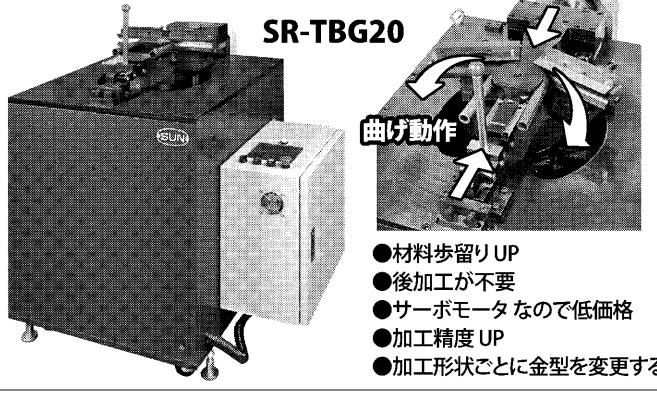


高精度パイプ曲げ機 トリプルベンダー

特許取得済

画期的! クランプの固定不要
ワークを固定する必要がなく、つかみ代が不要なため歩留り向上します。



- 材料歩留りUP
- 後加工が不要
- サーボモータでの低価格
- 加工精度UP
- 加工形状ごとに金型を変更するだけ

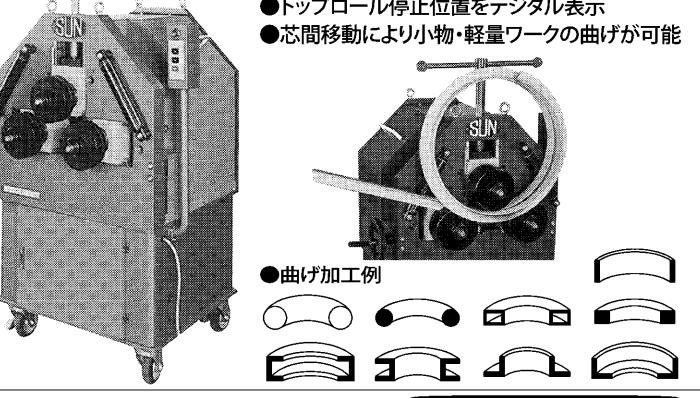
株式会社サン機工

〒584-0023 大阪府富田林市若松町東2丁目5-5
TEL:0721-20-0078 FAX:0721-20-0088

曲げの万能選手 フリーベンダー

SRシリーズ 金型の交換により1台でアングル、パイプ、フラットバー、異形の物が曲げられます。

- 3軸回転駆動方式を採用
- トップロール停止位置をデジタル表示
- 芯筋移動により小物・軽量ワークの曲げが可能



- 曲げ加工例
- U型
- V型
- L型
- C型

ホームページにて
トリプルベンダー動画配信中

頼りになるロール加工の凄いヤツ!

50周年
特別企画

えつ!? 機械が...
まるごと1台...
ついてくる?

50周年特別企画として、ロール有効幅1250mm以上の機械をご購入のお客様には、先着50社様にロール有効幅330mmの特別仕様機(記念モデル・非売品)がついてきます。

※詳しくは弊社営業までお問い合わせください。

※社名が変更になりました。株式会社 住谷製作所は2017年5月、「株式会社エスカディア」へ社名を変更しました。

まるめる

ことに

マッスルな会社

ROLL BENDER
株式会社エスカディア

〒520-3306 滋賀県甲賀市守山2002番地34 ☎ 0748(86)1666 FAX:0748(86)1661
URL <http://www.scadia.jp>

展示会情報

- 5月20日~5月21日(土)
会場:コンベックス岡山
2017中国・四国ウェーディングフェスタ
- 7月12日~7月15日(土)
会場:東京ビッグサイト
MF-Tokyo 2017
- 第5回プレス・板金・フォーミング展

詳しくは弊社HPをご覧ください

エスカディア

検索

ROLL BENDER

RB事業部

●金属板金用ウレタンロールベンダー

●ロールベンダーPAT・製造販売

●ウレタン2本ロール

●クランク3本ロール

●その他ロール専用機設計製作

高効率加工ニーズに対応

丸秀工機

丸秀工機の3次元コンピューター数値制御(CNC)パイプ切断機「パイプコースターハイDシリーズ」は、パイプ切断機の代名詞として世界中のユーザーから高い評価を得ている。東京スカイツリーアートプリンターの搭載も可能だ。さらに最新の機種「パイプコースターマシン」は、フル3次元画面を搭載した操作性の高いソフトウェア「パイプスタイル」を導入、オプションでインクジェットプリンターを搭載也可能だ。また進化を遂げた同「マシン」は迅速で正確な切断を提供する。

サン機工

サン機工の「トリプルベンダーSR-TBG-20」は、加工対象物(ワーク)固定の必要がなく、クランプのつかみ代が不要で、材料歩留まりが向上する。特に短い1クモ歩留まりは改善する。新機構(特許出願中)を採用。R頂点を基準に加工するため長さ精度が高まる。この結果、曲げ加工後に仕様寸法を測定し切断する後加工が不要となる。「フリーベンダー」は金型交換により、1台でアングル、パイプ、フラットバー、異形の金属材が曲げられる万能機。3軸の回転駆動で曲げ加工する。トップロール停止位置はデジタル表示でき、加工精度がアップする。

京葉ベンド

京葉ベンドはパイプを曲げ加工するパイプベンダーの製造販売を手がけている。このほど「ALSH-1ボーバイブベンダー」の提供を開始した。作動油を使わないため環境に優しく、工場の油汚れを軽減。消費電力量が下がりランニングコストを低減できる。機械音が静かで作業環境も向上する。

「左右曲げCNCパイプベンダー」はシングルベンダー1/2台分の特徴を持ち合

わせる。従来、1台もしくは1トク程度では不可能だったデザインも曲げる事が可能だ。また独アイコンと提携し「自動曲げ加補正システム」の提供も開始した。

エスカディア

住谷製作所は創業50周年を機に社名を「エスカディア」に変更した。同社が販売する大量生産などに適したウレタン2本ロールマシン「SP-55」は、高精度端曲げ加工に対応し、美しい仕上げを実現する。

ウレタンロールをスチール製のロールに押しつけ、ウレタンへのこみに材料を挿入して曲げ加工する。材料1回転で加工が完了するため、量産化に最適。小径の製品なら日産で数千個レベルの能力がある。熟練度や勘に頼らずに、誰でも同じ製品に仕上げられる簡単操作も特色。最大板厚は2・3ミリ、標準トップローリッドは80ミリ~110ミリ。ロール有効幅は250ミリ。

主要各社の 製品&技術

(順不同)

泉陽

泉陽は電動油圧式エーンカッターパンE-25型を販売している。油圧系統とカッターへッドから成る簡単構造で、この「つ」を結合油圧ケーブルの長さ調節により、作業台に合わせたカスタマイズが可能だ。同製品は磁石カッタと比べ、エーンを勢いよく「ばさみ切り」するため、火花や切粉がほとんど発生せず、作業効率も大幅に向上了。

エーンは最大巻径25ミリまで切断可能。トリガースイッチ付きカッターヘッドにカスタマイズすることで、さらに作業効率を上げられる。

神谷機工

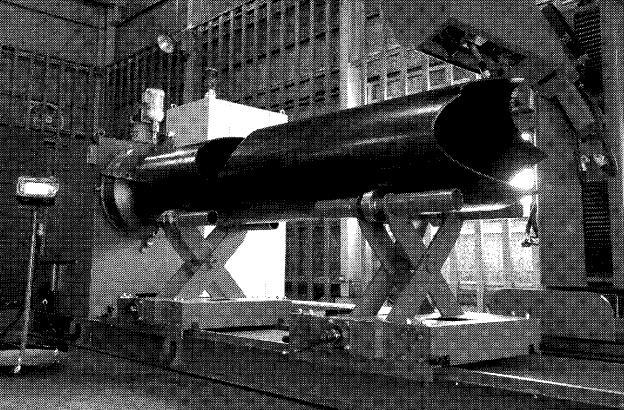
神谷機工は工業用の機械刃物の製造、販売を行う。木質、繊維系材料、鉄鋼、非金属、紙・フィルム、プラスチック、樹脂など、切削する対象物に適した刃物を選べるよう幅広い材質を取りそろえている。形状でもチップソーやカッター、ルーター、丸ナノフなどがあり、環境・リサイクル材の粉碎や碎石向けなど顧客用途に合わせて提案も行う。既製品とともにカスタマイズ製品も少量から受け付ける。再研磨やコーティングも得意とするので、川下ユーザーへのフォローも万能。

未来志向マルチタスク 3Dパイプ自動切斷機

丸秀工機の3次元コンピューター数値制御(CNC)パイプ切断機「パイプコースターハイDシリーズ」は、パイプ切断機の代名詞として世界中のユーザーから高い評価を得ています。

東京スカイツリーのパイプ加工にも採用されたように、複雑なパイプ構造物や配管などに対応可能な未来志向の高いシステムです。最新鋭機「マシン」はフル3次元画面を搭載した、お客様目線に立った使いやすい操作性を有したパイプスタジオを導入、オプションでインクジェットプリンターの搭載も可能です。さらに進化を遂げたパイプコースターマシンはお客様によりスピーディーで正確な切断を提供します。

株式会社丸秀工機

〒136-0073 東京都江東区北砂2-14-17
TEL:03-3644-1256 FAX:03-3644-9650 URL:<http://www.maruhide.co.jp>

千代田工業

千代田工業は創業以来、金属パイپ加工機械の総合メーカーとして成長を遂げてきた。1953年には国内で初めてパイプベンダーを開発。空調設備やパイプ引き合い先には工場見学やショールームで実演を行い、契約先にはメンテナンス主要都市のほか、米国をはじめ、世界各国に構える。国内外合わせて千数百社との取引がありグローバルに展開している。

現在、大阪本社に加え、浜松市、タイ

・バンコクで工場を運営。営業所は国内

で実演を行い、契約先にはメンテナンス

と徹底したアフターサービス、顧客をフ

ォロー。ユーザーの満足度を第一に追求

している。

アイセルはさまざまなロール成形機や溶接装置、2次加工機を製作している。単管造管された加工対象物(ワーク)の両端面を切断する装置は、溶接工程で発生するパイプの未溶接部を定量カットする。未溶接部が残ると次工程や単管の使用構造上、不真合が出る際に有効。搬送ロボットを使用により、作業者がワーカーをセッティングするだけで、自動で両端面を切断する。BU-UHVシリーズは薄鋼板の異形曲げや円筒曲げなどを任意の径で行うベンドイングロールマシン。板厚は一般構造用庄延鋼材(SS400)で0・8ミリ~1・6ミリ、ロール幅500ミリまで対応。

富士機械工作所

富士機械工作所は単管パイプ製造の設備メーカー。近年は薄板SUSパイプ製の製品増加により、薄肉であるがための端面仕上げの課題を解決する必要がある。これに対して同社は、2種類のパイプ切断機で対応している。一つはパイプ端面切削機で片面のみと両端面同時切断タイプがある。

もう一つは、パイプの中間を指定寸法で連続切断していくタイプ。いずれも中間に外に切断していく刃物によるロータリーカッタで、バリおよび加工対象物(ワーク)の歪みを極小にして加工することができるのが特徴。

難加工技術展 表面改質展2017

進化する表面処理技術の総合展

表面改質展2017

Surface Structure Design Show 2017

会期

2017年
9月6日水・7日木・8日金

会場

パシフィコ横浜
(横浜市西区みなとみらい1-1-1)

主催: 日刊工業新聞社

事務局 日刊工業新聞社 大阪支社 イベント事務局

TEL 06-6946-3384

E-mail nh@media.nikkan.co.jp

(2017.6.1)

ただいま、 出展者募集中!

出展申込期限: 2017年6月2日(金)

難加工技術展 出展対象

技術分野

機械・機器周辺要素分野

材料分野

NEW

医療関連加工・
造形ゾーン

表面改質展 出展対象

技術分野

機械・機器周辺要素分野

測定装置分野

特設ゾーン

試作市場
〔試作加工受託ゾーン〕航空機関連技術
ゾーン