

高精度パイプ曲げ機

トリプルベンダー

特許取得済

画期的! クランプの固定不要
 ワークを固定する必要がなく、つかみ代が不要なため
 歩留り向上します。



SR-TBG20



曲げ動作

- 材料歩留りUP
- 後加工が不要
- サーボモーターなので低価格
- 加工精度UP
- 加工形状ごとに金型を変更するだけ



株式会社 サン機工

<http://www.sunkiko.co.jp>

〒584-0001

TEL:072-

曲げの万能選手 フリーベンダー

SRシリーズ

金型の交換により1台でアングル、パイプ、フラットバー、異形の物が曲げられます。

- 3軸回転駆動方式を採用
- トップローラー停止位置をデジタル表示
- 芯間移動により小物・軽量の曲げが可能

●曲げ加工例

大阪府富田林市若松町東2丁目5-5
20-0078 FAX:0721-20-0088

ホームページにて
トリプルベンダー
動画配信中

頼りになるロール加工の凄いヤツ!

**50周年
特別企画**

えっ!? 機械が… まるごと1台… ついてくる?

50周年特別企画として、ロール有効幅1250mm以上の機械をご購入のお客様には、先着50社様にロール有効幅330mmの特別仕様機(記念モデル・非売品)がついてきます。

※詳しくは弊社営業までお問い合わせください。

なんじゃこりゃ〜!?

展示会情報

●5月20日金〜5月21日金
会場:コンベックス岡山
2017中国・四国ウェルディングフェスタ

第5回 プレス・板金・フォーミング展
MF-Tokyo 2017
7.12〜15 東京ビッグサイト 東9ホール

●7月12日金〜7月15日金
会場:東京ビッグサイト
MF-Tokyo 2017
第5回 プレス・板金・フォーミング展

詳しくは弊社HPをご覧ください

エスカディア

※社名が変更になりました。株式会社 住谷製作所は2017年5月、「株式会社エスカディア」へ社名を変更しました。

**まるめる
ことに
マッスグな会社**

株式会社 エスカディア
7620-3306 滋賀県甲子市甲南町桐子2002番地34 ● 0748(86)1666 FAX 0748(86)1661
URL <http://www.scadia.jp>

ROLL BENDER
R8事業部
●金属板金用レテンローラーベンダー
●ロールベンダーPAT、製造販売
●レテン3本ロール ●レテン3本ローラー
●その他ローラー専用設計製作

高効率加工ニーズに対応

丸秀工機

丸秀工機の3次元コンピュータ制御（CNC）パイプ切断機「パイプコースターHIDシリーズ」は、パイプ切断機の代名詞として世界中のユーザーから高い評価を得ている。東京スカイツリーのパイプ加工に採用などように、複雑なパイプ構造物や配管などに対応可能な未来志向の高いシステムだ。

最新の機種「パイプコースターMAシリーズ」は、フル3次元画面を搭載した操作性の高いソフトウェア「パイプスタジオ」を導入、オプションでインクジェットプリンターの搭載も可能だ。さらに進化した同MAシリーズは迅速で正確な切断を提供する。

京葉バンド

京葉バンドはパイプを曲げ加工するパイプベンダーの製造販売を手がけている。このほど「A1E1サーボパイプベンダー」の提供を開始した。作動油を使わないため環境に優しく、工場の油污れを軽減。消費電力量が下がりランニングコストを低減できる。機械音が静かで作業環境も向上する。

「左右曲げCNCパイプベンダー」はシングルベンダー2台分の特徴を持ち合わせる。従来、1台もしくは1工程では不可能だったデザインも曲げることが可能だ。また独アイコンと提携し「自動曲げ加工補正システム」の提供も開始した。

エスカディア

住宅製作所は創業50周年を機に社名を「エスカディア」に変更した。同社が販売する大量生産などに適したウレタン2本ロールマシン「SRT-55」は、高精度な端曲げ加工に対応し、美しい仕上げを実現する。

ウレタンロールをスチール製のロールに押しつけて、ウレタンのへこみに材料を挿入して曲げ加工する。材料1回転で加工が完了するため、量産化に最適。小径の製品なら日産数千個レベルの能力がある。熟練度や勘に頼らずに、誰でも同じ製品に仕上げられる簡単な操作も特色。

最大板厚は2・3ミリ、標準トップロール径は80ミリ・110ミリ。ロール有効幅は550ミリ。

主要各社の 製品&技術

(順不同)

サン機工

サン機工の「トリプルベンダーSR-TBG-20」は、加工対象物（ワーク）固定の必要がなく、クランプのつかみ代が不要で材料歩留まりが向上する。特に短いワークほど歩留まりは改善する。

新機構（特許出願中）を採用。R頂点を基準に加工するため長さ精度が高まる。この結果、曲げ加工後に仕様寸法を測定し切断する後加工が不要になる。

「フリーベンダー」は金型交換により、1台でアングル、パイプ、フラットバー、異形の金属材料が曲げられる万能機。3軸の回転駆動で曲げ加工する。トップロール停止位置はデジタル表示でき、加工精度がアップする。

千代田工業

千代田工業は創業以来、金属パイプ加工機械の総合メーカーとして成長を遂げてきた。1953年には国内で初めてパイプベンダーを開発、空調設備やパイプいす、自動車の排気管など用途は幅広い。現在、大阪本社に加え、浜松市、タイ・バンコクで工場を運営、営業所は国内主要都市のほか、米国をはじめ、世界各国に構える。国内外合わせて千数百社と取引がありグローバルに展開している。引き合い先には工場見学やショールームで実演を行い、契約先にはメンテナンスと徹底したアフターサービスで顧客をフォロー。ユーザーの満足度を第一に追求している。

アイセル

アイセルはさまざまなロール成形機や溶接装置、2次加工機を製作している。単管造管された加工対象物（ワーク）の両端面を切断する装置は、溶接工程で発生するパイプの未溶接部を一定量カットする。未溶接部が残ると次工程や単管の使用構造上、不具合が出る際に有効。搬送ロボット使用により、作業者がワークをセツトするだけで、自動で両端面を切断する。BU-UVシリーズは薄鋼板の異形曲げや円筒曲げなどを任意の径で行うベンディングロールマシン。板厚は一般構造用圧延鋼材（S材）で0・8mm～11・6mm¹、試、ロール幅500mm¹以下まで対応。

泉陽

泉陽は電動油圧式チーンカッター「PCE-25型」を販売している。油圧系統とカッターヘッドから成る簡単構造で、この二つを結び油圧ケーブルの長さ調節により、作業台に合わせたカスタマイズが可能だ。同製品は砥石カッターと比べ、チーンを勢いよく「はきみ切り」するため、火花や切粉、粉じんがほとんど発生せず、作業環境も大幅に向上した。チーンは最大線径25mmまで切断可能。トリガースイッチ付きカッターヘッドにカスタマイズすることで、さらに作業効率を上げられる。

未来志向マルチタスク 3Dパイプ自動切断機

丸秀工機の3次元コンピュータ数値制御（CNC）パイプ切断機「パイプコースターHIDシリーズ」は、パイプ切断機の代名詞として世界中のユーザーから高い評価を得ています。

東京スカイツリーのパイプ加工にも採用されたように、複雑なパイプ構造物や配管などに対応可能な未来志向の高いシステムです。最新鋭機MAシリーズはフル3D画面を搭載した、お客様目線に立った使いやすい操作性を有したパイプスタジオを導入、オプションでインクジェットプリンターの搭載も可能です。さらに進化を遂げたパイプコースターMAシリーズはお客様によりスピーディーで正確な切断を提供します。



株式会社 丸秀工機

〒136-0073 東京都江東区北砂 2-14-17
TEL:03-3644-1256 FAX:03-3644-9650

URL:<http://www.maruhide.co.jp>

富士機械工作所

富士機械工作所は単管パイプ製造の設備メーカー。近年は薄板SUSパイプ製の製品増加により、薄肉であるがための端面仕上げの課題を解決する必要がある。これに対して同社は、2種類のパイプ切断機で対応している。一つは、パイプ端面切断機で片面のみと両端面同時切断タイプがある。

もう一つは、パイプの中間を指定寸法で連続切断していくタイプ。いずれも中から外に切断していく刃物によるロータリー切断で、バリおよび加工対象物（ワーク）の歪みも極小にして加工することができるのが特徴。

神谷機工

神谷機工は工業用の機械刃物の製造販売を行う。木質、窯業系材料、鉄鋼・非金屬、紙・フィルム、プラスチック・樹脂など、切削する対象物に適した刃物を選べるよう幅広い材質を取りそろえている。

形状でもチップソーやカッター、ルーター、丸ナイフなどがあり、環境・リサイクル材の粉碎や破砕向けなど顧客用途に合わせた提案も行う。既製品とともに、カスタマイズ製品も少量から受けつける。再研磨やコーティングも得意とするので、川下ユーザーへのフォローも充実。

難加工 難なくこなして 難題解決

難加工技術展

Difficult Manufacturing Technology Show 2017

進化する表面処理技術の総合展

表面改質展2017

Surface Structure Design Show 2017

2017年

会期

9月6日水・7日木・8日金

会場 **パシフィコ横浜**
 (横浜市西区みなとみらい1-1-1)

主催:  日刊工業新聞社

事務局 日刊工業新聞社 大阪支社 イベント事務局

ただいま、 出展者募集中!

出展申込期限：2017年6月2日(金)

難加工技術展 出展対象

技術分野

機械・機器周辺要素分野

材料分野

表面改質展 出展対象

技術分野

機械・機器周辺要素分野

測定装置分野

特設ゾーン

NEW

医療関連加工・
造形ゾーン

試作市場
〔試作加工受託ゾーン〕

航空機関連技術
ゾーン

司

TEL 06-6946-3384

E-mail nh@media.nikkan.co.jp

(2017.6.1)