

地域から挑戦 — イノベーション加速



相馬市からいわき市にかけての浜通り地域を中心に展開する「福島イノベーション・コースト構想」は、集積・教育・人材育成、生ロボット、廃炉研究、エネ

福島県

東日本大震災から8年。福島県内では、太平洋沿岸部の浜通り地域で「福島イノベーション・コースト構想」の中核となる福島ロボットテストフィールドの整備が佳境を迎えている。また、中通り地域の郡山市は、東北で初めて「自治体SDGsモデル事業」に選定された。県西部に位置する会津地域では、スマートシティの構築に向けたICTオフィス「スマートシティAICT」が開所するなど、各地で多様なプロジェクトが加速している。

山形県



山形県産業振興ビジョンの計画期間が2019年度末で終了することから、次期産業振興ビジョンの策定に乗り出した。今月9日に県庁で山形県産業振興協議会の初会合が開かれ、審議が始まった。初会合の冒頭に吉村美奈子知事は「大きな時代の変化に対応し、進むべき方向性を提示してほしい」と新たな価値創出への道しるべとなるビジョン策定を指示した。

次期産業振興ビジョン策定へ

時代の転換期、新たな価値創出

現状、県の経済情勢は緩やかな回復が続いているが、1人あたり県民所得は、全国の8割程度にとどまっている。製造業の労働生産性（従業員1人あたり付加価値額・16年）は全国順位で41位と下位に位置する。人口減少が続く中、いかに付加価値のあるビジネスを展開していくか。地域活性化には企業の「稼ぐ力」を引き上げていく取り組みが欠かせない。地域でのIoT（モノのインターネット）や人工知能（AI）、ビッグデータの活用など次期産業振興プランは、県産業界の今後の方向性を示す重要な羅針盤の役割が求められる。同審議会の会長に就いた長谷川吉茂山形銀行頭取は

人材・収益・産業競争力 3本柱

新時代へ県内総力結集

「時代の転換期を大きなチャンスと捉えて県産業界の発展に力添えを」と、山形県で議論を繰り返してきた「時代の転換期こそ、チャンス」を強調。新たなビジネスチャンスの到来をバネに、県産業界の飛躍につながるビジョンづくりに各委員が議論を深めていくことを呼びかけた。

県が示した次期産業振興ビジョンの骨子（たたき台）では、基本目標として「CHANGE to C H A N C E」を掲げ、「新時代を担う本県の多様な『チカラ』を結集してイノベーションを加速し、国内外の変化や新たなビジネスチャンスに対応した高付加価値産業の確立をめざす」とした。大きな課題として、若者の定着・回帰と多様な人材の確保、県内企業の生産性・収益性の向上、社会変化・技術革新への対応の3点を示した。

東北産業特集

各地で多様なプロジェクト

ロボ実証フィールド整備佳境

・水上ロボットエリア
「開発基盤エリア」の4エリアで構成。
9月には、本館となる新研究棟が開所する。風、雨、防塵、温度湿度を再現する装置や振動、電波を発生させる装置でロボットの性能評価を行えるほか、大規模会議、展示会の開催にも対応する。

郡山でSDGsモデル事業 会津若松、ICT中核拠点



スマートシティAICT開所式
県西部で先進的な取り組みを進める会津若松市は、「スマートシティ会津若松」の構築に向け、中核拠点となる「スマートシティAICT」を開所した。同施設には、ICTを健康福祉、防災、交通、環境、エネルギーといった生活を取り巻くさまざまな分野で活用する企業17社が入居し、企業と地域が一体となつて生活環境の情報リソースを共有する。同施設は、ICTを健康福祉、防災、交通、環境、エネルギーといった生活を取り巻くさまざまな分野で活用する企業17社が入居し、企業と地域が一体となつて生活環境の情報リソースを共有する。

鋼脆性材・難削材・微細・精密加工の事ならお任せください！

青山精工4つの柱 製造部 開発部 セラミックス事業部 3Dプリンター事業部

【主要設備】
・5軸制御マシニングセンタ
・NC複合旋盤
・ウォータージェット加工機
・超音波ロータリー加工機

骨のカバー連結式(チタン材) カム加工 ルツボ加工 WJ加工(φ300×L180) 3Dプリンタ クリエイティブコンテスト「特別賞受賞作品」

株式会社青山精工
【本社】〒018-5337 秋田県鹿角市十和田末広字紀ノ国42 TEL 0186-35-3350 FAX 0186-35-4887
【神奈川営業所】〒229-0015 神奈川県相模原市南区下溝1998-7 TEL 042-777-8277

詳しくはホームページ・YouTubeにて URL/http://www.aoyama-pi.co.jp

電気を元気にする会社

北芝電機株式会社

私たちは、「持続可能な社会」実現に向けた製品・サービスで
人々と社会に元気と夢をお届けします。

【取扱製品】
受変電システム・変圧器（電力用、炉用、一般産業用）・環境調和型変圧器（ナタネ油変圧器）・再生可能エネルギーシステム（太陽光、風力、水力発電）
誘導炉・加熱機・監視制御システム・発電機・非常用発電機・自動車用モーター・熱交換システム（冷却器）・省エネ管理システム

本社・工場 〒960-1292 福島県福島市松川町字天王原9番地 TEL 024-537-2121 FAX 024-537-2123
支社／東京支社（川崎）、東北支社（仙台）、関東支社（大阪） 営業所／札幌、福島、新潟、名古屋、福岡

<https://www.kitashiba.co.jp>

エレクトロニクス・自動車分野を支える表面処理技術

確かな表面処理技術で環境に貢献

私達はナノレベルの表面処理技術開発により、先端技術開発と地球環境の保全を行ないます。

事業部門
■電子部品めっき部門
■自動車部品めっき・化成処理部門
■塗装部門

尾長島工場

ススキ/ハイテック株式会社
本社・工場 〒990-0051 山形市錦町2-2-30 TEL 023(631)4703
尾長島工場 〒999-0213 川西町大字尾長島740-12 TEL 0238(54)3615

半導体製造装置・自動車部品・繊維機械部品
一般産業用機械精密部品の製造

空気圧トルクアクチュエーター

半導体製造装置部品

株式会社 伊藤製作所

代表取締役社長 伊藤 明彦

本社・工場
〒990-2317
山形市みはらしの丘5丁目1-3
TEL 023-687-1451
FAX 023-687-1452

ISO9001 MS JAB CAN33

日刊工業新聞 電子版

MF-TOKYO 2019

特設サイト
OPEN

<https://www.nikkan.co.jp/brand/mf-tokyo/2019/>

【開設期間】2019年8月5日(月)まで

金属加工の原点
「押す」「叩く」「曲げる」の最前線

TOPICS
■鍛圧機械関連ニュース
■日刊工業新聞がおすすめする会場の歩き方
■注目の出展企業

お問い合わせ先 日刊工業新聞社 デジタルメディア局 03-5644-7096