

TOADKK

計測展2018 TOADKKブース
OSAKA No.3-5

幅広いご用途にお応えする
東亜ディーケーケーの水質分析計

高感度濁度計 TPF-132

NEW

濁度測定範囲：0.0000～2.0000度
粒径区分：0.5/1/3/7μm以上

ハイブリッド形微粒子カウンタ TPF-112もラインアップ

蛍光発光を利用した溶存酸素計
蛍光式溶存酸素計
LDO2

隔膜や電解液の交換が不要
JIS K 0102 工場排水試験方法に採用

東亜ディーケーケーは
米国HACH(ハック)の日本総代理店です。

出展者セミナー
11月8日(木)11:20～12:00
グランキューブ大阪 10階1004会議室
「身近になった
光学式溶存酸素計の解説と応用」

東亜ディーケーケー株式会社

ホームページ www.toadkk.co.jp/

本社 / 〒169-8648 東京都新宿区高田馬場1-29-10 TEL.03(3202)0218

東京:03(3202)0226 大阪:06(6312)5100 札幌:011(726)9859 仙台:022(723)5734 千葉:0436(23)7531
神奈川:045(222)1361 静岡:054(236)0106 名古屋:052(324)6335 岡山:086(423)5181 広島:082(297)7370
山口:0834(27)2707 四国:087(831)3450 九州:093(551)2727 長崎:095(865)0921

QRコード

好評! 日刊工業新聞社の本

国内・海外生産の品質安定化を実現する
グローバル自動化ラインの基礎知識

加工・組立ライン編

村山省己 著
●A5判 ●定価2,700円(税込)

本書は、部品メーカーにおける加工および組立ライン構築の考え方と方法を様々な事例を混じえて解説する。国内外で品質を均一に確保していくという観点から「グローバル対応」「ローコスト対応」「変種変量対応」といったラインをどう構築していくかを具体的に紹介し、さらに近年話題のIoTを取り入れた自動化ラインシステムの考え方と方法についても紹介する。

目次

●第1章 生産システムの動向と自動化ラインの構築
●第2章 自動化ラインの概要と自動化レベル
●第3章 自動化ライン構築に必要な要素と考え方
●第4章 生産ライン自動化

●第5章 インダストリー4.0に対応した自動化ラインの構築
●第6章 革新的生産性の向上を目指す超小型自動化ライン
●第7章 生産ライン自動化の技術課題と解決事例
●第8章 メイン自動化ライン構築の実例

Industrie 4.0
インダストリー4.0
ドイツ第4次産業革命が与えるインパクト

岩本晃一 著 ●A5判 ●定価1,944円(税込)

◆お求めは書店または弊社出版局販売・管理部まで

エンジニアリング
チェーンマネジメント
—IoTで設計開発革新—

日野三十四 著 ●A5判 ●定価2,592円(税込)

7つのムダ排除
次なる一手
IoTを上手に使ってカイゼン指南

山田浩真 著 ●A5判 ●定価2,376円(税込)

日刊工業新聞社

出版局販売・管理部 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 TEL.03(5644)7410
<http://pub.nikkan.co.jp/> FAX.03(5644)7400

計測展2018
OSAKA

未来を、共創る。
「KANSAI」Connecting Invention

有力企業の製品・技術 (順不同)

理研計器

理研計器は創業約80年の歴史を持つガス検知警報器メーカー。自社で開発製造を行う製品で、国内外の産業防災安全に貢献する。

世界最小・最軽量(同社調べ)の4成分ガスターブルガスモニター「GX-3R型」は2種類のガスを検知できる「デュアルセンサ」の開発により、機能性を向上しつつ、従来機から約30%の小型化に成功。上位機種である「GX-3R Pro型」は国内初のフルトウース搭載機として注目が集まっている。両機種は今年10月に発表され、関西エリアでは初出品となる。

他にもPID式センサを搭載したボータブルガスモニター「GX-6000」など多彩な製品を紹介する。

アズビル

アズビルは「スマートマニファクチャリング」「エネルギーマネジメント」「ファクトリーオートメーション」「プロセスオートメーション」の4ゾーンを展開し、製造現場の生産性向上をトータルに提案する。

IoT時代においてビッグデータは新たな経営資源として注目され、いよいよ実用段階に入りつつある。同社のオンライン異常予兆検知システム「BIG EYES」は製造現場の操業ビッグデータを活用し、設備の異常な振る舞いをリアルタイムで捉え、トラブルの未然防止を図る。

このほかプラント運転管理や省エネ診断システムなどを展開。出展セミナーでは各種ソリューションを実用例を交えて紹介する。

田中電気研究所

田中電気研究所は排煙脱硫装置出口などのウェット排ガス中のばいじん量を計測・監視できるノンサンプリング瞬間気化式光散乱ダスト濃度計「DDMT-MAI(タマイチ)」を出品する。

従来、ウェットで白濁した排ガス中では、ばいじんミストの双方から光散乱を受けるため、測定が困難だった。既存の光散乱検出器と瞬間気化を一体化することで、煙道内で排ガスのミスト分を瞬間に気化させ、ばいじんだけを測定することができる。また高温・高圧下でも測定可能なノンサンプリング光散乱方式ダスト濃度計「DDM-2001」も展示する。

日付	時間	会場	タイトル	講演者
11月7日	12:20 12:40	1004会議室	ここが知りたい温度校正基本のき	チノー 小林 正 氏
		1005会議室	個人ばく露濃度計の活用について	新コスモス電機 吉栄 康城 氏
	13:00 13:40	1004会議室	IIoT・AI・ビッグデータ活用による設備管理革新	横河ソリューションサービス 有吉 猛 氏
		1005会議室	レーザ式ガス分析計の最新適用事例と新機能のご紹介	富士電機 岡田 充泰 氏
		1006会議室	高精度測定を実現する小型組込みモジュール	エヌエフ回路設計ブロック
	14:00 14:40	1004会議室	AI・機械学習による設備異常予兆検出	横河電機 小淵 恵一郎 氏
		1005会議室	IoTでご安全に! -無線計装の導入事例でスマート保安を考える-	ISA100 Wireless Compliance Institute 横河電機 長谷川 敏 氏
	15:00 15:40	1004会議室	補助金を活用したエネルギーマネジメントシステムの納入事例紹介	アズビル 本堂 尚 氏
11月8日	15:00 15:40	1005会議室	電動化車両開発に貢献するHORIBAのソリューション	堀場製作所 廣瀬 潤 氏
		1006会議室	極微小な静電容量の検出とFAへの活用	エヌエフ回路設計ブロック
	16:00 16:40	1004会議室	バルブ診断の効果とその後の取り組み	アズビル 井口 雅司 氏
	11:20 12:00	1004会議室	身近になった光学式溶存酸素計の解説と応用	東亜ディーケーケー
	12:20 12:40	1004会議室	液体流量計の校正について	島津システムソリューションズ 岩政 明 氏
		1005会議室	プロセス制御における非接触温度計のアプリケーション紹介	堀場製作所 浅川 洋平 氏
	13:00 13:40	1004会議室	データ解析技術とプロセス知見の融合 AI技術を活用したプロセスデータ解析の取り組み事例	横河電機 真木 智貴 氏
		1006会議室	製造装置の状態管理—予防保全に向けた取り組みについて	アズビル 豊田 英輔 氏
11月9日	14:00 14:40	1004会議室	ビッグデータ解析とAI技術で実現するプロセスオートメーションの革新	NTTコミュニケーションズ 伊藤 浩二 氏
				横河ソリューションサービス 新堂 陽平 氏
	14:00 14:40	1005会議室	機能安全のヨーロッパにおける最新状況(仮)	GMIジャパン
		1006会議室	現場データの利活用—データ集約型フィールドサービス	アズビル 笹岡 英毅 氏
	15:00 15:40	1004会議室	インダストリー4.0と最新の防爆ソリューション	ピーアンドエフ 鈴木 哲 氏
		1005会議室	フィールドコムグループ 最新技術動向	日本フィールドコムグループ 高橋 誠一郎 氏
	16:00 16:40	1005会議室	現場と繋いで「値」を買う!全要素全りん計合理化ソリューション	堀場アドバンステクノ 滝口 寿人 氏

未来のものづくり社会を支える
計測・制御技術の総合展

計測展
2018 OSAKA

出展社セミナー一覧 事前申込制・無料

グランキューブ大阪10階 セミナー会場

※講演時間、講演者、講演内容などは都合により予告無く変更する場合があります。
※満席になりましたら事前および当日申し込み受付を終了する場合があります。
あらかじめご了承ください。
なお、空席がある場合は、当日の申し込みも可能ですので会場に直接お越しください。

講演者

11月7日

12:20
12:40

1004会議室

ここが知りたい温度校正基本のき

チノー 小林 正 氏

1005会議室

個人ばく露濃度計の活用について

新コスモス電機 吉栄 康城 氏

13:00
13:40

1004会議室

IIoT・AI・ビッグデータ活用による設備管理革新

横河ソリューションサービス 有吉 猛 氏

1005会議室

レーザ式ガス分析計の最新適用事例と新機能のご紹介

富士電機 岡田 充泰 氏

1006会議室

高精度測定を実現する小型組込みモジュール

エヌエフ回路設計ブロック

14:00
14:40

1004会議室

AI・機械学習による設備異常予兆検出

横河電機 小淵 恵一郎 氏

1005会議室

IoTでご安全に! -無線計装の導入事例でスマート保安を考える-

ISA100 Wireless Compliance Institute
横河電機 長谷川 敏 氏

15:00
15:40

1004会議室

補助金を活用したエネルギーマネジメントシステムの納入事例紹介

アズビル 本堂 尚 氏

1005会議室

電動化車両開発に貢献するHORIBAのソリューション

堀場製作所 廣瀬 潤 氏

1006会議室

極微小な静電容量の検出とFAへの活用

エヌエフ回路設計ブロック

16:00
16:40

1004会議室

バルブ診断の効果とその後の取り組み

アズビル 井口 雅司 氏

11月8日

11:20
12:00

1004会議室

身近になった光学式溶存酸素計の解説と応用

東亜ディーケーケー

12:20
12:40

1004会議室

液体流量計の校正について

島津システムソリューションズ 岩政 明 氏

1005会議室

プロセス制御における非接触温度計のアプリケーション紹介

堀場製作所 浅川 洋平 氏

13:00
13:40

1004会議室

データ解析技術とプロセス知見の融合
AI技術を活用したプロセスデータ解析の取り組み事例

横河電機 真木 智貴 氏

1006会議室

製造装置の状態管理—予防保全に向けた取り組みについて

アズビル 豊田 英輔 氏

14:00
14:40

1004会議室

ビッグデータ解析とAI技術で実現するプロセスオートメーションの革新

NTTコミュニケーションズ 伊藤 浩二 氏

横河ソリューションサービス 新堂 陽平 氏

1005会議室

機能安全のヨーロッパにおける最新状況(仮)

GMIジャパン

1006会議室

現場データの利活用—データ集約型フィールドサービス

アズビル 笹岡 英毅 氏

15:00
15:40

1004会議室

インダストリー4.0と最新の防爆ソリューション

ピーアンドエフ 鈴木 哲 氏

1005会議室

フィールドコムグループ 最新技術動向

日本フィールドコムグループ 高橋 誠一郎 氏

16:00
16:40

1005会議室

現場と繋いで「値」を買う!全要素全りん計合理化ソリューション

堀場アドバンステクノ 滝口 寿人 氏

11月9日

11:20
12:00

1005会議室

実用段階に入ったAIによるオンライン異常予兆検知システムとその実例

アズビル 小杉 光春 氏

1006会議室

自動車関連試験ソリューション -AD/ADAS HILS 最新技術-

計測技研

12:20
12:40

1004会議室

新たな価値を創出するプラント監視制御システム「METRIS-G4 Plus」

島津システムソリューションズ 伏見 健史 氏

13:00
13:40

1004会議室

Industrial IoT導入プロジェクトを進めるための革新的環境とその活用事例紹介

横河ソリューションサービス 崎田 智博 氏

1006会議室

工場からの排出物質の特定を可能とする自動成分分析装置のご紹介

堀場製作所 池田 輝彦 氏

14:00
14:40

1004会議室

デジタル革新による運転・保全部門連携の操業改善シナリオのご紹介

横河電機 新井 貴久治 氏

1005会議室

現在検討されているEMI測定方法 ～CISPR釜山会議を踏まえて～

KEC関西電子工業振興センター 葦松 育弥 氏

14:00
15:40

1006会議室

SICEセミナー
IIoT・AIが拓く計測・制御・システムの未来

計測自動制御学会 榎本 哲夫 氏

工学院大学 情報学部 システム数理学科
橋 完太 氏

立命館大学 理工学部 電気電子工学科
高山 茂 氏

関西学院大学 理工学部 人間システム工学科
井村 誠孝 氏

15:00
15:40

1004会議室

IIoT x AIで課題解決を支援するAIアプリケーション「Cerebra」のご紹介

日立ハイテクソリューションズ

1005会議室

各種プラント向けシステムパッケージによる安定稼働への取り組み

富士電機 吉野 稔 氏

16:00
16:40

1004会議室

エネルギーマネジメントソリューション「ENEOPT」の発展

アズビル 野原 亮 氏