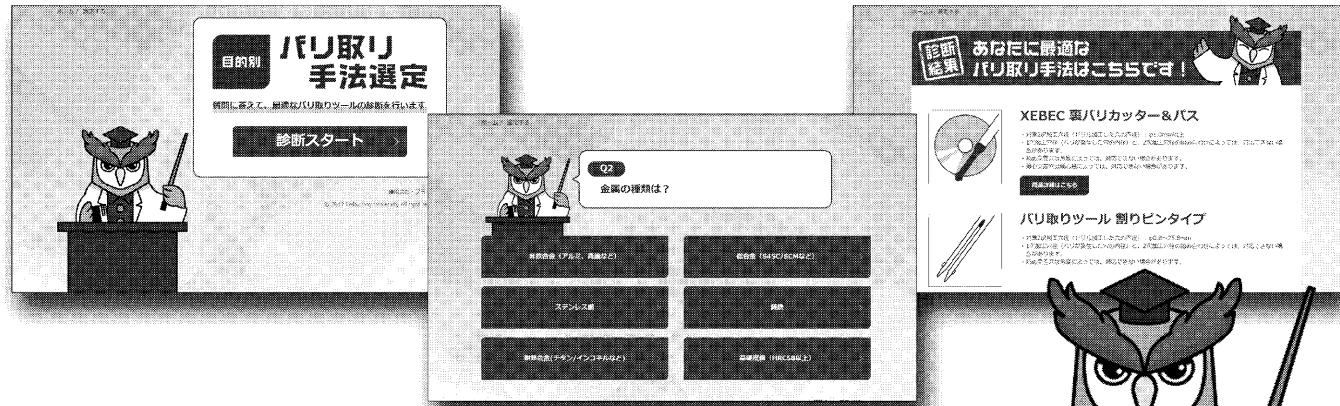


バリのことなら バリ取り大学



- あなたに適した「バリ取り手法」を自動的に選定してくれるアプリ！
- 関西大学名誉教授によるバリ講義！
- 毎月10日は無料バリ取り相談の日！

バリ取り・研磨の自動化を実現する
株式会社ジーベックテクノロジー



詳しくは

バリ取り大学 で 検索

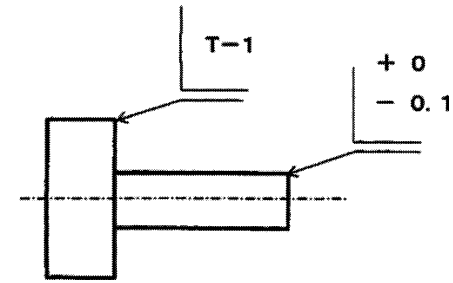


図3 JIS B0051によるエッジ品質の指示法

「エッジ品質」のJ者にはいまだ十分に届くことがない。IS化がなされて12年が経過するが、その浸透は遅々とした現状にあり、筆者がことあるごとにその必要性を訴えているが、設計技術(2004)を認識し、従来の「バリ」を「JIS B0721」に置き換えていくことが、現状に即したものである。JIS B0721は、JIS B0051が、ここで紹介した各

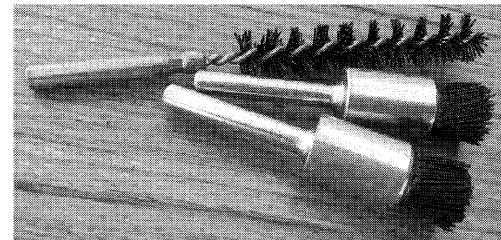
交差穴部のエッジ品質

表2 穴加工後の各種バリ取り・エッジ仕上げ法とその提供企業・研究室

バリ取り・エッジ仕上げ法	提供企業名
回転工具法	極東マシンツール 大昭和精機 ノガ・ジャパン バル 山田マシンツール 富士元工業 MCT 日東工器 スギノマシン カトウ工機
ブラシ加工法	ジーベックテクノロジー バーテック ODS ユーコー・コーポレーション コーワ
プラスト加工法	三共理化学 新東工業 チップトン 東洋研磨材工業 不二製作所 ヤマシタワークス
磁気研磨加工法	共栄電工 宇都宮大学 鄒艶華研究室
液体ホーニング加工法	APCエアロスベシャルティ スギノマシン チップトン
ウォータージェット加工法	スギノマシン 森合精機
超音波振動加工法	ブルースター R&D
砥粒流動加工法	エクストールドホン
サマルテパング加工法	エクストールドホン
化学的除去加工法	臼田工業 S・E・P技研 佐々木化学薬品 北陸濾化
電解加工法	APCエアロスベシャルティ 中央製作所 アクリテック
放電加工法	京都工芸繊維大学 太田稔研究室

種の方法にはバリ取り十分なバリ抑制対策を
限る、エッジ仕上げの
寸法限界が存在するた
めに、穴加工の際に
条件となることは言
う

仕上がりが美しく環境にも優しい 再生GFRPブラシ



課題解決型ブラシメーカー
株式会社 ODS
お問い合わせ先
〒457-0801 愛知県名古屋市中区丹後通3丁目6番地
mono-zukuri company TEL 052-613-8484 FAX 052-613-8489
http://ods-brand.com/ info@ods-co.jp 気軽にご連絡ください。担当:大矢