



タテホ化学工業 開発本部知財戦略部 清水久栄さん

大学院で応用化学を専攻した後に入社し、基礎研究部、知財戦略部に所属。企画部で業績管理やM&A（合併・買収）業務を経験した後、再び知財戦略部へ。現在は共同研究契約などの技術契約業務を担当する。「異動の度に周囲の人に助けられて今の自分がある」。契約業務は「開発型企業である当社の技術開発を支える重要な業務であり、今までの経験や自分の強みも生かしてやりがいがある」。社内から「技術契約なら清水さん」と信頼される存在を目指して、法務知識や英語などのスキルアップにチャレンジ中。

わが社で活躍する女性



岡田金属工業所 製造部製造二課 西村有沙さん

高校卒業と同時に入社し8年目となる。のこぎりの刃と柄の組み立て作業を中心に、5、6人が1チームとなって、1日6000丁を製品にしている。工場内のラインにはオリジナルの機械が多数並ぶが、「微調整や最終確認は人でないとできない」。3年前に出産し、今は1児のママ。立ち仕事が多く重労働だが、育休が明けた後も職場が温かく迎えてくれ「ずっとこの会社で働きたい」とあらためて感じている。将来は「配送など営業関連業務にもチャレンジしてみたい」。

明日に向け飛翔する

蔦製作所

蔦製作所は2017年4月に蔦機械金属（姫路市）の機械加工部門を分離独立して創業した。産業用ロボット部品のほか、2輪車や4輪車のエンジン部品、建設機械用部品、鉄道車両用部品など精密な部品加工を得意とする。「品質と納期はここにも負けない」（蔦明憲製作所社長）という言葉を証明するように、大手重工業メーカーを中心に、電機メーカーや機械メーカーなど取引先を広げてきた。多岐にわたる加工精度も顧客獲得につながっている。独立後の本社工場には、年内に2台の加工機を新設する。受注拡大も見込めることから、工場増設を検討している。スローガンは「小さな部品が未来を創る」で、自分たちが作る小さな部品の進化が業界や世界の未来を創る力を持っているとの思いを抱く。

将来は、高精度が要求される航空機部品の加工にも進出する計画。受注が増えていることから、機械エンジニアや現場作業を担うオペレーターを現在募集中だ。

産業用ロボット部品など精密部品の加工を得意とする。



フタバ

フタバは扇状の鋼板を円すい状に加工する円すい曲げや形鋼の加工を得意とする製缶板金メーカー。プラントや建設、産業機械の配管などに用いられる円すい曲げによる構造物に定評がある。「キズがないなど高品質・高精度なうえに納期が早い」と効率的なモノづくりは高く評価されている。強みは専用加工装置を設計段階から手がけられる開発体制だ。円すい曲げ専用プレス装置は、3月に300丁の大型装置を新たに導入、これまで難しかった厚み25mmの鋼板が熟練工レベルで高品質加工ができる。

加工ラインにネジ穴などのマキニングロボットを導入、顧客の加工メニューの拡大要望に応えている。

独自の工法により、キズがつきにくく、プレスのかき跡もほとんどない滑らかな仕上がり。モノにより、1シーム加工もできる。

シルバロイ

シルバロイは設立当初から「高品質な超硬合金素材を短納期、低価格で提供する」という会社方針を貫いてきた。特急対応が可能で、午前10時半までに注文を受けた角形状の超硬合金素材は当日、その時間以降の注文分と丸形状合金は翌日に発送する。ユーザーが加工時間を少しでも長く確保できるように考慮している。

超硬合金は金型や刃物、治具、耐摩耗部品など多くの用途がある。ユーザーが最適な選択ができるように多種の超硬合金をそろえるだけでなく、希望の形状に焼結し、提供している。

品質向上や新材料の研究開発も積極的に取り組んでおり、独自の耐食性超硬合金Rタイプは「従来の超硬材に比べて耐食寿命が大幅に延びた」とユーザーから高い評価を得ている。

耐食超硬の種類は薄刃のほか、精密金型に用いる超微粒子、過酷な冷間鍛造に使用する超高靱性超硬まで幅広く取りそろえている。

高品質、短納期、低価格で供給する超硬合金素材

わが社のイチオシ技術・製品

(順不同)

Tateho

自然環境と共生し
オンリーワン技術で世界をリードする
開発型企業を目指す

タテホ化学工業株式会社
URL <http://www.tateho.co.jp>

広告掲載企業紹介	
企業名 (所在地)	事業内容
岡田金属工業所 (三木市)	替刃式手引鋸ほか各種鋸製品・金属製品製造販売
グローリー (姫路市)	通貨処理機ほかの開発・製造・販売・メンテナンス
山陽特殊製鋼 (姫路市)	軸受鋼、金属粉末など特殊鋼製造
三和コンベア (小野市)	各種コンベヤー並びに省力化機器の製造
シルバロイ (加西市)	各種超硬合金工具類素材の製造販売
タテホ化学工業 (赤穂市)	化成品・電融品・セラミック製品の製造販売
蔦製作所 (姫路市)	精密部品加工製造
ニチリン (姫路市)	自動車用ホース製造
浜中ナット販売 (姫路市)	ナット、ボルト、熱間鍛造部品の販売
フタバ (播磨町)	ピアッシング・プラズマ切断加工、円すい曲げ加工
アイエオ順	

「ソーガイドを使うと?」

- ノコギリをプレートにピッタリ挟まれた状態で抜くので、左右にブレにくく、その結果まっすぐ正確に切れます!
- ホームセンター等で販売されている加工しやすく、入手しやすい「SPF材」に最適です! (対応サイズは2x4程度までが推奨です)
- ケガキ線は上面に1本引いて、後はガイドにお任せして切断するだけ! (4面全てに引く手間がはぶけます)

Saw Guide ソーガイド きれいな仕上がり! (ソーガイドの組み立て、組み換えが必要です)

ソーガイド ¥5,310円 (税別)

Saw Guide F ソーガイドF 自由な角度に切れる! (ソーガイド・エフの固定用ネジをゆるめて角度調整を行います)

ソーガイド・エフ ¥8,060円 (税別)

作図ソフト **もでりん** がサポートします
「もでりん」を動画で見よう!

株式会社 岡田金属工業所
株式会社 ゼット 販房株式会社
TEL: 079-435-1921 FAX: 079-435-8520
URL: <http://www.z-saw.co.jp> E-Mail: sales@z-saw.co.jp

小さな部品が未来を創る!

TSUTA
株式会社 蔦製作所

〒671-0211 兵庫県姫路市飾東町塩崎714-1 TEL (079)252-7101 FAX (079)252-7107

世界一! を目指す **早いプラズマ切断加工&美しい円錐**

ピアッシング加工 受注開始!

どうしてフタバはそんなに早く加工が出来るのか?!

挑戦し続けて70年

- どんな円錐でもお任せください。
- 独自の工法によりキズが付きにくい。モノにより1シーム可能です。大きさは無限大。
- どんな長尺物でも驚きの速度で加工します。
- 長尺材料がラインで流れロボットが切断! だから、どこよりも早く正確!

まずはお気軽にお見積りを!
TEL: 079-435-1921 futaba-n@chime.ocn.ne.jp

株式会社 フタバ 〒675-0146 兵庫県加古郡播磨町1-5-25 FAX: 079-435-8520
URL: <http://www.futababend.jp/>