

ROL BENDER 頼りになるロール加工の凄いヤツ!

高い操作性と汎用性を兼ね備えた
ウレタン4本ロールマシン
SRF-55新登場!!

4本すべてのロールにウレタンをライニング
もう材料を逃さない

詳しくは弊社HPをご覧ください
エスカディア 検索

まるめることにマッスグな会社

機種選定の為の
テスト加工受付中

加圧電動タイプ

株式会社エスカディア
〒520-3306 滋賀県甲賀市甲南町相子2002番地34 ☎0748(86)1666 FAX 0748(86)1661
URL <http://www.scadia.jp>

ROLL BENDER
RB事業部
●金庫板金用ウレタンロールベンダー
●ロールベンダーPAT. 製造販売
●ウレタン2本ロール ●ウレタン3本ロール ●その他ロール専用機設計製作

あらゆる材料の切断にチャレンジ!

製造・販売・再研磨の一貫したサービスを提供します。

主な製品群

- スチール
- 鋳鉄
- 鋁
- 銅
- ステンレス
- HSS
- セラミック
- 炭素鋼
- 合金鋼
- 工具鋼
- 特殊鋼
- 機械用特殊鋼
- その他

神谷機工株式会社
TEL 06-6702-3022 FAX 06-6702-3017
製造・販売から再研磨まで対応 神谷機工 検索

CGK ハンド式シャーリング・ベンダー

小物の薄板金属の切断・折曲げに最適

鉄鋼メーカー様の試験、研究等で大活躍

ロボコン&全国高校ロボコン大会の製作現場で大活躍

型式 BG-20HS

能力	材質	SUS-304	軟鋼	黄銅	アルミ
切断(mm)	0.8×W200	1.2×W200	1.4×W200	1.5×W200	
折曲げ(mm)	1.2×W40	1.2×W70	1.2×W80	1.2×W200	
幅	200mm		重量		16kg
ストローク長さ	7mm		付属品		上金型/10mm, 20mm, 40mm, 80mm 簡易バックゲージ
出力(kgf/kN)	2,000 / 19.6		機械寸法(mm)		L332×W145×H290

CGK ローゼンケ株式会社
営業サービス窓口/〒738-0512 広島市佐伯区湊来町白砂95-7
TEL0829-86-2061 FAX0829-86-2062
URL:<http://www.cgk-corp.co.jp>

ISO14001 認証取得

高速・高精度化を追求する 切断機・ベンダー・端末加工機

生産加工の問題解決を得

意図するオプションは、パイプ加工をはじめとした多品種少量の工場自動化(FAC)生産システムの受注生産に力を入れている。

近年は人手不足が深刻化し、生産の省人化、省エネ化が必須になっている。複雑なFA生産システムを短期、ローコストで設計製造

作る際の大きな難関は、制御装置に組み込む自動プログラム開発に必要で、高度な技術を持ったソフトウェア開発者の不足だ。

同社は自動制御プログラマを動作チャートから10秒以下で自動生成するAPC型制御装置の開発に成功し、技術者不足の問題を解決した。

エスカディア

エスカディアは高い操作性と汎用性を兼ね備えたウレタン4本ロールマシン「ROL BENDER SRF-55」の販売を今年より開始した。

同製品は加圧電動タイプを採用し、デジタルポジションインジケータで設定した位置に精度よく停止する。

シージーケー

シージーケーの「BG-20HS」は、小物の薄板金属の切断・折曲げに最適なハンド式シャーリング・ベンダー。これまで薄板金属の切断、折曲げは多くの場合、少量や小物であっても大型機械でしか加工できず、作業性と効率が非常に悪かった。

同製品はこれらの問題を解消した製品で、小物や小尺、少量の薄板金属の切断、折曲げを、必要な時にお手軽に加工できるようにした。材料メーカーでの試作や研究などはもちろん、高効率・高品質が求められる本格的な製造現場でも活躍している。

アイセル

アイセルはさまざまな板金加工機を開発、製造している。ピンチ型4本ロール機「BS-EB」は、従来の3本ロールマシンでは不可能だった端曲げから円筒加工を工程で可能にした4本ロールマシンである。

同社は円筒向け成形、溶接、2次加工までの一貫したラインを製造してきた。エアコンのタンク、自動車・電機部品向けの供給が増えている。2次加工向けでは先鋭的、バーリング、ビード加工、パイプ両端面カッタなど多様なバリエーションを用意。各種業種で生産の効率化に貢献する。

神谷機工

神谷機工は工業用の機械刃物の製造・販売を行う。木質、鋳造系材料、鉄鋼・非金属、紙・フィルム、プラスチック・樹脂など、切削対象物に合わせた刃物を選べるように幅広い材質を取りそろえている。

形状でもチップソーやカッター、ルーター、丸ナイフなどがあり、環境・リサイクル材の粉砕や破砕向けなど顧客用途に合わせて提案も行う。既製品とともに、カスタマイズ製品も少量から受け付ける。再研磨やコーティングも得意とするので、川下ユーザーへのフォローも万全だ。

作業環境改善に貢献

多様な技法で素材に対応

切断機・ベンダー・端末加工機は自動車を走らせている。金属や樹脂の断といった技法がある。断といった技法がある。断といった技法がある。断といった技法がある。

工程削減で効率化を図る

安定した品質保全

丸鋸切断機は短時間で多くの材料を加工でき、切断面の精度が高い(写真提供) 神谷機工

はじめ、建築、半導体切断には、プラズマ・ウオータージェットは高圧に加工した水で、エアークットやレーザー切断する。材質への熱影響がなく、粉じんが発生せず、騒音も抑えられる。引火性もない。

が重要になる。円筒状の曲げ加工では、端曲げ部分が真円に影響する。また長棒、線材、板材などの金属材料に連続的に圧力をかけて設定した形状に曲げ加工する。鍛み、太鼓状になりやすくなる。曲げ加工においては、本ロールを採用することで、同一工程で端曲げ加工までの円筒成形

を可能とし、作業効率向上に訴求した製品を展開している。また高耐久ウレタンをロールに付与することで、ワークの傷やスリップを防止し、品質を保つこともできる。

製造現場の人手不足に対して作業工程の削減や簡略化など生産効率化は常に求められている。こうした中、メーカー

多品種混流生産式 FAシステムに対応!

OPTON

端末加工 曲げる 切る 拡管 形状検査 キズ検査 漏洩検査 溶接

新型パイプ測定機

ロボットベンダー

縦曲げ左右切り替え式ベンダー

φ110×t2.0のカットが可能

インライン測定機システム

SW-Zy-60

ストレッチベンダー

株式会社オプトン 〒489-8645 愛知県瀬戸市曙町3-24 TEL:0561-48-3381 URL:<http://opton.co.jp>
国内営業所: 群馬 東京 中部 大阪 九州 海外拠点: アメリカ ドイツ メキシコ 中国 タイ

isel ロール成形・溶接・2次加工をトータルでご提案!

ロール成形

溶接

2次加工

従来の3本ロール機では不可能だった端曲げを可能にした画期的な4本ロール機

面倒なクランプや位置合わせが不要! ガイドローラー溶接装置

2次加工機 シリーズ

- ビード加工機
- ローラーブラニッシングマシン
- 孔開け・バーリング加工機
- バレル機
- 拡管機
- 先鋭加工機
- アングルベンダー

アイセル株式会社

本社 TEL:072-991-0450 東日本営業所 TEL:048-986-6351 山口工場 TEL:0834-68-2960
ロール成形・溶接・2次加工に関する豊富なラインアップはWEBをご覧ください。 WEBSITE <http://isel.jp>

新規読者募集中!! 月刊BtoB製品情報誌

新製品情報

毎月、産業用途の新製品約200点を掲載。
○日刊工業新聞社が集めた新製品ニュースをすべて網羅。
○業種別で検索しやすいカラー紙面。
○約10分で自社に必要な製品情報をチェック。
○ウェブ、ハガキ、ファックスで全製品の資料請求が可能。

毎月無料でお届け

新製品情報ウェブサイトでも全製品を掲載

新製品情報 検索

[www://shinseihinjoho.jp/](http://www.shinseihinjoho.jp/)

TEL.03-5644-7291 FAX.03-5644-7299

日刊工業新聞社 新製品情報部

技術士試験対策は、日刊工業新聞の本で!

技術士第一次試験 機械部門 合格への厳選100 合格を決める信頼の1冊! .4

2019 技術士第二次試験 建設部門 論文対策 キーワード 杉内正弘

詳しくは 日刊工業 技術士 検索 を check!

日刊工業新聞社 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 TEL 03(5644)7410
お求めは書店または 弊社出版局販売・管理部まで <http://pub.nikkan.co.jp/> FAX 03(5644)7400