注目のBestセレクション

-PR-
2018
Vol.1

水切炉・乾燥炉・焼付炉等でお困りの方は TOHOのシステムが解決します!!

トーホーエンジニアリング

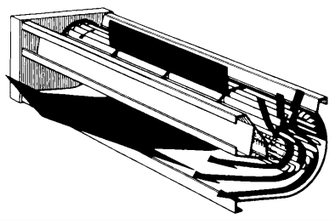
トーホーエンジニアリングは、表面処理・水切炉・塗装・焼付炉の専門メーカー。効率性や作業性などに優れた多くの製品を開発し、ユーザーから高い評価を得ている。同社の製品開発の狙いは、地球環境にやさしい省エネ、省資源を推進し、CO_2削減に貢献すること。

同社が省エネ、省資源に役立つ製品づくりに乗り出したのは、89年にドイツのLTG社の日本総代理店になったのが契機。特にタンジェンシャルファン（同社の登録商標）は、LTG社の製品に同社のソフトを加え開発したもので、省スペース化、省エネ化を実現できる。

LTG社のタンジェンシャルファンは、従来のシロッコファンに比べ自然に風の流れを作れるのが特徴。

同ファンを用いたダクトレス乾燥炉などの装置は構造を簡素化でき省エネ、効率化が可能。このファンを用いた製品はダクトレス乾燥炉を中心に冷却炉、塗装プラントなどで装置が大きくなると価格が下がり効果的。用途は自動車や電設機器など幅広い業種に拡大している。

このファンの層流が決めて



●ここがちがう技術
・性能は風量で決まる。
・画期的な構造と技術で新たな革新。
・温度精度が優れています。
・タンジェンシャルシステムが応用されています。
・広範囲の利益が貢献します。

新製品が追加されました!!

■寸法・仕様
タンジェンシャルファン
○サイズ　90φ、150φ～1000φ
○長　さ　400～4,500
○温　度　－40℃～500℃、800℃

名古屋市北区杉村1の16の20
TEL.052・915・1040 FAX.052・919・1212
URL http://www.tohoeng.net/
（ホームページのアドレスが変わりました）

優れた離型性をコーティングで実現！ くっつき防止で生産現場の効率アップ

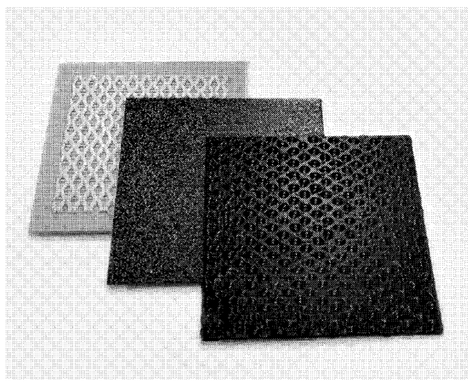
吉田SKT

吉田SKT（加藤裕世社長）の新製品「スーパーTPシリーズ」と「スーパーCTTシリーズ」は粘着物の付着を防止するコーティング技術。フッ素樹脂系コーティングのスーパーTPシリーズは、大きな凹凸面と優れた耐久性が特徴。冷えたご飯のような粘着性のあるものの付着防止に大きな効果を発揮する。くっつきによる機器のトラブルを未然に防止し、製造ラインの安定稼働に貢献する。

シリコーン系コーティングのスーパーCTTは、離型性と非粘着性が極めて高い。しっかりとしたグリップ性能を持ちながら、貼りつかないのが特徴で、粘着テープの製造ラインや生ゴムの搬送ラインなどで活躍する。また、非粘着性能の持続力も大きく向上し、従来のコーティングではこれまで2週間程度で行っていたメンテナンスを、最大3―12カ月に延長できる。

両シリーズは、さまざまな基材や表面処理との組み合わせが可能なため、離型性、グリップ性、潤滑性、耐腐食性など、生産現場で必要な機能を選択できる。顧客のニーズに合わせてオーダーメードで作成することも可能。

再加工や現地加工も容易なので、生産現場のムダを減らし、効率アップに貢献する。



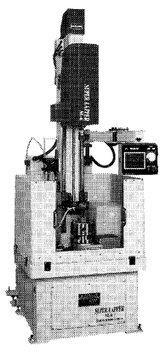
「スーパーTPシリーズ」（右・中）と「スーパーCTTシリーズ」（左）

名古屋市西区花の木1－12－20
TEL.052・524・5211 FAX.052・524・5287
http://www.y-skt.co.jp/

ワンパスホーニングのパイオニア あらゆる分野で加工精度を発揮

トーヨー

トーヨー（東川勝利社長）は、ホーニング加工における独自工法「ワンパス工法」を開発。専用ツールを使った超精密仕上げ工法で、ツールと工法ともに日米欧の特許を取得済み。同ツール使用の超精密内径ラッピング加工機「スーパーラッパー」は油圧バルブや金型、自動車部品、航空機部品、精密光学機器、IT関連などに1000台以上の納入実績を持つ。

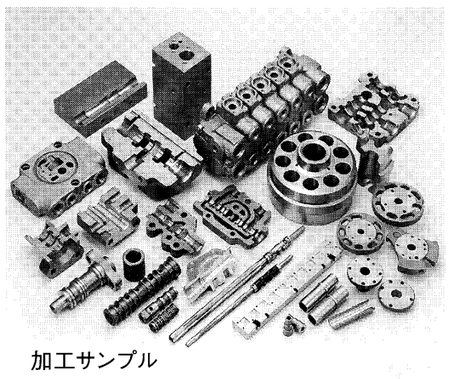


スーパーラッパーSL-6

「ワンパス工法」は上下1回の往復運動だけで内径を超精密に仕上げる。独自のパイロットツールが加工孔に対し、上下にバイブレーションしながら回転。砥石の切り刃が常に新しい面を削り鏡面仕上げ加工を行う。

加工内径が1㍉以下の真直度、真円度、円筒度まで仕上げることが可能。面粗度は砥石粒度を変えればナノメートル単位まで加工できる。これにより誰でも簡単に高精度に内径仕上げ加工ができ、工具寿命も格段に延びる。また、1㍉単位で自動拡張できる小径ツールを付ければ幅広い加工ができる。

中でも「スーパーラッパーSL-5」は金型加工専用に設計・開発された機種。熟練した職人の手を煩わせずスピーディーに加工できることが特徴。特に超硬の加工には大幅な時間短縮を実現した。このため幅広い用途と高い汎用性がある。



加工サンプル

愛知県日進市岩崎町向イ田128－1
TEL.0561・73・3331 FAX.0561・74・1268
http://www.toyo-japan.co.jp/

加工長250㍉メートルの超精密加工 相談の上、量産加工、賃加工にも対応

マルヨシマシナリィ

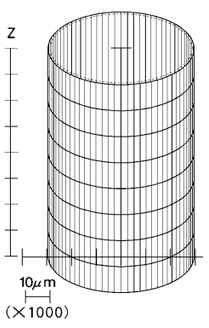
マルヨシマシナリィ（波多野篤也社長）のたて型内径ホーニングマシン「MH―C」は、簡単操作で扱いやすいと好評を得ている。加工長250㍉サイズのワークでも、超精密加工ができる。また、このほどホーニング加工機専用ツールの標準仕様タイプを発売。従来のオーダーメード仕様と比べ、短納期、低価格を実現している。

同機は、刃先が上下にバイブレーションする独自工法「フラ・ホッピング機構」を使用。主軸と連結した自在継ぎ手を介し横運動をたて運動とし、偏心のない高精度加工ができる。真円度0・08㍉、円筒度2・0㍉、加工穴径は5―50㍉を達成。主軸最大ストロークは800㍉、早送り速度は毎分1800㍉。自動車などで受注後、約2週間で納品可能。価格も従来品と比べ約15％低減している。同社製加工機だけでなく、他社製向けにも販売する。

PAT.3071185

データNO.	中心法	フィルター（U/R）	Z位置（mm）
9-B	LSC	50	275
8	LSC	50	240
7	LSC	50	210
6	LSC	50	180
5	LSC	50	150
4	LSC	50	120
3	LSC	50	90
2	LSC	50	60
1-A	LSC	50	25

円筒度：2.0μm　真円度：0.08μm
真直度：1.5μm　面粗度：0.3μm



愛知県小牧市高根3－295
TEL.0568・79・3056 FAX.0568・79・1303
http://www.maruyoshi-m.co.jp

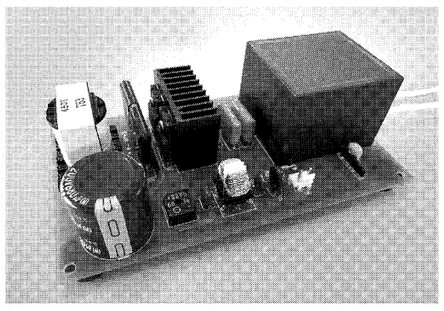
カスタマイズできる交流高圧電源 開発初期投資抑え、期間を短縮

中遠電子工業

中遠電子工業（鈴木光芳社長）は交流高圧電源HPSシリーズに「HPS008―100」を追加、発売した。最大出力80㍗のボードタイプ。顧客の要望に応えてカスタマイズできるベースモデルとして開発したもので「セミカスタム」や「フルカスタム」に対応する。高濃度オゾン発生装置やVOC（揮発性有機化合物）分解プラズマ発生装置など高圧電源を必要とする装置の開発初期投資を抑えるうえ、開発期間の短縮を実現する電源としてHPS008―100は、トランスの構造を変えずに巻線仕様のみ変更することで、出力電圧や出力周波数の変更を可能にした。セミカスタムでは従来の最高出力モデル同007―100にくらべて入力1次電流は約3・7倍の最大1・3㌃、最大消費電力は4倍の80㍗を実現しながら、サイズは1・5倍に抑えた。

フルカスタムではHPS008―100で開発した基板構成やトランスの構造といった要素技術をベースに顧客仕様の高圧電源を提供する。昇圧トランスやチョークトランスを大型化することで最大出力、負荷静電容量の適用範囲を5倍程度まで大きくできる。

高圧電源を使用する装置を開発する企業向けに「デモ機」の貸し出しも行っている。実際に実機との組み合わせで試したいといった顧客の要望に応えた。



交流高電圧電源「HPS008-100」

静岡県袋井市高尾2753－132
TEL.0538・43・2188 FAX.0538・42・7098
URL http://www.chuen.co.jp/
e-mail info@chuen.co.jp

カタログ請求コーナー

カタログが必要な方は、下記請求券に必要事項をかい書でご記入のうえお送り下さい。

請求先―〒103-8548 東京都中央区日本橋小網町14-1 日刊工業新聞社業務局 管理部カタログ請求係 FAX.03(5644)7397

締　切―2018年1月22日（月）締切日以降は直接メーカーにご請求下さい。

※新聞をコピーしてからFAXして下さい。

カタログ請求券

カタログご希望の番号に○をつけて下さい。　日刊工業〈注目のベストセレクション〉Vol.1

《個人情報の取り扱いについて》
■当資料請求でカタログをご希望いただきました方の登録情報（会社名、ご芳名など太線枠内にご記入いただいたもの）は、当該広告主に提供いたします。それ以降、登録情報は広告主各社の責任で管理されます。
■カタログ・資料等は当該広告主から直接送付されます。

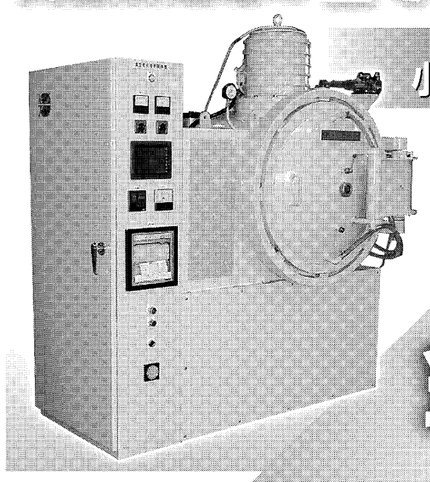
01. 佐々木精機
02. 中遠電子工業
03. 東新セラテック
04. トーホーエンジニアリング
05. トーヨー
06. 中日本炉工業
07. マスプロ電工
08. マルヨシマシナリィ
09. 吉田SKT

※太線の枠内だけご記入下さい。

所在地	〒		
会社名		業種	
所属部署		役職	全従業員数
ご芳名		歳	資本金 円
E-mail			
電話	（　）	企画コード	
FAX	（　）	年 月 日 番	2018 01 15 33

キリトリ線

真空熱処理の全ての機能をこの1台に!



小型真空熱処理炉 NVF-30P

炉内温度：1,300℃ MAX
電気容量：25KW
処 理 量：30kg/グロス
炉内寸法：200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに応じます。

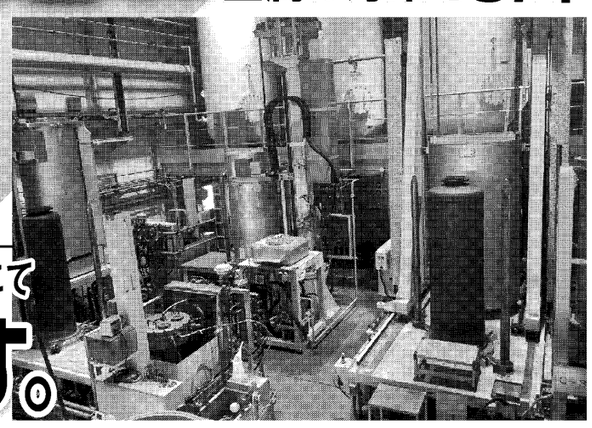
最適な熱処理条件による 品質向上
差別化を実現!
熱処理の内製化により 短納期対応

最高の金型には、最適な熱処理を。

TiC、CVDコーティング、金型・金属部品の真空熱処理

抜群の密着度で金属の寿命をUP!

◎ハイスの焼入れ（毎日対応）
◎処理炉のチャージ貸し
◎少量対応　◎固溶化熱処理
◎析出硬化処理



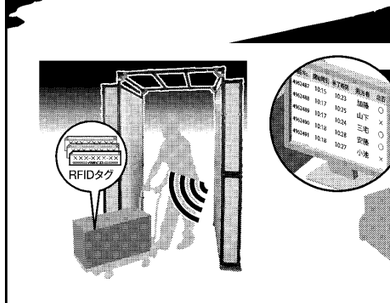
自社製CVDコーティング装置、真空熱処理炉にて
受託加工、承ります。

中日本炉工業株式会社 0120-38-5141
本社・工場　〒490-1203 愛知県あま市木折　TEL〈052〉444-5141 FAX〈052〉444-1917
熱処理事業部　TEL〈052〉444-7561
ISO9001
http://www.nakanihon-ro.co.jp　info@nakanihon-ro.co.jp

工作機械のオーバーホール レトロフィット

オーバーホールの一例

オーバーホール後



オーバーホール前

営業内容
・オーバーホール・レトロフィット
・現地出張修理・改造工事
・治具製作・ツーリング セットアップ工事

株式会社 佐々木精機
本社工場　〒456-0059 名古屋市熱田区八番2丁目12-8
TEL 052－661－3481 FAX 052－661－3782
http://www.sasakiseiki.co.jp/

ファインセラミックス

試作・特注品から量産・規格品まで

ベアリングローラー
ヤーンガイド
ワイヤーガイド
セラミックライナー
耐熱セラミック
絶縁部品
各種機械部品

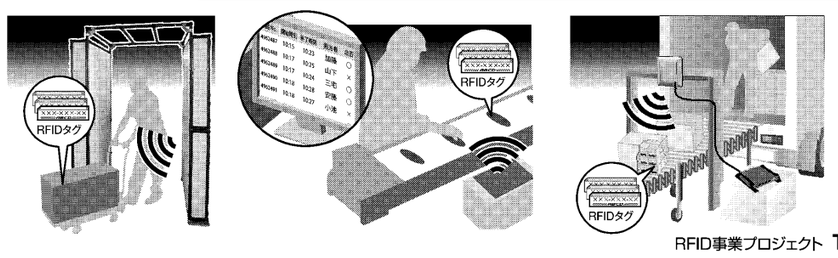
【主要材質】・アルミナ・ジルコニア・窒化珪素

お問い合わせは … info@toshin-ceratec.co.jp
URL http://www.toshin-ceratec.co.jp

Toshin 東新セラテック株式会社
本社・穴田工場　〒489-0003 愛知県瀬戸市穴田町968番
TEL（0561）86-8702 FAX（0561）48-3008

MASPRO 管理業務 効率化できる。

RFID SOLUTION



詳しくはこちらから

電波で未来を考える
マスプロ電工

RFID事業プロジェクト TEL:03-5434-8456 iot@maspro.co.jp