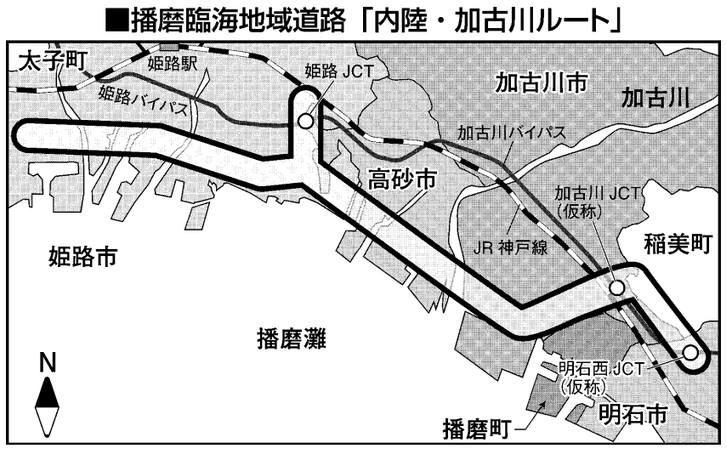
地域の話題 **姫路支局開設60年企画〈Part.2〉**

兵庫県加古川市内の加古川バイパス
（神戸方面㊧と姫路方面）

■播磨臨海地域道路「内陸・加古川ルート」



製造業を支える道路インフラ

日刊工業新聞社姫路支局が開設して今年で60年。この間播磨地域は道路網の整備によって京阪神地区との往来が増え、地域の利便性が高まり、製造業の工場誘致も格段に進んだ。そして今、増加する物流に対応すべく道路網のさらなる構築に向けて地元の動きは活発化している。

戦後に行われた行政の熱心な誘致活動によって、播磨の臨海部に製鉄所や化学工場など県外に本社を構える大規模工場が集積した。さらに神戸・大阪のベッドタウンとして宅地開発が進み、交通量が増えた。ただ、国道2号といった既存道路だけでは処理できず、1970年代以降から現在にかけて姫路バイパスやそれにつながる加古川バイパス、内陸を通る中国道や山陽道が次々開通し交通アクセスは格段に良くなった。

直近のデータでは加古川バイパス（4車線区間）で1日約9万4000台もの車が通る。これは当初想定した交通量の2倍になる。そのため加古川・姫路バイパスで慢性的な渋滞が起きている。さらにバイパスを迂回（うかい）する車で周辺道路が渋滞している。その状況下で浮上したのが播磨臨海地域道路だ。

国土交通省は2019年、有識者でつくる委員会にて4ルート案を提示。そして20年6月、そのうちの1ルートが最適と委員会は判断した。ルートは第二神明道路・明石西IC付近から分岐したのち加古川市内を縦断し、その後臨海部の工業地帯に沿って西へ進み、姫路市広畑地区に至る。長さ約35キロメートルで建設コストは約5900億円。さらに太子町への延伸計画もある。

道路建設に向けた動きに地元は喜ぶ。姫路市でプラント搬送設備を手がける会社の社長は「朝6―7時台、加古川バイパスに乗ると、神戸まで2―3時間かかり時間が読めない」現状を嘆く。別ルートとして山陽道を使うと大阪以南に移動する際、大幅な迂回になるため「できたら助かる」という。ただ現時点で供用開始時期の見通しは立っておらず中年の経営者は「生きている間にできるかな」と胸中を吐露する。

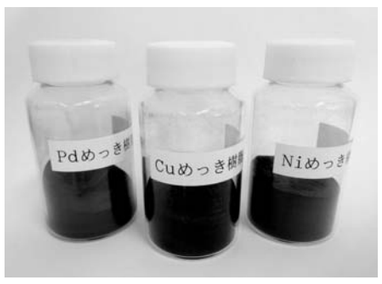
明日に向け

わが社のイチオシ製品・技術（順不同）

PC樹脂に高密着メッキ

姫路鍍金工業所（姫路市）

難メッキ材であるエンジニアプラスチックのポリカーボネート樹脂（PC樹脂）に、高密着なメッキ処理技術を確立した。大阪府立大発ベンチャーのグリーンケム（堺市中区）開発の「ナノ粒子めっき法」を改良した。同法は直径約30ナノメートル（ナノは10億分の1）の金属ナノ粒子に接着剤の役目を果たす結合剤を付着させ、粒子を対象物の基板表面に固定。その後、固定されたナノ粒子の上にメッキ液を浸漬させて被膜する。撮影機材メーカーからの依頼を受け、薬液の種類や濃度を工夫して結合剤の数を増やしたり、基板表面自体に結合剤を付けたりした。社内には同メッキ専用のラインを完備しており、これまでにナイロンやウレタンへの高密着なメッキ処理技術を確立したという。



パラジウム・銅・ニッケルのメッキを施した直径5ミリメートルのアクリルビーズ

熱中症対策のアンダーウエアとマスク投入

アトリエケー（姫路市）

新型コロナウイルス感染防止におけるマスク着用で、今夏は熱中症患者の増加が懸念される。そのリスクを減らすべく2020年6月、身体を冷やすアンダーウエアとマスクを発売した。

アンダーウエアの「アイスポケットTシャツ」は、首筋や両脇の計3カ所に保冷剤を装着でき、太い血管が通る部位から全身を冷やす。生地には接触冷感と吸汗速乾機能を持つ素材使用。保冷剤は35度Cの環境下で2時間程度は持つ。またマスクの「アイス・デ・マスク」は、左右の頬部分に保冷剤が入るポケットを付けた。マスクは口と鼻に触れにくい立体構造を採用し、口まわりの蒸れ防止につなげた。平年に比べ気温が高いと予想される今夏。暑さ対策商品で作業者の健康をサポートする。

6月に発売した猛暑対策用アンダーウエア「アイスポケットTシャツ」（試着イメージ）

円すい曲げ加工、高品質・高精度に

フタバ（播磨町）

形鋼の加工と鋼板の曲げ全般を得意とする製缶板金メーカー。近年は特に円すい曲げ加工に注力する。自社開発の円すい専用ローラー・プレス機を使用し、「キズがないなど高品質・高精度に加工ができる」と評価も高い。

2020年4月に小幅円すいローラー加工用のアタッチメントを開発。さらに同年6月、小径円すい用プレス機「KCP200」を自社製作し、厚さ10ミリメートル以上の金属板の一円曲げを実現。薄板から厚板まで、かつ小径から大径まであらゆる鋼板の一円曲げに対応できる。

また自社開発の長尺物加工装置「M―line」は形鋼への連続した孔・切欠き・切断加工が可能。鋼材へのマーキング・反転作業を省略でき納期の大幅短縮と多量加工を実現した。

小径円すい用プレス機「KCP200」を使った加工

食品用途・医薬関連用途などで高純度のCa、K、Mgをお求めの方

塩化カルシウム
食品添加物、医薬用原料などの用途に。
食品添加物：清涼飲料水Ca源、食品加工助剤、大豆蛋白凝固剤などに。
日本薬局方：人工透析の原料などに。

塩化マグネシウム
食品添加物、医薬用原料などの用途に。
食品添加物：清涼飲料水Mg源、発酵助剤、硬化剤などに。
局外規：人工透析の原料などに。

塩化カリウム
食品添加物、医薬用原料などの用途に。
食品添加物：清涼飲料水K源、ミネラル剤などに。
日本薬局方：人工透析、点眼薬の原料などに。

サンプルのご用命は下記までお問い合わせください。
高純度のCa、K、Mgを製造販売

赤穂化成株式会社
兵庫県赤穂市坂越329番地 www.ako-kasei.co.jp
本社（兵庫）：☎0791-48-1706
東京支店：☎03-5330-2911

熱中対策商品をお求めの方

熱中対策水 レモン味／日向夏味（ひゅうがなつ）

レモン味：カロリーゼロ。汗に近いイオンバランスを再現。ビタミン・クエン酸配合。
日向夏味：塩味との相性抜群。甘味のある日向夏味です。真夏の水分と塩分の補給にオススメの塩分濃度です。

事業所様向け 熱中対策商品をラインアップ
レモン味：カロリーゼロ大好評!!

熱中対策商品
本社：☎0791-48-1730
東京支店：☎03-5330-2911

生産・物流 大変革
伊東電機は先進技術で時代を先取り

web見学会実施中!
見る・触る・体感する!
ITOH DENKI INNOVATION Center
お問い合わせ
企画部 企画課 三宅
TEL：(0790)47-1216

MDRはマテハンの万能細胞
ITOH DENKI 伊東電機株式会社
https://www.itohdenki.co.jp/
〒679-0105 兵庫県加西市朝妻町1146-4 TEL：(0790)47-1115（代表） FAX：(0790)47-1325
本社営業部 TEL：(0790)47-1115 東京営業部 TEL：(03)3523-3011 名古屋営業所 TEL：(052)228-7175 大阪事務所 TEL：(06)6829-7723
地域未来牽引企業
グッドカンパニー大賞
経済産業省認定 グローバルニッチトップ企業

新技術 ナノめっき
難素材へのめっき加工をあきらめていませんか。
ナノめっきはいままでめっきが困難だった素材にめっきが可能です。

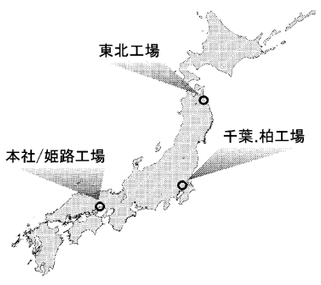
めっき対象物 ・エンジニアプラスチック ・紙 ・化学繊維 ・木材 等

姫路鍍金工業所は総合表面処理加工業です。
新技術であるナノ粒子を利用しためっき工法において
今まで加工が困難であった材料への
めっき開発を行っています。

問合せ E-mail：nano@himeji-mekki.co.jp

表面処理のオールマイティーを目指して
株式会社 姫路鍍金工業所
〒670-0947 姫路市北条北河原978 Tel 079-225-0831 Fax 079-222-7393
URL：http://himeji-mekki.co.jp

マルイの電解研磨は・・・
ステンレスだけじゃない!!
レアメタルへの電解研磨、電解発色、始めました



JIS Q 9100（航空・宇宙・防衛分野品質マネジメントシステム）認証
マルイ鍍金（めっき）工業株式会社

本社/本社工場	・〒672-8023 兵庫県姫路市白浜町甲402番地	TEL.079-246-0957
姫路工場	・〒672-8022 兵庫県姫路市白浜町宇佐崎南1-29	TEL.079-246-1124
東北工場	・〒039-1161 青森県八戸市河原木字遠山新田5-2	TEL.0178-22-7388
千葉.柏工場	・〒277-0874 千葉県柏市柏インター南8-3	TEL.04-7135-1031
中国工場	・江蘇省常州市新北区科勒路12号（常州丸井表面浄化有限司） http://www.maruichina.com/	

お問い合わせは技術営業部まで URL：http://www.e-marui.jp/ e-mail：info@e-marui.jp