

産業界に誇る わが社のイチオシ製品・イチオシ技術 (順不同)

鉄筋とコンクリートの接合長寿命対策

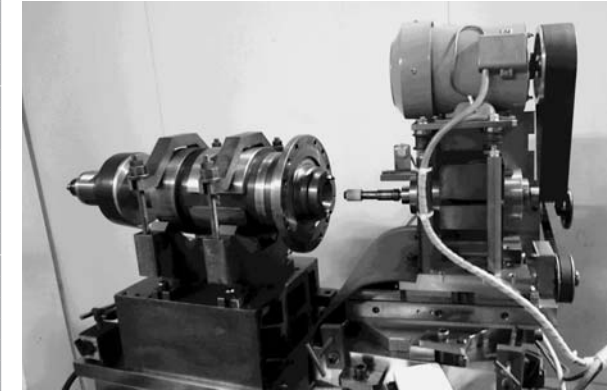


SGHエンジニアリング

SGエンジニアリングは、コンクリート内部に存在する劣化部分に樹脂を注入し、強度回復や長寿命化を実現させる「IPH工法(内圧充填接合補強)」を開発。全国普及を推進している。

同工法は劣化箇所に直径7mm程度の穴を開け、注入器(IPHカプセル)で低圧で樹脂を注入。注入開始時に樹脂が硬化し、コンクリートと鉄筋の間に密着する。コンクリートの回復や、鉄筋の防錆効果も高い。コンクリートの回復や耐力の向上を見込まれる。土木学会でも高い技術評価を得ている。従来の注入工法とは異なる。同工法を全国に普及させるため、一般社団法人IPH工法協会を設立し、会員を育成している。

主軸テーパ穴の修正サービス拡大



向井製作所

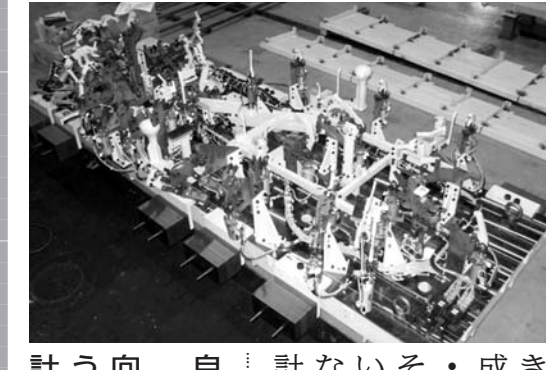
向井製作所は工作機械や印刷・紙機械、ガスタービン、ポンプなどの部品加工が主力で、自動車部品の試作加工も行っている。並行して事業化していた工作機械の主軸テーパ穴修正サービスが急拡大している。

自社開発のセルフ研磨機を顧客に持参し、機械に取り付けて修正研磨する。工賃も安く、費用も高くない。

新たに工作機械本体から取り外したスピンドルユニット単体とテーパ修正研磨装置

研磨・返却事業も始めた。従来の出張修正サービスと双方で同社売り上げの40%程度まで引き上げを目指す。

向井製作所



今西製作所

今西製作所の主力製品「ボデーサイドの溶接治具」の一つが、自動車のフレームなどライン設備を得意とする。部品品の溶接用治具。最も大きな外板部品である。

2年前から取り組んできたのが、治具を構成する部品の標準化・モジュール化。その都度一から新しい治具部品を設計しなくてはならなかった。設計工数が大幅に低減した。

溶接治具の部品を標準化

溶接治具の部品点数は、自社で製造するものと空圧機器などの購入品を合わせ、500点以上になる。これまでの設計データを整理して標準的に使える部品を選んで整備した。「カタログから部品を選び、それらを組み上げることで治具ユニットを作り上げるイメージ」(同社装置技術部の武内彰次)。

現在、溶接治具で使う全品品の40%(金額ベース)が標準モジュールとしてできあがっているが、さらに60%まで高める目標を掲げている。



ヤマモトロックマシン

ヤマモトロックマシンは製造している。は割石機「ビッグガ」を、工事現場で岩を処理する場合、削岩機で穴を開け、発破で崩していく工法が主流である。発破工事は音振動、飛び石などが発生する。割石機「ビッグガ」

発破困難な工事で活躍

現場によっては発破が使用できない場所がある(民家が近い。近くに道路、鉄道などがある。トンネル工事や地上に建物などがある場合)。

また、海外では発破の使用が制限される場合もある。そのような現場では、割石機や膨張剤などを使用し、工事を進めていく。

ビッグガは「HRB1000」と「HRB1700」の2シリーズがあり、割石力が強く、国内はもとより海外の工事現場や鉱山など多くの現場で使用されている。



サタケ

原料中に混入する異物を、多用途ベルト式光選別機「ベルトウーザー」が、ますます幅広い分野への拡大を続けている。色の違いで異物を、不良品を識別する。多用途ベルト式光選別機「ベルトウーザー」は、可視光カメラに不良品を識別する。色選別に加えて、材質の違いを識別し、農産物などに混入する不良品を識別する。色選別に加えて、材質の違いを識別し、農産物などに混入する不良品を識別する。

導入分野広がる「光選別機」

プラスチック片やガラス片などが除去できる近赤外線選別機。規定よりも小さなものや大きなものも識別し除去できる。形状選別機能も搭載することで、さまざまな分野で導入が進んでいる。

農業や食品加工の現場では、安全・安心の製品づくりとともに、より一層の省力化が求められている。そのニーズを満たすため、光選別機にかけられる期待は大きい。

同社では、導入に先立ち事前に効果を確認できる「選別加工総合センター」を広島本社内に設置し、随時サンプルテストを受け付けている。

～広島県産業特集2018～

魅せます、ひろしまの底力

自動車向けゴム・樹脂成形金型製造事業 / 樹脂成形事業

フルタニ株式会社
フルタニモーディング株式会社

本社金型製造工場：〒738-0039 広島県廿日市市宮内工業団地1-8 ☎0829-20-2234

金型設計 → 金型製造 → 射出成形 → “一貫生産”のご依頼はお任せください。

「確かな技術力で未来へ」
"With genuine skills directed toward the future"

樹脂成形工場増築(2018年5月)

http://www.mold-furutani.co.jp 国内拠点：樹脂成形工場(山口県岩国市)、金型設計事務所(岐阜県関市) 海外拠点：タイ

中外テクノス

Smart Life Engineering
Smart technology, Smart future

私たちは「最適な技術」を考え、選び、追求しています。
最適な技術の先に、Smart Lifeの実現を。

中外テクノス株式会社
本社 〒733-0013 広島県広島市西区横川新町9番12号
TEL.082-295-2222

金型加工・部品加工・細穴加工
タツ折れ除去修正・追加工などなど

納期、精度、価格、加工方法などは非一度ご相談ください

機械設備総数25台 本社工場 18台 / 小倉工場 8台

株式会社 フジタニ

本社 〒732-0802 広島県広島市南区大州3-9-24
TEL(082)281-7148 FAX(082)285-0817
e-mail: fujitani@kyosai.or.jp
担当：大津

小倉工場 〒803-0801 福岡県北九州市小倉北区西港122-10
TEL(093)591-8025 FAX(093)591-8027
e-mail: kokura@fujitani-jp.com
担当：廣田・三輪

URL http://www.fujitani-jp.com/

自社開発のセルフ研磨機が工作機械をよみがえらせます!

主軸テーパ穴修正研磨

～全国出張修理いたします～ タイ(東南アジア)でも実施中です

向井グループ スピンドルユニット単体の本社(広島市)引取り修正研磨事業も始めました

[対応規格:BT-30～50, BBT30～50, NT40, NT50, HSK, NC5, MT4～8 他]

こんなお悩みありませんか?

- 工具が振れて径補正が安定しない
- ボーリング加工時に、仕上げ面にビビリが生じる
- チップの寿命が短い
- 夜間自動運転中にワークに工具をぶつけた
- 主軸分解修理でラインを止めたくない

修正研磨でお悩み解決!

- 機械の分解組立不要
- 作業が短時間
- 費用も格段に安い
- 高品質研磨

研磨前のテーパ穴 / 研磨後のテーパ穴

向井 セルフ研磨 検索

© 株式会社 向井製作所 代表取締役社長 向井 雅文
〒731-3362 広島市安佐北区安佐町久地519-2 TEL(082)837-1600 FAX(082)837-3200
http://www.seruken-mukai.com/ E-mail:info@seruken-mukai.com
関東営業所 〒124-0014 東京都葛飾区東四つ木2-8-2 TEL 03-5875-7736 FAX 03-5875-7736 E-mail:self-grinding@hotmail.co.jp
名古屋営業所 〒460-0008 名古屋市中区栄2-9-26 ボーラ名古屋ビル11F 01フィラメント棟内 TEL 090-5779-3729

生命と暮らしを守る環境づくり
コンクリート構造物長寿命化のテクノロジー

用途 土木：橋桁/床版・トンネル・ダム・堤防・道路/橋脚など
建築：建築基礎・外壁・耐力壁・地下室/タイル下地など

IPH工法(内圧充填接合補強)

経年劣化や地震などにより傷んだコンクリート構造物の「強度回復」「長寿命化」を実現する技術

NETIS 登録番号 旧 CG-070007-V(NETIS 掲載期間 2007年～2018年3月) / 土木学会 技術評価 第0020号 / 特許第5941585号

着工前 / 加圧養生 / 完成

IPH工法の特長
● 空気と注入樹脂の置換 ● 高密度充填 ● 強度回復・耐久性向上
● 鉄筋防錆・中性化抑制 ● 経済性の向上・環境対策

IPH工法協会
建築物やライフラインの健全化を実現する工法の全国普及
日本を安全な国にするという目的で全国にIPH工法の普及・伝達活動を行っております。

SGE SGエンジニアリング株式会社 〒733-0861 広島市西区草津東1丁目11-51 TEL(082)273-6954 FAX(082)272-7276
URL:http://sge-k.com E-mail:info@sge-k.com