低圧損、お客様のスペックに合わせた設計
用途 ■各種液体用 ■浄水器用 ■ミニラボ用 ■センサパーツ ■塗料用 ■吸水・吸油用 ■活性炭フィルター用コア など
サイズ 外径 8～130㎜ 内径 6㎜～ 肉厚 1～30㎜ 長さ 10～600㎜ 製品により100㎜まで可能

理想の繊維製品を目指して
少量ロットから大量ロットまで対応致します。

オレフィン・ポリエステルをバインダレスで接着した MFフィルター

ファイバーロッド
液体の吸い上げ吸蔵などに

ホームページはこちらから

熱接着原料を主原料にした、バインダーレスのピュアな製品です。安定した強度により、自動組立機にも対応します。
用途 ■筆記具用中綿（インキの吸蔵体） ■浄水器用プレフィルター ■芳香剤用吸上げ芯 ■水耕栽培用培地 ■底面吸水栽培用吸上げ芯 ■OA機器用部品

当社の製品は、全てオーダーメイド品です。製品、装置の開発段階から関わり、蓄積した先端技術でニーズに合った製品をお届けしております。

アサヒ繊維工業株式会社
0120-40-1176 FAX 0587-23-0315
〒492-8424 愛知県稲沢市高重東町51番地
ホームページアドレス https://www.asahi-fiber.co.jp

その他の製造品目
◆ボードフィルター
◆モールド成形品
◆プレス成形品

長尺6mカーボン角パイプ製造

カーボン角パイプ専用のカーボン製ジョイント・接着剤もあります。

厚み最大12㎜まで成形可能になりました
こちらのカットサンプルをご希望の方にお送り致します。資料請求の際にお申し付け下さい。

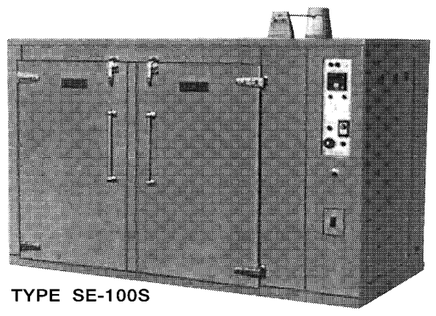
厚み12㎜製品の断面図
100mm
100mm
角R12

使用実績
工業用ロボット
液晶関連業界
航空宇宙産業
撮影・映像機器
鳥人間コンテスト
各大学研究室
などで弊社カーボン角パイプを御使用頂いております。

こちらの製品はカドのRが12㎜のタイプになります。

CAC CARBON SQUARE PIPES
（有）クリエイターアサノ
〒494-0006 愛知県一宮市起字堤町165-1
TEL0586-61-3619 FAX0586-61-2836
http://creator-asano.com/

熱風循環式乾燥装置

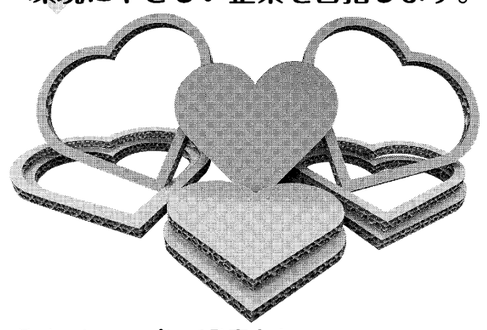


TYPE SE-100S

●形式（内寸法）／ST・SL・SE各シリーズ
●熱 源／電気ヒーター・ガス（LPG）・蒸気等
●温 度／常温～100℃maxより600℃max迄各タイプ
●指定特殊寸法及びコンベア乾燥装置設計製作致します。

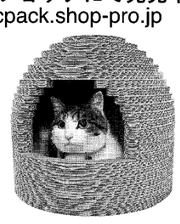
加熱乾燥・熱処理装置の総合メーカー
SHINHO 新豊科学器械株式会社
〒491-0801 愛知県一宮市千秋町加茂字北石田87番地の2
TEL〈0586〉77-5441㈹ FAX〈0586〉77-2139
http://www.shinhokagaku.co.jp

私たちは 人にやさしい、地域にやさしい、
環境にやさしい企業を目指します。



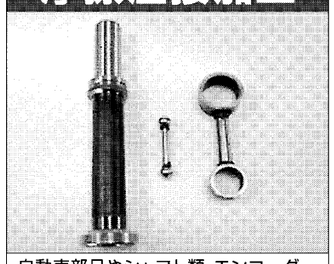
オンラインショップにて発売中！
▶https://mcpack.shop-pro.jp

Craft Interior



MC PACK
中央紙器工業株式会社
〒452-0961
愛知県清須市春日宮重町 363
電話 052-400-2800
FAX 052-409-7431
http://www.mcpack.co.jp

摩擦圧接加工

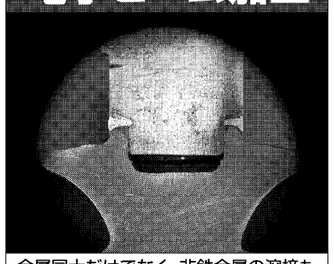


自動車部品やシャフト類、エンコーダー軸などあらゆる製品を手がけている。金属接合一筋の経験と細やかな対応により、小ロット、試作から量産まで確かな品質と短納期で対応しています。

特殊加工のご相談、承ります。

KOYO 摩擦接合技術協会加盟
江洋圧接株式会社
〒491-0112 愛知県一宮市浅井町東浅井字大島1564番1
TEL(0586)78-7600 FAX(0586)78-7602
E-mail：koyo@jazz.odn.ne.jp
http://www.koyo-fw.co.jp

電子ビーム加工



金属同士だけでなく、非鉄金属の溶接も可能、ビーム径を絞ることによって加熱領域を縮小。熱によるワークのゆがみを極力抑えた溶接が可能なため、高品質の製品を提供できます。

モノづくり愛知を支える

さらなる産業振興目指して―
各自治体で多彩な取り組み

尾張西部地区の各自治体は、地域を活性化するために観光資源を再構築し、さらなる産業振興を目指してさまざまな施策を打ち出している。

あま市は、市の公式ホームページ（HP）内に、産業振興を情報発信面で支援するページ「あま市のスゴ技」を設けている。同市の七宝町に古くから伝わる伝統工芸「七宝焼」をはじめとした、さまざまな職人や産業を紹介しているのは、日用品から自動車のエアバッグまで、1000分の1という高精度で金型を製造する金型メーカーや流行にとらわれないデザインと高度な技術が強みのオリジナル家具メーカー、使うほどに良さが出るランドセルを手がける皮革加工企業など、多彩な顔ぶれだ。

清須市は、1989年に現在の場所に清洲城を再整備した。郷土の英傑、織田信長公のゆかりの地として、天下取りの出発点で、戦国の世を終わらせ天下平定を目指す活動の重要拠点として位置づけた。さらに2014年2月、清洲城広場に設置されていた濃姫像を「夫婦はともにあるべき」という市民の意見を取り入れ、清洲公園の信長公銅像の隣に移設。二人の絆を源とする新たなパワースポットとしてカップルが多く訪れる。

一宮市では、地場産業である繊維産業の一層の振興を目指し、地場産生地のブランド化と、中小企業の人材育成や新技術の開発、新規事業に対する支援などを柱とする施策を積極的に推し進めている。

稲沢市は18年、第6次稲沢市総合計画「稲沢市ステージアッププラン」に基づいた新しいまちづくりをスタートさせた。誘致政策や中小企業支援策を打ち出す必要がある。

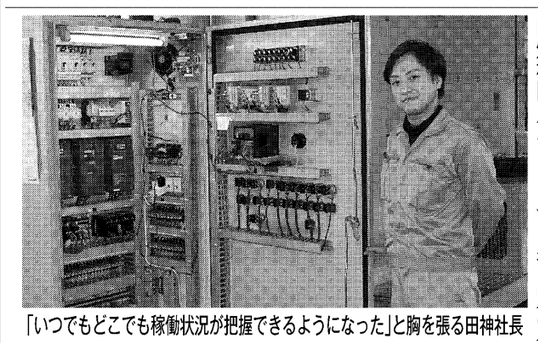
旧清洲町の町制100周年を記念して建設された清洲城

北名古屋市は「健康快適都市 誰もがいきいきと安全・安心に暮らせるまち」の実現に向けて、「北名古屋市総合計画」を推し進めている。

飛鳥村は、全国屈指の財政力を生かし「公園がある。人と人がふれあう場所がある。いつまでもこの豊かな環境を大切にしたいな」というスローガンのもと、「運動の森公園」や、散歩道の「輪中プロムナード」をはじめ、13の公園で環境美化の取り組みを実施する。

産業集積の点では比較的恵まれている尾張西部地区にあっても、高齢化と人口減少による人手不足問題が重くのしかかる。各自治体はこれまで以上に企業誘致政策や中小企業支援策を打ち出す必要がある。

尾張西部地区の元気企業
田神工作所（愛知県一宮市）
稼働状況管理システムを開発
エネルギーコストの見える化に挑戦



「いつでもどこでも稼働状況が把握できるようになった」と胸を張る田神社長

国内のモノづくり企業は後継者問題や技術の高度化への対応に迫られている。こうした課題への取り組みを田神工作所（愛知県一宮市）の田神知之社長に聞いた。

―2017年に社長に就きました。

「大学卒業時には、会社を継ぐことを決めていた。そこで卒業と同時に、父親である会長もお世話になった九州の鉄工所で2年間修行させてもらった。岐阜工場で手がけていた内燃機関（エンジン）事業に必要な機械加工技術を学んだ。文系出身だが、抵抗感はなく、モノづくりが面白くなっていった」

「2年間の修行を終えて、戻ろうと考えた時、現在の主力事業である熱処理の勉強も必要だと思いさらに1年、別の企業で勉強させてもらった。こうした経験を経て、25歳で自社に戻った。この時点で会長と事業承継について話し合い、32歳で引き継いだ」

―現在は高周波焼き入れ専業でやっています。

「高周波焼き入れ以外にもさまざまな熱処理方法があるが、高周波は今後、20―30年続けられる事業だろう。当社は工作機械向け大物部品の熱処理を多く手がけている。硬化層深さのコントロール性が高い高周波焼き入れの需要は引き続き主流となるだろう」

―IoT（モノのインターネット）技術の導入に積極的です。

「1月から、自社開発した稼働状況管理システムを本格稼働させた。焼き戻し炉の稼働状況を把握するのに活用している。炉の操作盤などに取り付けた装置が、稼働データを無線LANで外部サーバー（Ambientを使用）に送信するもの。PCやスマートフォンでこのサーバーにアクセスすることで、稼働状況や蓄積されたデータを確認できるため、外出先や夜間でも稼働状況が把握できる」

―メリットは。

「以前、夜間に地震が発生し、ガス炉へのガス供給が止まったため、翌朝に熱処理が完了していない問題が発生した。遠隔監視できれば、こういった問題を解決できるうえ、顧客への信頼度を高めることができる。また、蓄積されたデータは熱処理の品質管理データとしても活用できるため品質の安定化も図れる」

―今後の展開は。

「開発したシステムを使い、高周波焼き入れ設備の使用電力量を『見える化』したい。大物部品の熱処理が多いが、それぞれの処理にどれだけのエネルギーが必要なのかデータを蓄積して把握できるようになれば、電力コストの削減が可能となる。同コストは経費の中でもウエートが高い。20パーセント程度の削減を目指す」

最大加工能力20t
加工技術へのこだわりがあります。

MINORI
http://www.minori.org

技術。
品質。
＋ モノづくり。

《主なる設備機械》

	切削幅	高さ	切削長さ
門型五面加工機 三菱重工M-VR38／42A	3800㎜	2300㎜	7500㎜
門型五面加工機 新日本工機RB-4NM	2900㎜	1800㎜	6250㎜
門型五面加工機 新日本工機RB-4NC	2900㎜	1800㎜	6250㎜
門型五面加工機 寿工業KMC-15	2200㎜	1300㎜	4200㎜
門型平削盤 新潟鉄工	3000㎜	2500㎜	7000㎜
門型平削盤 丸福鉄工	2500㎜	2000㎜	7500㎜

大型 機械加工 精密

三菱重工製 VR38/42A

ミノリ 三法鉄工株式会社
〒490-1223 愛知県あま市森山番上50-1
TEL 052-442-1682 FAX 052-441-5354 E-mail ▶ minori@minori.org

HUMAN ENGINEERING

技術第一主義
高度な技術集団が省力化・無人化システムを提案。

高所作業車による修理作業

信頼のメンテナンス
豊富な技術と人材で完璧なメンテナンスを実施。突発故障も電話一本で即時対応。

各種走行クレーン及び自動搬送・省力化システムの
●設計.製作.据付業務
●既設機械の改造改善業務
●月例点検年次点検整備保全業務

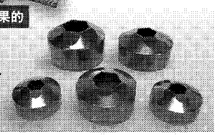
AIWA 株式会社 愛和産業
本社 愛知県稲沢市日下部西町1丁目59 TEL〈0587〉32―6255㈹ ㊡492―8185
大府工場 愛知県大府市横根町坊主山1―605 TEL〈0562〉47―7300㈹ ㊡474―0011
神奈川営業所 神奈川県平塚市四ノ宮6丁目7―60 TEL〈0463〉54―0234㈹ ㊡254―0014
URL http://www.aiw.co.jp
E-mail aiwa@aiw.co.jp

自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて、
受託加工、承ります。

TiC、CVDコーティング
●耐摩耗性 ●耐熱性 ●耐腐食性
UP!

CVDコーティングの実用例

アミ治具 SUS304
溶着対策に効果的

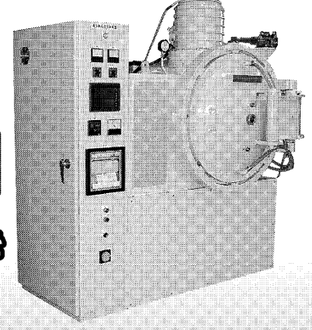


トリミングダイス SKH-51

真空熱処理の全ての機能をこの1台に!
小型真空熱処理炉 NVF-30P

最適な熱処理条件による 品質向上
熱処理の内製化により 短納期対応
差別化を実現。

製品の長寿命化!
金型・金属部品の真空熱処理



◎ハイスの焼入れ（毎日対応）
◎処理炉のチャージ貸し
◎少量対応 ◎固溶化熱処理
◎析出硬化処理

ISO9001

●仕様
炉内温度：1,300℃ MAX
電気容量：25KW
処理量：30kg/クロス
炉内寸法：200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。

中日本炉工業株式会社
本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折
TEL〈052〉444-5141 FAX〈052〉444-1917
熱処理技術部 TEL〈052〉444-7561
http://www.nakanihon-ro.co.jp info@nakanihon-ro.co.jp 0120-38-5141

無潤滑で駆動可能 超高強度樹脂歯車
熱硬化性樹脂におけるトータルプランナー

歯車革命

無潤滑駆動可能

樹脂ウォームホイール

熱硬化性樹脂の成形

株式会社 サーモセッタ
本社／〒491-0827 愛知県一宮市三ッ井4丁目6番28号
TEL〈0586〉77-1244 or 77-4903 FAX〈0586〉76-6202

株式会社 サーモライト
お問い合わせはFAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
URL=http://www.thermoseter.co.jp/ E-mail=thermo@thermoseter.co.jp