

平成29年

今年一年のご愛顧に御礼申し上げます

OSG

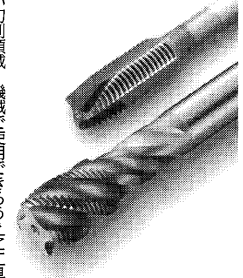
新製品ダイジエスト

-PR-

※2017年 新製品の一部をご紹介します。

と寿命安定化を実現する。7月にネタイプで計454アイテムを追加した。

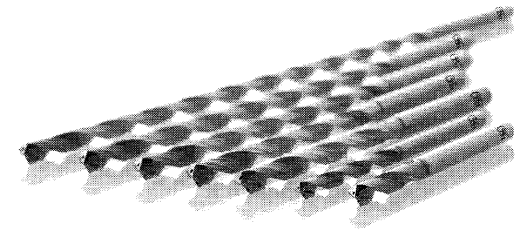
タツプ
 ■Aブランド 超硬Aタツプ(A-CSEF, A-CHT, 2017年2月) ■Aブランドの「超硬タツプ」。鋳物部品加工に最適。大きくした油穴は、冷却、切りくず排出効果を高め、鋳物、アルミ合金のねじ加工をより高速、長寿命に実現する。高い耐摩耗性とじん性に優れた超微粒子超硬合金とFXコーティングを併用。スパイラル溝のA-CSEF、ストリート溝のA-CHTを2月より発売開始。共にM6、M12までの各6サイズラインナップ。エンドミルシヤンクタイプも取り揃えている。



■Aブランド Aタツプ(A-TPT R, 2017年2月) ■創業以来の技術の粋を集めたAブランド「Aタツプ」。タップ加工の主なトラブル原因は、切りくず排出時の不安定さ。Aタツプは、安定した切りくず排出性を、様々な被削材や幅広い切削領域・機械で使用できるように、工具寿命も長い。高い耐摩耗性の粉末ハイス材とVコーティング。切りくず形状を安定化させる切れ味重視の刃先仕様と、止まり穴用のスパイラル溝に切りくず排出を促す不等リード溝を採用。管用タイプを追加しシリース拡充を行った。

超硬ドリル

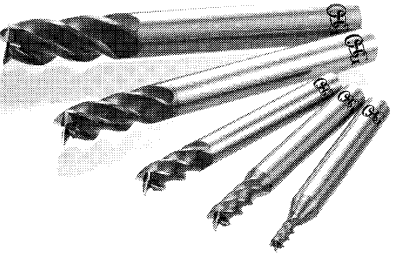
■Aブランド 油穴付超硬ドリルシリーズ(ADO-3D, ADO-5D, ADO-8D, ADO-10D, ADO-15D, ADO-20D, ADO-30D, 2017年7月) ■Aブランドの「油穴付超硬ドリル」ADOドリルシリーズ。3D, 5D, 8D, 10D, 15D, 20D, 30Dの7タイプを揃える。8Dタイプ以上には、ミドルミシンを採用し、深加工時の安定性を向上。タイプにより、ウェーブ刃形と直線刃形の2種類を採用。コーティングは、新開発のイシラスコーティングを施し、耐摩耗性・耐熱性・じん性に優れた長寿命



■Aブランド ステンレス・チタン合金用ドリル(ADO-US13D, ADO-US15D, ADO-US18D, 2017年7月・11月) ■ステンレス、チタン合金の加工では加工硬化や切りくずの伸び、切削層上昇による工具寿命の低下、溶着などのトラブルが多い。切りくずを細かく分断する新形状、被削材と摩擦する面積が減少し、マージン部で発生する摩擦熱を低減する特殊マージン形状と大きなバックチーパ、クランク排出量が増大し、切りくず排出性を向上させ切削熱を素早く除去する新型オイルホール形状を採用。7月に3D, 5Dタイプをサイズ追加。11月には、8Dタイプを追加発売しシリース拡充を行った。

超硬エンドミル

■Aブランド 超硬防振型エンドミル(AE-VMS) (ラジアスタイプ) AE-VMS 2017年4月・10月
 ■多種多様な被削材・幅広い加工に対応し、高効率加工、作業時間短縮、加工面仕上がり向上のために、10月に新製品「Aブランド」の新製品「超硬防振型エンドミル」(AE-VMS)。「AE-VMS」。潤滑性・耐摩耗性・高温耐酸化性に優れた新「テフロンコート」を施し、複合多層構造がサーマルシフトを抑制する。切れ味の良好な波形状により、バリ発生を抑制。不等リード・不等分割の採用でびりを抑制し、安定した高効率加工を実現する。4月にAE-VMSにラジアシヤスタイプを、10月にスタブ形状AE-VMSを発売しシリース拡充を行った。



■CFRP用ダイヤコート超硬ドリル 先端90度(DIGD, 2017年4月) ■航空機の機体などに使用される炭素繊維強化複合材(CFRP)などの切削加工用に開発されたダイヤコートドリル。強靱な採用により切れ味を向上させて、特に出口側のラミネーションを抑制する。また、先端角を段階に変化させたラジアシヤ方向の力を分散させてラミネーションを抑制する仕様がとられている。

■CFRP用ダイヤコート超硬ドリル 先端90度(DIGD, 2017年4月) ■航空機の機体などに使用される炭素繊維強化複合材(CFRP)などの切削加工用に開発されたダイヤコートドリル。強靱な採用により切れ味を向上させて、特に出口側のラミネーションを抑制する。また、先端角を段階に変化させたラジアシヤ方向の力を分散させてラミネーションを抑制する仕様がとられている。

とでパランスのとれた安定した穴あけが可能となり、高い送りでもラミネーションの抑制が可能となった。

■ダイヤコートファイナクロスニッケルター(D-A-BN, 2017年6月) ■航空機の機体などに使用される炭素繊維強化複合材(CFRP)などのトリミング(形状削り)用に開発されたファイナクロスニッケルター。ニッケル付き多刃仕様の右ねじ浅溝多刃形状にクロスして右ねじれ溝を設け、菱形を千鳥に多数配列したものである。高効率で長寿命な加工で、薄板から厚板まで対応できる。ニッケル付きたが荒加工用ではなく、高効率に良好な仕上げ面が得られる。

インデキサブル工具

■OSGフェニックス インデキサブルドリル(P3D, 2017年2月) ■2溝1刃構造のインデキサブルタイプで非常に困難な深穴を安定して加工。高精度仕付けの溝面で切りくず排出性を向上。高剛性の溝設計。フレールカー付ボディで、切りくずを細かく分断。インサートは、中心刃と外周刃が同一形状で管理が容易。経済的な4コーナー仕様。切れ味と強度をバランスよく兼ね備え、被削材別に3タイプを用意。独自の配列パランスでも、深加工でも高効率加工が可能。P2D, P3D, P4D, P5Dの4タイプを取り揃えており、2月に3Dタイプのサイズを追加した。

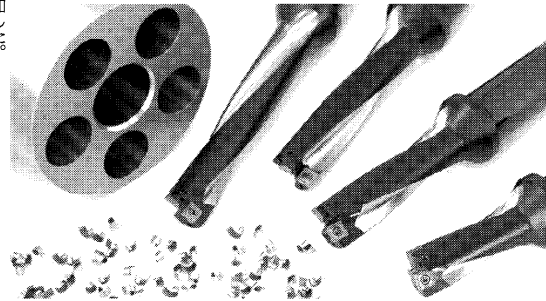
■OSGフェニックス 正面フリス オクタゴンタイプインサート(OP-ICT, 2017年10月) ■OSGフェニックス 正面フリス オクタゴンタイプ(PAO)に適用インサートを追加した。

■OSGフェニックス 肩削りカッター、シフティングエンドミルインサート(OP-ICT, 2017年10月) ■OSGフェニックス 肩削りカッター(PSE)・シフティングエンドミル(PSEL)に適用インサートを追加した。

■OSGフェニックス 6コーナ肩削りカッターインサート(OP-ICT, 2017年10月) ■OSGフェニックス 6コーナ肩削りカッター(PSTW)用インサートにアルミニウム合金、非鉄合金用や銅用など4タイプを追加した。

■OSGフェニックス 高送りラジアシヤカッターインサート(OP-ICT, 2017年10月) ■OSGフェニックス 高送りラジアシヤカッター(PHC)に適用インサートXC303020・XP3025を追加した。

■OSGフェニックス 丸軸カッターインサート(OP-ICT, 2017年10月) ■OSGフェニックス 丸軸カッター(PRC)の適用インサートXC303030・XP303050に汎用GMタイプの力を追加した。



新たな
 ミーリングススタンダード

超硬防振型エンドミル AE-VMS

