

SHK “診る”を究めて

新日本非破壊検査株式会社

営業本部 〒803-8517 北九州市小倉北区井堀4丁目10番13号
TEL:093(581)1234 FAX:093(581)4567
http://www.shk-k.co.jp e-mail:eigyoku@shk-k.co.jp

東京営業部 〒103-0001 東京都中央区日本橋小伝馬町16-19 渡林日本橋ビル2F
TEL:03(6661)1307 FAX:03(6661)1308
e-mail:tokyo@shk-k.co.jp

各支社・営業所・出張所 関東、長崎、関西、大分、相生、延岡、戸畑、上越、広島、諫早、松浦、名古屋、敦賀、福岡、大分東

U-MasterⅢ (多機能型超音波自動探傷システム)



U-MasterをリニューアルしWindows8.1に対応しました。高速通信を可能とし、小型軽量化およびバッテリー駆動にも対応しました。

溶接作業の最良の友 マグナ904ヒートバン

溶接作業の前に先ず養生!!

溶接・ろう付け作業に伴う母材の歪み、反り、たわみ、なまし等の熱損傷を防止、作業の信頼性と防災及び安全性に威力を発揮する!

- 特徴**
- ①ヒートバンは高い熱の吸収性と消散性を同時に備え、不快な臭いがなく、安全・無公害の水溶性ペーストで再使用可能。
 - ②使用法は簡単、トーストにバターを塗る要領で、あらゆる金属、ゴム、ガラス、ケーブル、プラスチック、繊維、木製品、クロムメッキ面、ペンキ塗面に使用可能。
 - ③造船所や大工場等多発する火災事故による莫大な損失を未然に防止可能。事故が起きた後は間に合いません。溶接機台車には非1ピンご常備下さい。

株式会社 日綜 交易
〒106-0032 東京都港区六本木6丁目2番5号
TEL:03(3470)0534 FAX:03(3402)2785
E-mail: y.nishi@peace.ocn.ne.jp

FUJIFILM

史上最高画質FCR、誕生。
— 富士フィルムがデジタルRTの限界を超えていく。 —



革命的な鮮明画像を実現
SNR・空間分解能・濃度分解能が
ハイレベルで調和。

自動画像補正と簡単計測
全ての検査担当者が
簡単に最適な評価画像を作成して計測可能。

FUJIFILM COMPUTED RADIOGRAPHY DYNAMIX™ HR² NEW

富士フィルム株式会社
産業機械事業部 〒107-0052 東京都港区赤坂9-7-3 TEL:03-6271-3007 さらに詳しくFCRを知りたい方へ <http://fujifilm.jp/ndt/>

インフラとモノづくりに役立つ非破壊検査・計測・診断技術

3Dプリンターと産業用X線CTを用いた新たなモノづくり

近年アディティブテクノロジーと呼ばれる、3Dプリンターによるモノづくりが驚異的なスピードで進み、モノづくりの現場で革命を起こしている。

3Dプリンターによるモノづくりは、従来の技術では困難な形状の成形が可能となり、2次元の図面から3次元の立体物を造形する。3Dプリンターは金属、樹脂、粉末を溶融・積層する。また、既に航空・宇宙産業向けの燃料ノズルやタービンブレードの製造では、その威力を発揮している。

低コスト・高品質・短納期に対応

3Dプリンターの研究開発は、450°をラインアップし、品質管理を、非破壊検査の立場から提供している。機能は欠陥解析に加えて、高精度X線断層撮影装置(C-NA)計測および、設置である。マイクロオーダーの積層情報や、X線透過が困難なチタンアルミ材料には、それぞれに適したX線CTが必要となる。

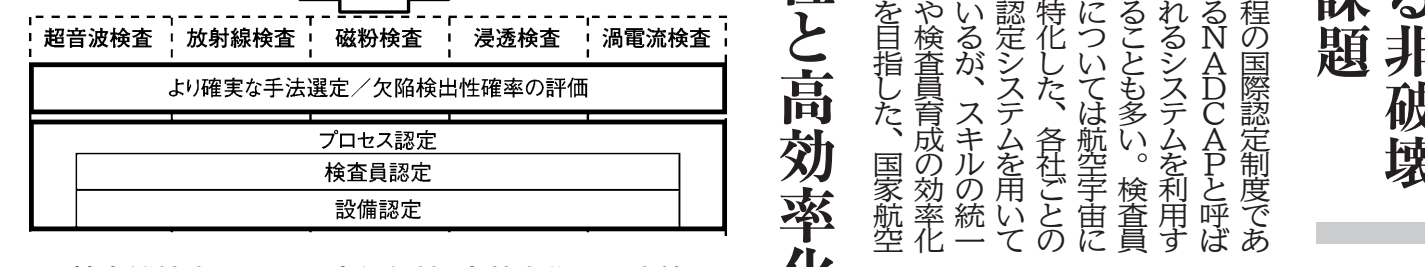
GEセンシング&インスペクション・テクノロジーズ 非破壊検査機器営業本部 セールスマネージャー 多田 誠

計測とCTの比較も可能。またこの2機種は、コンピュータのデスクトップ環境を拡張するソフトウェアのVDI2630に準拠し、それぞれの寸法計測精度はm300が4桁、m100が4桁、m450が2桁、m100が3桁、3次元計測機と同等の性能を発揮する。従来X線CTでは、特に密度の高い材料から発生する散乱線に課題があった。しかし、GEの特許技術であるスキャットコレクトにより、この問題は一つの解決に近づいている。そして実際に、これらX線CTは多軸ロボットと連携させることで、2時間〜25時間のタービンブレードのX線CT検査を実現している。

航空機産業における非破壊検査技術の現状と課題

航空機産業の非破壊検査では各種方法により、高信頼性を担保している。最近ではこれに加えて、高効率化への取り組みも進められてきている。

航空機産業では超音波、放射線、磁粉、浸透、渦電流検査など、さまざまな検査方法が用いられている。しかし、検査員の不足や検査コストの高騰が課題となっている。



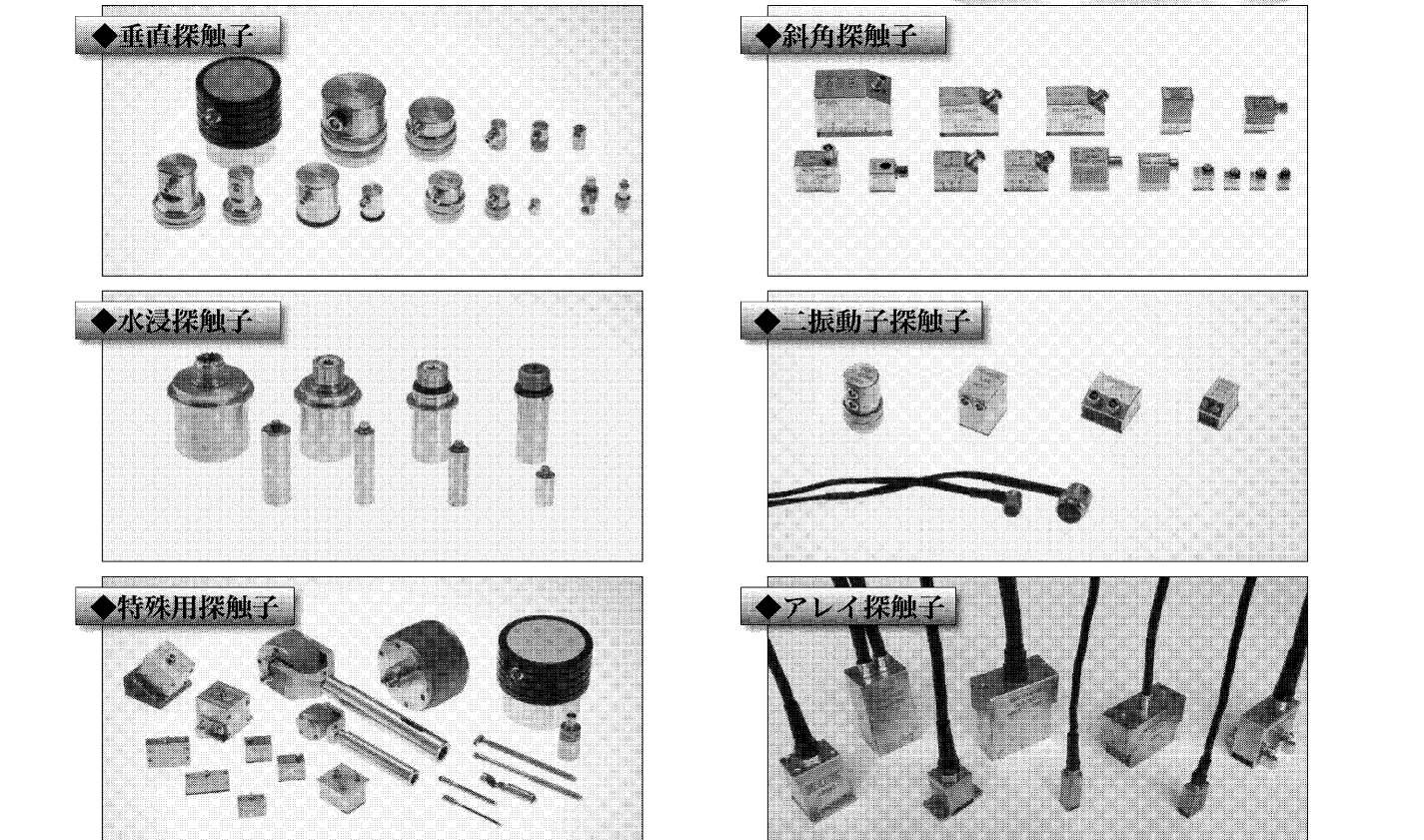
高信頼性と高効率化を目指す

航空機検査における高信頼性・高効率化への方策

立が、欧州に追随する形で検討されている。検査の信頼性の定量化に対する取り組みも、米国主導で進行中である。手法や欠陥形状に依らずに定量化された欠陥検出率(POD)の統計的評価手法に対する指針が、MIL-HDBK-1823に示されている。これは多くのデータを取得・評価する必要がある。

超音波プローブ専門メーカー KGGK

きめ細かくカスタマイズのご要望にお応えします



KGGK 株式会社検査技術研究所 <http://www.probe-kggk.com>
〒210-0803 川崎市川崎区川中島2-16-18 TEL:044-277-0121 (代表) FAX:044-277-0120
お客様の品質保証に貢献します!

ローコストでシンプル... 振動監視システムの構築に最適!



- 加速度タイプ MODEL-2502-01**
測定範囲: 100m/s² (PEAK)
- 速度タイプ MODEL-2502-02**
測定範囲: 50mm/s (RMS)
- 変位タイプ MODEL-2502-03**
測定範囲: 200μm (P-P)

昭和測器株式会社 <http://www.showasokki.co.jp/>