

SUGINO



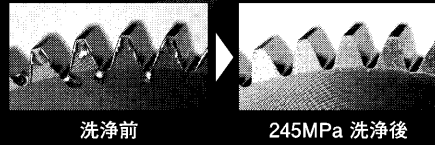
Check! Movie
JCC603ROBOの動きが動画で確認できます。

世界が認める、
すご腕バリ取り洗浄機

JCC 603 ROBO

世界初 245MPaの超高压水と姿勢変更・位置決めが簡単・高精度・高効率のCNCロボットハンドで
強固なバリ・スケールをすばやく除去

洗浄例：歯車（SUS630）



スギノマシン

精密機器事業本部 E-mail: ie@sugino.com

バリンダーで仕上げのインライン化

* 良好な作業環境を実現 *

おかげさまで創業70年

対象製造品
●FC、FCD、BC製品
●アルミ製品
GDC、EP、ダイカスト

BARINDER 500 Series
KOYAMA BARINDER 500

N7i-FDH22R-5'8H20GR-C
《対象ワーク》 Φ800×H550 重量150kg

◎生産性=max150% ◎省エネ=45%（当社従来機対比）

ISO9001・ISO14001 認証取得

株式会社つやま
URL <http://www.barinder.jp>

本社・川中島工場 〒381-2224 長野県長野市川中島町原1111
TEL.026-232-2700
須坂工場 〒382-0011 長野県須坂市大字日湯字虫送3500-1
TEL.026-215-2800

バリ取り・エッジ仕上げ

段差・深穴・交差穴に最適 ウォータージェットバリ取り法

古来、モノづくりにおいてバリ取りは当たり前に行われてきた。それはモノづくりに必然と言える作業だからである。わが国では和同開珎など貨幣の中心に開けられた四角形の穴は、ひもを通して持ち運ぶのために使用されていたと伝えられているが、製造工程では穴に四角材を通して貨幣を回転させ、鑄造後のバリを除去するために使用されていたと考えられている。これまでバリ取りは付加価値を生まない厄介な2次加工作業と軽視されていたが、近年は機械加工部品の信頼性や安全性の高まりに伴い、バリ取りおよびエッジ品質に対する要求が厳しくなっている。ここでは現代のモノづくりで特に注目を集めているウォータージェットバリ取り法を紹介する。

バリ取り法の選択

極論を言うと、加工 加工後に多くの製造工 あり、それぞれの部品でバリを発生させな 程度でバリ取り作業が美 やエッジ機能、製造形 さい、もしくは発生して 施されている。も製品の機能に支障の 実際の製造現場では、ないバリであれば、そ バレル研磨、ブラスト、れを除去する必要はな 加工、ウォーターシェ

ウォータージェットバリ取り・洗浄法

しかしそれは現実の 加圧水を小径ノズルから部品の特定 部位に向けて噴射し、り取り法が用いられて ズルから部品の特定 部位に向けて噴射し、 用でバリを除去



超高压245MPaバリ取り洗浄機 JCC603ROBO

①衝撃力②エッジの動圧③水の強い衝撃力を受けるため、要求されるエッジ品質を得る条件を、実際のバリ取り結果を確認しながら調整する必要があります（図1）。

図1 バリ取りサンプル

	SUS630	SS400	SUS316
バリ取り前			
バリ取り後 (50MPa)			
バリ取り後 (120MPa)			
バリ取り後 (245MPa)			

①衝撃力②エッジの動圧③水の強い衝撃力を受けるため、要求されるエッジ品質を得る条件を、実際のバリ取り結果を確認しながら調整する必要があります（図1）。

“C型フレーム”“デュアルコンベアー採用”特許出願中

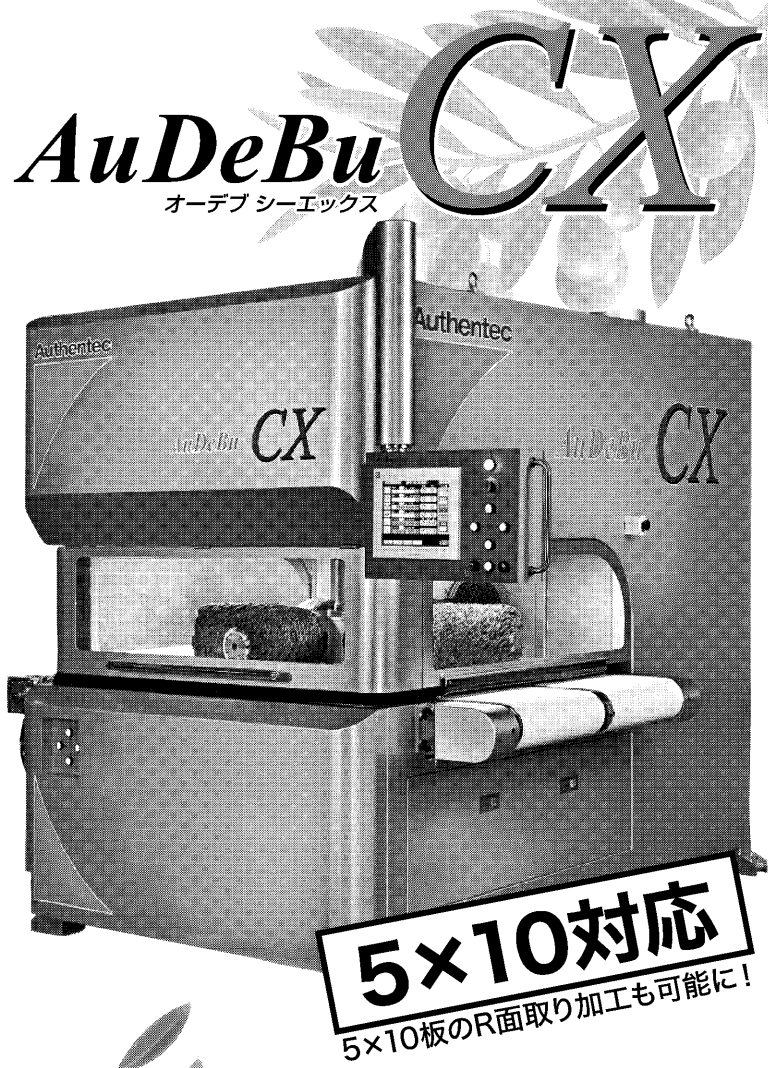
PPL プレス
Authentec Deburring Machine
C型フレームの3大特徴

圧倒的な視認性と作業性
3面から内部が見える事でワークが視認しやすく、側面からのブラシ交換とため、女性でも簡単に交換が可能です。

優れた操作性
121型の大型操作パネルを採用する事で、より簡単に細かい操作が行えます。機体側面にも操作ボタンが付いており、ブラシ交換の際に前面に移動しなくても操作が可能です。

大型ワークへの対応
C型フレーム構造は「トンボ加工」をする事で、1,500mm程度までのワークを加工を可能としました。

効率の良いデュアルコンベアー
独立した約500mm幅のコンベアーを平行に2台搭載することで、使用用途により3パターンでの搬送が可能になりました。様々なR面取り加工のニーズに対し、最速で最大の生産性・加工品質を実現しました。



5×10対応
5×10板のR面取り加工も可能に!

Authentec オーセンテック株式会社
〒252-0303 神奈川県相模原市南区相模大野三丁目3番2-225号
TEL: 042-701-0285 (平日午前9時～午後6時) FAX: 042-701-0286
URL <http://www.authentec.jp> E-mail info@authentec.jp

手作業でのバリ取りに限界を感じていませんか？

バリ取り・研磨自動化ツールを多数ラインナップ 諦める前にまずはご相談ください！



ジーベックテクノロジー
XEBEC TECHNOLOGY CO.,LTD.

バリ取り・研磨の自動化を実現する
株式会社ジーベックテクノロジー 〒102-0083 東京都千代田区麹町1-7-25 フェルテ麹町1-7ビル8階
お問い合わせ 技術サポート: 03-6893-0810 Contact us soudan@xebec-tech.co.jp <https://www.xebec-tech.co.jp>