

微細・精密加工のスペシャリスト集団!

【美しさを追求する微細切削技術を武器に、パーツ加工～金型製作まで付加価値の高い製品をお届けします。】

微細、鏡面切削、小径穴加工で研究開発や試作等における課題を解決します。医療・電子部品・自動車部品等を中心に、単品～小ロットまでの製作が可能です。金型部品・高精度部品の加工は高硬度材～非鉄まで幅広く対応致します。

◆微細加工
最小工具径φ0.03mmまで対応可能。形状測定～面粗度測定まで、豊富な測定設備による品質保証体制。

◆金型・各種部品加工
ブラ・プレス・打ち抜きなど各種金型パーツの製作を致します。又、研究開発・試作段階での特殊品も多数実績あり。

◆プラスチック射出成形金型
100t以下の精密金型を設計・流動解析・製作・組立・トライまで一貫対応。インサート金型を得意としております。

マイクロニードル形状加工
円錐形状：φ0.5mm×高さ1mm
材質 HPM38

マイクロ流路
流路幅 200μm×100μm 凸形状
面粗さ：Ra0.02μm 材質 HPM38 (HRC52)

ヘール加工
P=25μm×h=24μm
材質 Ni-P×ツク

本社/工場 〒399-3304 長野県下伊那郡松川町大島 402-12
 TEL:0265-36-5476 FAX:0265-36-6309
 http://www.y-mold.com

ファインセラミックス、超硬合金の精密部品加工

1個よりご注文承ります

精度は寸法、形状によります。お気軽にご相談下さい。

・円筒、平面、成形、ネジ加工、ラップなど一貫した対応が可能

・確かな品質と感度の良い納期対応

※このほか、さまざまなご要望にお応えしますので、ぜひご相談ください。

〒399-3101 長野県下伊那郡高森町山吹103-1
 株式会社 ツバサ TEL:0265-35-3390 FAX:0265-35-3386
 URL http://kk-tsubasa.com

切削による超微細加工が専門

**穴径：φ0.01mm～
溝幅：0.01mm～
材質：樹脂・金属・脆性材**

株式会社 信栄テクノ
〒144-0046 東京都大田区東六郷 1-13-10
TEL 03-3739-3121 FAX 03-3739-3129
http://www.shinei-tecnico.co.jp

試作市場2018&微細・精密加工技術展2018

あす開幕!

あす10日から「試作市場2018」と「微細・精密加工技術展2018」(主催は日刊工業新聞社)が開幕する。会場は東京都大田区の「大田区産業プラザPiO」。会期は11日までの2日間。時間は10～17時(11日は16時まで)。入場無料。部品加工や試作分野において日本が誇る「高度なモノづくり」を広く紹介する展示会で、76の企業・団体などが一堂に集結し、すこ腕の技術をPRする。

大田区産業プラザPiO(東京都大田区)で

課題解決の糸口
この展示会は、切削やプレス、研磨などの精密加工や微細加工に特化した「微細・精密加工技術展」と、これら高度な技術を駆使した試作分野に焦点を絞った「試作市場」を同時開催する。これらの分野の最先端技術を目の当たりにでき、さらに最新情報も得られる絶好の機会を、試作案件や図面を持ち込めば、課題解決への糸口も見つけられそうだ。会期中は特別講演や出展者によるプレゼンテーションも予定されている。

10日13時からはデジタルモノづくりからバーチャルエンジニアリングへ「インクス流」から続く3Dモノづくりのインパクト」から続く3Dモノづくりのインパクト」をテーマに、EPLAN Software & Services代表取締役の井形哲三氏が特別講演を行う。聴講無料、定員80人。

2日間で7件
出展者によるプレゼンは、2日間で7件の実施が予定されている。10日15時からは新日本テック(大阪市鶴見区)が「微細精密加工

有力出展企業の紹介 (順不同)

米山金型製作所

米山金型製作所の微細加工技術は、要求の厳しい精密部品加工で本領を発揮する。鏡面切削技術では、精度の高い製品を磨き出す仕上げ、従来の手磨き工程時の課題だった形状タレや面粗さ不良を解消。医療、自動車、半導体など先端分野で品質、納期、費用面に優れた製品を提供する。

射出成形用金型は成形機100t以下の精密金型を中心に設計・製作、試打ちまで一貫対応。インサート金型の実績が豊富で、開発段階から抜本的な工法転換を提案し、コスト削減に貢献している。

信栄テクノ

信栄テクノは、「切削」による超微細加工が専門の会社。被削材は樹脂、金属、脆性材に対応している。加工できる大きさは、穴については直径0.01mm以下から、溝の加工については0.01mm以下に対応可能。最近の加工技術は、深穴加工で通常は径に対して5倍から10倍が通常であるが、同社では200倍を達成している。先日はガラス材に対し直径0.15mm、深さ30mmの穴開けにも成功した。

これらも同社は、切削による超微細加工にこだわりを持って、常に新しい技術を模索しその実現を目指している。

ツバサ

ツバサは、ファインセラミックスや超硬合金部品の加工を1個から、短納期で全国の顧客向けに手がける。4年前に本社工場を増設し、以降、毎年のように設備を増強するなど、加工能力を大幅にアップ。半導体や自動車、医療業界などからの旺盛な需要に応える。

円筒、平面、成形、ネジ加工、ラップなど一貫で加工可能。外形、内径公差で5μm程度、真円度、同軸度、平行度は1μm以内の精度が可能。直径0.15mm以下の細穴など微細加工にも対応。

プライオリティ

プライオリティは、高性能磁気研磨機「プリティック」シリーズを出展。同社の代表商品である「プリティック」は従来のバレル研磨機とは異なり、磁性体メディアの高速回転から生ずるエネルギーが、微小バリ除去と精密研磨に効果を発揮する。加工対象物(ワーク)を多岐にわたる形状に加工可能。パイプ内径や複雑形状のバリ取りも可能。金属素材全般や軽金属、硬質プラスチックなどさまざまな材質にも対応できる。

これらも同社は理想的な微細バリ取り加工を目指し歩んでいく。

76の企業・団体が集結

例年、新たな技術シーズを求めるビジネススマンらで会場はにぎわう(昨年の展示会)

また、恒例の特設ゾーン「3Dプリンタゾーン」を設け、3Dプリンターを用いた試作・少量生産のサポート事例などを紹介する。

出展者の場創出
さらに会場内では来場者と出展者のマッチングシステム「この技」と「これ」も実施する。

また、恒例の特設ゾーン「3Dプリンタゾーン」を設け、3Dプリンターを用いた試作・少量生産のサポート事例などを紹介する。

出展者の場創出
さらに会場内では来場者と出展者のマッチングシステム「この技」と「これ」も実施する。

磁気研磨機

精密バリ取り仕上げ加工

TEST加工 受付致します

微細・精密加工技術展2018 No.13

2018年5月10日(木)～11日(金)
大田区産業プラザPiO

PRIORITY COMPANY 株式会社 プライオリティ
〒144-0045 東京都大田区南六郷3-1-1
TEL.03-5744-7891 FAX.03-5744-7893
http://www.priority.co.jp/

好評! 日刊工業新聞社の本 今日からモノ知りシリーズ

●A5判 ●定価 各(本体1,400円+税)

トコトンやさしい 切削加工の本

海野邦昭 著

モノづくりの基本である切削加工は、金属やプラスチックなどの各種材料を、工具と呼ばれる刃物で除去することにより、品物を要求の形状や精度に加工する。本書は切削加工のイロハから学び切削加工を会得する際に必要なノウハウをやさしく紹介する。

●第1章 切削のイロハ ●第5章 ボール盤による切削
●第2章 切削工具材料のいろいろ ●第6章 フライス盤による切削
●第3章 切削油剤のいろいろ ●第7章 コンピュータを用いた切削
●第4章 旋盤による切削

トコトンやさしい 熱力学の本

久保田浪之介 著

トコトンやさしい ねじの本

門田和雄 著

トコトンやさしい 溶接の本

安田克彦 著

トコトンやさしい 金型の本

吉田弘美 著

トコトンやさしい 機械の本

朝比奈奎一・三田純義 著

トコトンやさしい 熱処理の本

坂本 卓 著

◆お求めは書店・弊社出版局ホームページまたはFAXでお申し込み下さい。◆

日刊工業新聞社 出版局販売・管理部 〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 TEL 03(5644)7410
http://pub.nikkan.co.jp/ FAX 03(5644)7400

試作市場2018

特設ゾーン 試作・少量生産をサポート! 3Dプリンタゾーン

Micro Manufacturing Technology Show

微細・精密加工技術展2018

会期 5月10日(木)・11日(金)

10:00～17:00 10:00～16:00

会場 大田区産業プラザPiO
(東京都大田区南蒲田1-20-20)

入場無料

「試作案件」「図面」をご持参ください。

特別講演
5月10日(木)
13:00～14:00

デジタルモノづくりからバーチャルエンジニアリングへ
～「インクス流」から続く3Dモノづくりのインパクト～

講師: 井形 哲三氏 (EPLAN Software & Services株式会社 代表取締役)

最新情報はホームページで!

http://www.nikkan-event.jp/sb

【問い合わせ先】日刊工業新聞社 イベント事務局 TEL:06-6946-3384