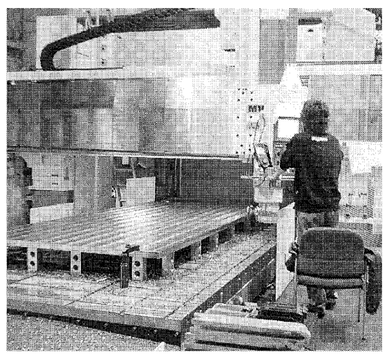
3300×7400 6Fプレート加工
平面度、平行度 0.05が可能です

大型 精密金属加工
製缶品の加工もできます。ご相談ください。



［主な設備］
●門型5面加工機（4台）
最大加工範囲
W4000×L8250×H2050
●門型平面研削盤
最大加工範囲
W2080×L4200×H900
●門型プレーナ（2台）
最大加工範囲
W3000×L7000×H1300
●ラジアルボール盤（2台）
●天井走行クレーン 15t 他8台

大型商品の運搬の件はお問合せ下さい。

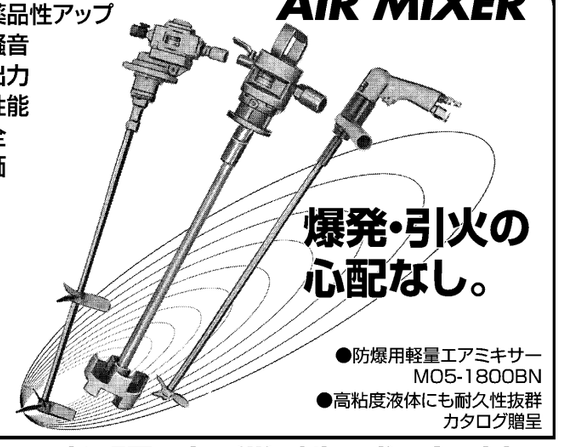
株式会社 駒林鉄工所
本社 〒578-0901 東大阪市加納3-13-35 TEL.072(960)0158 FAX.072(965)1790
若江工場 TEL.06(6732)6020 FAX.06(6732)6029 桜町倉庫 TEL.072(984)5203 FAX.072(982)6106
URL http://www.komabayashi.com/ E-mail info@komabayashi.com

特殊精密ネジ
パーツ部品

●高品質でスピーディーな対応が可能
●試作品から量産品まで
●品質検査対策を充実

NBファスナー工業株式会社
本社 〒581-0019 大阪府八尾市南小阪合町4-3-21 TEL.072(995)2388代 FAX072(995)2324
八尾工場 〒581-0039 大阪府八尾市太田新町7-244 TEL.072(968)7799 FAX072(949)5053
http://www.quick-factory.com/

エア・ミキサー
AIR MIXER



耐薬品性アップ
低騒音
高出力
高性能
安全
安価
爆発・引火の心配なし。
●防爆用軽量エアミキサー
MO5-1800BN
●高粘度液体にも耐久性抜群
カタログ贈呈

光陽産業株式会社
http://www.koyo-sangyou.jp
〒578-0955 東大阪市横枕南4-29 TEL.072-963-0017(代) FAX.072-964-2264

銅、黄銅、アルミ、鉄、ステン、超硬
超精密部品から大型部品まで
銀ロー他、各種ロー付
三央工業 株式会社
〒578-0963 大阪府東大阪市新庄4-7-28 TEL(072)964-7351
http://www1.odn.ne.jp/~sanoh FAX(072)964-7352

東部おおさか特集

東部大阪エリアに位置する人口12万人の大阪府大東市にはモノづくり企業が850社以上集まっている。その大東市で本業とは少し違ったモノづくりを進める企業が出ている。地域活性化や自社のPRなど各社で狙いは異なるが、企業の新たな魅力につながっている。

本業生かし新たな魅力づくり

―大東のモノづくり2社―

4市長

若者の可能性で人材の宝庫へ

大東市長 東坂 浩一 氏

―大東ビジネス創造センター D―Biz（ディービズ）の開設から1年4カ月がたちました。運営の手応えは。

「2017年度864件の相談が寄せられリピートが7割を超えた。相談者に寄り添いながら支援する。全ての相談が別の相談者に対応する際の事例になるため、相談すればするほど相談員の回答の質が上がる。相談員も17年4月の2人から6人に増やし専門分野も対応できるようにした。センターの助言力は向上している」

―市内の中小企業に就職した若者対象の奨学金返還補助事業も17年10月から始まりました。

「事業の受け付けが新卒の就職活動の時期から外れてしまったが、3月末までに32人の申請があった。就職活動はこれから本格化するので、18年度は本当の意味で事業の成果が出てくるだろう。奨学金返済という負の遺産を若者が背負うのは『いばらの道』だ。奨学金の重荷を少しでも減らし若者の可能性を最大限発揮できる場を大東で用意したい。市の施策から企業も奨学金を負担するなど相乗効果を期待したい。それができれば大東は人材の宝庫になる」

―6月29日に大阪産業大学や大東商工会議所と連携協定を結びますが、その狙いは。

「今までも3者で連携してきたが、一時的な効果を生む『カンフル剤』的な動きが多かった。今回は恒常的な3者連携という意味で足元を固める狙いがある。大学側からは具体的な取り組みについてオファーをいただいている。その中で市や商工会議所の会員企業ができることをしたい」

―市本庁舎の建て替えで、今後の予定は。

「5年後、耐震性に不安が残る本庁舎で市民サービスの展開はない。市民の理解を得て最短で3年後の市役所移転を目指している」

明星金属工業

だんじり商品開発へ奮闘

大阪府岸和田市の祭りとしてのイメージが強い「だんじり」だが、大東市にもだんじりが32基あり、毎年10月には各地区で祭りが開かれている。自動車向けプレス金型を製造する明星金属工業（上田幸司社長、072・877・1661）は自社技術を生かし、だんじりの装飾品データを読み込み、そのデータを活用して市内企業とクッキーなどの商品開発につなげようと奮闘している。

活動は2016年、上田社長が大東市立歴史民俗資料館の企画展示でだんじりのミニチュアを作る話を聞き、資料館に協力したいと申し出たのがきっかけ。上田社長は地元のだんじり保存会に参加しており、ミニチュア製作で地域貢献につながればと申し出た。その1年前、市内の金属加工業者と協力して手作りの3Dプリンターを完成させていた。装飾品をスキャンして作れば「コストを抑えられる」と提案し、だんじり正面に付く「オニガミ」と呼ばれる彫り物を再現した。

手作り3Dプリンターで製作した「だんじり彫り物のキーホルダー」

ただ、取得したデータのさらなる利用ができないかと上田社長は考え、彫り物のデータを活用した商品開発を市内企業に呼びかけ、洋菓子店と和菓子店が手を挙げた。彫り物のデータを用いて洋菓子店はクッキー、和菓子店はようかんの商品開発を進めている。

上田社長は明星金属工業が取り組む狙いとして「最終製品の形が分かる」と、本業にはない面白さがあるとした上で、「若手社員を育てるには最適」と話す。今後も他の企業とコラボして、だんじり商品の開発を進め「大東市の産業活性化になれば」と話す。

うえむら畳商店

畳製品で存在感発揮

大東市内の飲食店に行くと、畳を用いたカレンダーがぶら下がっている。カレンダーにはうえむら畳商店（上村勇一社長、072・873・5990）の名前が記されている。1967年創業の畳屋を7年前に継いだ上村社長がカレンダーを作るには「畳屋が値段だけで選ばれることへの危機感があった」と振り返る。

畳製品を持つ上村社長

当然、畳を大量生産する会社には価格面で勝てず、他社に知名度で負けてしまう。大東での畳屋として存在感を高めるには広報活動が必要と考えた。

そんな時、沖縄の畳業者が畳にイラストを印刷してカレンダーを作っていることを聞き、「カレンダーなら飲食店などで1年間は飾ってくれて宣伝になる」と、畳に日付やデザインを入れてカレンダーを作った。作り始めた2014年の年末に10枚程度を配布したが、18年は60枚を市内の飲食店に無料配布した。

「多くの人にカレンダーを見てもらえている」と上村社長は満足げに話す。

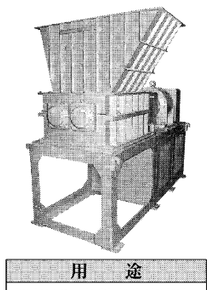
現在はカレンダーだけでなく、九州の畳業者のアイデアを参考に、子どもが生まれた際に記念で作る「命名書」を畳で作り、名前を刺しゅうして販売する事業も行っている。畳の製造という本業だけでなく、少し変わった畳を作ることで、「大東の畳屋」としての生き残りを目指している。

もったいない
HORAI

―だから破砕機はホーライ
by Crushing Technology

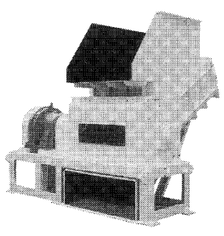
粉砕・破砕・選別・洗浄・脱水・造粒…リサイクルに必要な機能を提案します

シャープな切れ味・パワフル破砕
二軸連続剪断式破砕機
ガイナックスクラッシャー



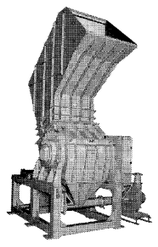
用途
都市ごみ、各種産業廃棄物、アルミ缶再生、PETボトル再生、各種廃プラスチック再生 etc.

大量一括投入・粒度調整
選べる2タイプカッター
プッシャー付き一軸式破砕機
DPクラッシャー



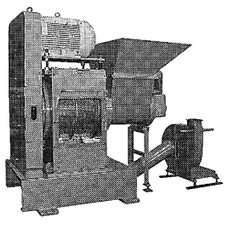
用途
都市ごみ、各種産業廃棄物、フィルム、シート、各種軟質プラスチック etc.

高速回転で細かく粉砕
一軸式粉砕機
Zシリーズ



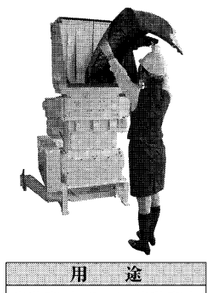
用途
PETボトル、廃プラスチック、フィルム、シート、木材 etc.

スクリュー供給による高効率粉砕
XS型粉砕機
XS-5048



用途
PETボトル等ブロー成形品
廃プラスチックetc.

コンパクトボディーで大物粉砕
二段式粉砕機
KR-2060+FG-2060

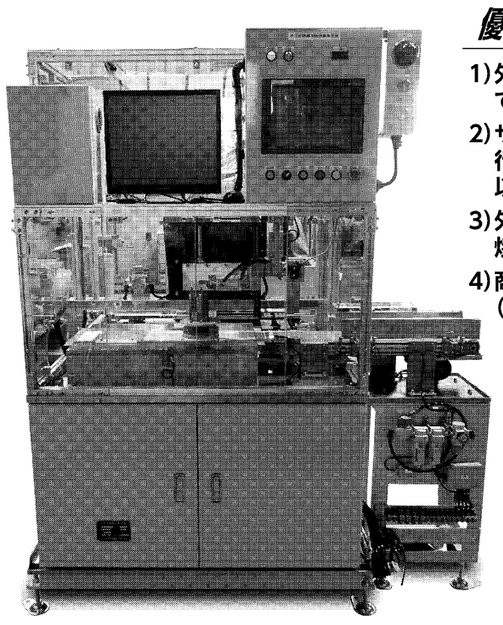


用途
自動車用バンパ・自動車内装材・ビールコンテナ・エアコンパネル・大型プラスチック成形品 etc.

ホームページアドレス http://www.horai.co.jp

もったいない
株式会社 ホーライ
大阪営業事業所 〒577-0065 東大阪市高井田中2-1-1 TEL(06)6618-6222 FAX(06)6618-6224
東京営業事業所 〒110-0015 東京都台東区東上野5-1-8(上野富士ビル7F) TEL(03)3843-6161 FAX(03)3841-0714
名古屋営業事業所 〒456-0053 名古屋市熱田区一番1-14-27 TEL(052)681-1746 FAX(052)681-4584

極低周波磁気誘導
加熱焼嵌装置



低周波磁気誘導加熱焼嵌装置の優れた特徴
1）外径φ50～φ130と段取り換えなしで焼嵌出来る。
2）サイクルタイムMAX10sec焼嵌を行うと同時に脱磁を行い全て0.3mT以下に出来る。
3）外輪深部まで加熱出来る為、円滑な焼嵌が出来る。
4）商用電力が少なく省エネ。（90℃～100℃）

名称：自動焼嵌圧入機用
水冷式低周波誘導過熱装置
型式：IHI-140H-DA

低周波誘導加熱の使用例
ベアリング焼嵌め、焼外し
モーターローター、ステーターの焼嵌め
ギヤ・カム等の各種部品の焼嵌め
鋳物の乾燥、塗装の乾燥
ゴム加硫前の金属ワーク予熱
熱処理前のワーク予熱
焼鈍し、焼戻し用加熱
溶接前の予熱

その他製造品
①電磁チャック（超強力型）
②脱磁機・脱磁装置
（減衰式・2秒以内）

お気軽にご相談ください
あらゆる誘導加熱のご相談をお待ちしております。
協同電磁機工業株式会社
〒578-0903 東大阪市今米1-16-8 TEL.072(963)0471㈹ FAX.072(963)2074 http://www.kyoudou.jp E-mail kyoudou@minos.ocn.ne.jp
中部地区窓口：協和商事株式会社 TEL.052(351)3500㈹ FAX.052(352)1176 E-mail kyowa_sy@yahoo.co.jp