



6府県の緊急事態宣言が解除され黄色にライトアップされた通天閣(3月1日)

万博契機に一層の飛躍期待

関西〓再起動〓 — 新しい芽生え

日刊 THE NIKKAN 工業 KOGYO SHIMBUN 新聞

第2部

3月31日水曜日

2021年(令和3年)

関西特集

www.cho-monozukuri.jp/



緊急事態宣言が解除され、道頓堀も人出が増えている

2025大阪・関西万博まであと4年。新型コロナウイルス感染症の収束には相応の時間を要するとみられるが、関西経済は回復基調にあり、万博を契機に一層の飛躍が期待できる。経済界では国際金融都市構想の実現に向けた官民の動きが活発化する。関西のポテンシャルを開花させるべく、重要な時期を迎えている。

◇◇◇
近畿経済産業局がまとめた2021年1月の近畿地域鉱工業生産動向の基調判断は「生産は持ち直し」で、3カ月連続で据え置かれた。インバウンド(訪日外国人)需要が冷え、個人消費の回復ペースは鈍いが、「この時期にこそ事業継続への守りを万全にしつつ、関西の魅力を高める攻めの取り組みが有意義だ」。近畿経済産業局の米村猛局長は語る。

新型コロナウイルスワクチンの接種が世界で進み、ニューノーマル(新常态)の生活が社会に浸透すれば、関西経済を支えるインバウンド需要は必ず戻ってくるだろう。



2025年大阪・関西万博基本計画。ウォーターワールドで行う環境演出催事(イメージ)

ポテンシャル開花へ 重要な時期迎える

22年のワールドマスターズゲームズ(WMG)、25年の大阪・関西万博、その先にはカシノを含む統合型リゾート(ISR)とビッグイベントがめじろ押し。関西経済の再起動を見据え、地域の魅力を世界に発信し続けることが重要だ。

近畿運輸局はコロナ禍における訪日プロモーションとしてオンラインで台湾の旅行会社、教育機関に関西への旅行をPRしたところ、相談件数は1000件を超えた。台湾側参加者の感想は90%以上が「非常に満足」「満足」だった。また、関西広域PR動画を制作するなど、デジタルを駆使して、日本のファンに向けてコンテンツを発信している。

◇◇◇
一方、次の成長を担う新産業を模索する動きも出てきた。核となるのがスタートアップの育成だ。コロナ禍でスタートアップへの投資環境は不透明ながら、20年7月に政府の「スタートアップ・エコシステムグローバル拠点都市」に京都府、大阪府、兵庫県が選定されたことは追い風だ。

国際金融都市に向けた動きも具体化しており、実現すればスタートアップへの資金供給にもつながるなど、好循環を生み出すことが期待される。インバウンドの回復、新産業育成、新しい芽生えを関西の確かな成長につなげたい。

Iwatani

水素で 世界を動かせ。

時代が問いかける。
人類は次の100年を託せるエネルギーを持っているか。
私たちは答える。人類には水素がある。
それは、決して枯渇することがない。燃焼してもCO₂を排出しない。
数あるエネルギーを凌ぐ大きなパワーを生み出すことができる。
水素は今、発電、車両、鉄道、船舶、製鉄などさまざまな分野で、
脱炭素エネルギーの主役として大きな期待を集めている。
世の中に必要なものは、必ず世の中の当たりまえになってゆく。
だから、もっと進もう。
2050年、温暖化ガス排出実質ゼロ社会の実現を目指して。
水素で、社会を動かせ。時代を動かせ。世界を動かせ。

日本には、未来を変えるエネルギーがある。

水素シェア No.1*

Iwatani

岩谷産業株式会社

*岩谷産業株式会社は、水素ガスの販売において国内市場シェア約70%を占めています。(2020年12月現在、自社調べ)

地球規模の環境問題に立ち向かう。

持続可能な社会の実現に向けた開発目標、SDGs。
私たち日立造船グループは、この世界的な社会問題に「クリーンなエネルギー」「クリーンな水」「環境保全、災害に強く豊かな街づくり」を軸に取り組み、サステナブルで、安全・安心な社会の実現に貢献するソリューションパートナーを目指してSDGs達成に貢献していきます。



地球と人のための技術をこれからも
日立造船株式会社 hitz 検索
SUSTAINABLE DEVELOPMENT GOALS
■本社 〒559-8559 大阪府住之江区南港北1-7-89 tel.06-6569-0001 ■東京本社 〒140-0013 東京都品川区南大井6-26-3 大森ベルポートD館15階 tel.03-6404-0800

「モノを包む」パッケージは今、「課題を解決する」テクノロジーへと進化しています。

例えば人手不足を救うパッケージ。商品が送られてきた箱のまま店頭で陳列できれば店の棚に移し替える手間が省けます。パッケージ自体に広告を印刷すれば販促にも。

総合パッケージ企業、レンゴーは、グローバルで培ってきた技術とアイデアでさまざまなソリューションを生みだしていきます。

パッケージで、世の中にない答えをつくる。

詳しくはこちらへ

強いリーダーシップで経済界をけん引 関西経済連合会



広域行政促進と民の力を発揮

関西経済連合会
1946年に戦争で混乱した経済再建を使命に、関西の経済人らが呼びかけて設立した。会員数は現在、約1300。関西国際空港や関西文化学術研究都市などビッグプロジェクトを推進してきた。松本正義会長は17年から第15代会長を務め、今年1月に5月からの3期目も務めることを表明した。

「スタートアップ・ベンチャーの振興にも力を入れます。」
「関西連は大企業や中堅企業、大阪大学や京都大学、神戸大学、けいはんな学研都市など深く関わり、調整役を果たせる。関西特有のモノづくりに根ざしたスタートアップを育成したい。(大阪都心の再開発地区の「うめきた」でもしるい企画もしている。)

「会場建設費で経済界の負担が全体の18億5000万のうち6000万程度になった。これも関西の経済界は直接的な受益者になるため、ポジティブに対応してもらっている。経団連にも動いてもらい、何とかなると思う。ただ日本国際博覧会協会にはコストもよく考えて企画を進めたい。公設試験所の統合構想も提案しているが、関西全体の視点から検討してほしい。」

「昨年10年を迎えた関西広域連合との連携も強化します。」
「2府6県4政令市が集まった広域自治体は日本に一つしかない。関西連は広域連合の設立に深く関わった。当時は道州制に結びつけようという狙いも大きかった。広域連合がレールアップするたため、今後もしっかり協力したい。公設試験所の統合構想も提案しているが、関西全体の視点から検討してほしい。」

インタビュー

松本 正義氏
関西経済連合会 会長

不退転の覚悟で

「関西の現状をどう見ていますか。」
「関西は『大阪・関西万博』を筆頭に大きなイベントを控えて、今、持続可能な経済と両立できるかと思う。ただコロナウイルスはやっぱり、コロナ前の経済状態に戻るのが22年度では、関フレースができたこと、

「同レジョン策定に向け、合宿も行いながら議論を重ねた。その中から全体を貫くコンセプト『先駆ける関西・ファーストベンギンの心意気』が生まれ、関西も深刻な課題(DX)もヒルトンが多いが、おもしろいフレースができたこと、

「関西経済連合会にとり、2021年度は重要な年となる。新たに策定した2030年の関西のありたき姿と取り組みを示す「関西ビジョン2030」の実現に向け、まず3年間の具体的な取り組みを決めるためだ。不透明な環境下だが、強いリーダーシップで関西経済界を引っ張る関西連の松本正義会長に意気込みを聞いた。

「具体的な7本の方向性」
「7本の矢の中で、骨となるのは、道州制に つながる地方分権・広域行政の促進と、近江商人の『三方よし』で、ヒットをほんばんで、市民の力を発揮する仕組みづくりの二つだ。それにアジアをはじめ世界と双方向のつながり強化、イノベーション促進、関西で22年に開催予定の「ワールドマスターズゲームズ」も絡めたスポーツや文化で活気ある地域づくりなどがある。ベースにデジタル変革(DX)もヒルトンする。それらを不退転の覚悟でやっていく」

Daiwa Spinning

自然に還る、環境にやさしい不織布。

柔らかさ、肌ざわり、海水中の生分解性に優れた、ダイワポウレーヨンのe:CORONA™を100%使用

土中で優れた生分解性を発揮する

レーヨンスパンレース不織布 **APITAS® E** アピタス® E

34日後

■土中生分解テスト

用途 ウェットワイパー・コスメ用品・食品包装材など

(※)生分解性は使用環境により異なります。

SDGsの取組みをとおして、森林と海洋資源の保全に貢献します。

大和紡績株式会社
TEL.06-6281-2414 FAX.06-6281-2536
https://www.daiwabo.co.jp/



Run up to HANWA 2030
~いまを超える未知への挑戦~

HANWA
阪和興業株式会社

COSMOS

コロナ禍の3密対策に!

CO₂を検知して、換気状況を見える化

周辺のスマホ等の利用者数を測定して混雑状況を見える化




『三密おしらせシステム 換気予報』
オフィス・飲食店・商業施設・学校・病院・介護施設などに
専用アプリで、換気状況・混雑状況をリアルタイムに表示。
また、換気のタイミングをプッシュ通知でお知らせ。



タブレット表示(イメージ)

新コスモス電機株式会社
本社 ■ 7532-0036 大阪市淀川区三津屋中2-5-4 TEL(06)6308-2111
URL www.new-cosmos.co.jp

東日本営業部	TEL(03)5403-2703	中部営業部	TEL(052)951-2650
札幌営業部	TEL(011)231-1101	名古屋営業部	TEL(076)234-5611
仙台営業部	TEL(022)235-0361	北陸営業部	TEL(076)234-5611
新潟営業部	TEL(025)365-1390	関西営業部	TEL(06)6308-2111
静岡営業部	TEL(054)256-1901	岡山営業部	TEL(086)435-5087
北北出張所	TEL(019)29-6333	広島営業部	TEL(082)568-2800
北陸出張所	TEL(048)643-1223	九州営業部	TEL(092)431-1881
千葉出張所	TEL(043)209-1650	京滋出張所	TEL(077)526-8222
神奈川出張所	TEL(045)473-6451	薬師出張所	TEL(079)225-8965

関西財界の新星 女性経営者2人に聞く

関西経済同友会次期代表幹事(プロアシスト社長) **生駒 京子氏**



「関西経済の立て直し、あるいは私に今回代
しへ、ご自身の経歴を、表幹事の「パト」がま
どう生かしますか。 わたてきた」
「ゼロベースからの ー日本のデジタル化
モブづくりが日本のの遅れについて問題意
いところだが、『井の 識を持たれています。
中の蛙』になる危険性 「パートナー」会社の
もある。大企業の研究 ある「パト」は国と
を中小が支え、日本の しては小さいものの、
開発を加速させたいと デジタル化と保健医療
いう思いから(組み込 の高度化に成功してい
みシステム開発を手が る。そのような国のピ
ける)「プロアシストを ジネスモデルから学ぶ
立ち上げた。そういう ことは多い。中国のよ
意味では今回も一緒 うにいっきなり大きな任
だ。新型コロナで大打 組みを作っても日本に
撃を受けている大企業 はうまく合わない。例
を下支えし、経済を立 えば社員は動意をマイ
て直してほしいといふ ナンバーで管理するな
ことで、中小企業経営 どの小さな事例を、う

万博を機に夢洲を知の拠点へ

「『いのち輝く未来 社会のデザイン』はコ
ロナ前に選んだテーマ
にも関わらず、今の社
会にぴったりのテーマ
で、先見性があり期待
が持てる。万博は28
00万人の来場者だけ
でなく、オンライン上
で80億人が訪れる千載
一遇のチャンス。世界
中とつながるネットワ
ーク環境こそをレガシ
ー(遺産)とすべき
だ。万博を機に特許庁
を開催地の夢洲(大阪
市此花区)へ移転する
など、万博会場を知の
拠点を押し上げ、大
大阪を実現したい」

大阪商工会議所副会頭(広瀬製作所社長) **広瀬 恭子氏**



「コロナ禍で中小企 業に必要なのは、何で
に必要か。 ー女性経営者として
「人」や設備の面で資 源が乏しい中小にとつ
て、外部との連携は重 要だ。当社でも大手製
造業の出身者に来てい たら、海外工場の変
革をお願いした経験が ある。全体を見て大き
な絵を描く力が足りな かった。当社に社として
大変大きな力となっ たら、関西では2025
年の大阪・関西万博を 魅力を、万博を機に多
控える中、オープンイ ンベーションなどさま
ざまな切り口で産学官 の土台となる多様性

多様性でイノベーション起こす

「コロナ禍でデジタ ル化が進む一方、サイ
バーセキュリティの リスクが高まります。
ー大商の調査では、
中小のテレワーク実 率は新型コロナの感染
が本格化する前の9・ 5%から、21年1月に
は42・1%とかなり進 んだ。その一方で、セ
キュリティーのリス クが高まっているのも事
実だ。大商では中小に も導入しやすいセキュ
リティー支援サービ スをパッケージで提供す
るほか、他の経済団体 とネットワークを立ち
上げ、中小単独でなく 大企業と一緒に対策す
る機運を後押ししてい る。セキュリティー
リスクにサブライチエ ー全体で取り組むこと
が必要だ」

新型コロナウイルス感染症の影響が産業に影を落とす今、経済界に求めら
れる役割は何か。女性経営者として関西財界の新たな顔に抜てきされた、大
阪商工会議所の広瀬恭子副会頭(広瀬製作所(大阪市北区)社長)と関西経
済同友会の生駒京子次期代表幹事(プロアシスト(同中央区)社長)に、経
済復興の道筋を聞いた。

つなぐ。支える。
事業を、地域を。



JFC 日本政策金融公庫
大阪支店

日本公庫は、お客さまの夢の実現をお手伝いします。
事業資金相談ダイヤル (行こうよ! 公庫)
0120-154-505

「メイホー」はワキタのオリジナルブランドです。
MEIHO
www.wakita.co.jp

明日へつなぐ
未来を築く。



HPG 6500is
●定格出力:6.5kVA
●乾機重量:130kg

HPG 3000is
●定格出力:3.0kVA ●乾機重量:45kg

HPG 2300is
●定格出力:2.3kVA
●乾機重量:27kg

HPG 1600i2
●定格出力:1.6kVA
●乾機重量:21kg

HPG 900i
●定格出力:0.9kVA ●乾機重量:14kg

MW3000is
●定格出力:3.1kVA
●乾機重量:30~135V
●乾機重量:52kg

WAKITA
株式会社ワキタ 〒550-0002 大阪市西区江戸堀一丁目3番20号 TEL 06-6449-1902 FAX 06-6449-1932

フジキンの
オープン弁(ペン)ション
& イン弁(ペン)ション

水素⁺ナガレ

水素社会
ナガレ(流体)制御

中万博

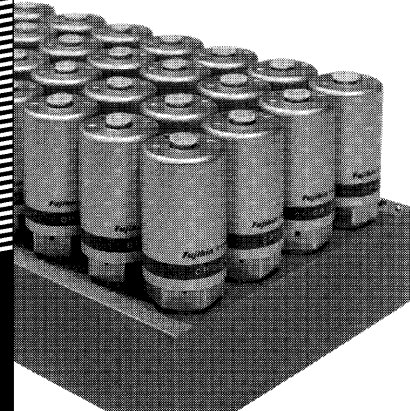
プラス
大阪・関西万博

(下町...の)
エコーVフジキン

www.fujikin.co.jp

ありがとうございます。
おかげさまで

2020年第17回
モノづくり
部品大賞
17年連続受賞!



高精度
流量バルブ

機械・ロボット 部品賞 受賞

Fuji Dempa
誠意・創意・熱意 みなぎる

「相談し甲斐のあるエンジニア」がいっぱいいる会社

新素材を生み出し、製造コストを削減し、省エネルギーを実現し、安全な生産プロセスを構築する。そんな幾多の先進的な技術課題に挑むお客様からのご相談を、加熱技術で確実にカタチにするために、誠実で、愚直に、とことんまであきらめず、知恵を絞り、そして汗をかく。お客様と二人三脚で疾走する技術・技能者集団として、信用と実績を積み重ねて72年。これからも、技術に磨きをかけ、より高度な加熱ニーズにお応えします。



2019年に拡張工事が完了した滋賀第3工場

真空ホットプレス
真空中で高温加熱しながらワークに機械的な荷重を加える加熱装置。フィニッシュ加工など粉体から緻密な成型体を得る焼結や、各種素材同士や異種材料の接合用途に適しています。2000℃超の高温に対応し、プレス圧力も低圧から750tまで幅広い製作実績。

「ものづくりの環」をつなぎ人と地球の未来を創る

富士電波工業株式会社 Est. 1948
本社：大阪市淀川区新高2-4-36
東京営業所 名古屋営業所 滋賀工場 つくば事業所
http://www.fujidempa.co.jp

ISO 9001

設立10年 新たなステージ迎える

関西広域連合



20年11月に大阪市内で開かれた、関西広域連合の設立10周年の記念イベント

関西広域連合とは
2府6県4市(滋賀県・京都府・大阪府・兵庫県・奈良県・和歌山県・鳥取県・徳島県・京都市・大阪市・堺市・神戸市)で構成される日本最大の地方公共団体。圏域人口は約2200万人。2010年12月1日に設立され、初代広域連合長は兵庫県の井戸敏三知事が10年間務めた。

「関西の今後のビッグイシュー」の時代に、コロナ禍の構想だ。和歌山なを通じ情報発信する。グイイベントに、広域連が世界的に収束している。合はどのように関わり、ることを心から望み、ますか。準備をしっかりとやる。」「広域連合として開 2025年に開催され、僅をサポートしてきた。スる『大阪・関西万博』のポールの世界的祭典、は関西復興の最大の目。ラールドマスターズ 玉。実は広域連合として。ゲームズ』が今年5月、でもパビリオンを計画の開催予定から、来年 している。関西自慢を5月へ延期になった。 仮想現実(VR)でや

3大重点項目取り組み加速

地方分権・デジタル化・中小支援

インタビュー

関西広域連合広域連合長 仁坂 吉伸氏

「関西広域連合の発 足案件など緊急の課題。足から10年を経て、あに、広域連合として各。らためて強化すること、首長が迅速に集まり協。議し対応していくこと。」「新型コロナウイルス は今後も変わらない。一。体運営してはどうか」

知名度向上へ情報発信

関西全体の発展を狙い、その広域行政を担う関西広域連合は新たなステージに入。た。2010年12月に設立されて以降、ドクターヘリの一体的な運航体制構築や、日本各地で発生した災害に対し被災地支援の広域連携などで成果を上げてきた。設立10年を節目に、2代目広域連合長に就任した仁坂吉伸氏(和歌山県知事)に今後、力を入れていくことなどを聞いた。

「関西経済連合会から構成府県市の公設試。験研究機関を統合し、関西産業技術研究機構「関西版フラウンホー。フアー」設立の提案を。受けている。ただ公設。試はこれまで地方の二。地方分権は政府と仕事。の分担を任せ、新。地場産業をしっかりと支。援してきた。それらを。いから統合しても大き。な力にならない。私。は関西に立地する国の研。究機関や大学も含め、。大きな連携の仕組みに。するべきだと思っ。中。小企業の技術マッ。グ्रेसは重要で、。その元締を広域連合と。関西連で一緒に作っ。たいのではないか」

「関西経済連合会か。ら構成府県市の公設試。験研究機関を統合し、。関西産業技術研究機構。」「関西版フラウンホー。フアー」設立の提案を。受けている。ただ公設。試はこれまで地方の二。地方分権は政府と仕事。の分担を任せ、新。地場産業をしっかりと支。援してきた。それらを。いから統合しても大き。な力にならない。私。は関西に立地する国の研。究機関や大学も含め、。大きな連携の仕組みに。するべきだと思っ。中。小企業の技術マッ。グ्रेसは重要で、。その元締を広域連合と。関西連で一緒に作っ。たいのではないか」

段ボール用刃物で
物流を支える **緑の下の力持ち**

刃の部分が交換できる製函機用カッターを独自開発

摩耗しやすい角部分の刃だけを交換することで、刃渡りも十分に使い切ることができます。

パーツを無駄にしないエコロジー
トータルコストの削減
2つを同時に実現できる

サカット スパット

段ボール加工用刃物のことなら

近畿双物工業株式会社

大阪府守口市大日町3丁目3-3-12 http://www.kinkihamono.co.jp
06-6901-1221 06-6905-9713 info@kinkihamono.co.jp

2025年大阪・関西万博 準備本格化

小さな企業も発信の場活用を

2025年開幕の「大阪・関西万博」まで残り4年。20年12月には博覧会国際事務局(BIE)の総会で登録申請書が承認され、各国政府への参加招請活動が本格的に始まった。現在の準備状況や企業参加への期待について、25年日本国際博覧会協会の石毛博行氏(事務局長)に話を聞いた。



石毛 博行氏

「会場デザインは各、国と空を一体として、一つの屋根でつなぎ、感じられる。雨を避け、夏は日差しをよける屋根として機能するが、ほとんど全ての外国のバビリオンがこの主動線につながることで、不公平感なく場を提供できる」

企業バビリオン年内公募開始

「10人のプロデューサーと奈良の東大寺の大仏殿を借り、朝から晩まで万博について議論した。『いのち輝く未来社会のデザイン』というテーマから、一体何が出てくるのかという期待と、当万博が実現しない中、各国の政府予算や民間企業もあがる、選ばれたプロデューサーはそれぞれ、国内の参加と並んで重要な役割を担うことになる。『いのち』だが、それは人間の命だけでなく、動物や草木を含めた命、もっといえば地球の命でもある。例え、必要だ。(家畜を含む)ばプラスチック問題に、あらゆる動物の尊厳を尊重する。アニマルフレンドリーについても、社会で定着し始める。同様に、可能性のある野心的なゴールを目指し、万博では、半歩先、一歩先の意識」

基本計画発表 話題呼ぶ

「大阪・関西万博」の基本計画が2020年12月に公表され、会場全体を包摂する環状の「大屋根」や、中心を穿たないバビリオンのレイアウトが話題を呼んだ。会場建設費が当初計画の1.5倍となる1850億円に膨らんだことから、これ以上の経費増は許されないものの、経済界は大阪・関西の都市格向上に必要なコストだと理解を示す。

建設費増も経済界は理解



「大屋根」設計 変更により17億円 155万平方メートルの会場は、各国や企業のバビリオンを展示する「バビリオンワールド」、水イベントを行う「ウォーターワールド」、屋外イベント開催場所や交通ターミナルとなる「グリーンワールド」の3つのエリアからなる。バビリオンワールドは多様性を尊重する意図から中心を穿たず、万博の会場イメージを



府、自治体、経済界が等分に負担することとなり、経済界は当初目標より約200億円の増額を迫られることとなる。新型コロナウイルス感染症の影響で業績が低迷する企業も多い中、資金集めは困難な状況で、関西経済連合会の松本正義会長は「目標交付額の達成のために最大限の努力をする」と理解を示す。万博誘致決定前からのコストは大幅に増大し、西財界が資金集めに動いたこともあり、経団連は「70年を境に減り続け、現状では15%まで低減している。万博を契機にスマートシティ(次世代環境都市)などの先端技術を示す事業を担う計10人のプロデューサーが率いる。70年の大阪万博や2005年の愛・地球博には全体をまとめあげ、総合プロデューサーが活躍し話題を呼んだが、大阪・関西万博は時代の多様性を尊重する意図から、複人数横並びでの運営と向上を見込み、大阪を首都圏に並ぶ主要拠点と位置づけ本社機能を移転・拡充する。パッタクアップの動きも加速している。会場建設における600億円の割り当ては、経済界にとり小さくない負担だが、万博を成功させたいが、関西のみならず日本全体のインフラ強化に欠かせないとの認識は強い。

経済浮揚 最大の一手

「この万博のテーマは『いのち』だが、それは人間の命だけでなく、動物や草木を含めた命、もっといえば地球の命でもある。例え、必要だ。(家畜を含む)ばプラスチック問題に、あらゆる動物の尊厳を尊重する。アニマルフレンドリーについても、社会で定着し始める。同様に、可能性のある野心的なゴールを目指し、万博では、半歩先、一歩先の意識」

最先端技術提示

「いのち」主題に 最先端技術提示 万博は会場デザイン、会場運営、テーマ事業を担う計10人のプロデューサーが率いる。70年の大阪万博や2005年の愛・地球博には全体をまとめあげ、総合プロデューサーが活躍し話題を呼んだが、大阪・関西万博は時代の多様性を尊重する意図から、複人数横並びでの運営と向上を見込み、大阪を首都圏に並ぶ主要拠点と位置づけ本社機能を移転・拡充する。パッタクアップの動きも加速している。会場建設における600億円の割り当ては、経済界にとり小さくない負担だが、万博を成功させたいが、関西のみならず日本全体のインフラ強化に欠かせないとの認識は強い。



会場デザイン発表のフォトセッション。井上信治万博相(右)と石毛事務局長(左) 20年12月15日

会場デザインプロデューサー	藤本 杜介 (建築家)	
会場運営プロデューサー	石川 勝 (プランナー、プロデューサー)	
テーマ事業プロデューサー	「いのちを知る」	福岡 伸一 (生物学者、青山学院大学教授)
	「いのちを育む」	河森 正治 (アニメーション監督、メカニックデザイナー)
	「いのちを守る」	河瀬 直美 (映画監督)
	「いのちをつむぐ」	小山 薫堂 (放送作家)
	「いのちを拡げる」	石黒 浩 (大阪大学名誉教授、ATR石黒浩特別研究所客員所長)
	「いのちを高める」	中島さち子 (音楽家、数学研究者、STEAM教育家)
	「いのちを磨く」	落合 陽一 (メディアアーティスト)
	「いのちを響き合わせる」	宮田 裕章 (慶応義塾大学教授)

油圧式 高速・熱間・冷間 鍛造プレス

創業100周年を迎え 益々技術力向上を目指します

40000kN 鍛造プレス

株式会社 **タナカカメ** TANAKA KAME CO.,LTD.

本社・工場 / 〒573-1132 大阪府枚方市招提田1-3 Tel.(072)857-3706 Fax.(072)855-0660

製造品目 ■粉末成形プレス ■粉末用サイジングプレス ■湯・冷間鍛造プレス ■精密深絞りプレス ■ホットエンチングプレス ■熱処理付プレス ■サーボプレス

URL : <https://www.came.co.jp>

時空を超えて、受け継がれる。

はじまりは大正14年。以来、常に次代の空気を読みとり、新しい発想で、精密治具の研究、開発に取り組みしてきました。お客様のニーズが十分に反映された、技術とスキル、そしてなにより人材の育成を大切に考えています。「サンリウワンの人材を育成し、そこから生まれた技術を、明日へと継承する。」それは、創業以来、半世紀ものあいだ、こだわり続けた私たちの姿勢です。

A軸加工治具
A・B軸加工治具の対応が可能です。お客様の要望に合わせて、5軸加工治具までご用意致します。

私たちは、スポーツによる青少年の健全育成を目指した「大阪エヴェッサ」のオフィシャルパートナーです。

創業96年の精密測定機器・治具専門メーカー

東亜精機工業株式会社

本社・工場 / 大阪市東成区中道1-5-8 TEL:06-6972-2431 FAX:06-6976-6960
 東成工場 / 大阪市東成区東中道2-13-28 TEL:06-6969-2431 FAX:06-6969-0612
 東大阪工場 / 大阪府東大阪市高井田本通4-5-7 TEL:06-6784-3377

www.toaseiki.co.jp
mail: info@toaseiki.co.jp

(イイ子会社) TOA PRECISION MACHINERY (THAILAND) CO., LTD. 9/83 MOO 5 PHAHOLYOTIN ROAD, KLONG 1, KLONG LUANG, PATUMTHANI 12120, THAILAND TEL:66(0)2-902-2679 FAX:66(0)2-516-1183



目に見えないもの、支えるもの。

生まれた瞬間からずっと、君は見えない何かを支えられている。お母さんの温もりに。周りの人の親切に。見知らぬ人の笑顔に。これから出会う未来に。そして、世界を形づくるあらゆるものに。

エア・ウォーターは誕生の現場を陰ながら支えています。産業ガスをはじめ、医療、食品といったさまざまな分野の基盤を担うインフラ企業として。見えないところで人と社会を支え続けます。

地球の恵みを、社会の望みに。

Aw エア・ウォーター

エア・ウォーター株式会社 大阪市中央区南船場2-12-8 <https://www.awi.co.jp>

品揃え豊富な研究・医療のプラットフォーム



研究と医療の「ほしい」が揃う

AXEL Web shop

- 掲載点数約500万点
- 絞り込み検索が簡単
- Q&Aが充実
- 関連商品から部品まで掲載
- 図面・取扱い説明書も閲覧可能
- カタログページのQRコードと連動

アズワン株式会社 東証1部 7476 www.as-1.co.jp

関西企業のESG・SDGs経営

関西で産業クラスターの形成が進むヘルスケア分野では、各社・自治体が地域と連携した健康増進や、環境配慮型商品の開発を進めている。一方、関西に拠点を置く素材産業も独自の開発力を生かし、環境に配慮した製品・サービス展開に汗を流す。そうした企業の取り組みを追った。

感染対策・環境保全で協働

大阪府は英製薬大手 携協定を結んだ。これのASTRAZENECA（大ま）でアレルギー疾患の阪・関西万博に向け、国連の持続可能な開発目標（SDGs）を推進する。2025年の大阪万博に向け、地域活性化など6をテーマに連携して目標（SDGs）を推進する。協働範囲を拡大する。

両者の連携範囲は健康、防災、子ども・福祉、個々の違いを受け入れ多様性を尊重する「ダイバーシティ&インクルージョン」推進、環境、地域活性化の6分野にわたる。健康分野では、肺がん検診の受診率を高めるための啓発活動に取り組む。また新型コロナウイルス感染症を含む感染症の予防・啓発活動で協力するほか、風しんで健康診断時に対象となる社員の抗体検査と連携協定締結式に臨む吉村洋文大阪府知事（左）とステファナム・ウォックスストラムアストラゼネカ社長

町では、廃棄物となる化粧品を堆肥化する工場敷地内で栽培するラベンダーの肥料に再利用している。訪れた地域の人にラベンダーをプレゼントするといったおもてなしも検討する。さらに社会貢献活動にも積極的に取り組む。大学のセミナーなどSDGsに関連した企業活動を紹介し、学生と意見交換する機会を大切にしている。新型コロナウイルス禍には、医療従事者への支援を展開。社会の「順天」には「一人ひとりに仕える」という思いが込められる。医療機関で不足したフェースシールドや、化粧品を寄贈した。

多様性尊重の働き方推進

日用品や化粧品メーカー問わず、安心して長く休みを取り、メリハリを付けて仕事に打ち込んでほしい」と話された地域の人にラベンダーをプレゼントするといったおもてなしも検討する。さらに社会貢献活動にも積極的に取り組む。大学のセミナーなどSDGsに関連した企業活動を紹介し、学生と意見交換する機会を大切にしている。新型コロナウイルス禍には、医療従事者への支援を展開。社会の「順天」には「一人ひとりに仕える」という思いが込められる。医療機関で不足したフェースシールドや、化粧品を寄贈した。

環境に配慮した製品

環境に配慮した製品づくりに取り組む。岡山工場（岡山県和気）は、医療従事者への支援を展開。社会の「順天」には「一人ひとりに仕える」という思いが込められる。医療機関で不足したフェースシールドや、化粧品を寄贈した。

桃谷順天館では生産性を重視する風土を醸成してきた

桃谷順天館は、生産性を重視する風土を醸成してきた

UNITIKA We Realize It!

for the EARTH

明日の地球生活のために、ユニチカのEco-環境素材

ユニチカの素材は世界をクリエイトする。

1889年の創業以来、高分子技術をベースに様々な素材製品や技術をつくりだしてきたユニチカ。近年は環境低負荷に関わる活動を最重要課題として位置付け、「for the EARTH」というテーマのもとで取り組みを進めています。バイオマス素材「テラマック」を筆頭とした数々のEco素材。また、独自のマテリアル/ケミカルリサイクル技術を確立し、原材料から生産、流通まで、Eco化の推進とサステナブル社会実現に必要なトータルな活動を行なっています。素材は産業や生活を支える、あらゆる製品のモト。ユニチカは素材で世界をクリエイトします。

技術 × 発想力

素材で未来をカタチに。



羽はユニチカのフィルムとテラマック3Dプリンター用フィラメントで製作しました。

UNITIKA ユニチカ株式会社 www.unitika.co.jp

2021 UNITIKA Masocor/Short Tamada

「素材の力」をムービーで紹介

かけがえのない社会資本

今、既設の社会資本の寿命を延ばし、安全性・生産性を高めるため、メンテナンス・インスペクション技術が生かされています。



人と技術のあいだに

非破壊検査株式会社

本社 〒550-0014 大阪市西区北堀江1-18-14 非破壊検査ビル
<https://www.hihakaikensa.co.jp> ☎06(6539)5821

We are a partner for FA automation

- 産業用電装設備の設計・施工
- システム及びプログラムの設計・開発
- 制御盤の設計・製作
- 機体及び現場の配線工事・メンテナンス

上野電気工業株式会社 since 1971

本社 〒532-0005 大阪市淀川区三国本町1-5-12 TEL.06-6331-3966 FAX.06-6334-0794
 URL: <https://ueno-osk.jp/> E-mail: uenodenki@ueno-osk.jp

okura 私たちはオークラグループです



その視線の、ずっと先まで。

化学の力で環境を守ることも
 私たち大八化学の仕事です。

大八化学工業株式会社

大阪本社/〒541-0046 大阪市中央区平野町1丁目8番13号 Tel: 06-6201-1451
 東京支店/〒104-0041 東京都中央区新富1丁目13番21号 Tel: 03-3555-2911
 ISO9001-14001 認証取得 URL: www.daihachi-chem.co.jp 大八化学

サン・アジャストボルト

豊富な品揃えが自慢です

安心を届ける

- 耐震
- 重量物
- 固定
- ミニ

脚もとすっきり!

- 防振
- 傾斜
- アジャストナット
- 家具



製造元 **サンファスナー部品株式会社** サンファスナー 検索 URL: <http://www.ajastsun.co.jp>
 TEL: 06-6745-9095 フリーダイヤルFAX: 0120-08-9095

価値向上や中長期的成長を支える

コロナ禍運動の価値再認識 ミスノ

スポーツ用品メーカー 社会の実現に貢献する。スポーツ振興により、次世代を担う子どもたちの力で持続可能な社会の構築を目指す。

ミスノは、コロナ禍による外出自粛を受け、20年7月から始めた「オンラインコミュニケーション」を軸に、各家庭と講師がいるスタジオをつなぎ、親子で一緒に体を動かす機会を促進する。石のように丸まった親を、親子で一緒に体を動かす機会を促進する。石のように丸まった親を、親子で一緒に体を動かす機会を促進する。

ミスノは、オンライン親子の運動プログラム「親子の心身の健康に貢献して」を開発している。

無燃系風タオル 先行販売 ユニチカ

ユニチカの子会社のユウドファンディングサクだけ水とCO2で分解できる「無燃系風タオル」が先行販売されている。このタオルは、100%オーガニックコットンを使用し、燃焼時に有害物質を排出しない。また、加水分解すると、植物由来の肥料や、最終的にテラマック（植物由来の繊維）になる。

ユニチカの子会社のユウドファンディングサクだけ水とCO2で分解できる「無燃系風タオル」が先行販売されている。このタオルは、100%オーガニックコットンを使用し、燃焼時に有害物質を排出しない。また、加水分解すると、植物由来の肥料や、最終的にテラマック（植物由来の繊維）になる。

SANグループ3社の強みと役割を生かし一貫生産体制で顧客満足を実現します。

三洋金属工業株式会社

〒571-0038 大阪府門真市柳田町17番7号 TEL: 06-6906-9100
 精密プレス / 組立加工 / 開発設計試作

三晴プラスチック株式会社

〒571-0038 大阪府門真市柳田町17番7号 TEL: 06-6780-3400
 インサート型成型加工 / 射出成型加工

株式会社マクティ

〒571-0035 大阪府門真市桑才町14番20号 TEL: 072-883-0188
 試作加工全般 / 金型設計製作

1つの製品をメイドインジャパンで

san-group

<http://www.san-kk.co.jp/>

誰でも簡単に高精度の芯出しが可能

オフセット生爪

鉄・アルミ・アルミーゴ hard

小径両面取りカッター

- 穴の表面と裏面の両方の面取りが一本の工具で行える。
- 小径(φ3.8mm~)の物を取り揃えているので干渉が厳しい箇所の面取りも可能。
- 独自の工具形状により高い加工性と耐久性を持っている。

Kiyomitu 株式会社 清光

〒572-0812 大阪府寝屋川市新家1-2-5-1
 TEL.072-811-0111 FAX.072-811-0112
<http://www.kiyomitu.co.jp/> E-mail: kiyomitu@smile.ocn.ne.jp

第59回関西財界セミナー



オンラインで開かれた関西財界セミナー。問題提起する松本正義関西経連会長

危機を乗り越えて創る未来

関西経済同友会と関西経済連合会が主催する第59回関西財界セミナーが2月4日、初めてオンライン形式で開かれた。海外からの参加も含めさまざまな場所から542人が参加した。新型コロナウイルス禍で浮き彫りになった、日本や日本企業の課題などが忌憚なく話し合われた。テーマは「危機を乗り越えて創る未来 関西の底力を発揮するとき」。6分科会のテーマはそれぞれだが、コロナに直面する環境下でいかに変化を受け入れ、対応していくかは共通の認識だった。主催者声明では「不確実性が増していく時代を切り開くために、パラダイムシフトを恐れない挑戦と、大胆な発想での行動変容が必要となる」と訴えた。

スタートアップ・エコシステム

「スタートアップ・エコシステム」は世界に通用する「スタートアップ」の定着に向けた挑戦が始まった。大阪府、京都府、兵庫県は2020年7月、内閣府の「スタートアップ・エコシステム拠点都市」の選定を獲得。世界へ通用する優れたスタートアップ育成のため、海外アクセラレーターを招くなど、グローバルな視点での取り組みを加速させている。

定着に挑む

グローバル支援が加速

大企業との協業支援を60社に始めた。ルニア州など、数社が加わった。大阪府のトップ支援を大阪として拠点のある米ブラグア村洋文知事は「海外ア」先先行したい」と話す。

「スタートアップ・エコシステム」は世界に通用する「スタートアップ」の定着に向けた挑戦が始まった。大阪府、京都府、兵庫県は2020年7月、内閣府の「スタートアップ・エコシステム拠点都市」の選定を獲得。世界へ通用する優れたスタートアップ育成のため、海外アクセラレーターを招くなど、グローバルな視点での取り組みを加速させている。

第2分科会

環境対策・DXに課題と警鐘
第2分科会(写真)では、政府が掲げる脱炭素社会の実現に向けた課題や、デジタル変革(DX)のあり方を議論した。ダイキン工業の高橋孝一常務執行役員は、「2050年までに空調の需要は3倍になり、電力を多く使う。環境対策とセットにしないと事業できない」と現実的な課題として認識。「エネルギー安全保障の観点では、原子力による国内での水素製造も必要だ」「岩谷産業の牧野明次会長」など、原子力活用に関する意見も出された。

第4分科会

柔軟な働き方が必要に
感染症対策として、テレワークや柔軟な働き方が必要とされている。第4分科会(写真)では、大竹文雄大阪大学大学院経済学研究科教授が共通の課題を共有し、改善策の知識を広めることが産業界全体の生産性を高めるのではないかと問題提起した。

第6分科会

関西の底力を発揮するとき
第6分科会「われわれは変わるのか? コロナ禍のBefore/After」をテーマに討議した。トランスリンク・キャピタルの大谷俊哉共同創業者兼マネージング・ディレクターは米シリコンバレー在住の視点から日本それぞれの強みと課題を分析。「日本の慎重さは美德だが物事を明るく考えるのもよい」と話した。京都大学大学院文学研究科の出口康夫教授・人社未来形発信ユニット長は、できないことを認め合う「脱効率化」を提唱し「人は支えあうしかないことをコロナ禍は告げているのではない」と述べた。

第1分科会

長期政策への切り替え課題
新型コロナウイルス感染拡大の収束が見通せない状況で国際社会にどう向き合い、いかなる経済政策を求めようか議論した。いち早く経済を再開した中国に対しては、田中明彦政策研究大学院大学学長が「権威主義体制を強化しており、民主主義諸国の警戒感が急速に高まっている。軍事拡大も止まらない」と問題提起し、参加者にも日本の安全保障体制への危機感や体制強化の必要性が共有された。

第3分科会

万博や広域連合に期待感
これからの国と地方のあり方をテーマに討議した。新型コロナウイルス禍で浮き彫りになった東京一極集中の問題と、分権・分散型社会のあり方について議論が交わされた。大阪や名古屋などを核とした広域ブロックが連なる形で「分散型国土」を形成する必要性について問題提起がなされた。竹中工務店の河野修執行役員は「2025年の大阪・関西万博は、関西が日本の成長の核となる新たなチャンス」と期待を込めた。関西の視点から必要な権限委譲と機構改革、広域行政については「関西広域連合」に期待を寄せる意見が多く、三井住友トラスト基礎研究所の向原潔アドバイザーは同連合の存在により、関西は「官民連携の先進地域」であると指摘した。

第5分科会

持続可能なツーリズム実現へ
アフターコロナの集客・誘客について議論した。持続可能なツーリズムの実現に向け、阪急電鉄の角和夫会長は「情報と決済の改善が急務」とし、関西私鉄7社が共同開発を検討するMaasが21年度から動き出すことへの期待を述べた。大阪府スマートシティ戦略部の吉田真治氏は「データを活用した新たな観光サービスが必要」とし、観光客の購買力や移動データをサービスに還元するなど、公民共同で議論を進めていくことを明かした。

アジアの育成拠点へ成長目指す

大企業を中心に、関西がアジアの中心としてスタートアップ支援の心的なスタートアップ育成拠点へと成長する。約170社が参加。スタートアップが事業発達の必要がなくなると、オフィス賃料を考慮し、地方への移転や技術サービスを提示する企業が出てくる。小規模事業者ほどこの傾向が強いとみられ、市場として魅力の高い関西を軸としたスタートアップの育成が期待される。



「MUIC Kansai」開所式。左から関西経済同友会事務局長、石毛博行2025年日本国際博覧会協会事務局長、立野純三大阪産業局副局長

決しようと、大手も動き始めている。三菱UFJ銀行は大阪府と20年8月、スタートアップ支援に関する連携協定を締結。21年2月に観光産業を中心としたイノベーション創出拠点「MUIC Kansai(ミューイク・カンサイ)」を大阪市内に開設した。

鏡板のアイワ

〈鏡板 鋼管サイズのパイオニア〉

小型から大型まで多様な鏡板を幅広い業界に提供しております。

アイワの鏡板はあらゆる産業・工業の発展に貢献しています。ステンレス鋼、炭素鋼、その他、小径薄物へら曲げから大径3000の厚物まで製作可能です。

ISO 9001 認証取得

株式会社 アイワ製作所 <http://www.aiwald.co.jp>

本社 〒573-1153 大阪府枚方市招提大谷2-16-29
東京営業所 〒134-0086 東京都江戸川区臨海町4-2-2 パークサイドビル202号
伊賀上野工場 〒519-1426 三重県伊賀市西之澤2006

TEL.072(850)1458代 FAX.072(850)2626
TEL.03(5667)1458代 FAX.03(5667)1455
TEL.0595(45)6781代 FAX.0595(45)6789

カット

は金でお任せ下さい!

「安定した製品供給」と「高度な技術」を
お客様にご提供することをお約束します。

特注品

- 工業用特殊刃物
自動包装機械用刃物 樹脂加工機械用刃物
食品加工機械用刃物 皮革加工機械用刃物
紙加工機械用刃物 自動券売機用刃物
ゴム加工機械用刃物 スライサー(一本切・バンド)
その他特殊刃物 トムソン刃(ミシン目等)

規格品

- 標準規格刃物(即納)
丸ナイフ ハサミ式ナイフ
カットナイフ スリッターナイフ
鋸刃式ナイフ

※再研磨(研ぎ直し)も致します。

刃物

青木工業刃物株式会社

〒567-0034 大阪府茨木市中穂積1-2-51 シャトー春日第3ビル3F
TEL: 072-648-5470 FAX: 072-648-5490
E-mail: akh@aokikogyohamono.co.jp
<http://aokikogyohamono.co.jp/>

令和2年11月より下記住所に移転しました。

「国際金融都市OSAKA」構想

政府が打ち出す、2050年までに温暖化ガス排出量を実質ゼロにするカーボンニュートラル。関西の企業もその取り組みへ向けた動きが活発化してきた。特にエネルギー業界では脱炭素社会をけん引する役割を求められており、その動向は注視される。

2050年

脱炭素社会へ取り組み活発化

政府が打ち出す、2050年までに温暖化ガス排出量を実質ゼロにするカーボンニュートラル。関西の企業もその取り組みへ向けた動きが活発化してきた。特にエネルギー業界では脱炭素社会をけん引する役割を求められており、その動向は注視される。



2050年の脱炭素社会に向け、再生可能エネルギーの導入は拡大していく(工場屋根に設置された太陽光パネル)

関西電力は2月下旬、電源構成の高い火力、50年時点「二酸化炭素(CO2)排出を化石燃料から水素やアンモニア(CO2)全体で実質ゼロにする」を目標として、CCUS(CO2回収・利用・貯留)技術を開発している。洋上風力発電も駆使してCO2削減を図る。石炭火力は、CO2を排出しないとした。原子力発電も最大限に活用する。将来的に、50年のカーボンニュートラル実現を目指して、CO2を排出しないとした。原子力発電も最大限に活用する。将来的に、50年のカーボンニュートラル実現を目指して、CO2を排出しないとした。

けん引役担うエネルギー業界



大型FCバスにも対応した水素ステーション(岩谷産業)

高純度の水素やCO2を供給する仕組みの導入を目指す。このため、今後3年間で太陽光発電や洋上風力発電など再生エネルギーの導入を促進し、30年度にCO2フリーの都市化に国内外で現状比5倍のペースで進む。最終的にCO2フリーの都市化に国内外で現状比5倍のペースで進む。最終的にCO2フリーの都市化に国内外で現状比5倍のペースで進む。

大型FCバスにも対応した水素ステーション(岩谷産業)の導入を目指す。このため、今後3年間で太陽光発電や洋上風力発電など再生エネルギーの導入を促進し、30年度にCO2フリーの都市化に国内外で現状比5倍のペースで進む。

再エネ・水素など積極活用

1シオン整備も進め、温室効果ガス削減に貢献する。政府は2025年までに、再生可能エネルギーの発電量を現在の約2倍にする目標を掲げ、2050年には再生可能エネルギーが主力電源となることを目指している。水素の普及も進む。水素は、CO2を排出しないため、脱炭素社会の実現に不可欠なエネルギーとして注目を集めている。

オール関西で意欲的な技術開発



大阪取引所

正して、金融関連産業・関西万博との相乗効果だけでなく、関西が果敢と期待できる。大阪府・市は構想を推進し、健康医療産業、地域のスタートアップ企業などへの投資、大阪島商品取引所の設置、構想実現に必要な規制・規制のあり方、生活環境の整備などを検討。大阪府・市は構想を推進し、健康医療産業、地域のスタートアップ企業などへの投資、大阪島商品取引所の設置、構想実現に必要な規制・規制のあり方、生活環境の整備などを検討。

25年大阪・関西万博と相乗効果期待

大阪府・市は構想を推進し、健康医療産業、地域のスタートアップ企業などへの投資、大阪島商品取引所の設置、構想実現に必要な規制・規制のあり方、生活環境の整備などを検討。大阪府・市は構想を推進し、健康医療産業、地域のスタートアップ企業などへの投資、大阪島商品取引所の設置、構想実現に必要な規制・規制のあり方、生活環境の整備などを検討。

世界・アジアの金融ハブ目指す

大阪府・市は構想を推進し、健康医療産業、地域のスタートアップ企業などへの投資、大阪島商品取引所の設置、構想実現に必要な規制・規制のあり方、生活環境の整備などを検討。大阪府・市は構想を推進し、健康医療産業、地域のスタートアップ企業などへの投資、大阪島商品取引所の設置、構想実現に必要な規制・規制のあり方、生活環境の整備などを検討。

VACUUM ROTARY KILN

脱炭素社会への大きな役割

2次公害の無い・・・燃やさない、運ばない、現地で無臭処理、処理物は肥料・飼料・燃料等の原料として再利用

Takeda Works

本社/大阪工場 TEL:072-882-8833 FAX:072-882-8836

<http://www.takedaworks.co.jp>

Takeda Works は、大阪大学工学部と産学連携し地球環境改善に取り組んでいます。

超急速有機廃棄物資源化装置

攪拌・脱水・低温乾燥・減容・脱臭・滅菌・燻蒸・反応・無害化・食品医薬製造

500kg~15tコンテナサイズの超小型・軽量・低価格

型式	最大投入量	本体価格(税別)
JK20 TR 128L-RS	1.0t	15,500,000円
TF 720L-RS	5.0t	41,800,000円
JK21 TF1430L-RS	10.0t	57,800,000円
TF2150L-RS	15.0t	73,200,000円



NEW EXPERIENCE TO KYOTO

新しい京都の体験を創る。

ここは名刹高台寺に隣接し、八坂の塔と京都市内を一望できる、由緒ある歴史と伝統を感じられる場所です(京都市東山区)。敷地内の伝統的建物や庭園を保存・復元しつつ、「新しいおもてなし」を目指し、伝統と文化を紡いでいく老舗料亭「山荘 京大和」と“家”のような70の客室を持つ「パーク ハイアット 京都」が誕生しました。京都東山の風景を未来に遺したいという思いから、瓦屋根の町並みと重ね合わせた「瓦屋根の群としての風景」と建物と庭が一体と成す「庭屋一如」を目指しました。玄関にはおもてなしの空間としてプリツカーガーデン「叡心庭」を設けています。竹中工務店はこれからも「デザイン」「技術」「環境」の融合によって、新しい付加価値を持つ建築の創造に挑戦していきます。

設計施工:竹中工務店 インテリアデザイン:トニーチー+竹中工務店 作庭:北山安夫



想いをかたちに 未来へつなぐ
TAKENAKA

反転の機会うかがう

関西の機械業界



ロボットを使ったリンゴの自動収穫(アバダントロボティクス提供)

関西にはモノづくりを支えるさまざまな機械関連企業が存在する。収束が見通せない新型コロナウイルス感染症の影響を乗り越えて、各社は反転の機会を虎視眈々とうかがう。スタートアップ企業との連携や顧客サービスの拡充、大型設備の導入、そしてトップ交代による経営体制の強化など、打つ手は千差万別だ。関西・大阪に本社を置く大手機械関連メーカー・商社の動向を探った。

農作業の効率化・省力化に貢献

クボタが、農業機械「イノベーション」などで培ってきた技術「センタール」。2019と外部のノウハウを融合。6月に日本、同7月合弁の「アセント」にオランダでそれぞれ「イノベーション」を加速させ、拠点を立ち上げた。

同センター設立の狙いは、山善は機械商社とロボの販促で中小製造業の販路拡大を支援する。同センターは「アセント」の導入を支援する。同センターで「アセント」の導入を支援する。同センターで「アセント」の導入を支援する。

前向き姿勢で底力発揮

同センター設立の狙いは、山善は機械商社とロボの販促で中小製造業の販路拡大を支援する。同センターは「アセント」の導入を支援する。同センターで「アセント」の導入を支援する。



ソリュシオンソフトウェアを搭載したロボットのピッキングデモ(アセントロボティクス提供)

提携を機に開発、販路拡大狙う

幅32cm、高さ13cmの扉。前を向く各社の底力発揮を期待したい。

同センター設立の狙いは、山善は機械商社とロボの販促で中小製造業の販路拡大を支援する。同センターは「アセント」の導入を支援する。同センターで「アセント」の導入を支援する。

物流・鉄道革命

効率化対応やアプリ開発進む



ロボットの試着データ(左)とモデルの身体データを合成した試着データ

2020年12月、センコー アパレル事業者に代わってグローバルホールディングで服飾試着モデルの撮影をス(HD)傘下のセンコー行い、試着画像データをアパレル事業者へ提供。カテゴリーやECサイト(大阪府北区)は、人工知能パレル事業者に提供する事業(AI)による画像合成。業だ。カタログやECサイトを撮影するまでの期間を短縮し、アパレル事業者の効率化を図る。アパレル事業者の効率化を図る。アパレル事業者の効率化を図る。

コロナ禍でEC需要急増

21年7月には東京都にあるセンコーの物流センターに撮影スタジオを設置する。現場にはモデルの代わりにロボットに服を着せ、1着当たり20〜30秒のポーズを約3〜5分で撮影していく。アパレル事業者が持つモデルの身体データと組み合わせることで、短時間で試着画像を作成することが可能。

鉄道



JR西日本のMaasアプリ

JR西日本は、20年9月となる鉄道利用者の行動からMaasアプリ「Maas」データを収集、分析する「Maas」を展開。ユーザーエンゲージメントを社内開する。目指すのは「個々」を育成する。Maasアプリにあったサービスを提供する。Maasアプリの活用を促進すること。近鉄グループホールディング(長谷川一明社長、需要)は、同アプリを開発し、乗客に提供した。

Maasで移動スムーズに

大阪商工会議所産産部担当者は「鉄道各社の取り組みは、関西広域におけるMaas構築の基盤となる」と期待を込める。大商は19年に「Maas」社会実装推進フォーラムを立ち上げ、先行して開発が進む。先行して開発が進む。先行して開発が進む。

物流から、明日を創る。 CREATE THE TOMORROW

あたりまえの暮らしのそばに センコーグループ

センコーグループホールディングス株式会社 <https://www.senkogroup.co.jp>

電気を熱へ!!

産業用ヒーターのパイオニア

複数回路式カートリッジヒーター

独自の技術で 貴社のニーズにお応えします。

当社は産業用ヒーターのパイオニアとして、より高温・高性能な各種ヒーター・電熱機器を開発しユーザーの皆様から高い信頼を得ています。なかでも「カートリッジヒーター」は、ヒーター内ワット調整±5℃以内を可能にし、バラツキのない均一な温度維持を実現しました。また最近では1本のヒーター内で独立温度制御を可能にした複数回路式カートリッジヒーターに大きく注目をいただいております。あらゆるユーザーのご要望にお応えする体制を整えております。

温度制御盤 アルミ鑄込ヒーター バンドヒーター

取扱品目

- シーズヒーター
- 鑄込ヒーター
- カートリッジヒーター
- 熱電対一体型カートリッジヒーター
- バンドヒーター
- スペースヒーター
- 遠赤外線ヒーター
- 各種工業用ヒーター
- 熱電対各種
- 温度制御盤

単品より量産まで

株式会社 富士電熱開発社
TEL.06(6967)4852(代) FAX.06(6967)4850
本社/〒538-0043 大阪市鶴見区今津南2丁目7番36号

URL <http://www.fujidennetsu.co.jp>

Niroku seisakusho

希土類(ネオジム・サマコバ)磁石をはじめ、フェライト磁石・アルニコ磁石・ラバー磁石まで皆様のニーズにきめ細かく対応致します。少量の試作から量産までお気軽にお問合せ下さい。

磁石で夢を創造する企業

<https://www.26magnet.co.jp>



創業80年

既製品マグネットを2000種類以上取り揃えております。平日午後5時までのご注文で、在庫のある商品につきましては1個からでも即日出荷致します。

全国送料 無料!

株式会社 **二六製作所**

〒650-0024 神戸市中央区海岸通3番地 (神戸海岸ビル7階)
TEL: 078-392-2126 FAX: 078-392-2106
E-MAIL: info@26magnet.co.jp

ISO 9001
ISO14001
認証取得

Customer's Value Up
~お客様の商品価値向上をめざす~

省エネ・高精度・環境対応

電動サーボプラスチック射出成形機
SMART MOLDING
SI-6s series

電動サーボダイカストマシン
SMART DIE-CASTING
D5-EX series

TOYO 東洋機械金属株式会社 www.toyo-mm.co.jp

本社・工場 〒674-0091 兵庫県明石市二見町福里523-1
TEL.078-942-2345(代表) FAX.078-943-7275

支店: 東京 / 関西 / 中部 / 埼玉 / 西日本
営業所: 全国9ヶ所 海外ネットワーク: 61ヶ所

ニューノーマルへの対応図る 兵庫の有力企業

先進技術で課題解決

神栄は子会社の神栄テクノロジが医薬品や食品などの保管・輸送時の温度管理に最適な温度ロガー「Tempview」の販売を始めた。日本版「Tempview」の販売を始めた。日本版「Tempview」の販売を始めた。日本版「Tempview」の販売を始めた。

神栄 高精度に温湿度管理

循環型社会が加速する中、近畿工業はリサイクル業界における人手不足の課題に着目し、手選別作業の省人化を可能にする人工知能(AI)搭載選別ロボット「V-PICKER」を開発した。破碎後のミックスメタルから銅や真鍮、アルミニウムなどの付加価値の高い非鉄金属を回収する。

独自開発したAIを搭載し、読み取った画像を解析・識別した上で自動的に選別する。蓄積される対象物データを基にAIを学習させ、選別精度が高められる。従来、複数人で行ってきた手選別作業をV-PICKERに置き換えることで人手不足解消や労災リスク低減などが期待される。

人手不足解消へ 近畿工業がAI搭載選別ロボット

AI(人工知能)によって金属有価物を識別し、無人の選別プロセスを提供します。

二六製作所 磁石1個から即日発送

創業80年を超えた磁石専門商社の二六製作所は、豊富な品揃えやレスポンスの早さ、気配りの利いた対応で高い評価を得ている。特に午後5時までの注文に対しては、在庫品なら磁石1個から送料無料で即日発送を行っている。

二六製作所は、希土類から顧客に最適な製品を選定して供給できる「磁石をはじめ、フェライト磁石やアルニコ磁石、ラバー磁石など、顧客のニーズにきるミートインクを行う」。

同社は若手社員による、0200年は社員を講師にCAD、国際標準化機構(ISO)の社内研修を複数回実施。ISO内部監査員の資格を全員取得するなど、社内体制を強化している。

国内の1月の産業機械の受注高が5カ月ぶりにプラスに転じている中、県内の産業機械メーカーの受注も回復傾向にある。射出成形機とダイカストマシンを軸としたプラスチック成形機は、国内外の自動車連などの設備投資が動きたすほか、中国のIT電子機器や医療関連の受注が堅調に推移する。

また北米市場で新型コロナウイルスの重症患者治療に使われる心肺補助システム(ECMO)製造向けの引き合いが増え、医療部品加工用の需要増の追い風もある。

同社は昨夏、本社敷地内に稼働した中大型工場の新棟を有効活用して、主に型締め力450t以上の射出成形機の国内外向けの増産機に、50t以上の射出成形機の増産機を複数回実施。ISO内部監査員の資格を全員取得するなど、社内体制を強化している。

国内の1月の産業機械の受注高が5カ月ぶりにプラスに転じている中、県内の産業機械メーカーの受注も回復傾向にある。射出成形機とダイカストマシンを軸としたプラスチック成形機は、国内外の自動車連などの設備投資が動きたすほか、中国のIT電子機器や医療関連の受注が堅調に推移する。

✓ 人手不足解消 ✓ 長時間運転可
✓ 労働災害リスク低減 ✓ AI自社開発

YouTube 動画公開中

【処理対象物】
ミックスメタル 真鍮

独自開発のAI
対象物の材質、ピンポイント位置を判断し、蓄積される対象物データをもとにAIを学習させ、選別精度を高めることが可能。

センサーユニット
カメラで捉えた対象物を高精細に解析。

回収率UP
ロボットを複数台配置し、回収率UP。ユニット構造のため、ロボットの増設が可能。

AI搭載選別ロボット
V-PICKER
パイピッカー

近畿工業株式会社

本社 〒650-0023 兵庫県神戸市中央区栄町通4丁目2番18号 ☎078-351-0770 <http://www.kinkikogyo.co.jp>
東京支店 ☎03-3273-6057 名古屋営業所 ☎052-220-6651 三木工場 ☎0794-82-0100 九州営業所 ☎0942-34-6053

SHINYEI

人々の暮らしを支える分野で、ものづくりを追求する神栄グループ

食品 Foodstuffs 繊維 Apparel & Textile 電子 Electronics

物資 General Merchandise

豊かな社会へのパートナー 神栄グループ

SHINYEI 神栄株式会社 〒651-0178 兵庫県神戸市中央区京町77番地の1
TEL.078-392-6800 FAX.078-332-0714 <https://www.shinyei.co.jp>

新たな姿を見せ始める 兵庫県尼崎市

紡績産業がけん引役 工業都市としての基礎築く

2019年3月に尼崎城が再建され、兵庫県尼崎市が城下町だったことがあらためて認識されたが、1885年の開港を描いた地図には城跡や堀が残り、城下町の周辺には田畑が点在し、臨海部には新田が広がる。綿やサツマイモが栽培され、海岸沿いでは多くの漁師が地引き網漁を行う。こうした風景が明治半ばの尼崎の臨海部だった。しかしその後、尼崎は工業都市へとトラスチックな姿を遂げ、そして今、新たな姿を見せ始めている。

尼崎市は現在、東は交通が発達、南から阪5年に城下町の北側に、店も集積する町となつて、西は兵庫県、JR、阪急電、大阪と神戸を結ぶ初め、北には1920年の阪急神戸線開通、幹線鉄道を通過したことも契機となり、工場が多く、宅地、武庫之荘や塚たほか、海運に便利な臨海部は工場地帯に変わっていき、商店街や飲食

重化学中心に発展の道歩む

工場が尼崎にそろそろ。古河電気工業、関西鉄工(現クボタ)、日鉄工業(当時)の発電所(当時)の発電所などが現れる。こうして状況でも依然としてサツマイモ栽培や地引き網漁は続けられ、工業と農漁業が並立する時代だった。た

阪神工業地帯の中核担う

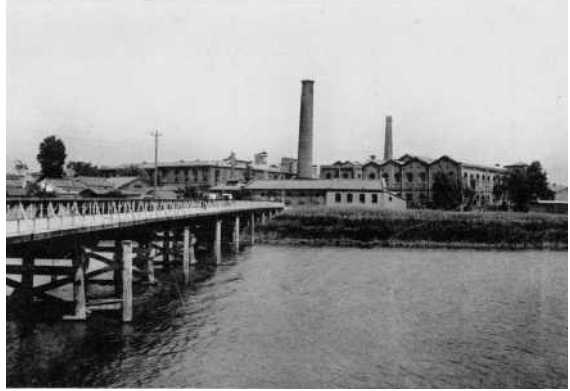
臨海コンビナートが灰じん化した。1潮溼建設に着手。地引形成された昭和初期の946年には杭瀬商店街が、一つの工場が街がいち早く復興、ま砂浜が広がっていった治核を担うまでになった。それが、真腹にこの時代から公害問題が深刻化した。

産業構造転換 臨海部物流基地に

高度経済成長期のが、1995年の阪神を覚える状況にまで追い込まれる。淡路大震災後は神製鋼所・火発電所・火発電所・火発電所、20年7月の工場等制限法の廃止。これにより、尼崎にも新たに工場が進出するようにな



阪神工業地帯を担った神戸製鋼所・火発電所、淡路大震災後に解体された(尼崎市立歴史博物館提供)



臨海コンビナートが灰じん化した。1潮溼建設に着手。地引形成された昭和初期の946年には杭瀬商店街が、一つの工場が街がいち早く復興、ま砂浜が広がっていった治核を担うまでになった。それが、真腹にこの時代から公害問題が深刻化した。



尼崎の歴史を振り返る。上では川崎製鉄(現パナソニック)の工場。右は阪急電、大阪と神戸を結ぶ初め、北には1920年の阪急神戸線開通、幹線鉄道を通過したことも契機となり、工場が多く、宅地、武庫之荘や塚たほか、海運に便利な臨海部は工場地帯に変わっていき、商店街や飲食

1929年に新田地帯の地先を埋め立て、大工業地帯が造成された。浅野セメントを中心とする浅野財閥を一代で築いた創始者・浅野総一郎氏が尼崎市立歴史博物館提供

約3割、近畿の約6割を占めるに至った。鉄鋼や化学関係の製品にとどまらず、火力発電でも日本最大規模を誇った。ただ、その発電所から出る黒煙が、後の公害都市・尼崎の象徴となつていく。



当時、国内有数の出力を誇った尼崎第一、第二発電所。この黒煙が後の公害問題につながった(尼崎市立歴史博物館提供)

約10年の歳月を費やして、原料を輸入して尼崎で製品化した後、輸出するシステムを構築。阪神工業地帯の基礎がこれに築かれた。浅野氏は明治末期から大正初期にかけ、横濱の鶴見や川崎の地先で、半分以上を大阪の資本家が出資、実質的には大阪の企業だった。明治の終わりに、日本でも初めて窓ガラスを製造した旭硝子(現AGC)が城下町の南側に工場を建設し、1940年で終

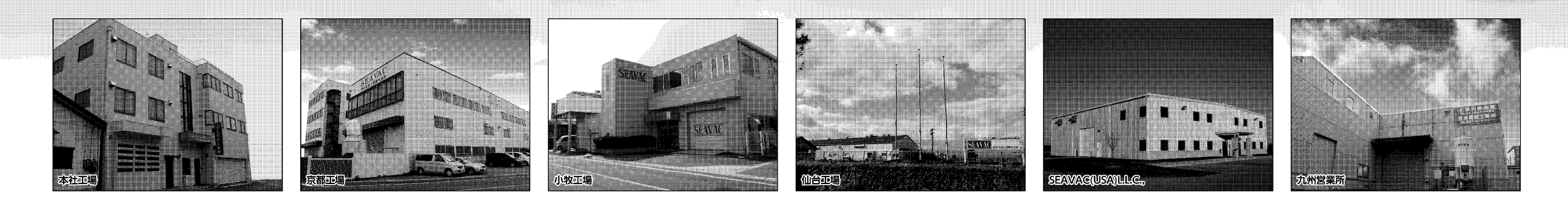
その代表が05れたことも追い風になる。火力発電所跡に進出、相次いで日本最大規模の物流倉庫が建設された。プラズマディスプレイ、一大物流基地として生まれ変わる。・尼崎の復活につながっている。物流倉庫以外にも、兵庫県の「尼崎21世紀の森」構想に基づき、生工場が作られ、連河の水質も改善して魚が戻り渡り鳥が飛来し、運河沿いには遊歩道が整備されている。黒煙が立ち上っていた臨海部は市民の憩いの場に変わるなど、表情は一変した。

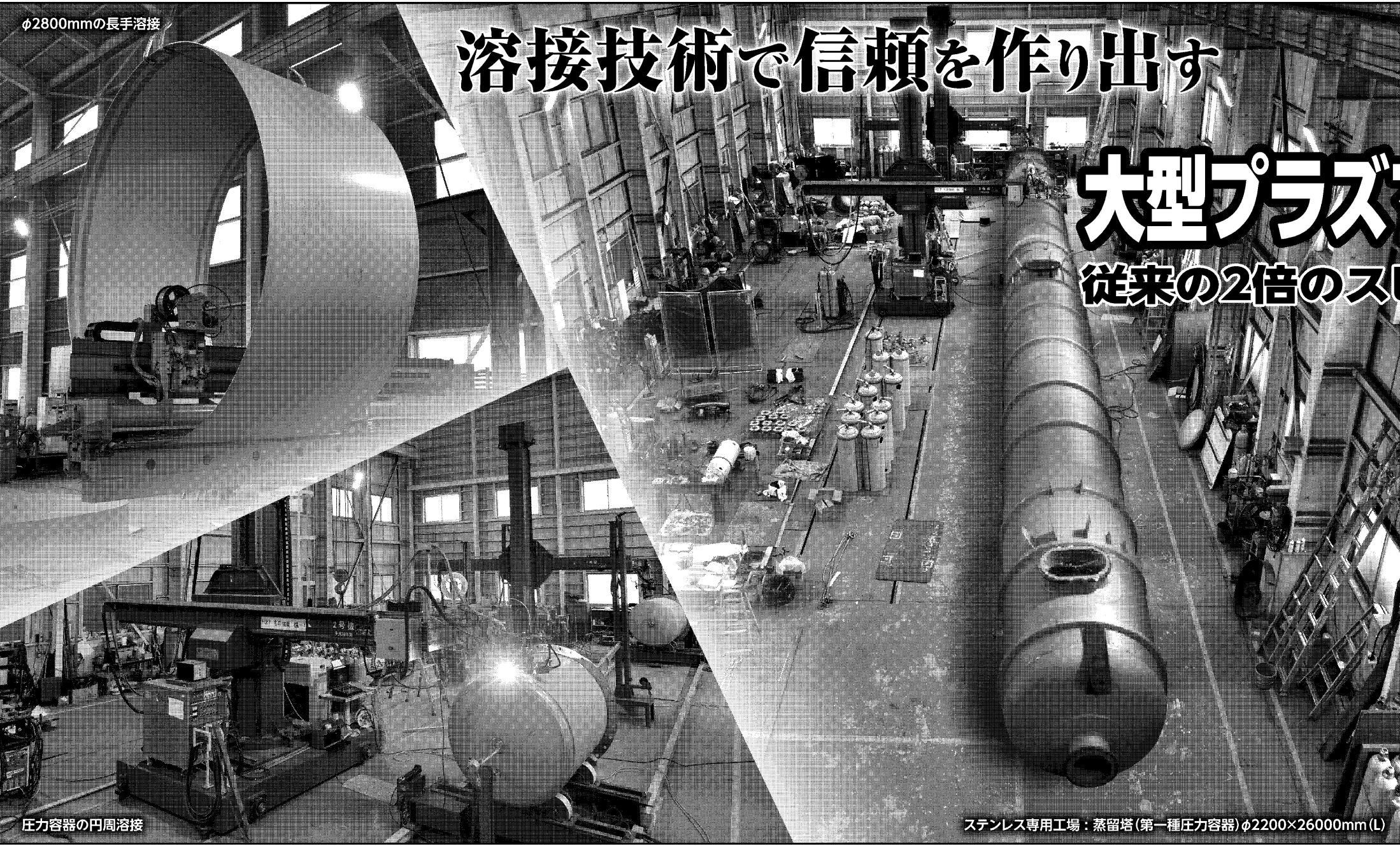
新築された。工業都市・尼崎の発展を支え、良きにつけあしきにつけ尼崎の象徴でもあった臨海部は、今、その姿を大きく変えようとしている。

より高度な技術を目指し、最先端のニーズに応える 独創的なアイデアと信頼性へのチャレンジ...

SEAVACは表面処理で価値ある物を創造し、ものづくりの限界を広げてまいります

業務内容：受託加工：PVD(物理蒸着法)・熱処理 製造販売：薄膜コーティング装置・窒化処理装置



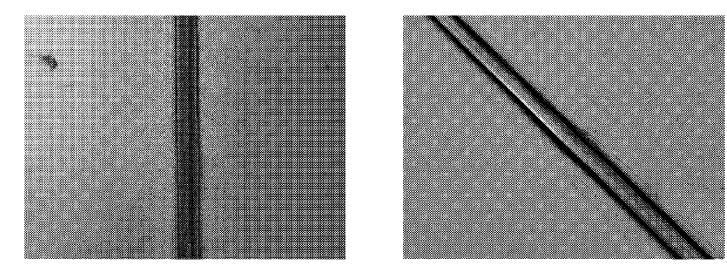


溶接技術で信頼を作り出す

大型プラズマ溶接機2台導入

従来の2倍のスピードで納期大幅短縮!!

溶接施工法確認試験申請中 SUS304 10t プラズマ溶接



歪みが少なく外観もきれい 高品質な仕上り

株式会社 今井鉄工所

本社 〒660-0095 兵庫県尼崎市大浜町1-49 TEL.06-6416-5381 FAX.06-6419-4849
 尼崎工場 〒660-0843 兵庫県尼崎市東海岸町1-60 TEL.06-6409-0761 FAX.06-6409-0065
 明石工場 〒674-0093 兵庫県明石市二見町南二見1-26 TEL.078-941-1525 FAX.078-941-1535
 東京営業所 〒210-0015 神奈川県横浜市磯区磯崎1-1 日本生創ビル3F TEL.044-221-1305 FAX.044-221-1307

- | | |
|---|---|
| <p>■営業品目</p> <ul style="list-style-type: none"> ◇各種圧力容器、熱交換器 ◇各種塔槽類 ◇真空容器 ◇汎用・オートストレナー ◇サニタリー機器 ◇鏡面ケガキ、穴あけ、開先切断加工 | <p>■工場資格</p> <ul style="list-style-type: none"> ◆第1種・2種圧力容器製造認可 ◆高圧ガス保安法設備溶接認可 ◆ガス事業法設備溶接認可 ◆電気事業法設備製造認可 ◆ISO9001：2015年版認証 |
|---|---|



アフターコロナ 見据えた取り組み進む 阪神地区産業界

ゼロ精工社長 佐藤 雅弘氏

2020年はコロナ禍で厳しい状況に置かれていたが、ここにもチャンスが見えてきた。またコロナ禍で本格化してきた。コロナ以前は好調だったが、人々の移動に制限がなくなるとは期待感がある。半導体製造装置関連などの受注が回復が予想より早まっている。それだけにワクチンの効果がカギとなる。決して楽観視し過ぎず悲観もせず

2年になる。将来的に100年企業を目指している。その実現には顧客満足度がカギだ。それには従業員のやる気を高めた上で、優れた製品づくりが不可欠。顧客の満足が仕事への還元も可能になる。こうしたスタイルを構築したい。並行して社内の変革も進めるが、コロナ禍はいきつかけになった。100年はゴールではないから、自分引き継いだ時よりもいい状態にできるより、先を見据えて取り組むを進める。

SEAVAC社長 清水 博之氏

100年企業という大きな目標を達成するために。手始めに、4月から大きくしたり拠点を従来の新素材開発製造増やしたりすることを目標としてきた。コロナ禍で考え方は変わって環境関連のプロシエック。次の10年が勝負の時期になるが、単なる企業成長だけでなく、次の世代のための準備期間と捉えた。2

社長に就任して12年目に入る。この間、時間の経過の早さに驚きを隠せない。また、自分が社長として精力を傾注できる時間はある程度限られる。それだけに、次の世代を育成する必要がある。進める必要性を痛感しているし、よりスピード感を持たなければならぬ。その上で、環境関連の新事業への取り組みなど、ビジネスの幅を広げることが重要だが、いかに社会に貢献できるかということに忘れずにまい進する。

今井鉄工所社長 今井 大介氏

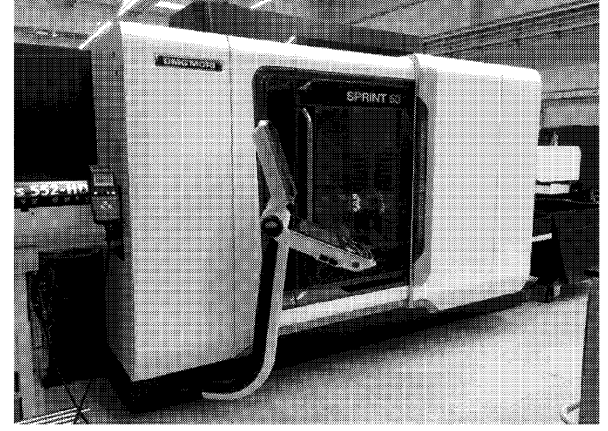
圧力容器の設計・製く製造を強化する。工場を中心に設備メンテナンスの製造は輸送面でナンスが主力の当社は、サイズに制約が生まれ顧客層が広く、コロナ禍でも落ち込みは最低限にとどめられた。特に、両方に対応できる材料関連の需要が引き起こされ、現在は積極的に元測定機を導入した。また3年もけん引役となる。新たな取り組みとして溶接技術の研究にも取り組む。多くの引き出し業務に対応できるため、引き続き注力する。社長に就任して間もなく

現場でのタンク製造強化

阪神地域には技術力や開発力を駆使して独自の製品を生み出し、幅広い業種・業界で存在感を誇る中堅・中小企業が多い。昨年来のコロナ禍で厳しい状況に直面する一方、ピンチをチャンスと捉え、新たな分野への進出につながる技術開発やシステム構築などを積極展開する。そこで、アフターコロナを見据え、さらなる成長への取り組みや展望などをトップに聞いた。

ものづくりへの情熱と熟練した確かな技術。

空洞化が叫ばれる日本の製造業に於いて、超精密な高品質部品の国内製造にこだわり続けている会社です。航空・宇宙・防衛品質マネジメントシステムを認証取得し、主に精密油圧部品のバルブの生産を得意として加工からアッセンブリーまで行います。積極的に設備投資も行い、海外メーカーに負けないものづくりを行っております。



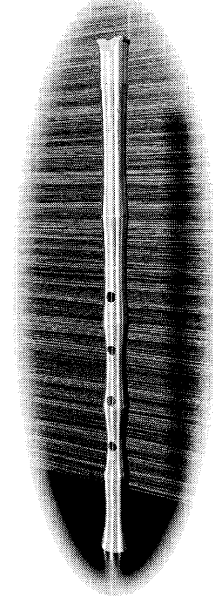
ZERO T3-E Enterprise A10/A30 携帯する溜息 3秒ボールペン

ゼロ精工の精密切削加工技術を活かしたハイクオリティ&ハイセンス且つユニークなステーションナリーグッズは記念品、パーソナルギフトや日本土産、またコミュニケーションツールとしても最適なアイテムです。

受け継がれるマイスター・匠の技。

徹底したトレーサビリティ管理のもと、これぞ「メイドインジャパン」という製品を造り続ける事をお約束いたします。

尼崎から世界へ!! 金管尺八「心妙」長年培ってきた金属精密切削加工技術を活かし、日本の伝統楽器である尺八を金属によって製作し、より可能性を広げ高める研究開発と製品化に取り組んでいます。



JIS Q 9100 ISO14001 認証取得企業

OFFICIAL ONLINE SHOP

ステーションナリーに関するお問合せ お買い求めはデライトラボまで

<https://www.delightlabo.jp>

部品加工のお問合せはゼロ精工株式会社まで

ゼロ精工株式会社

www.zero-seiko.com

ZERO SEIKO Co.,Ltd

JASDAQ 証券コード:3816
品質第一主義
技術力の追求
環境への配慮

環境・品質・技術
3つのバランスを追求!

6つのサービスを提供します。

- ソフトウェア開発
- システム設計・開発
- クラウド開発・販売
- コンサルティング
- SaaS/ASPサービス
- 運用保守サービス

現在、ITを活用した農業事業(i-農業)を推進中。
i-農業とは(株)大和コンピューターの登録商標です。(登録商標第5243687号)

DAIWA 株式会社 大和コンピューター
COMPUTER

大阪本社 〒569-0054 大阪府高槻市若松町3-6-13 TEL:072-676-2221 FAX:072-676-2224
東京本社 〒1108-0071 東京都港区白金台2-2-5-7 TEL:03-3440-1110 FAX:03-3440-1200

URL <https://www.daiwa-computer.co.jp/jp/>

辰巳工業株式会社

鑄物の湯

一度だけでも入れます

〒568-0095 大阪府茨木市佐保48 TEL:072-649-2341 FAX:072-649-0562
HP:<http://www.tatsumi-cast.co.jp>

レーザー加工、YAG溶接、機械加工、試作品から
量産品まで

株式会社 東和製作所

代表取締役 曾賀 毅

〒561-0845 大阪府豊中市利倉2-12-27
TEL:06(6862)3545 FAX:06(6862)2167

高品質な印刷技術でお客様の情報発信をサポート

Asahi Printech 株式会社 **朝日プリンテック**

本社 〒104-8011 東京都中央区築地5-3-2 TEL:03-6278-5680 FAX:03-3542-6567
大阪支社 〒530-8211 大阪市北区中之島2-3-18 TEL:06-6201-4671 FAX:06-6209-7035

<https://asahi-pt.co.jp/>

自動車補修専用ハンドスプレーガン

Finer-force

目指すのは人が中心のデザイン
追い求めたのは「美しさ」「使い易さ」「高性能」
finer-force 3バリエーションで新発売

塗装は進化する

株式会社 明治機械製作所

大阪本社 〒532-0027 大阪府東淀川区山田12丁目3番14号 TEL:06(6309)1221(代) FAX:06(6309)1225
東京本社 〒100-0001 東京都千代田区千代田1-1-1 TEL:03(5561)1111 FAX:03(5561)1112

ないねじはない!

取扱いアイテム **135万点以上!**

ねじを中心としたファスニング関連商品の専門商社

SUNCO サンコーインダストリー株式会社
HP <http://www.sunco.co.jp/> E-mail info@sunco.co.jp

わが社の成長戦略

近畿刃物工業社長 **阿形 清信氏**

日本でも新型コロナウイルスは悪く、コロナ以前のまでの全工程を社内で行く接合が開始 状態に戻るまでにはまだ 一貫生産することによって多 った。しかし、飲食や、また時間がかかるだろうのノウハウを蓄積し 宿泊業界を中心に景況 今後は自社を見つめてきた。2018年7 直し、強みを 月に新工場を建設 生かす取り組み、社員数は増加、生 みが必要だと 産能力も向上した。昨 考えている。年、コロナ禍での不安 当社が段々 解消するため社員の 1ル加工用 満足度調査を実施し 物製造に特 た。一人一人と話を し、製品出荷 たころ、生産能力が

秋山シャーリング社長 **吉川 成次氏**

当社にはあるべき事業の3本柱。大阪 モットーに、では随一の強さを全 鋼種在庫、自負しており、お客さ 薄板の4倍、厚さを満たしているだけ 断、6倍長尺、んな相談にも応えてい 品物の特注品。 製作など、あ 加工部門では600

会社を支える私たち

山本水圧工業所 営業部 **趙 鑫さん**

2012年に入社し 本社営業部に配属され た。中国や台湾など向 けの海外営業のほか国 内営業も対応する。業 務内容は仕様精査から 見積もり、技術的対応 など多岐にわたる。国 内外を問わずいつでも 苦勞したが、海外で 主に技術営業のため、 レンタリース 日本語学校で学び、日 本に重なるの大学に入学した。日 本に魅了を感じ入社を決め た。 顧客との最初のコン タクトから納品まで、 早くても1年近くかか ったため、単 ようになったが、モ 身での顧客訪 づくり営業に携わりた る。その間に顧客のニ ーズを探し当てて解決 した。

辰巳工業 取締役製造部長 **伊藤 昌弘さん**

1995年に入社し 製造部に配属された。 初めから鋳物業界への 就職を望んでいなかった が、当時はパブル経 済崩壊後の就職氷河期 で自分が望む業界に就 職できる確約がなかつ た。ただ絶対にモノづく

常に加価値を生み社会に貢献

工程の見える化で達成が自信に

新常态対応のスタイル構築

向上したことで仕事に は二ツちな業界だが、 余裕がで、将来に不 安を感じている社員が いることが分かった。 メーカーの参入も考 えて、現場の手が止 まらないよう、当月受 注分のほかに、翌月以 降の生産も行うように した。その結果、社員 の不安が解消されたか ら、モチベーションに 変化が見え、生産効率 向上し、短期の仕 事にもスムーズに対応 できるようになった。 物スタイルを構築し ていく。

高い技術で顧客とともに成長

工にも対応。ガルバリ もなく大きなチャンス ウム鋼板、カラー鋼板 など薄板の曲げ加工も 行う。発注側は鋼種や 板厚により複数社に手 配することなく集約で き、納期管理もたやす い。 必要量を供給するこ とにさらされる。経 済は10年サイクルで振 ズ。今後は顧客に満足 大と取組を繰り返して きた。コロナ収束後の 経済成長を見越して株 客とともにチャンス を 備え、設備投資の拡 大が始まっており、間

他にはない鋼材と設備、技術がここにある

すべての鋼板を
手のひらサイズ1枚から
必要なサイズに加工して販売いたします!

初めてでも少量だけでも
大丈夫!

営業品目: 長尺曲げ 600t 6m、レーザー加工、シャーリング、定尺販売

秋山シャーリング株式会社

〒550-0025 大阪市西区九条南4-21-12
TEL:06-6583-1256 FAX:06-6583-1206

秋山シャーリング 検索

環境に優しい
“高水圧”を活かした技術

チューブハイドロフォーミングで
複雑形状中空部材の成型も可能

High Pressure
"High pressure" to be investigated.

High Precision
"High precision" to be respected.

ECS
"ECS(Electronic Control System)" to be able.

REX
"REX(Rexing)" to be branched in the world.

TUBE HYDROFORMING

HYPREX

株式会社 **山本水圧工業所**

〒561-0835 本社・工場 大阪府豊中市本町2丁目8番8号
TEL:06(6334)4651(代) FAX:06(6331)2516
E-mail: yamasui@hyprex.co.jp

<http://www.hyprex.co.jp/>

〒105-0013 東京営業所 東京都港区浜松町1丁目8番6号 FKビル5F
TEL:03(3459)8585(代) FAX:03(3459)8769
E-mail: yamasui-t@hyprex.co.jp