



おかげさまで  
創業30周年

# 進恵技研 新工場棟 竣工



代表取締役社長

佐藤 倫幸



技術革新を遂げる自動車プレス金型に、超ハイテンからアルミ成形まで挑戦の幅を広げ競争力の強化を目指していきます。エイチアンドエフ製の加圧能力2000t、メカニカルトライプレスと、トランクといったボディー系のインナーボディー系金型を作れる新工場の建設が実現されました。

進恵技研は創業30周年を迎えました。これもひとえに自動車・部品メーカーのみなさまのおかげと深く感謝しております。これを機に自動車ボディー向けの金型分野に参入することとなり、新たなプレス工場棟(建築面積約2465平方m)を完成しました。

あいさつ

## 進恵技研 新工場建設・プレス機導入 車ボディー金型参入

**【宇都宮】進恵技研** 株木県足利市、佐藤倫幸社長 0284-73-2135  
は自動車のボディー系商品のプレス金型分野に参入する。本社隣接地に新工場を建設し、200tを有する自社の完工工事を実現。投資額は約1億円。従業員は元30名から36名へ増加。現地比30%増の40億円。従業員で同様の増加のうれし自慢だ。

同社が開拓するの幅広い金剛通りに対する、ドアやボンネット、トランクといった機械設備を踏み切る。20年4月竣工は完了。現地比30%増の40億円。従業員で同様の増加のうれし自慢だ。

エイチアンドエフ・プレス機、三回精工製造の加圧能力2000tのメカニカルトライプレスと、トライアウトプレスを導入。国内のものでは珍しい補助機器を設置する。エイチアンドエフの3次元5軸制御加工機を導入いたしました。

精工製の同1000t反転式油圧トライプレス、コマツ産機製の3次元5軸制御レーザー加工機を導入いたしました。

私たちには、環境対応や軽量化といった時代の要請に応え、常に進化を続ける自動車産業とともに歩んできました。業界に先駆けたハイテク最前端の設備を導入することで実現してまいりました。そうした設備の拡充とノウハウの蓄積が私たちの金型づくりを支えています。

今後も、現状に安住することなく最先端の工場設備が新しい可能性を拓くと信じて、お客様の信頼に応える金型製作に取り組んでまいります。

[www.shineigiken.co.jp](http://www.shineigiken.co.jp)



**SHIN-EI GIKEN CO., LTD.**

株式会社 進恵技研

本社: 〒326-0833 栃木県足利市藤本町262  
群馬工場: 〒370-0615 群馬県邑楽町篠塚3502

TEL 0284-73-2135 FAX 0284-73-2136  
TEL 0276-52-8437 FAX 0276-52-8438

モノづくりの未来をつくる。