



おかげさまで  
創業30周年

# 進恵技研

# 新工場棟

# 竣工

PR

モノづくりの未来をつくる。



代表取締役社長  
佐藤 倫幸

**あいさつ**  
進恵技研は創業30周年を迎えました。これもひとえに自動車・部品メーカーのみなさまのおかげと深く感謝しております。これを機に自動車ボディ向けの金型分野に参入することとなり、新たなプレス工場棟(建築面積約2465平方メートル)を完成しました。  
技術革新を遂げる自動車プレス金型に、超ハイテンからアルミ成形まで挑戦の幅を広げていきます。エイチアンドエフ製の加圧能力2000トンのメカニカルトライプレスと、三起

**進恵技研 車ボディ金型参入 新工場建設・プレス機導入**  
【宇都宮】進恵技研(栃木県足利市、佐藤 倫幸社長、0284-73-2135)は、自動車のボディ系部品のプレス金型分野に参入する。本社隣接地に新工場を建設し、2017年1月の完工予定。トヨタ・アウトラウス機を導入する。投資総額は約1億円。従来手がけるレーム系部品の金型に次ぐ事業に育てる。20年4月期には売上高で現行30%増の4億円、従業員で同10%増の100人を目標。  
同社が開拓する幅広いプレス機に対応は、ドアやボンネット等、新たな製品・トランクといったボディ系部品のプレス機を導入する。ボディ系部品の製作する野場の建築面積は約2465平方

軽量化といった時代の要請に応え、常に進化を続ける自動車産業とともに歩んできました。業界に先駆けたハイテン向けの金型製作も、最先端の設備を導入することで実現してまいりました。そうした設備の拡充とノウハウの蓄積が私たちの金型づくりを支えています。今後、現状に安住することなく最先端の工場設備が新しい可能性を拓くと信じて、お客様の信頼にこたえる金型製作に取り組んでまいります。

[www.shineigiken.co.jp](http://www.shineigiken.co.jp)



SHIN-EI GIKEN CO., LTD.

株式会社 進恵技研

本社: 〒326-0833 栃木県足利市藤本町262  
群馬工場: 〒370-0615 群馬県邑楽町篠塚3502

TEL 0284-73-2135 FAX 0284-73-2136  
TEL 0276-52-8437 FAX 0276-52-8438



ハイテン用のプレス金型製造に特化した。ボディ系分野参入に際しては、培った技術力を基に新分野挑戦する。(佐藤 倫幸)としている。  
強度の高いものの、成形にいく、金生産の高度化を短期化に。加圧能力の不足は設備が必要。15年には約4億円を投じて専用工場を整備し、新日本工機製の大型マシン「セントー(MC)2」を導入。エイチアンドエフ製の加圧能力1000トンのメカニカルトライプレスを導入した。  
車ボディ金型に参入するため、新工場を建設(写真)。

2016年10月4日 日刊工業新聞 掲載