

## マシニングセンター用 インデックステーブル

タッチデックス FD-105 **TOUCHDEX**

### 世界トップクラスの コンパクト設計!!

**NEW** **極薄型**

●テーブル径：φ105mm  
●本体厚み：60mm  
●重量：4.5kg

小物ワーク加工・小型マシニングセンターに複数台搭載可能。  
軽量なので、マシニングセンターへの搭載や持ち運びが容易にできます。

お問い合わせはホームページで  
<http://www.touchdex.com>

**KAWATA 川田鉄工株式会社**  
〒622-0213 京都府船井郡京丹波町須知本町  
TEL.(0771)82-0003(代表) FAX.(0771)82-2018

「想い」に合わせ  
最適なものづくりを提供します。

**金型部門**  
Die Set Section

**装置部門**  
Device Section

**量産部門**  
Mass Production Section

## 「プレス加工」の真ん中に YAMAOKA

**株式会社 山岡製作所**

本社 〒610-0101 京都府城陽市平川横道93  
TEL(0774) 55-8500(代) FAX(0774) 53-7873

宇治田原工場 〒610-0231 京都府宇治田原町立川金井谷21-11  
TEL(0774) 88-4880 FAX(0774) 88-4870

<http://www.yamaoka.co.jp>

## レーザテクノロジーで貢献する

京都から世界へ、グローバル・ニッチをめざす

発振器 光学技術  
制御技術 機械技術  
加工技術

### レーザ加工システム

アプリケーション  
◆パターニング ◆スクライブ  
◆精密切断 ◆精密穴明け  
◆細胞プロセス

**株式会社 片岡製作所**  
〒601-8203 京都市南区久世築山町140 TEL:(075)933-1101 代 FAX:(075)931-1608  
東京支店/〒104-0031 東京都中央区京橋1-14-9 依田ビル6階 TEL:(03)5524-3411 代 FAX:(03)3563-9710  
札幌支店/〒222-0033 横浜市港北区新横浜2-14-27 TEL:(045)477-3290 代 FAX:(045)477-3299  
ホームページ <http://www.kataoka-ss.co.jp>

## トップインタビュー

片岡製作所 片岡 宏二社長

「新工場の建設が進んでいます。」  
「『システム工場』と名付け、2018年末の稼働を予定している。組み立て・加工ロボット、自動化機器や搬送機器など。」

### 順調な成長 新工場建設へ

「すべての事業が順調に伸びています。」  
「レーザー加工装置、二次電池検査装置、有機エレクトロ・ルミネッセンス(EL)や液晶の製造装置など高水準の受注が続いており、当面は高原状態が続く。自動車関連や半導体向け、精密部品・部材の微細加工用途などが好調でさらなる成長が期待できる。」  
「レーザーによる細胞プロセス装置が複数の大学と共同研究に入っており、年内にもビジネスとして立ち上げる予定です。」  
「10月に設立50周年を迎えます。」  
「あらためて商売力や生産能力の増強、営業力強化や人材教育の充実などを進め、安定成長を続ける体質作りで、これからも存在感の企業を目指します。」

# メカ京・ロボ京 現場革新 最前線

### 山岡製作所

山岡製作所はプレス金型や樹脂金型、各種プレス機、工場自動化(FA)装置の設計製作から量産対応まで、プレス関連で幅広い提案を行っている。プレス機や成形機から製品を取り出し、検査から組み立て、収納まで行う一貫ライン、搬送装置といった省人化設備の引き合いが顕著に推移している。

顧客の生産ラインが複雑かつ高度化する中、専門メーカーが多い。

金型と装置の双方を手がけるのが同社の強み。  
製作範囲のグレーションとなりやすい、相互工程の干渉部分まで含めた管理ができる。  
近年、多品種生産などの対応で、工程間の受け渡しにロボットを用いるケースが増え、単軸から多軸、パラレルリンクなど最適なロボットを提案する。技術者育成も加速し、多様化する顧客ニーズに応えていく。

### トクデン

トクデンが過熱蒸気発生装置「UPSS」の販売を開始して以来、業界最高レベルの温度である100°C超の高温域と緻密な温度制御に強みを持ち、高い評価を得ている。

独自技術を集約させて商用周波数方式を実現し、従来の高周波方式と比較して、価格を2分の1まで削減。さらには蒸気ボイラなしで、水から一気に過熱蒸気を生成することができる。

高精度な過熱蒸気の利用は拡大し続け、金属熱処理やアルミニウム溶解、食品の熱処理、セラミックス脱脂・焼成など、あらゆる業界から注目をされている。年間100社を超えるサンプルテストに対応して、さらなる用途開発に力を入れる。

### 日本ジョイント

「ロータリージョイントを半世紀にわたり生産する日本ジョイント。納入先は製紙業界をはじめ、製鉄・段ボール・プラスチックなど各業界に広がる。世界的なメーカーで、技術提携する米ケイテン・ジョンソンの製品と同じ規格のため、故障などが起きた際は迅速にアフターフォローできるのも特徴だ。」

環境対策では、重曹が媒体のソフトラスト洗浄機「SOBIJ E.T.(ソビエット)」も販売する。用いるのは水や圧縮空気、食品添加物の重曹であり、人や環境に無害だ。また低圧噴射のため、対象物を傷つけず洗浄でき、洗浄対象物の長寿命化にも役立つ。洗浄時間の短縮や作業者の疲労軽減、作業人数の削減も見込まれ、現場の省電力化・省人化をサポートする。

# 1000°Cの過熱蒸気で 生産プロセスを革新します!

殺菌 炭化 脱脂 洗浄 乾燥 短時間昇温 金属溶解

### 過熱蒸気の特長

- 優れた伝熱性
- 低酸素(酸素含有率わずか数ppm)
- 水媒体で安全無害

### UPSS®の特長

- 蒸気ボイラー不要で水から一気に過熱蒸気を生成
- ±1°C以内の優れた温度制御性
- 商用周波数仕様の電気式でクリーン・安全・簡単操作

過熱蒸気発生装置 UPSS®

**無料サンプルテストWEBで24時間受付中!**

**トクデン株式会社**  
本社 工場 〒607-8345 京都市山科区西野雑宮町40番地(山科郵便局私書箱6号)  
TEL (075) 581-5691 FAX (075) 581-1596  
関東支店 〒222-0033 横浜市港北区新横浜2丁目7-1(日総第14ビル4F)  
TEL (045) 475-5120 FAX (045) 475-5127 HP <http://www.tokuden.com> UPSS特設サイト

## F.S 内部加工 工具

●内面取り ●ドリル加工 ●ウラ座ぐり加工

### IC-D型

面取能力: 下穴径20φで20程度  
付属の面取カッター(23φ)

■特長 ①従来不可能であったインサイド側からの穴明、面取、座ぐり等が可能になりました。  
②逆転機能のあるボール盤ではタップ加工も出来ます。

●通常付属品  
面取りカッター(23φ)コレット、  
箱器具各1個  
●市販のドリル  
●市販のドリル  
(※回転数は1/2に減速されます)

### IC-70S型

■特長  
IC-D型の強力型  
●別注加工も承ります。ご相談下さい。

●通常付属品  
面取りカッター(25φ)コレット(8φ)、  
箱器具各1個

### LG型

■特長 ①ホルダーは取り替え式ですのでワークの加工径、長さに合わせて選んで使用いただけます。(本体は共通)  
②カッターはネジ式ですので簡単に交換でき、大変経済的です。  
③ホルダーは市販のコードレスドライバなどで手持ちにて使用でき、屋外での作業や重量物の内面取りも可能です。  
※別売りのリーバーが必要、10LG型ホルダーを除く

**株式会社 藤居製作所**  
〒613-0023 京都府久世郡久御山町野村東178-1 FAX.075-631-7348  
**075-631-7370**