

伝統を核に、革新へ突き進む

IoT・AI駆使した 生産システム構築へ

岐阜大学は18年4月に連結。21年の春をめ、IoT(モノのインターネット)を駆使し、自律的に成形して金型運用データの収集、活用を研究する「スマート金型開発拠点」を稼働する。岐阜大は、生産年齢人口が減る中、地域経済規模の維持には高効率な生産システムが必要とされており、岐阜大の志剛副学長は「東海地区は、世界的な自動車産業の集積地であり、岐阜大は金型などのサポーターリングで盛んなインダストリーを擁する。スマート金型を用いた生産システムを世界に先駆けて事業化し、地域の競争力を向上させたい」と狙いを定めている。

具体的には、ソフトウェア、金型の予防保全には岐阜大と岐阜県との共同提案で、国の16年度補正予算などで実施される。



岐阜大学スマート金型開発拠点(岐阜大提供)

産官学連携で技術者 確保・育成にも本腰

少子高齢化による人口減少が進む中、地域の産業を維持し、企業にとって優秀な人材の確保も大きな課題。岐阜大工学部で、学生が県内企業を訪問し、企業の課題解決を促すのが狙いだ。

岐阜県が産業界と大企業との連携を始めた。学、金融機関と連携し、県内企業の高技術者の確保、育成を支援する活動の一環、大学が各社に3カ月間、ほぼ週1回のペースで通業と学生のマッチングを、そこで企業の指導を受ける、商品開発や生産ライン改善などに取り組んだ。



演習成果発表会の様子

高付加価値製品が生き残りのカギ

岐阜県内の中堅・中小企業を中心に約140社が加盟する岐阜県工業会では、会員の経営課題の解決に向け、研修会や先進企業視察などを通じ、教育活動に重要性を増している。河合進一会長(河合石灰工業社長)に現状と今後の取り組みを聞いた。

加盟企業の状況は、底を打った感があるが、一方で、国際競争の影響は軽微な業務に比べ、重厚長大な業種の現場で顕著な影響が出ている。保護重厚長大業種の現場への女性の進出は限られている。中堅・中小企業といえども人材獲得に向けた基盤作りが必要とされている。

インタビュー

岐阜県工業会 河合進一会長に聞く



「好調な航空機産業など一部の成長分野に加え、昨秋あたりから裾野の広い自動車業界でモノが動きだして、国内製造業の空洞化が全体的な雰囲気は良く響かれています。加入企業は、人手不足が大きな課題です。」

「県内有効求人倍率は全国上位で推移してはいますが、人材確保は業種間、職種間で格差が大きい。IoT(モノのインターネット)分野の取組は進んでいますが、人手不足が大きな課題です。」

「近年、当工業会では、ベトナムやカンボジアなどの東南アジア各国を視察してきました。大手企業だけでなく、日本から進出した中小企業の工場も見てきた。国際競争の激化は避けられない。」

「人手不足が大きな課題です。」

「近年、当工業会では、ベトナムやカンボジアなどの東南アジア各国を視察してきました。大手企業だけでなく、日本から進出した中小企業の工場も見てきた。国際競争の激化は避けられない。」

「近年、当工業会では、ベトナムやカンボジアなどの東南アジア各国を視察してきました。大手企業だけでなく、日本から進出した中小企業の工場も見てきた。国際競争の激化は避けられない。」

創造性を追求する **TYK** 株式会社

代表取締役社長 牛込 進
代表取締役社長 牛込 伸隆

本社 岐阜県岐阜市大田町3-1 TEL:0572-22-8151 http://www.tyk.co.jp/
支社 東京都港区港南2-11-1 品川ビル TEL:03-6433-2898
本部 製造所 岐阜県多治見市大畑町3-1 TEL:0572-22-8151

【主な製品】 鉄鋼用耐火物 / 鋳鉄・非鉄金属用耐火物 / 黒鉛増損 / ファインセラミックス / 金属マトリックス複合材 / アドバンストカーボン材 / 先端材料用機器装置 ほか

【営業所】 (国内) 多治見(営業本部) / 東京(営業統括部) / 大阪(西日本営業部) / 室蘭 / 千葉 / 東京 / 名古屋 / 京都 / 福岡 / 九州
(北米) Chicago・Detroit・Pittsburgh・Memphis(アメリカ) / Burlington(カナダ)
(アジア) Qingdao(中国) / Kaohsiung(台湾)
(欧州) Duisburg(ドイツ) / Dunkerque(フランス) / Durham(イギリス)

紙から不織布、複合素材まで。

ハビックス株式会社

ビューティフルライフ創造企業

岐阜市福光東3-5-7
電話<058>296-3911
www.havix.co.jp

FUKUDA ESTD 1896

121st Anniversary

福田刃物工業株式会社

www.fukuda-web.co.jp

SHOWTIME
THE NEW FUKUDA FACILITY FOR TODAY. FOR ALWAYS.

IoT時代に最適 高性能電動グリッパ

IO-Link 対応

- スピード・ストローク・把持力が調整可能
- 予兆保全が可能
- ケーブル一本、簡単接続

NBK 関工(本社)
〒501-3939 岐阜県関市桃紅大地1番地
phone:0575-23-1162 fax:0575-23-1129
e-mail:info@nbk1560.com

精密加工のオールラウンドプレーヤー

ISO9001(本社工場・第3工場)認証取得
JISQ9100(第2工場)認証取得
エコアクション21認証取得

早川精機工業株式会社

代表取締役社長 白井 成 取締役社長 北川 敏勝

本社工場 〒500-8357 岐阜県岐阜市六条大満1丁目13番1号
TEL(058)276-7555 FAX(058)276-7722
URL:http://www.hayakawaseiki.co.jp

Small Holes - a Great Future!

穴加工、微細加工において不可能を可能にするのが、私たちの使命。

DAINICHI

株式会社 **ダイニチ**

〒509-0249 岐阜県可児市姫ヶ丘一丁目33番地
TEL:0574-63-4484 FAX:0574-63-4681
http://www.kk-dainichi.co.jp Email:ana@kk-dainichi.co.jp

不可能を可能にする 最新設備と技術力

ITK 岩田鉄工所

精密部品製造・オリジナル商品開発

〒501-6225 岐阜県羽島市正木町新井319
Tel.058-392-4525 Fax.058-392-6126
URL http://www.itk.co.jp
https://www.facebook.com/ITK.japan

研削加工ならお任せください

大堀研磨を支える職人FILE⑥

【長尺物研削の達人】

製造課 清水 文男(勤続27年)

長尺物なのでひずみ・たわみに注意をして、要求精度を満足させるようこだわっています。これが私の仕事です。

名古屋機械要素技術展2017 4/12~14 於:ポートメッセなごや 出展します。

営業内容 各種精密研削加工・円筒研削・内面研削
平面研削・治具研削・プロファイル研削

有限会社 大堀研磨工業所

代表取締役 大堀 憲

本社・工場 〒504-0842 岐阜県各務原市藤原寺島町1丁目9番地 TEL(058)389-1811 FAX(058)389-1812
第二工場 〒504-0842 岐阜県各務原市藤原寺島町1丁目101 URL:http://www.ohorikenma.co.jp/