

加工現場の自動化・省力化を

図3 板金のCADデータから曲げ順序の自動導出

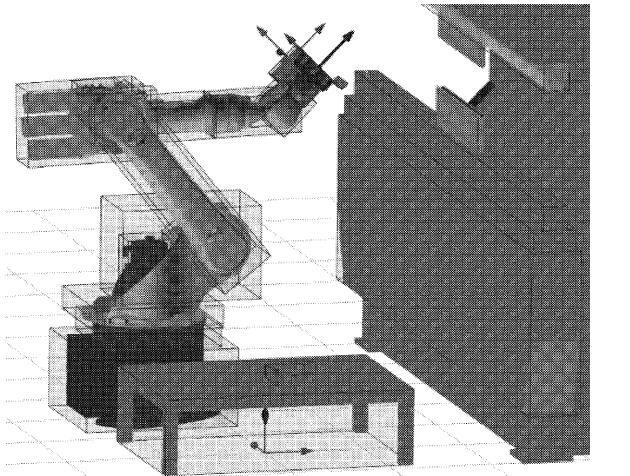


図4 オフラインティーチングによる
干渉レス教示プログラムの自動作成

教示プログラムの自動作成 は不可欠

図2 オフラインティーチング時のCG画像と実作業時の実画像の比較による位置決め誤差補正

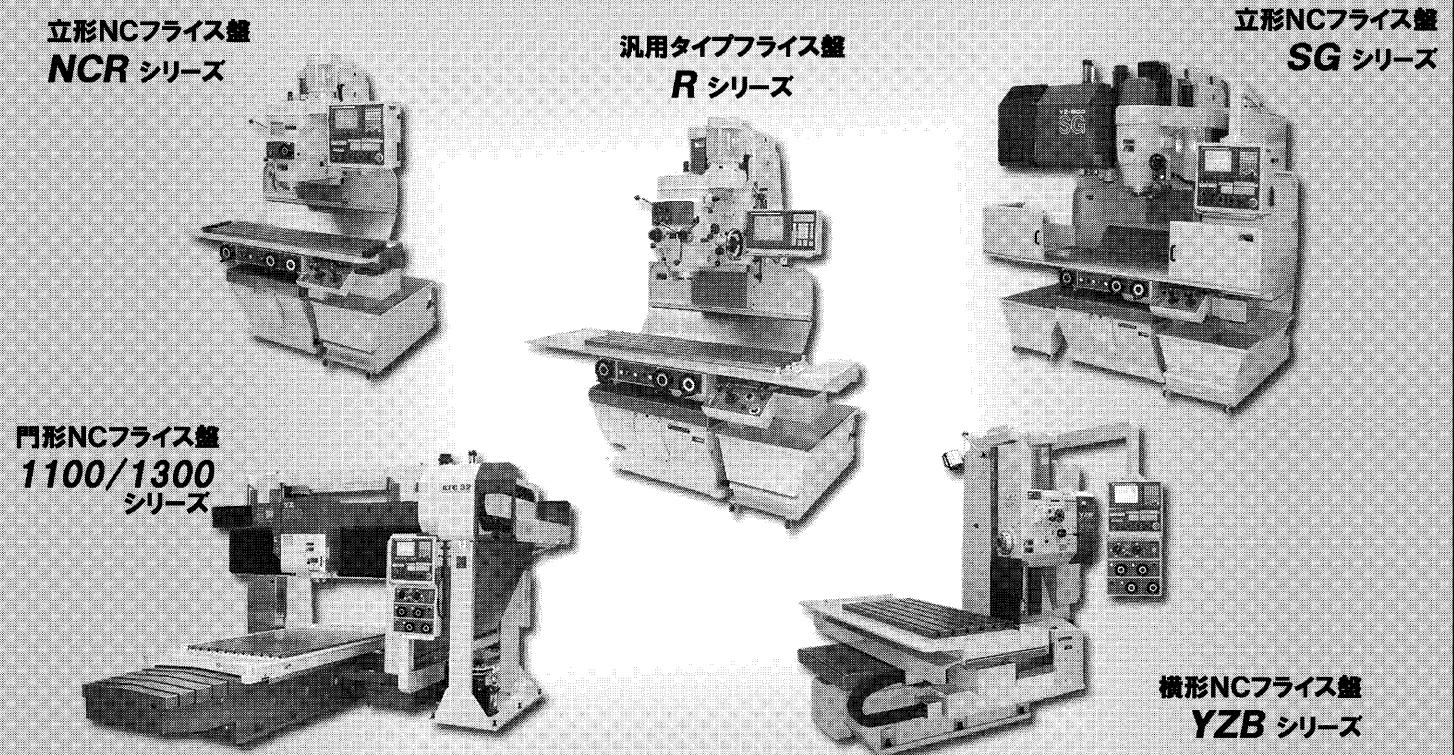
（1）白瀬、平尾、安井、産業用ロボットによる切削加工に関する研究（第1報）、日本機械学会論文集（C）、60巻、571号、（1994）、p.p. 1076-1079。

（2）荒尾、阪口、白瀬、ビジュアル・フィードバックによる産業用ロボットの位置誤差補正、2006年度精密工学会春季大会学術講演会、（2006）。

K25. (3) 宮村、西田、佐藤、白瀬、ロボットによる板金曲げ加工のための工程設計および作業設計の自動化、日本機械学会2017年度関西地方定期学術講演会講演論文集、（2017）、4B.

山崎技研のフライス盤は ”单品加工のエキスパート”です。

全機種 優遇税制 対象機種 即時償却可能

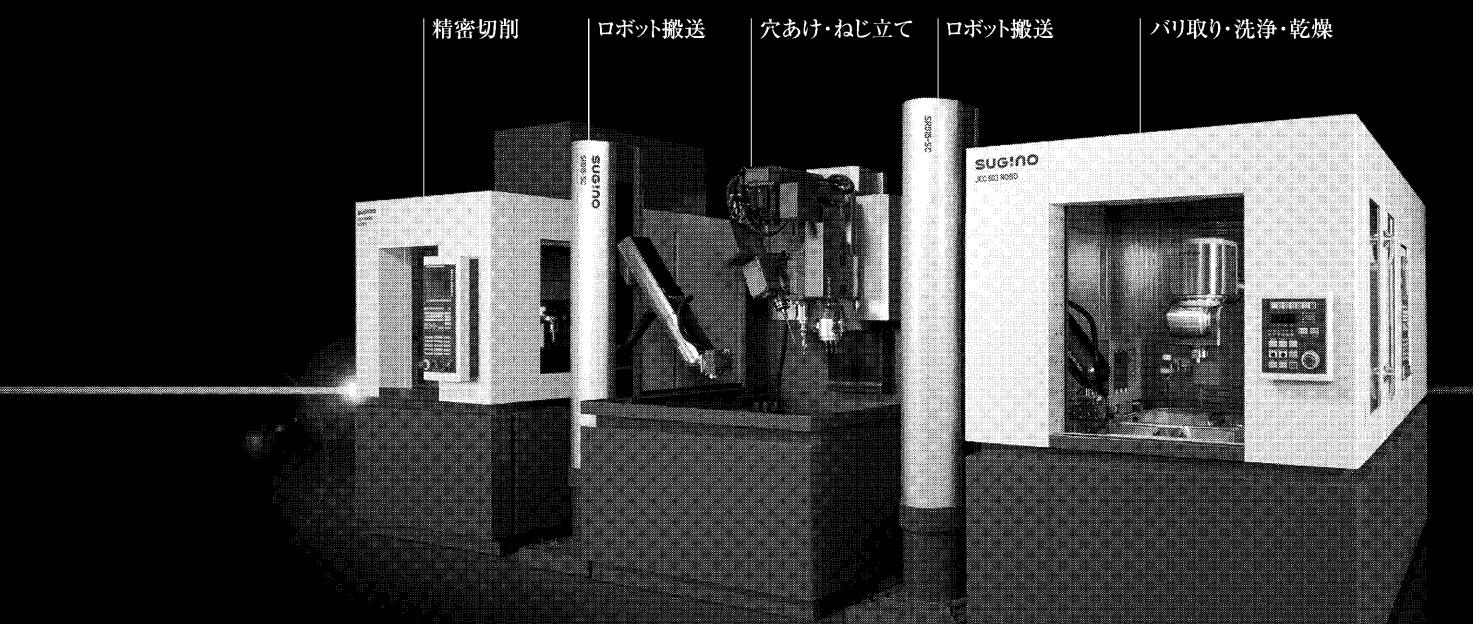


フライス盤専門メーカーならではの豊富なラインナップにご注目ください

URL <https://www.yamasakigiken.co.jp>

業界唯一、切削加工からバリ取り・精密洗浄・乾燥・搬送まで

一貫対応



精密部品の生産ラインを加工機から洗浄・乾燥機に至るまで、スギノマシン一社でご提供。各マシンの調整タイムを大幅に削減し、スピーディな生産ライン立上げに寄与します。

