

# 企業と製品

計量機能付き粉体空気輸送

搬送効率が良く、少ない故障

武山工業（名古屋市中川区玉川町3-1、武山直文社長、8052-6511・3458）は、1964年（昭和39）の設立以来、「鉄にいのちを宿す」をテーマに事業を営み、昇温・保持・大型生産設備の構造・大型工作機械のベツドのほか、大型構造物が多い航空機関連の生産設備やステンレス系素材が使われる食品生産設備、自動車用大型

焼鈍・表面処理から塗装まで一貫対応

手がけており、大型鑄物製品の焼鈍（焼きなまし）や造船用鋼材のショットブラスト、サビ止め塗装まで一貫加工している。

豊川工場（愛知県豊川市）には、最新鋭の冷却まで自動で管理でき、正確な温度制御と製品全体への安定した熱伝達を実現。高温処理のステンレス系や低温処理のアルミニウムなど幅広く対応している。最大10トンまで一度に処理するこのプレス金型設備なしでは、精度向上やコスト低減にもつながる。対応可能寸法は長さ17×幅4.5×高さ3.5メートル。同工場には大型構造物の大型天井クレーンを完備しており、重さ50トン、長さ10メートル、幅10メートルの大型鋼材など幅広い種類の製品に対応可能。

オーエムヒター 受注品に合わせて、自  
（名古屋市長白鳥区原一 由度の高い形状に製作  
の601、丸山康弘社 できる。）  
長、4052・80 コーンラバーにポリイ  
4・3140）は、工 温、保温、予熱といっ  
業用ヒーターの専門メ ー線を挟むことで防滴  
ーカー。 り、顧客の受注に応え  
主力製品のシリコーン を実現している。ポリ  
を、磁力を従来の

あらゆる現場で貢献

立体成形で複雑形状に対応

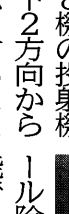
ンラバーヒーターシリーズは、標準的な厚さが1・5ミリと薄いシート状のヒーター。円筒などの形状に巻き付けられる使いやすさが特徴。1個のオーダーから製作可能で、各は、防滴素材で絶縁抵抗状や円い、穴あきが、この製品は従来品に比べ2倍に向上させる、堅固な販売を続けている。磁石は温度が高くなるにつれて磁力が落ちる性質を持っているため、使用が制限される環境がある

な台車式、南陽工場では、6<sup>1</sup>/<sub>2</sub>層厚以上のプレートに至り、2・6×高さ1・5層の大型鋼材に対応する工作機械や自動車プレス金型など大物鋳造品の砂落としやプレス機械本体の大型フレームなどを効率よく処理するクレーン式と大型鋼材ラスト

は、塗装エリアまで自動搬送し、造船・海洋構造物向けの多層塗り厚膜塗装、国際海事機構（IMO）が定める塗装性能基準（PSPC）適用船の防錆ブライマー塗装、橋梁や建

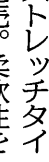


腐熱処理後にできる酸化膜スケールの除去が欠かさない。  
 同社のローラーコンベヤー式ショットブラストは、8機の投射機により上下2方向から、ショットブラストすること  
 能である。長さ24×幅  
 ショットブラスト後



南陽工  
 ンの現場で3年、実習  
 を続ける。社員に世界  
 の多様性を実感してま  
 らつている。全社員の  
 ベクトルを合わせ、初  
 めて開催した昨  
 年に続き社員総会を12  
 月に予定している。

率を最大で10%以下に抑えることに成功して  
 高い「ストレッチタイ  
 プ」も発売。柔軟性を  
 そのほか、柔軟性が  
 高い「ストレッチタイ  
 プ」も発売。柔軟性を



生かして、アルミ・ス  
 テンレスに加えて、真  
 鍮などといった様々な  
 材質へ、曲面など形状

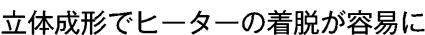
さらには「標準タイ  
 プ」のオプショントし  
 て、意匠性の高いデザ  
 インが増える中で複雑  
 な形状に対応するため  
 、立体成形も始め

易に

強化プラスチック  
 (CFRP) の補修時  
 に、素材に含まれる接  
 着剤を温める工程で使  
 用するヒートロケ  
 ットなどに、このタイ  
 プが活躍する。そのた  
 り、国内外の航空機メ  
 の特徴である柔軟性を  
 の周辺部材のみを扱う  
 立体的に、このように顧客に寄  
 り添った姿勢が高く評価  
 され、平成26年度には  
 愛知ブランドの認定を  
 受けた。今後も顧客ニ  
 ーズに柔軟に対応、受  
 注の拡大に力を入れ  
 る。



いろいろな粉体を一つの輸送機で計量して送る装置



**ISO9001 取得企業です(豊川工場)**

## ● ショットブラスト

長さ24m・重さ60tまでOK!  
大型構造物や複雑形状の鋳物なども  
死角のないスケール落としが可能です。

(豊川工場 超大型焼鈍炉) (南陽工場 ローラーコンベヤー式ショットブラスト)

◆焼鈍～ショットブラスト～塗装まで 一貫して手掛けております◆

武山工業株式会社

本社・工場 〒454-0058 愛知県名古屋市中川区玉川町3丁目1 TEL052-651-3458 FAX052-652-0122  
 南陽工場 〒445-0865 愛知県名古屋港区大目町115番地 TEL052-303-1811 FAX052-303-0729  
 豊川工場 〒441-0314 愛知県豊川市御津御幸一号地1番16 TEL0533-75-3011 FAX0533-75-3015

***You May Not See It, But Air Can Work For You,***

作り続けて  
45年

おかげさまで、納入実績も  
3000工場を超えました。  
現在では、大半が生コン工場  
にセメント空気輸送が使用  
されております。

これ迄の御支援と御指導を糧に、更に精進し、より良い製品で社会に貢献することがクマクラの願いです。

**社是** 常に工夫を凝らし、優れた技術で社会に貢献する

製造販売元

**クマクラ工業株式会社**  
KUMAKURA INDUSTRY CO., LTD.

**URL** <http://www.kumakura.co.jp/>

本 社 岐阜県可児郡御嵩町古屋数字東洞31 TEL.0574-67-0909(代表) FAX.0574-67-1355  
 関東支店 さいたま市見沼区東大宮4-2-8 鈴木ビル2F TEL.048-662-7072 FAX.048-662-7092