

KOMATSU H2FM 新登場

高剛性 高サプレス

プレス工程の生産改革イノベーション

Free motion for your Future.
 新型サーボプレス「H2FM」との出逢いが、
 *製造現場を変える、*未来を変える。



<p>生産性の向上 PRODUCTIVITY</p> <p>新開発のプレス用「水冷式高トルクサーボモータ」により冷却効率をアップ 振り子モーション時の生産速度を最大 60%向上 (弊社機械式プレス比)</p>	<p>成形性の向上 FORMABILITY</p> <p>超高張力鋼板(スーパーハイテン材)の打抜時のブレードスルー対策としてベッド・スライドの剛性をアップ 油圧式アジャストロック機構も標準搭載</p>
<p>環境性の向上 ENVIRONMENT</p> <p>新開発の「大容量キャパシタ蓄電システム」を標準搭載 工場の電源容量を 46%抑え 消費電力も 55%低減 (キャパシタ無しに対して)</p> <p>業界初!</p>	<p>操作性の向上 OPERABILITY</p> <p>新開発の15インチ大型タッチパネル採用(画面サイズ:従来機比3倍)目的の加工に合わせてスライドモーションを容易に作成 トライインデックス低減や生産性・成形性・型寿命向上をサポート</p>
<p>保守・管理性の向上 MAINTENANCE & MANAGEMENT</p> <p>KOMTRAX により生産性の向上や保全をサポート</p>	

コマツ産機株式会社 営業本部 営業管理部
 〒920-0225 石川県金沢市大野町新町1-1
 TEL:076-293-4209 FAX:076-293-4354
<http://sanki.komatsu>

工法開発トライ用研究棟「ものづくりlab」絶賛稼働中!

プレス加工革命への値千金の一打!
 トータルソリューションで、次世代のモノづくりを提案します。

ワンショットフォーミングプレス(小型多軸油圧サーボシリーズ)

<p>「設備小型化の実績」</p> <ul style="list-style-type: none"> 大型トランスファーで成形していた製品も、その成形工程中の最大出力のワンショットフォーミングプレスで全成形が完了。 設備重量比1/20、設備サイズ1/4の実績あり。 ヒットレス、低棟工場に設置可。 	<p>「振れ精度大幅向上」</p> <ul style="list-style-type: none"> 同軸上での縦順送成形で、振れ精度大幅向上。 高精度の同軸度、同心度を実現しました。 大径振れ、芯ズレ、真円度が、トランスファー成形の1/2に減少の実績。
--	---

10,000kN6軸プレス及び2,000kN5軸プレスを、工法開発用に弊社常設。

3,000kN5軸プレス(MSF300-M32)

お客様に飛び込み、現場の声を耳を傾け、ただひとつのための技術開発。

森鉄工業株式会社 (日本鍛圧機械工業会会員)
<http://www.moriiron.com>

本社工場 〒849-1302 佐賀県鹿島市大字井手2078
 TEL/0954(63)3141(代) FAX/0954(63)3157
 中部営業所/TEL 0566-45-7381 東京事務所/TEL 03-3438-0539
 大阪事務所/TEL 06-6303-4872 海外/韓国、中国、タイ、カナダ

サーボ駆動式プレス機

<p>放電精密加工研究所</p> <p>放電精密加工研究所は独自開発の技術で実現した完全スライド平行維持、マイクロメートルレベルの安定繰り返し下死点精度維持、ストローク全域でフルパワー発揮という特徴を持つ、4軸直動式デジタルサーボプレス「ZEN Formerシリーズ」を販売している。今まさに訪れつつあるIoT(モノのインターネット)ならびにマルチメディア時代の時代に、プレス加工における生産設備の知能化に取り組み、これまでの金属加工分野に加え、複合炭素繊維材料の成形加工、精密射出成形加工への対応など、大胆で斬新な提案を行っている。</p>	<p>大峰工業</p> <p>大峰工業の「片持ち式スクレーパーコンベヤ」は、安全・安心、長寿命を強みとし、長年築き上げてきた実績と、トランプレスへの信頼により高い支持を得ている。そのほかピットを掘る必要がなく上下・左右に自由に屈曲でき、床上に設置できるように高さを低くした「フロア型コンベヤ」もラインアップしている。</p> <p>同社はユーザーの多様なニーズに応えられるように、全て受注生産で対応するなど、顧客から高い信頼を得ている。今後は、国内では更新需要の取り込みや修理を含めたサービス体制の拡充に注力し、海外ではアジアや北米での需要開拓に取り組んでいく。</p>
<p>コマツ産機</p> <p>コマツ産機は加圧能力630tの新型サーボプレス「H2FM630」を発売した。新開発の「水冷式高トルクサーボモータ」を搭載し、冷却効率をアップした。振り子モーション搭載により同社マカプレス比で最大60%の生産性向上を実現。15.9"大型タッチパネルを採用し、サーボプレスの多様な設定項目の操作性を向上させた。加工に合わせたスライドモーションを容易に作成することで、トライインデックス低減や生産性、成形性、型寿命向上をサポートする。</p> <p>好評の「KOMTRAX」(機械稼働管理システム)は、保守・管理性をさらに強化した。今後、400t、800tにもラインアップを拡充する。</p>	<p>日本電産シンポ</p> <p>日本電産シンポは電子部品加工だけでなく、車載部品加工用途などさまざまな分野へ最適なサーボプレス機を世界各国に展開している。小型の60t高速・精密サーボプレスから大型の4500tトランスファーサーボプレスまで幅広いラインアップを持つ。</p> <p>生産拠点・サービス拠点もスペイン、米国、中国、日本と全世界をカバーできる体制を確立。「MINSTER」「ARISA」「KYORI」のプレスブランドと合わせ、昨年グループに加わった「VAMCO」のプレス周辺装置とも連携した販売強化している。</p>

有力企業の製品・技術 (順不同)

森鉄工業

森鉄工業は各種油圧プレスの設計・製作が主力で国内外にユーザーが広がっている。「多軸油圧サーボシリーズ」のワンショットフォーミングプレスやファイブアックスランキンングプレスのほか、冷間閉塞鍛造プレス、冷間揺動鍛造プレス、金属粉自動圧縮機、研摩スラッジ脱液固化機などを手がけ、自動車関連を中心に豊富な実績を持つ。

また2年前に工法開発トライ用研究棟「ものづくりlab」を新設。1万t、6軸、2000t、5軸の多軸油圧サーボプレスと、8000tのファイブアックスランキンングを常設し、工法開発の段階からユーザーと一体になったモノづくりを行っている。

アマダマシンツール

アマダマシンツールの高剛性デジタル電動サーボプレス「SDEシリーズ GORRER」は、剛性を高めた力強いサーボプレス。独自の設計の高剛性「ソリッドコラムフレーム」と「センターギブフルガイド構造」で縦横の剛性を強化した。また「ワイドスライドエリア」により、多工程順送金型が搭載可能になり、板鍛造加工や高張力鋼板などに対応、高精度加工と生産性向上を実現する。

7月11日、13日は岐阜事業所で「プレス・モールドフェア in 岐阜」を開催。常設展示の研削盤に、SDE2017GORRERほか、プレス周辺装置関係を加えた「ライブ」展を開催する。

アイダエンジニアリング

アイダエンジニアリングの「ツイントランスマアボシステム」は、独立した中型のサーボプレスプラットフォームを同期させ、大型サーボプレスプラットフォームに匹敵する加工能力を実現した。スライドが二つに分かれることで、1スライドで構成される大型トランスファープレスに比べて偏心荷重の影響を受けにくくなり、精度の高い加工が可能になる。

さらにアイダデジタルモーションシステム(ADMS)により、二つの異なるスライドモーションの動作タイミングを自動計算し、加工速度を落とさずにライン全体を同期させる。サーボプレスのメリットを最大限生かす、高生産性と高精度加工を実現する。

エイチアンドエフ

エイチアンドエフは総合プレスメーカーとしてプレスラインを一貫生産する。サーボ駆動のタンデムライン、トランスファー、ランキンングライン、トライなどのプレス各種機が国内外の自動車工場でも多数稼働している。独自の開発のダイレクトサーボダイクッションはパネル成形品質や省エネ性に貢献し、また独自のフライホイールコンデンサーでメンテナンス性を高める。

直近では「金型レス」レーザアブレーションラインを顧客と共同開発し、新しい生産方式を提案している。引張り強さ1500kgの超ハイテン材の高品質成形や、鋼板とアルミニウム材の混在ラインでも実績を上げる。

アミノ

プレス専門メーカーのアミノは、対象の成形品や目的により各種方式のサーボプレス機を展開している。特にメカニカルリンクサーボプレスは、特殊駆動システムとリンク機構を採用し、往復運動式でロングストロークの多目的に利用できる代表的な機種だ。

特徴は①繰り返し停止位置の精度向上と長時間圧力保持を高精度で達成②任意のモーション設定でスライド動作をコントロールできる③独自システムによるプレス情報の見える化④カスターマイズ対応も可能で、ピーク電源のカットなど工場電源への影響を考慮したエネルギーバッファシステムの搭載など、環境配慮にも取り組んでいる。

協易機械工業

協易機械工業はサーボプレス機のグローバル展開を強化し、北米地域でのティアワン(次サプライヤー)に高い評価を得ている。業界トップレベルの低回転・高トルク特性の専用サーボモーターと独自開発のサーボコントローラーがもたらす自由モーションにより、順送り加工、ホットスタンプ、板鍛造に対応、省エネ、高生産性に貢献する。小型から大型まで最新の専用サーボモーターとアンプレシステムでスライドの数値制御(NC)化を実現し、大幅な省エネを達成。コスト、短納期設計、アフターサービス、性能信頼性いずれもニーズを満たすサーボプレスとして世界一を目指す。

世界の鋭工場に数多く納入

大峰 チップコンベヤ

大量搬送に最適!

プレスライン用コンベヤ

いろんなシーンに合わせて効率搬送。

納入実績: アメリカ・カナダ・メキシコ・ブラジル・韓国・中国・タイ・インド・インドネシア・シンガポール・ベトナム・マレーシア・オーストラリア・ポーランド・トルコ・イギリス

抜き屑・切り屑処理については、ご一報下さい。迅速に対応します。

大峰工業株式会社
 URL <http://www.ohmine.co.jp/>

Nidec PRESS & AUTOMATION

全世界展開 サーボプレス

サーボプレスのグローバルスタンダード

MINSTER ARISA KYORI VAMCO

日本電産シンポ株式会社
 〒617-0833 京都府長岡京市神足寺田1
 TEL: 075-958-3606
www.nidec-shimpo.co.jp