

# 2021年に向けて

# わが社の抱負

オーエムヒーター(株) 社長  
丸山 康弘氏

東海高周波(株) 社長  
廣瀬 雅弘氏

中日本炉工業(株) 社長  
後藤 峰男氏

## 意識改革、カイゼン活動推進 個別教育プログラムが効果

「DiMAや「遠隔」技術駆使した動き...」  
後藤 全くと見逃せな...  
変えるよう社内に注意...  
「社員教育に力を入...  
れています。後藤 独自の取組...  
みとして、個々の能力...  
に合った研修プログラ...  
ムを組んで教育してい...  
ます。研修内容や分量...  
は部長、課長といった...  
管理職に決めてもらっ...  
ています。また、教材...  
を作った。教えるのも...  
管理職の仕事にしてい...  
ます。こうした教育時...  
間に雇用調整助成金制...  
度を活用しています。

## 個別教育プログラムが効果

「DiMAや「遠隔」技術駆使した動き...」  
後藤 全くと見逃せな...  
変えるよう社内に注意...  
「社員教育に力を入...  
れています。後藤 独自の取組...  
みとして、個々の能力...  
に合った研修プログラ...  
ムを組んで教育してい...  
ます。研修内容や分量...  
は部長、課長といった...  
管理職に決めてもらっ...  
ています。また、教材...  
を作った。教えるのも...  
管理職の仕事にしてい...  
ます。こうした教育時...  
間に雇用調整助成金制...  
度を活用しています。



社員に成長に手応えを感じる 後藤社長

「DiMAや「遠隔」技術駆使した動き...」  
後藤 全くと見逃せな...  
変えるよう社内に注意...  
「社員教育に力を入...  
れています。後藤 独自の取組...  
みとして、個々の能力...  
に合った研修プログラ...  
ムを組んで教育してい...  
ます。研修内容や分量...  
は部長、課長といった...  
管理職に決めてもらっ...  
ています。また、教材...  
を作った。教えるのも...  
管理職の仕事にしてい...  
ます。こうした教育時...  
間に雇用調整助成金制...  
度を活用しています。

## 高周波誘導加熱の熱処理に特化 熱処理業界の発展に貢献

「今年3月には中国...」  
廣瀬 19年7月頃か...  
「現場は、来年は工作...  
品や材料を入れて熱処...  
理するため、1個だけ...  
というニーズに対応し...  
てきました。21年...  
は、技術実習生を制...  
度に対策を検討してい...  
ます。後藤 近年、採用は...  
が、力を付けてきて...  
継続していきます。



中国の動きが活発化している 廣瀬社長

「今年3月には中国...」  
廣瀬 19年7月頃か...  
「現場は、来年は工作...  
品や材料を入れて熱処...  
理するため、1個だけ...  
というニーズに対応し...  
てきました。21年...  
は、技術実習生を制...  
度に対策を検討してい...  
ます。後藤 近年、採用は...  
が、力を付けてきて...  
継続していきます。

## 医療ほか幅広い産業で採用 独自材料開発し差別化図る

「今年になり、新...」  
丸山 標準的な厚さ...  
「カーと共同で材料の研...  
究開発を進めていまし...  
ます。丸山 製造現場では...  
幸い、17年に採用した...  
コロナで対応したいと...  
思っています。



ウィズコロナの時代に合わせていく...と語る丸山社長

「今年になり、新...」  
丸山 標準的な厚さ...  
「カーと共同で材料の研...  
究開発を進めていまし...  
ます。丸山 製造現場では...  
幸い、17年に採用した...  
コロナで対応したいと...  
思っています。

メーカーだからできた1枚からのオーダー

### シリコンラバーヒーター

- 1個のオーダーから注文を受けます。
- 自由な形状で製作できます。
- 連続200℃
- 水気のある場所でも使用可能
- シリコンラバーヒーターの特徴はそのままに
- 簡単な洗浄も可能で、食品製造現場にも
- あらゆる曲面に密着します。
- 通常のラバーヒーターに比べ加熱物への密着性が大幅にUP。
- ニクロム線を使用していない為、発熱線の折れがほとんどない。
- 磁力2倍!!
- 従来品に比べ200℃以下の使用環境で減磁率10%以下

オーエムヒーター株式会社  
TEL.0120-800-255  
https://www.om-heater.jp

ISO 9001  
BUREAU VERITAS  
EN 9100  
BUREAU VERITAS

## 金属に魂を込める、高周波焼入のプロフェッショナル

- 丸棒素材の焼ならし
- 誘導加熱による固溶化熱処理
- 長尺シャフトのセンターレス焼入(最長13M低歪み焼入)
- 薄肉パイプの低歪み高周波焼入
- 単品からの特殊品にも対応

SUS固溶化加熱  
高周波焼きならし

東海高周波株式会社  
本社：名古屋市中川区松ノ木町1-46  
TEL.052-351-7341 FAX.052-352-5181  
[URL] http://www.t-koshuha.co.jp  
[E-mail] info@t-koshuha.co.jp 担当：廣瀬

## 小ロット品から量産品まで処理品に合わせて最適な炉をご提案。

<p><b>小型真空熱処理炉</b> 処理量：30kg/グロス <b>NVF-30P</b> 最高温度：1,300℃ Max</p>	<p><b>大型真空熱処理炉</b> 処理量：1000kg/グロス <b>NVF-1000PC</b> 最高温度：1,300℃ Max</p>
--	---

提案から設計製造メンテナンスまで買いた  
メーカーで安心できるサービスをご提供。

### TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理

●耐摩耗性  
●耐熱性  
●耐腐食性

**製品の長寿命化!**

- 金型・金属部品の真空熱処理
- ハイスの焼入れ(毎日対応)
- 処理炉のチャージ貸し
- 少量対応 ●固溶化熱処理
- 析出硬化処理

3室型真空熱処理炉 処理量：800kg/グロス  
**NVF-800-3C**  
SUS304等固溶化熱処理専用炉

自製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて  
**受託加工、承ります。**

中日本炉工業株式会社 TEL.0120-38-5141  
本社：工場 〒490-1203 愛知県あま市木折 TEL.(052)444-5141 FAX.(052)444-1917  
熱処理事業部 TEL.(052)444-7561  
http://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp