

フィルムやシート、紙加工機はエレクトロニクス分野をはじめ、食品や印刷、医療などの分野で主に活用されている。切り分けや貼り合わせ、液体を塗布する工程などで、これらの役割を担うのが切断機やスリッター、ラミネーター、塗工機などの各種加工機械。メーカーでは自らの加工品質を高め、高度化する製品や部品、部材性能を支えている。

# 機能性フィルム用途堅調

各種加工機が関わる。用途では、高機能フィルム関係を中心としたエレクトロニクス分野の動きが引き続き活発だ。タッチパネル向けなどの需要が堅調なため、機能性フィルムメーカーでは、塗工機の設備増強を図るともみられる。こうした動きにスマートフォンの多機能携帯電話（基板の電子回路印刷に極薄フィルムを高精度印刷するスクリーン印刷ラインを発売するメーカーなど、関連業界の対応も活発化して付加価値を高めている。

各種フィルム用途として、食品業界向けに、巻き取り軸を工夫し、巻き取り精度を高くし、巻き取り時の張力のバラつきを抑え、仕上がりの精度を均一化させている。このほか、品質面の厳格な対応から、フィルム状のシートを送る非接触の搬送装置も活躍。空気中で浮かして搬送するため、傷や静電気の発生を防いでいる。

## 有力各社の製品&技術 (順不同)

**京町産業車輛**の「ロール反転リフトシリーズ」を使えば、各種フィルム原反などロールの移動、反転が簡単になる。ロールを持ち出して搬送し、所定の位置で昇降して機械に装着するまでの作業を効率的に行える。あらゆるロールの形状、寸法、重量にも対応。ロールの保持方法は、紙管、巻き芯の内径を利用する内径チャック式やロール外径を保持する外径チャック式がある。昇降方式は手巻きと電動式で、反転方式も手動と電動を用意。また同社は、特殊仕様への対応やデモの依頼にも応じている。

**神谷機工**は工業用の機械物の製造、販売を行っている。木質・窯業系材料、鉄鋼・非金属、紙・フィルム、プラスチック・樹脂など、切削する対象物に適した刃物を選択できるような幅広い材質を取りそろえている。形状もチップソー、カッター、ルーター、丸ナイフなど

があり、環境・リサイクル材の粉砕や破砕向けをはじめ、用途に合わせた提案も行う。また、既製品とともにカスタマイズ製品も少量から注文を受けつける。再研磨やコーティングなどアフターフォローにも力を入れており、サポート体制も充実している。

**小林製作所**は「塗る。巻く。切る。」をコア技術とし、フィルム・紙・金属のコーティングやハンドリング、スリッティング、ワインディング設備を納入している。塗る技術には、長年の実績・開発を重ね、多様なコーティング方法をそろえ、薄膜から厚膜、紙からフィルム、光学用から工業用途など、あらゆるコーティング要望に対応。

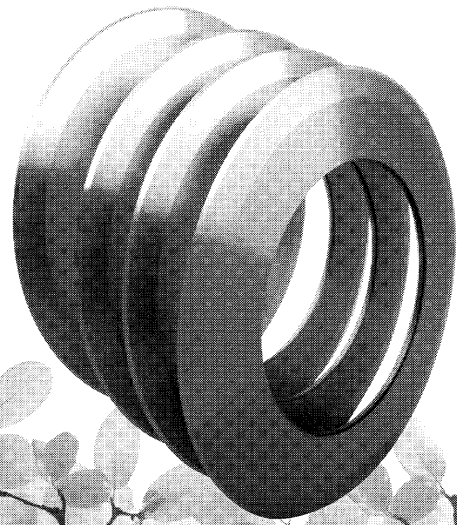
常設テストコーナーでは、日々新しいコーティングの自社開発と顧客要求のコーティングテストを実施し、顧客の新設備投資に込めている。

# フィルム・シート・紙加工機

—材料開発の高度化に応える—

## エコナイフ

環境にやさしい



KAMIYAの刃物は切粉が少なく、確実に切り刻みます。オーダーメイドのナイフ・カッターの注文を受け付けています。

**KAMIYA 神谷機工株式会社**

TEL 06-6702-3022 FAX 06-6702-3017

刃物に関するお問い合わせは

## ロール反転リフトシリーズ

外径チャック式



横回転式アシスト付  
GRLM600MDT-AS

内径チャック式

メガロール反転リフト

アシスト付

ロール芯内径  
3インチ紙管

最大

250kg



RT250-MDTA

内径チャック式

重いロールもらくらく反転、  
機械への装着も  
容易にできます。

- 荷重100kg
- 反転手動式
- 昇降電動式
- チャック手動式

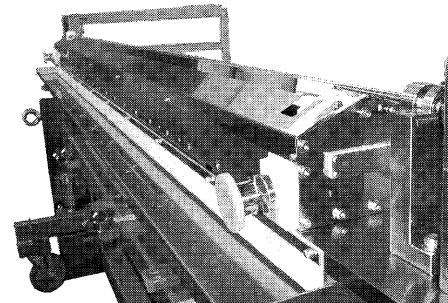


RT100-MHTJW

**KYOMACHI 京町産業車輛株式会社**

http://www.kyomachi.net

本社・工場 / 〒920-0848 石川県金沢市京町10番30号  
TEL(076)251-0111(代) FAX(076)251-0012  
東京営業所 / 〒135-0052 東京都江東区潮見2-1-3-407  
TEL(03)5677-1055(代) FAX(03)5677-1066  
大阪営業所 / 〒569-0065 大阪府高槻市城西町2-12-302  
TEL(072)661-8062(代) FAX(072)661-8063  
タイ現地法人 / KYOMACHI (THAILAND) CO.,LTD.



超薄膜～厚膜まで スロットダイコーター

- 特長**
- ・CDプロファイル微調整機構付
  - ・パキュームチャンバーにより塗工スジを解消
  - ・傾斜ダイコーターを採用

- 基本仕様**
- 最大塗工幅 2400mm
  - 速度 Max 100m/min
  - 塗工厚 薄膜:1~10μmwet  
厚膜:10~500μmwet
  - 粘度 1~80000mPa·s
  - 塗工精度 ±2.0%
  - 塗料 有機溶剤系/水系

Ecoな薄膜バーコーター DMコーター

- 薄く** ・1.5cc/m2wet の薄膜塗工を実現
- やさしく** ・塗工液の循環量を軽減・溶剤揮発量を軽減
- コンパクト** ・液供給と計量を一体化・改造、増設が容易

- 基本仕様**
- 最大塗工幅 2600mm
  - 速度 10~200m/min
  - 塗工厚 1.5μmwet以上
  - 粘度 100mPa·s
  - 塗料 有機溶剤系/水系
  - 主な使用例 ハードコートフィルム・AR,LRフィルム・離型フィルム・LiBセパレーター・各種アンダーコート

中粘度用薄膜塗工 スマートグラビアコーター

- 特長**
- ・小径ロールでも撓みによる影響がない・グラビアロールの交換が容易
  - ・セミクローズド方式により溶剤揮発量を軽減
  - ・コンパクト設計により改造が容易

- 基本仕様**
- 最大塗工幅 1600mm
  - 速度 Max 200m/min
  - 塗工厚 1.0μmwet
  - 粘度 1~200mPa·s
  - 塗工精度 ±2.5%
  - 塗料 有機溶剤系/水系

70th 誇り

**Kobayashi**

前巻塗工



株式会社小林製作所 URL http://www.kobayashieng.co.jp

