読式を採用し、200ミリメートル、300ミリメートルの2サイズとしており、価格は9万500円から（消費税別）となっております。

お問い合わせ先＝㈱中村製作所、〒140―0014東京都品川区大井4の4の4、☎03・3775・1521　ホームページ＝http://www.bestool-kanon.co.jp

オーエムヒーター
あらゆる曲面・形状に対応ストレッチタイプ

オーエムヒーターの「シリコーンラバーヒーター」は柔軟性が高いのが特徴のシートヒーターです。

独自の製法で1枚のイージーオーダーから量産品まで幅広く手掛けています。

その柔軟性が向上した「ストレッチタイプ」は複雑な曲面でも形状に追従し、隙間なく密着します。

柔軟性を向上させるため、ガラス繊維が入っていないシリコーンゴムを使用しています。

従来品で難しかった複雑な曲面でも形状に追従し、構造物などにも隙間なくぴったりと密着します。

発売当初に比べ取り扱い寸法も徐々に拡大しました。

これに比例して売り上げも伸ばし、主に航空機体補修用や炭素繊維強化プラスチック成形プレス用に使用されています。

特に航空機体補修用は欧州での実績が増加しています。

そのほかヒーター用温度調節器「デジサーモOT―9」、温度計測装置「OT―ロガー」を扱っています。

OT―ロガーは最短2秒間隔で「i-Phone（アイフォン）」から温度記録を確認できます。

このように顧客に寄り添う姿勢が高く評価され、平成26年度には愛知ブランドの認定を受けました。

今後も顧客ニーズに柔軟に対応、受注の拡大に力を入れていきます。

お問い合わせ先＝オーエムヒーター㈱、〒468―0015名古屋市天白区原1の601、☎0120・800・255、FAX052・804・3146　URL＝https://www.om-heater.jp/index.html

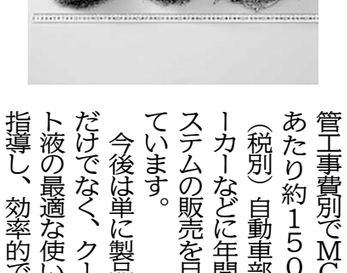
ユーベック
大型化アルミスラッジも回収可能

ユーベックは、小型マシニングセンター（MC）などのアルミダイキャスト加工で発生する切りくず（写真）を詰まらせることなくクーラント液などと同時に回収できるクーラントポンプシステムを開発しました。

小型MCによるアルミなどの加工で切りくずの大きな固まりが発生すると、クーラント液を回収するポンプを詰まらせていました。今回、通常のクーラントポンプ入り口に付いている羽根部分を改造することで、大きな切りくずも細かくできます。

直径20センチメートルほどの固まりでも切断し、圧送します。使用するポンプは750ワットと小型で、処理能力は毎分120リットル、1台の回収タンクの設置面積は、0・5メートル×1・5メートルと省スペースです。

回収したスラッジは精密濾過システムに圧送し、円筒状カートリッジフィルターで濾過します。きれいになったクーラント液を再びMC本体に送り込みます。



除去能力は20ダイミクロン（マイクロは100万分の1）以上で、フィルターは1年間保証です。精密濾過システムの設置面積は2メートル×6メートル。ライントラブルもなくなり高効率の切削加工を維持します。

標準価格は、集中クーラント方式で、50―60台連結した場合、配管工事費別でMC1台あたり約150万円（税別）自動車部品メーカーなどに年間10システムの販売を目指しています。

今後は単に製品開発だけでなく、クーラント液の最適な使い方も指導し、効率的で故障停止のないクーラント液管理を提案します。

お問い合わせ先＝㈱ユーベック、〒464―0848名古屋市千種区春岡1の1の2YAMAMAN仲田ビル301、☎052・761・2728　ホームページ＝http://uvec.co.jp

お知らせ

日本情報通信
人手に頼った業務運営をしていませんか？

働き方改革やDX（デジタルトランスフォメーション）に取り組むにあたって、どこから手を付けるか悩んでいらっしゃいませんか？

日本情報通信（NI+C）は、現在の業務フローや業務量などを見える化し、最も成果の出やすい対象業務を選定した上で、自動化の支援をいたします。

NI+Cで扱うRPA（Robotic Process Automation）ソリューション「WinActor®」は、NTTの研究所で生まれた国産ソリューションであり、プログラミングなしで業務に精通した方が直接シナリオを作成することが可能です。

お客様のご要望に合わせてスモールスタートから開始できますので、お気軽にお問い合わせください。

お問い合わせ先＝日本情報通信㈱、WinActorサポートデスク　E-mail winactor-support@niandc.co.jp

日本発明振興協会
第41回発明研究奨励金候補者募集中

（公財）日本発明振興協会では、日刊工業新聞社と日本弁理士会の後援により、発明研究奨励金交付候補者を募集しています。

科学技術の振興・産業の発展に資する中小企業および発明研究者が、発明考案を実施化するための原材料費や外注試験費などを、審査のうえ1件あたり100万円まで援助するものです。

締め切りは7月31日必着です。

詳細は、協会ホームページを参照、または、直接お問い合わせください。

お問い合わせ先＝（公財）日本発明振興協会、〒150―0031東京都渋谷区桜丘町4の22、☎03・3464・6991、FAX03・3464・6980　ホームページ＝http://www.jsai.org/

ファースト・プランニング
社史・企業広報誌・社内報の制作

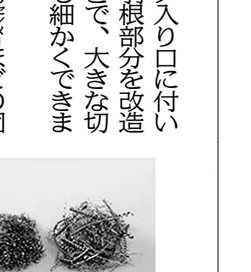
ブランドは、商品やサービスを選択する上での判断材料のひとつとなる要素で、会社はブランディングによって企業価値を高めることができます。

ファースト・プランニングでは、社史・周年史・企業広報誌・社内報・会社案内等における企業ブランディング活動を、企画提案から取材・編集・デザイン・印刷までワンストップでサポートいたします。

多くの企業の取材に携わってきた日刊工業新聞社グループとしてのネットワークやノウハウを生かし、経験豊富な執筆陣・編集者・デザイナー・カメラマン等、万全な体制を構築しています。

まずは、お問い合わせ・ご相談ください。

お問い合わせ先＝㈲ファースト・プランニング、〒162―0801東京都新宿区山吹町342、☎03・6265・3211　ホームページ＝http://www.sinnihon.net



エクストエンジニア
360日24時間稼働「切削加工のコンビニ工場」

エクストエンジニアは、150台以上の生産設備を360日24時間稼働し、量産品、小ロット品をお客様に必要な時にお届けする加工工場です。

NC旋盤、マシニング、NC自動旋盤だけでなく、3Dプリンター（樹脂造形）、研削、ワイヤー加工や表面処理などの二次加工も可能です。

また、ベトナムには国内同様の生産設備を有する自社工場もあり、低コストでありながら高品質を誇る工場として好評をいただいております。

お問い合わせ先＝㈱エクストエンジニア、〒963―4602福島県田村市常葉町常葉字七日市場66、☎0247・77・4196、FAX0247・77・4197　E-mail info@extengineer.co.jp

日刊工業友の会
PLAZA
会員募集中
お問い合わせ先 03・5644・7355