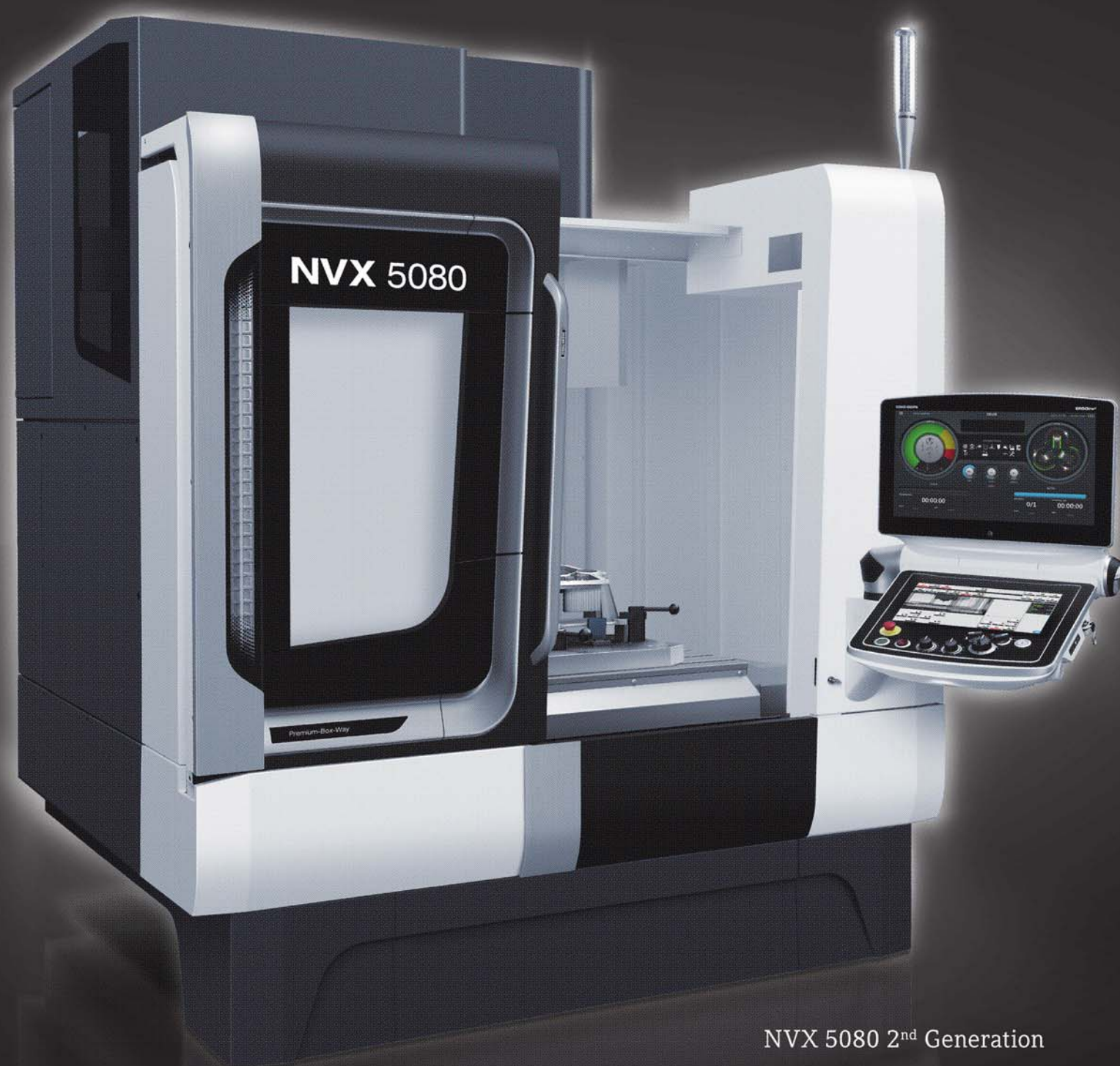


史上最高の 高精度立形マシニングセンタ誕生!

NVX 5000 シリーズ (5060 / 5080 / 5100) 2nd Generation

高剛性・高速・最高品質の面品位

コネクティッドインダストリーズ / IoT 完全対応



NVX 5080 2nd Generation

切削能力

2倍

圧倒的な加工能力をもつ高性能主軸
(speedMASTER / powerMASTER)
*従来機種比

熱変位

4 μm
Z軸:+8°C

コラム形状を最適化し、
熱変位量を大幅に抑制

位置決め精度

4 μm 以内

SmartSCALEを
全軸標準装備し、
極限まで向上

真円精度

4 μm 以内

テーブル位置、
重量負荷に関わらず、
安定した精度

サイクルタイム短縮

30分へ短縮 (32%減)

*当社従来金型機 (粗加工時間比較)

加工事例 // プラスチック成形金型



象限突起抑制

1/4

こだわりの超幅広摺動面 (X/Y軸) で
象限突起を最小化
*従来機種比

高精度

0.5 μm 以内

X軸ポジションによる
真円度のばらつき

+ 多様なニーズに応える多彩な自動化システム

各ユニットをモジュール化した自動化システムに対応。
システム導入後の増設やレイアウト変更も思いのまま。



ロボットシステム

2面チャトル式APC

+ 金型

圧倒的な切削力を持ちつつ、
金型加工に対応する高い面品位を実現。



+ DMG MORI Qualified Products (DGMORI認定周辺機器)

DMG MORIではパートナー企業と連携し、
お客様の垂直立ち上げと、
さらなる生産性向上を実現。
周辺機器もDGMORIにお任せください!



+ テクノロジーサイクル

4つのサイクルを融合させた新しいソリューション

ハンドリングサイクル 計測サイクル
切削サイクル モニタリングサイクル

複雑で高度な加工を簡単かつ短時間で実現。



高速固定サイクル



MPC (Machine Protection Control)

DMG森精機株式会社

グローバル本社: 東京都江東区潮見2丁目3-23
日本本社: 愛知県名古屋市中村区名駅2丁目35-16
創業地・本店所在地: 奈良県大和郡山市

DMG MORI

www.dmgmori.co.jp