

Super Fine Pitch PCD Facemill

多刃ダイヤフェースミル

▶SFPシリーズ

◆特長

1. ダイヤチップを超狭ピッチに配列した多刃仕様によりアルミ部品の高効率な正面フライス加工を実現
2. 高精度刃付による高品位切削
3. 独自のクランプボルト構造により、センタースルーの刃先クランプに対応
4. 刃先プレ調整不要のロー付け再研磨タイプ

シャング付タイプ SFP-C16 カッタータイプ SFP-A20
(BTシャングフェースミルAタイプ取付例)

兼房株式会社
 本社・工場 愛知県丹羽郡大口町小口一丁目1番 電話 480-0192
 TEL (0587) 95-2821 FAX (0587) 95-7225
 支社・営業所 中部・関東・関西・札幌・仙台・広島・高松・福岡
 URL http://www.kanefusa.co.jp E-mail sales-do@kanefusa.co.jp

Tiger-tec® Gold

さらなる高みへ ゴールドとともに。

最大限の工具寿命、確固たるプロセス信頼性、最高の生産性 - Tiger-tec® Gold は、あらゆる場面でお客様の高い要求にお応えします。

ワルタージャパン株式会社
 名古屋市中村区名駅二丁目45-7
 Tel: (052) 533-6135 Fax: (052) 583-6105
 service.jp@walter-tools.com

WALTER Engineering Kompetenz

モノづくりを支える 中部のツール産業

有力企業競り合う中部

ドイツ企業も拠点

ドイツの切削工具メーカであるワルターグループも中部に日本の拠点を置く。日本法人のワルタージャパン(名古屋市中村区、キム・サイデルマン社長、052・533・6135)が販売に力を入れるのが「ダイヤチップ」タイプ「ガーテック・ゴールド」。その名の通り金色のチップ表面には最新技術のコーティングを施し、アルミニウムの含有量を高め、長い工具寿命や信頼性、生産性を向上した。パニングツール(愛知県岡崎市、村山尚隆社長、0564・57・5901)は一度に複数の加工に対応

超精密な一品ものの製造を得意とする富士精工

愛知県大岡町を本拠地としてドリルやチップソーなどさまざまな刃物をラインアップするのは兼房。このほか、名城大理工工学部の宇直(直径0.1ミリの超精密加工が可能な「ドレステメタル」を開発。多くの顧客から、形状維持にも優れた、高い評価を得ている。そのほか、鋼ドリル向け「スチールマイスター」などの「ライナップ」を充実させ、顧客ニーズに応える。摩擦によるエネルギーを減らす。摩擦を減らす。摩擦を減らす。

愛知県大岡町を本拠地としてドリルやチップソーなどさまざまな刃物をラインアップするのは兼房。このほか、名城大理工工学部の宇直(直径0.1ミリの超精密加工が可能な「ドレステメタル」を開発。多くの顧客から、形状維持にも優れた、高い評価を得ている。そのほか、鋼ドリル向け「スチールマイスター」などの「ライナップ」を充実させ、顧客ニーズに応える。摩擦によるエネルギーを減らす。摩擦を減らす。摩擦を減らす。

飽くなき開発精神 優れた製品次々と

名古屋市中村区に本社、二リミテッドは国内最大の生産現場に切削工具などを提供している中部のツール産業だ。モノを削ったり研いだりするツールは、生産物の品質を左右する重要な要素。中部のツール産業は日々、製品や技術の研さんに励み、モノづくりのレベルアップに寄与している。

総合メーカ。研削砥石やダイヤモンド・立方晶窒化ホウ素(CBN)工具、研磨布紙など多岐にわたる製品を提供している。近年では超硬ドリルの高効率加工が可能なメタルボンドホイル「ドレステメタル」を開発。多くの顧客から、形状維持にも優れた、高い評価を得ている。そのほか、鋼ドリル向け「スチールマイスター」などの「ライナップ」を充実させ、顧客ニーズに応える。摩擦によるエネルギーを減らす。摩擦を減らす。摩擦を減らす。

兼房と名城大が共同開発した工具

CHUKYO 新技術を追い求め進化する工具

中京のPCD/PCBN切削工具がコスト削減・業務効率化をお手伝いします

PCDインサート/3Dブレード/精密ブレード

中京のブレードインサートは切屑の細分化、排出コントロールを可能にし、品質トラブル・ダウンタイムを低減させます

PCDエコ・ヘリックス/Trim Fタイプ

刃先超微細シャープエッジ仕様
プラスチック加工、さらに繊維強化プラスチックのトリミング加工に最適。「スパイラル刃型」を採用し、刃立ちUP、切削熱低減、加工バリアを抑制、「直刃刃型」と比べ3倍速の加工速度を可能にします。

Mini Mタイプ

短刃長、低価格版PCDエコ・ヘリックス
現行モデルと比べ刃長を半分にし安価な価格を実現。一般的にPCDエンドミルでは実現不可能なネジレ20°のハイレート設計により未知なる切削抵抗の低減!

CAL CUTTER/CAL-F/Plus

内部給油仕様ミーリングカッター
切削油を刃先へダイレクト噴射し高い潤滑性と冷却効果を向上させ、工具摩耗の抑制力を高めます。切屑を押し流し排出力もUP。被削材の加工精度、表面粗さの向上を実現。

PcBNインサート/HB560-Fシリーズ

新材質HB560の高耐久性、シャープエッジ仕様による際立つ刃立ち性、加工バリアの抑制と良好な加工面を実現。標準在庫として多量揃えました。

鉄系焼結金属・鋼鉄仕上げ用に開発されたCBN高含有量グレード

【本社・本営業部】〒454-0848 愛知県名古屋市中川区松ノ木町1-65
Tel.052-361-5531/Fax.052-361-5534
Website:www.chukyo-corp.co.jp
E-mail:metalworking@chukyo-corp.co.jp

【豊明工場】〒448-0008 愛知県刈谷市今岡町西吹戸1-1
【海外拠点】(中国) 中京金剛工具(大連)有限公司 (タイランド) CHUKYO THAILAND Co., Ltd.

世界を、未来を、研ぎ澄ます

研削・研磨の総合メーカー NORITAKE

株式会社 ノリタケカンパニーリミテッド
TEL (052)561-9807
MAIL grinding@noritake.co.jp
工業機械事業本部 営業企画部 URL http://www.noritake.co.jp/
〒451-8501 愛知県名古屋市中村区新町三丁目1番36号

富士精工株式会社

〒473-8511 愛知県豊田市吉原町平子26番地
TEL 0565-53-6611 FAX 0565-53-6601
http://www.c-max.co.jp/

With C

超 精 噴

超硬合金素材 Sintered Carbide Materials
精密加工品・金型 Precision Machined Product
スプレーノズル Spray Nozzles

超硬合金素材・超精密加工・特殊スプレーノズル
東海合金工業株式会社
株式会社 トーカロイ(販売代理店)

〒489-0979 愛知県瀬戸市坊間町236-1
TEL.0561-84-2611 FAX.0561-86-0255
http://www.tokai-gk.co.jp
〒464-0026 愛知県名古屋市中村区井上町42
TEL.052-781-8220 FAX.052-782-7795

名古屋モノづくりワールド 第3展示館 小間番号 4-37