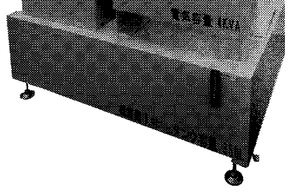
TSUDAKOMA
TRI
Tsudakoma Robotic Integration
DREAM NAVIGATOR
SINCE 1909
TSUDAKOMA
創造力を掻き立てろ。
ツダコマ・ロボティック・インテグレーション
津田駒工業株式会社
www.tsudakoma.co.jp

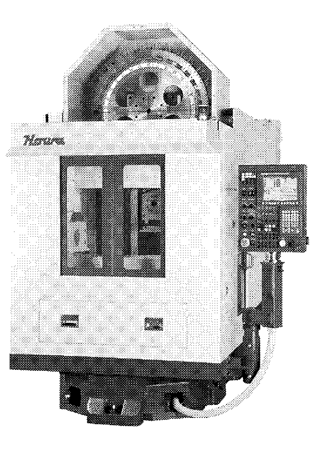

工場の無人化に!!
クーラント液
自動希釈供給装置
マシニングセンター、NC旋盤 1~20台を
この装置１台で
クーラント液を一定濃度で自動管理
●人件費削減
●原液使用量削減
●工具寿命延長
代理店・取扱店募集
中部クリーン株式会社
岐阜県可児市広見在原518番地
TEL：0574（63）1221　FAX：0574（62）3703
Mail:kankyokikai@chubu-cl.co.jp

世界を変革する 中部の工作機械産業

独自技術に磨き　各社の戦略

豊和工業は工作機械事業で主力の横型マシニングセンター（ＭＣ）の基本設計を、従来の10種以上から主軸テーパー別に40番と30番で各1種に今秋をめどに絞る。ベッド、コラム、サドルなどの基本ユニットを共通化しながら、主軸やテーブル、ツールマガジンなどは数種類を用意して用途別に多彩な仕様を提供する。

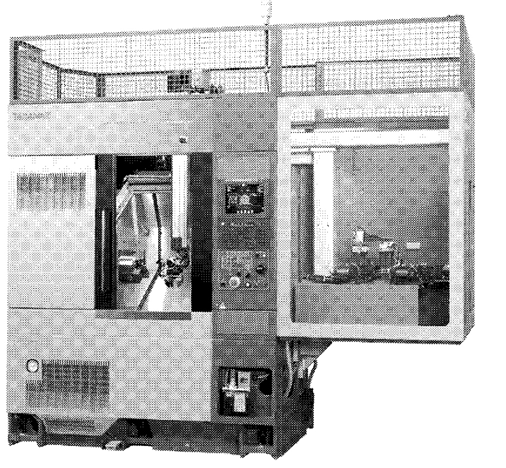
同社のＭＣは自動車部品加工用が中心で、複数のＭＣを搬送装置やロボットと組み合わせてライン化して納入する事例が多い。基本設計の集約は、購買、部品加工、組み立てなどを効率化してコストを1割削減し納期も短縮するのが狙いだ。さらにＭＣの基本仕様を絞って作り込みを徹底し、生産性向上や自動化・無人化に向けユーザーが求める「停まらない機械」としての完成度を高める考えだ。


豊和工業の横型MC

また豊和工業はＭＣ用のＩｏＴ（モノのインターネット）対応システム「ＨＯＭＳ―ｉ（ホムズアイ）」も提供している。設備の稼働状況を遠隔で“見える化”し、保全や異常時の復旧、改善などを支援している。

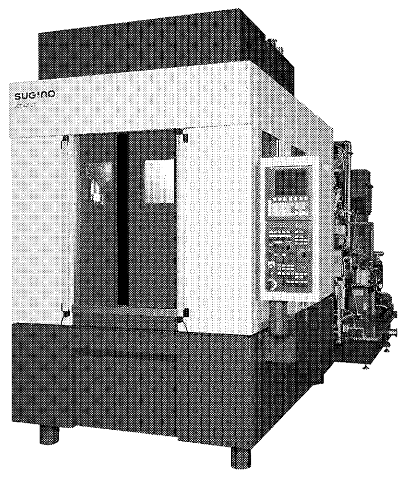
高松機械工業は新型コロナウイルス感染拡大の影響による市場環境の悪化を考慮し、石川県白山市で4月の着工、２０２１年４月の稼働を予定していた新工場建設のスケジュールを10月着工、22年４月稼働予定に変更した。変更が21年３月期の業績に与える影響は軽微としている。

新製品ではコンピューター数値制御（ＣＮＣ）１スピンドル１タレット精密旋盤のチャックサイズ８インチモデル「ＸＴ―８」を開発した。人気製品「ＸＬ―１５０」の後継機。新操作システムを採用し、バイト合わせの手動切削作業を安全かつ容易に行える支援機能を搭載したほか、稼働状態を自動保存する機能で予防保全につなげる。そのほか新たに中低速領域の加工時に、高トルクを発揮することができる仕様を追加した。


高松機械工業のXT-8

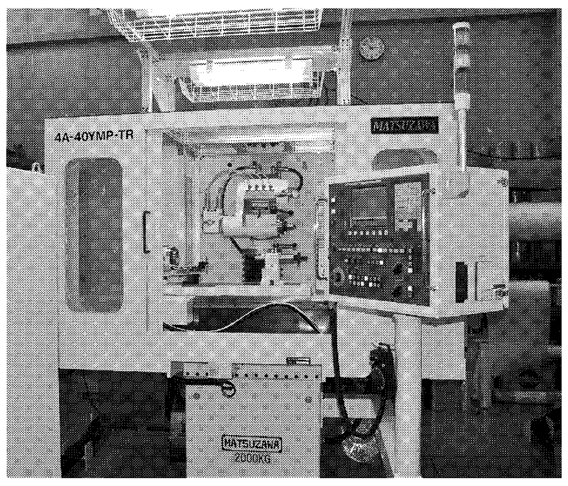
世界で唯一と言われるＭＣと洗浄機の双方を作れるメーカーのスギノマシン（富山県魚津市）。機械加工から洗浄までの工程に必要な装置類を一括で納入する「一貫対応ライン」で製造現場のワンストップサービスの要望に応えている。

このほど、水中キャビテーション洗浄とエアブロー（乾燥）を同時にできる高圧水バリ取り洗浄機「ＪＣＣ４２１ ＵＴ」を市場に投入。ターンテーブルに二つの洗浄対象物を載せ、片方を高圧バリ取り・洗浄すると同時にもう片方はエアブロー及び脱着をする。洗浄機と乾燥機の２台が必要な工程を１台に集約し、導線の短縮とスペース削減を実現した新洗浄機で、強みの一貫対応ラインに一層磨きをかけている。


スギノマシンのJCC421UT

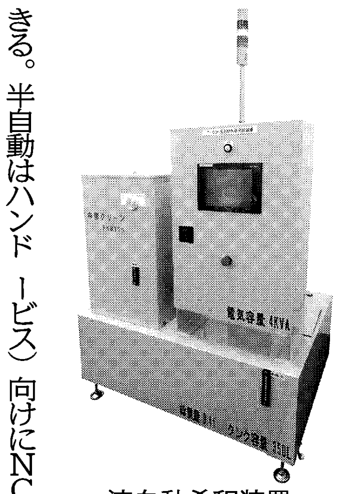
松澤精工（津市）は重研削に対応する省エネ仕様の数値制御（ＮＣ）工具研削盤「Ｄｅｓｉｒｅ（デザイアー）」を発売した。省エネ法が定める最上級の高効率モーター（トップランナーモーター、ＩＥ３相当）を搭載し、消費電力を従来機より６％低減できる。

ダイヤモンド砥石（といし）や立方晶窒化ホウ素（ｃＢＮ）砥石を使った重研削でも安定した精度で長時間の連続加工ができる。テーブル左右送り量が４００ミリメートルと７００ミリメートルの２種あり、長尺物の加工ができる。ＮＣ制御軸は３軸と４軸が選択可能。「機械部品など工具以外の円筒研削にも活用できる」（松澤健二社長）という汎用性も特徴だ。


松澤精工のデザイアー

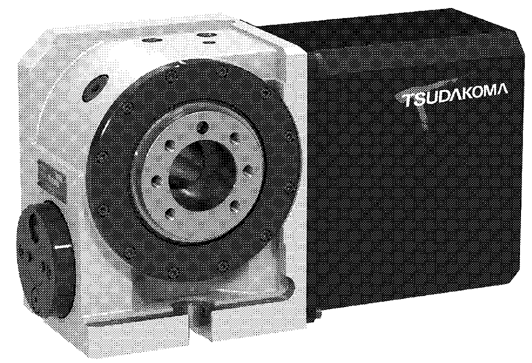
中部クリーン（岐阜県可児市）は、工作機械向けの「クーラント液自動希釈供給装置」を拡販する。同装置は約20台分の工作機械に必要なクーラント液を自動生成し、供給できる。従業員の働き方改革の観点から工場の無人化、省人化を検討している中小企業に対する提案を強化する。

クーラント液自動希釈供給装置は一定濃度のクーラント液を自動生成して、工場内の工作機械に自動供給することが可能。全自動と半自動のタイプを２種類用意。全自動の場合は工作機械に対し、クーラント液を自動補充することができる。半自動はハンドバルブの開閉作業が必要。タンクの大きさは３５０リットルと５００リットルの２種類から選択できる。


液自動希釈装置

津田駒工業はスマートフォンやタブレット端末などの大手ＥＭＳ（電子機器製造受託サービス）向けにＮＣ円テーブルの大口受注を獲得した。

受注したのは小型タイプの「ＲＷＥ―２００Ｒ」で、20年中の出荷完了を目指す。


RWE-200R

製造拠点の野々市工場（石川県野々市市）は現在、週一日程度休業しているが、大口受注もあり月産約４００台ペースが続くため９月からは概ね通常の操業に復帰する。ただ、前年度下期に比べればまだ受注は落ちているため、国内の特注品や、回復傾向が顕著な中国国内の自動車メーカーなどの需要を取り込んで巻き返しを図る。

（次ページに続く）

精密沪過で加工トラブル解消!!
クーラント液リサイクル
スラッジ回収可能！
MITAKA INDUSTRY CO., LTD.®
沪過装置の生産累計10,000台突破
精密加工サポート
プレコート式 精密沪過装置
RRF-80AAW + MCC-50FAA
簡易型タンク内スラッジ処理機
NEW
カスポン
クリーナー
電源不要、
工場エアーで
操作出来、
液は循環して
スラッジを
取除きます。
MCC-20HS
助剤不要精密沪過装置
MITAKA
ダイレクト
クリーン
新製品
ろ過助剤不要で
１ミクロンの
ろ過実現！
MFF-807SA
MDC-807SA
カスポンプレス
タンク付 MCP-4050
カスポン
フィルター
新製品
MCF-0420TSD 自動
主な用途　●各種研削・切削液 ●放電加工液 ●金属表面処理液 ●アルミ研削液 ●セラミック研削液 ● CFRP・超硬加工液 ●工業用水ｖ各種化学薬品 ●プリント基板研磨液 ●その他
特許　環境装置 製造・販売　MTK　株式会社 三鷹工業所
http://www.mitaka-ind.co.jp
本社・工場　〒485-0822 愛知県小牧市上末字雁戸嶋1857-1　TEL.0568-72-5031　FAX.0568-75-4134
テクニカルセンター　〒485-0826 愛知県小牧市大字東田中1936-1　TEL.0568-65-6411　FAX.0568-73-1040
東日本営業所　〒336-0017 埼玉県さいたま市南区南浦和2-19-14　TEL.048-883-6411　FAX.048-883-5558
中部営業所　〒485-0822 愛知県小牧市上末字雁戸嶋1857-1　TEL.0568-72-5031　FAX.0568-75-4134
西日本営業所　〒802-0841 福岡県北九州市小倉南区北方3-30-33　TEL.093-922-6333　FAX.093-922-6344

水中洗浄
+
バリ取り
+
乾燥
本体設置スペース 5.6㎡
サイクルタイム 30% 短縮
SUGINO
史上最速※
進化した all-in-one（オール・イン・ワン）洗浄
「水中洗浄」+「バリ取り」+「乾燥」の３つの工程すべてを
１台のターンテーブル上で行える、
同機シリーズ史上最速*高機能洗浄機です。
工程集約と省スペース化で、お客様の生産性向上を実現させます。
CNCタレット形 水中洗浄&乾燥マシン
New JCC 421 UT
※ 同機シリーズ史上最速　従来機との工程時間比較
2020年3月現在　当社調べ
スギノマシン　精密機器事業本部　E-mail：ie@sugino.com
史上最速洗浄の
ヒミツはコチラ

JTEKT
モノの価値をつくる人のために、
つくりつづける人がいる。
小型ギヤスカイビングセンタ
GS200H
世界初となるスカイビング加工機能搭載のマシニングセンタ、
ギヤスカイビングセンタを開発したTOYODA。
最新モデルGS200Hは、従来の半分以下のスペースにおさまり、
加工時間を２倍以上短縮できるギヤスカイビングセンタだ。
小さいパーツの高精度加工を得意とするGS200Hなら、
自動車部品の小型・軽量化や一体化が可能になり、
クルマの低燃費化やギヤの異音低減による
静粛化への貢献が期待できる。
モノの価値をつくる人のために、必要なもののすべてを、
TOYODAはつくりつづける。
Just for your best
TOYODA
TOYODAはジェイテクトの工作機械・メカトロブランドです。
TOYODAについて
詳しくはこちらへ
www.jtekt.co.jp　株式会社ジェイテクト