

### 放電加工用 電極電鑄マスター

## 冷間鍛造・樹脂成形の金型製作

**JIS0級** 最高級の精度に対応します  
**材料の収縮** 収縮に対応します  
**歯先の面取り** R面C面をつけることができます  
**歯元R形状** 金型の寿命にも大きく貢献  
**超短納期** 1~2週間で供給できます

**滝沢歯車株式会社**  
 〒578-0984 大阪府東大阪市菱江6-8-14  
 TEL.072-961-2057 FAX.072-961-2059  
 http://www.takizawa-gear.com

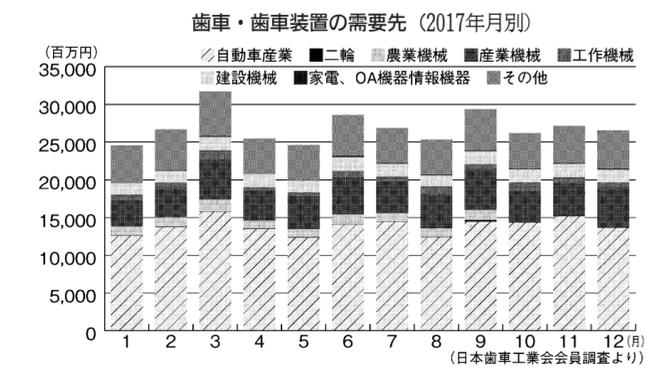
### 超高精度歯研歯車 マスターギヤ

## 歯車精度 M00級

**M0.2 M0.15**  
 微小モジュール(M0.15)より加工可能  
**スーパー及びヘリカル** **特殊仕様も製作**

ISO 9001  
 ISO 9004  
 ISO 14001

# 高機能・高精度 ニーズに応える 歯車と歯車加工機



## 「カレッジ」で人材育成

高性能、高精度が求められる歯車に携わる人材には、多岐にわたる知識と技術の習得が求められる。若者の機械離れが言われているが、歯車に関する知識が大学などで学ぶ機会が少なくなっているのが現状のようだ。

日本歯車工業会では、業界をけん引する人材育成に注力しており、歯車技術を基礎から応用まで系統的に学べる「JGMAギヤカレッジ」を開講している。例年、締め切りを待たずに定員に達する人気講座となっている。

基礎講座の「マスターコース」は歯車の基礎・設計・製造に関する講義とメーカーでの現場実習、応用講座の「現場実習」で、油圧・空気圧シリンダの構造や動作原理、その特性を学ぶことで、歯車の設計・製造・性能評価に関する講義とトラブルシューティングの講義・演習で構成される。

マスターコースの「ワンポイントレクチャー」で講師を務めた小笠原プレジジョンラボラトリーの前田氏は、ギヤカレッジ基礎講習(日本歯車工業会提供)記念式典を行った。

## 生産高、堅調に推移

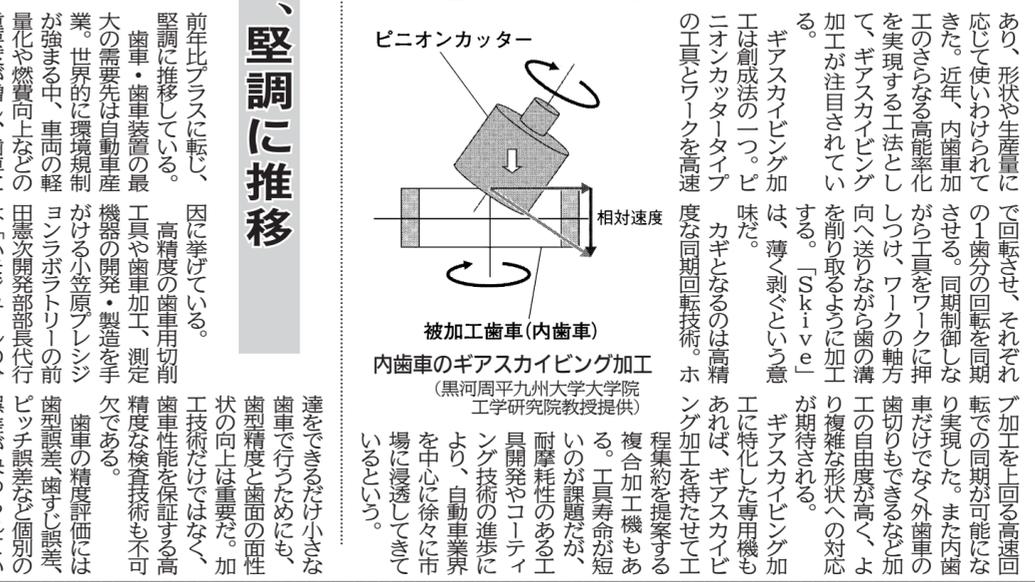
前年比プラスに転じ、堅調に推移している。高精度の歯車用切削工具や歯車加工、測定精度な検査技術も不可欠である。

歯車・歯車装置の最大の需要先は自動車産業。世界的に環境規制が厳格化する中、車内の軽量化や燃費向上などの要求が増し、歯車に求められる性能も高まっている。また、組み立て精度の向上も求められる。歯車加工の精度の基準となるマシニングや車載用などで小ピッチ誤差など個別の誤差が決められている。また、組み立て精度の向上も求められる。歯車加工の精度の基準となるマシニングや車載用などで小ピッチ誤差など個別の誤差が決められている。

歯車・歯車装置の最大の需要先は自動車産業。世界的に環境規制が厳格化する中、車内の軽量化や燃費向上などの要求が増し、歯車に求められる性能も高まっている。また、組み立て精度の向上も求められる。歯車加工の精度の基準となるマシニングや車載用などで小ピッチ誤差など個別の誤差が決められている。

## 高能率加工を実現

歯車は運動・動力の伝達装置に広く使われる重要な機械要素。動力伝達の確実なコストを力伝達の確実なコストをトータルで削減する「成形法」がある。広く普及しているのは、加工精度の高さや、加工コストの削減が図れること。一方、内径に歯が切れる「成形法」は、加工精度の高さや、加工コストの削減が図れること。一方、内径に歯が切れる「成形法」は、加工精度の高さや、加工コストの削減が図れること。



## 卓越した技術と製品を以って皆様のご要望にお応えします

・マスターギヤ ・マイクロギヤ ・フェースギヤ ・ホブカッタ ・ピニオンカッター

特別な仕様についてもお応えいたします。別途、お問合せください。

**株式会社 小笠原プレジジョンラボラトリー**  
 本社工場: Tel: 0465 (75) 1510(代) Fax: 0465 (76) 3461 E-mail (代表) info@ogswr-pl.co.jp  
 技術営業: Tel: 0465 (75) 1682(代) Fax: 0465 (76) 3410 E-mail (代表) sales@ogswr-pl.co.jp  
 〒258-0113 神奈川県足柄上郡山北町山北3819 URL: http://www.ogswr-pl.co.jp

## 超高精度歯車のパイオニア!!

付加価値の創造をカタチにします 技術で奉仕。 社会に感謝

**岐阜ギヤ工業株式会社**  
 〒500-8367 岐阜市宇佐南2丁目2番2号  
 ☎(058) 274-5381 ファクシミリ(058) 274-3191

## 営業品目 小型高精度歯車製作 (JIS, AGMA, DIN)

歯車機構設計並びに製作 精密機械部品製作並びに組立

**峯森前田精密製作所**  
 本社 〒650-0017 神戸市中央区楠町2-1-7 ☎078(351)2424(代)  
 営業部 〒655-0872 神戸市垂水区塩屋町9-26-17 ☎078(751)6455(代)  
 FAX078(752)1051  
 工場 塩屋・安富

## 無潤滑で駆動可能 超高強度樹脂歯車

### 熱硬化性樹脂におけるトータルプランナー

歯車革命

無潤滑駆動可能 樹脂ウォームホイール 熱硬化性樹脂の成形

**株式会社 サーモセツタ** **株式会社 サーモライト**

本社 / 〒491-0827 愛知県一宮市三ツ井4丁目6番28号 お問い合わせはFAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。  
 TEL(0586) 77-1244 or 77-4903 FAX(0586) 76-6202 URL=http://www.thermoseter.co.jp/ E-mail=thermo@thermoseter.co.jp

## Gear Design Program

Linear Bevel Gear m=25, z1=7, z2=34, a=20, e=15, Σ=110°  
 鼓形ギヤ m=5, z1=1, z2=41  
 New Face Gear m=1, z1=2, z2=31, e=10, Σ=110°  
 円弧歯すじ歯車 m=3, z1=11, z2=33, a=20  
 Pin gear FEM解析

**AMTEC** アムテック有限公司 〒552-0007 大阪府港区弁天1丁目2番30号 プリオタワー4305  
 Amalgamation Technology TEL 06-6577-1552 FAX 06-6577-1554 www.amtecinc.co.jp E-mail: info@amtecinc.co.jp  
 (社)日本機械学会 (社)日本歯車工業会 (社)精密工学会 / 成形プラスチック歯車研究専門委員会