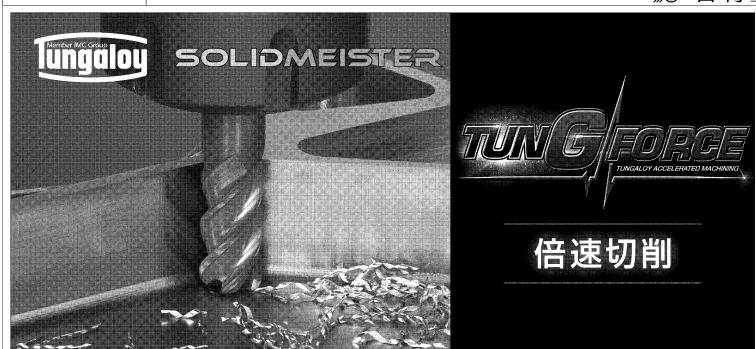
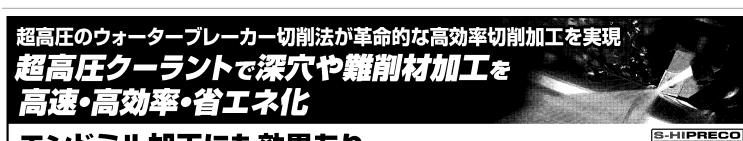
44704



株式会社 **クンガロイ** 〒970-1144 福島県いわき市好間工業団地11-1 www.tungaloy.co.jp



エンドミル加工にも効果あり



を抑制する。

をが図れる。用途や刃物の のでいる。用途や刃物の でのため切削抵抗の減少 でが図れる。用途や刃物の でが図れる。用途や刃物の でが図れる。用途や刃物の でが図れる。用途や刃物の でが図れる。用途や刃物の でが図れる。用途や刃物の でが図れる。用途や刃物の

IOKUPI 株式会社トクピ製作所

本社·工場 / 〒581-0854 大阪府八尾市大竹3丁目167 TEL.072-941-2288 FAX.072-941-5181

http://tokupi.co.jp

1m²サイズ

S

滑性、耐摩耗、 型エンドミル「AE-VMS」は、 OSGが誇るAブランドの超硬防振 デュアライズコーティング 複合多層構造でサーマルクラック 高温耐酸化性に優れた

聖和精機の

「カルクランプ機構で、他」「マイクロンチャック」は

聖和

精機

イプを追加し、シリーズとサイズバリ能率加工を実現。同製品にラジアスタ割の採用でビビリを抑え、安定した高 低減。さらに高剛性と切りくず排出性切れ味の良いポジ刃形で切削抵抗を を抑制する。また不等リー した新溝形状により、 による刃物寿 メカチャ シャンク径に 粗度向上など を保証する。 握力と振れ精 社製ミーリン 独自のメカニ

を追加。エン メカチャック! シリーズをラ ッすりこぎ現 ノドミル抜けり見っクにハイドロチャック機構 インアップしている。 よって、R・H・Mの3

最先端技術で未来を切り拓く

新製品登場!

2017年8月 新発売

2枚刃 超仕上げ加工用

◆R精度 ±0.002 mm。

◆高品位な加工面を実現。

ロングネックボールエンドミル

CBN-LBS F 全7型番

CBN Fシリーズに

シリーズ」は、不等分割・不等リー 不二越の「GSX MILL V のラフィング、高硬度材加工用のハー計により性能を発揮。さらに粗加工用 る。耐熱性と耐摩耗性に優れた超硬合 ど豊富なラインアップをそろえ、 チタン合金やステンレス鋼などに最適 金とGSXⅡコートで耐久性を向上 の切れ刃によりビビリ振動を抑制す ド、溝・ポケット加工用のスロットな なチタン・SUS用と被削材ごとの設 し、高能率、長寿命加工を実現する。 炭素鋼・合金鋼などに最適な鋼用、

F ク ビ製作所

不

カー)」は、 が伸びやす 加工効率が低 先に熱がこも ラントが供給されない状態を解消す る。インコネ 切りくずの巻 て切りくずを 大幅に向上、 ム HPB 低炭素鋼や トクピ製作 超高圧クーラントを噴出し ステンレスなど切りくず りやすく、 所の切りくず分断システ 被削材でも絡みなどトラ りやすく、摩耗によってルなどの難削材加工は刃 き付きを防ぎ生産効率が 分断しながら切削する。 トする問題も改善する。 ハイプレッシャーブレー トチップにクー

2枚刃 ハイグレード

◆外径公差 0/-0.008 mm。

2017年8月 追加2型番

高精度のコーナRを実現。

ロングネックラジアスエンドミル

CBN-LR F 全85型番

The A Brand グスタンダ 超硬防振型エンドミル

オーエスジー株式会社

加工用として新開発の表面改質技術を採用し、し、ボール刃全域で切れ刃強度の向上を実現。

加工に優れた耐摩耗性を発揮する。

また切れ刃カー

ねじれ角、

に優れるコーティング層の組み合わせで、

高硬度鋼

性に優れるコーティング層と、耐摩耗性・高密着性 **使度鋼加工用エンドミルシリーズ。 耐酸化性・潤滑**

さらなる耐摩耗性、

潤滑性と高い密着性を備えた高

金型材の高硬度化に伴い、

ションシリーズ」

三菱マテリアルの「インパクトミラクルレボリュ

三菱マテ

IJ

夕

ガ

口

住友電気工

を追加した。既存の防振タイプ「GSXVL型」Lシリーズ」の防振タイプに、新たに「GSV型」 工面を実現する。 丸ランドを設けることで、 ビリ振動性能を向上。高速・高送りでも高品位な加 住友電気工業は超硬エンドミル 不等分割・不等リードを採用し 刃先の振動を抑え、 外周刃に微小 耐

安価な「ECOMeis、r」、高能率加工用「F つだ。タンガロイが新たる あらゆる加工に対応する エンドミルの他、 eister」は、 工作機械の機能が飛躍

ンドミルはあらゆる工作機械に欠かせない工具の一ライス加工が可能な複合機械も増えた。ソリッドエ 一、高能率加工用「FeedMeister」、一、、ビビリ防止「VariableMeister」、仕上げ加工用「FinishMeister」、仕上げ加工用「ShredMeister」は、スクエアやボールなど標準的な1ster」は、スクエアやボールなど標準的な に発売した「Solid) 旋盤加工とフ ソリッドエ

才

ユ

材を採用し、 実現したCBNのFシリー 売する。 ボール半径はな枚刃ロングネックボー? 便度材加工に 最適な立方は ユニオンツ ·ル半径はRo 刃形状の改 艮により高精度と長寿命を 晶窒化ホウ素(cBN) 度材の超仕上げ加工用に2 ・3-R1の7型番。 ・ 素高発

超仕上げ用に推奨。 た高品位な加工面を実現 たでが0・002を採 BF」からさらに仕上げ 新発売のCBN LBSFは、 げ面を重視したタイプで、SFは、従来の「CBN-用した。従来得られなかっ ルR精度は呼びRを基準と

性能を確保したまま、

等リー

ド仕様とした。これに

経済性も兼ね備える。

一般エンドミルと同様に再研磨が容易に行

GSV型はGSXV

一型の持つ高い耐ビビリ振動

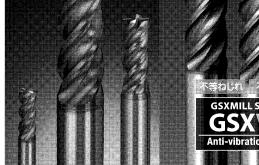
SUMITOMO











00120-159110 9:00~12:00, 13:00~17:00(土・日・祝日を除く)

防振タイプ (スクエア) 防振タイプ (ラジアス) **GSXV**

http://www.sumitool.com

ELECTRIC GROUP

ニオンツール株式会社 http://www.uniontool.co.jp

2枚刃 ハイグレード

◆高精度と長寿命を実現

2017年8月 追加6型番

ロングネックボールエンドミル

CBN-LB F 全46型番

防振タイプ (ラジアス) **CARBIDE - CBN - DIAMOND GSXMILL Series** GSV GSX