

### “価値ある新技術をお客様に / Benefit New Technology for Customers”

#### 自動車業界向け工業炉

- ホットスタンプ用加熱炉(RH型、多段型)
- アルミ溶解炉(タワー型、反射型、コンビネーション型、機軸溶解保持炉、S-MICII)
- アルミ保持炉(アンダーヒート式、トップヒート式、間接加熱式、高品質保持炉、型型浸漬溶解保持炉)
- 自動出湯装置(かまがわ)
- アルミ加熱炉
- アルミ加熱炉(T2~T7用)各種タイプ
- ロータリー式加熱炉(※特許出願中)
- アルミ加熱炉(U型)各種タイプ

#### 鉄鋼・メッキ業界向け工業炉


- 連続加熱炉(WB型、P型、WH型)
- 各種熱処理炉(U型)各種タイプ
- セラミックバスめっき炉
- 構造物用亜鉛めっき設備
- 線材用メッキライン

#### 鋳鍛・特殊鋼向け工業炉

- 鍛造用加熱炉S熱処理炉(U型、台車型)
- バッチ式加熱炉熱処理炉(台車型、固定床型、炉体移動型、型型、ガントリー型)
- 連続式加熱炉熱処理炉(WB型、WH型、RH型、各種タイプ)
- 宇宙航空機関連加熱炉熱処理炉
- ※AMS規格対応可

#### アルミリサイクル向け工業炉

- デコーティングシステム(DEX)
- アルミスクラップ用溶解炉
- アルミブリケット溶解システム
- アルミ切粉溶解システム
- 異種金属分離溶解炉



**三建産業株式会社**

本社 広島市安佐南区伴西3-1-2  
TEL:082-849-6790(代表) FAX:082-849-6890  
http://www.sanken-sangyo.co.jp

## 熱処理に革命を起こす 高砂工業のHi-パスカル式真空浸炭装置

### TVC真空浸炭炉

#### 3つのメリット

- ① 高速浸炭処理**  
昇温から油焼入れ完了までを最短とし従来に比べ30~45分の時間を削減
- ② 高品質浸炭**  
Hi-パスカル装置が、製品を高速に冷却多段階みや長尺製品でも均一な熱処理
- ③ 進化した操作性**  
省エネに配慮した操作支援ソフトで最適条件を容易に選択可能

### 高砂工業の真空炉 TVHシリーズ

**TVD 真空洗浄機**  
製品形状にあわせ、最適な条件を選択し運転

**TVC 真空浸炭炉**  
焼きムラが生じにくい、均一な熱処理が可能

**TVT 真空焼戻し装置**  
省エネ設計、光輝焼戻しが可能

**ラインでの設置も可能です**



**高砂工業株式会社** 真空炉事業部ダイヤルイン：0572-59-1285  
〒509-5401 岐阜県土岐市駄知町232-1-2 TEL:0572-59-1234(大代) FAX:0572-59-2033  
URL: http://www.takasago-inc.co.jp E-mail info@takasago-inc.co.jp

## 量産型真空浸炭炉は、さらなる進化へ。



**HIFALCON™**  
ハイファルコン®

- 処理ユニットを目的ごとに細分化。必要なユニットに必要な数量だけ配置し、最小コストでお客様の目的に見合った最適な設備構成が可能です。
- 移動する材料搬送装置の両面に処理ユニットが配置できるのでレイアウトしやすく、設置スペースは片面配置ラインと比べ約30%縮小することができます。
- 汎用的な真空浸炭炉に比べ生産性が約1.5倍アップ。コストパフォーマンスに加え、作業環境面や安全性でも優れています。

**Thermotec 2017** サーマテック2017でお待ちしております!

7月19日(水)~21日(金) 10:00~17:00  
東京ビッグサイト 東4ホール 小間No.J37

【当社社員が「出展者プレゼンテーション」で講演いたします】 **事前予約不要・無料**

→ **「浸炭設備の現状」** 7月19日(水) 12:20~13:10  
東4ホール 2F プレゼンテーションルームB



**ChugaiRo 中外炉工業株式会社** 熱処理事業本部 TEL 072-247-2206

ちゅうがいろ

## サーモテック2017 セミナー・プレゼンテーションなどの主要日程



### アカデミックコーナープレゼンテーション (7月19日)

13:30	日本工業炉協会
13:50	東南アジアの製鉄所における炉設備 講演者: 日本工業炉協会 中山 道夫
14:00	名古屋大学工学研究科 熱化学プロセス研究室
14:20	水素を燃料とする炉用マイクロアレイバーナーと排熱を活用する化学蓄熱 講演者: 名古屋大学熱化学プロセス研究室 小林 敬幸
14:30	岩手県工業技術センター
14:50	アルミニウム合金の溶解方法が溶湯品質に及ぼす影響 講演者: 岩手県工業技術センター 岩清水 康二
15:00	山形県工業技術センター
15:20	山形県工業技術センターにおける鋳造材料の開発事例
15:30	神戸大学大学院 海軍科学研究科 パワーエレクトロニクス研究室
15:50	高周波誘導加熱応用シングルステージ AC-AC共振形パワーコンバータ 講演者: 神戸大学大学院海軍科学研究科 三島 智和

### 出展者プレゼンテーション (7月19日)

ルームA	
12:20	富士電子工業
13:10	進化するIH ~装置の変遷と未来への展望~ 講演者: 富士電子工業 技術開発部 花木 昭宏
13:30	新東工業
14:20	金属の疲労強度向上のためのショットピーニングとその評価 講演者: 新東工業 小林 祐次
14:40	チノー
15:30	高度化する熱処理に貢献する制御システム 講演者: チノー 永井 祐司

### 出展者プレゼンテーション (7月20日)

ルームA	
13:30	電気興業
14:20	新しい高周波誘導加熱装置 講演者: 電気興業 開発部 開発課 課長 小宮 誠
15:50	ケー・ブラッシュ商会
16:40	圧延金属製ラジエントチューブにおけるサーマルラジエーション技術について 講演者: ケー・ブラッシュ商会 須永 浩邦

### 出展者プレゼンテーション (7月20日)

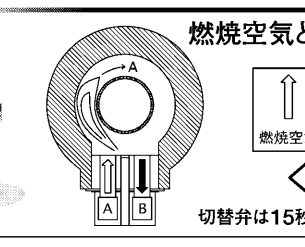
ルームB	
13:30	高周波熱錬
14:20	高周波熱処理の最新技術 講演者: 高周波熱錬 研究開発本部 三阪 佳孝
15:50	高砂工業
16:40	真空熱処理装置のご紹介 講演者: 高砂工業 平田 学、中村 寿樹

### 出展者プレゼンテーション (7月20日)

ルームB	
13:30	高周波熱錬
14:20	高周波熱処理シミュレーション活用事例と最新技術の紹介 講演者: 高周波熱錬 研究開発本部 堀野 孝
14:40	伊藤忠テクノソリューションズ
15:30	FINAS/STAR TPSIによる熱処理シミュレーション 講演者: 伊藤忠テクノソリューションズ 田村 茂之
15:50	パーカー熱処理工業
16:40	ICBPANO (INNOVATION OF YOUR FUTURE) 講演者: パーカー熱処理工業 取締役 製品事業本部副本部長 兼 設備営業部統括部長 福島 寿夫

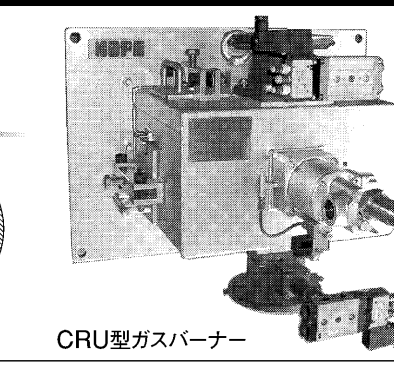
## NOPE クルーシブル セルフ リジネーター

【特長】・燃焼火炎を右旋回と左旋回に切替弁を実現  
・ローカルヒートを防ぎルツボが長寿命の向上に貢献  
・省エネ効果発揮で50%のCO2削減  
・1台のバーナーで蓄熱燃焼を可能にする



燃焼空気と排ガスの流れ

切替弁は15秒間隔で動作します



CRU型ガスバーナー

**CO2 50%削減**

株式会社 **横井機械工作所** 本社: 工場 〒463-0002 名古屋市中区中津路味大洞口2720-1 電話 (052) 736-0773 FAX (052) 736-0258  
URL: http://www.yokoikikai.co.jp E-mail: eigyo@yokoikikai.co.jp

## Fuji Dempa 誠意・創意・熱意 みなぎる

### 「相談し甲斐のあるエンジニア」がいっぱいいる会社

新素材を生み出し、製造コストを削減し、省エネルギーを実現し、安全な生産プロセスを構築する。そんな幾多の先進的な技術課題に挑むお客様からのご相談を、加熱技術で確実にカタチにするために、誠実で、愚直に、とことんまであきらめず、知恵を絞り、そして汗をかき、お客様と二人三脚で疾走する技術・技能者集団として、信用と実績を積み重ねて68年。これからも、技術に磨きをかけ、より高度な加熱ニーズにお応えします。

#### 真空溶解炉

高周波誘導加熱で溶解量100gから1トン超まで幅広く対応。水冷ターレット型や水冷銅製型により試料の急速冷却も可能。レアース、磁性材料、高純度金属の溶解等にも。

#### 多目的高温炉「ハイマルチ」

ファイナセラミックス等の素材開発に不可欠な標準機として国内外の研究機関・企業に250台以上の実績。この1台で真空・常圧・加圧でのホットプレスと焼結が全て可能。



Thermotec 2017 小間番号: F17



**富士電波工業株式会社** Est. 1948  
本社: 大阪市淀川区新高2-4-36  
東京営業所 名古屋営業所 滋賀工場 つくば事業所  
http://www.fujidempa.co.jp

## 未来の金属を生む研究・生産に 小型連続鋳造機

### 夢鋳 Dream Cast



**V2-5V型**  
鋳造寸法: φ6~φ12、10t×30w (電子材料、極細線、特殊ワイヤー用等)

### 鋳太郎 CHUTARO



**S2-475型**  
鋳造寸法: φ40~φ80、35t×150w×750L (電子材料、電気接点用等)

新潟工場にてデモ機による鋳造テストも行っております。お問い合わせください。



**株式会社 ASABA**

本社 〒160-0003 東京都新宿区本増町23番地 TEL.03-3358-3466 FAX.03-3358-8872 URL: http://www.asaba.co.jp/  
新潟工場 〒949-4135 新潟県柏崎市西山町坂田 TEL.0257-48-2888 FAX.0257-48-2882 E-mail: info@asaba.co.jp