

金型加工・部品加工・ タツ折れ除去修正、追加加工などなど

納期、精度、価格、加工方法などは非一度で相談ください

機械設備総数25台 本社工場 18台 / 小倉工場 8台

株式会社 フジタニ

本社 / 〒732-0802 広島県広島市南区大州3-9-24
TEL(082)281-7148 FAX(082)285-0817
e-mail: fujitani@kyosai.or.jp
担当: 大津・久保田

小倉工場 / 〒803-0801 福岡県北九州市小倉北区西港122-10
TEL(093)591-8025 FAX(093)591-8027
e-mail: kokura@fujitani-jp.com
担当: 廣田

URL <http://www.fujitani-jp.com/>

技術で未来を構築する

より完成度の高い製品をめざして
コンピュータとの連動による、高度な生産技術ライン

- 樹脂金型
自動車関連主体で内外装サイドモール等
- ゴム金型
☆コンプレッション型
トアシール関連のスポンジ、ソリッド型。
☆インジェクション型
自動車、一般産業機器。

*特にインジェクション型については永年の実績・経験に自信があります

KAWAGUCHI 株式会社 川口製作所

取締役社長 山崎 隆二 取締役専務 兼 工場長 沖田 捻弘

〒738-0021 広島県廿日市市木村港北7番68号
TEL(0829)34-3941 FAX(0829)34-3942

URL: <http://www.kawaguchi-mfg.jp> E-mail: r-yamasaki@kawaguchi-mfg.jp

信頼・技術力・創意

金型製作工程を3グループ(設計・加工・仕上)にすることにより、
工程管理を容易にし、高品質、短納期を実現しております。

従業員募集!!

- ・金型に興味関心のある方
- ・経験不問
- ・会社訪問を
ご希望される方は、
下記へ問合せ下さい

製品設計
治具設計製作
プラスチック金型の設計製作

株式会社 安芸テクノス

〒731-4200 広島県安芸郡熊野町新宮3-9-1
TEL: (082) 855-3606 FAX: (082) 855-3616
<http://www.aki-technos.co.jp> E-mail: info@aki-technos.co.jp

新製品企画開発のお手伝いをさせていただきます!!

弊社はプラスチック金型の試作から量産までの設計
製作が可能であり、お客様の良きパートナーとして精
度保証のできる高品質レベルの製品を納品させてい
たします。『モノづくり』が大好きな会社で、四国は
香川県さぬき市に在り近くには四国霊場八十六番札所
志度寺があります。

事業内容
プラスチック金型設計・製作・修理・改造 金型部品加工
各種機械部品加工 (MC、型彫放電加工、ワイヤカット加工など)

arms アームス株式会社

代表取締役 東 和浩

〒769-2104 香川県さぬき市鴨部4652-6
TEL 087-895-2371 FAX 087-895-2851
E-mail: arms3@mf.pikara.ne.jp

バイタリティーあふれるスタッフが 多様化する金型製品のニーズに応えます

製造品目

- 射出成形用金型 ●ダイキャスト用金型 ●鋳物鋳造用金型
- プレス用金型設計製作 ●専用機 省力機械
- プラスチック製品、企画、設計、製造販売

OHTANI ORIGINAL GOODS

私たちの努力で製作した、オリジナルの商品です

射出成形用金型 穴明け装置 セル用金型

有限会社 大谷製作所

(本社・工場) 〒699-0904 島根県出雲市多伎町口田1269-4
TEL 0853-86-3472 FAX 0853-86-3477
(中子工場) 〒699-0904 島根県出雲市多伎町口田684
TEL 0853-86-3750 FAX 0853-86-3477

E-mail: ohtani@icv.ne.jp

信頼をお届けします テクノアのものづくり

HIGH TECHNOLOGY
CRAFTSMANSHIP
HIGH TECH SOLUTION

プレス金型の設計製作

株式会社テクノア

〒690-0026 島根県松江市富士見町1-2 TEL:0852-37-2147 FAX:0852-37-1361
<http://technoa.ec-net.jp/>
E-mail: kanri.technoa@road.ocn.ne.jp

ものづくりを CHALLENGE チャレンジ

あきらめない技術者集団

プラスチック金型の設計・製作 / 各種金型
彫刻部品加工 / レーザー肉盛り溶接

- 設計、精密金型製作、部品加工、金型彫刻、レーザー溶接、
品質管理、工程管理、営業と金型製作の全工程を社内で整備し、
製品設計・金型設計から試作トライ、金型製作まで一貫生産を行っております。
- 金型メンテナンスも得意としております。

アケボノ株式会社

〒699-5121 島根県益田市左ヶ山町口167-1
TEL 0856-23-1682 FAX 0856-22-2982
E-mail: reser@e-akebono.jp

<http://www.e-akebono.jp>

匠の技と最先端技術の融合で 高品質、短納期を約束します

- 鋳造用木型・発泡型・ウレタン型製作
工作機械、船舶部品、各種製品多数
- 木製品製作
図面がある木製品なら何でも可能です
- 彫刻加工製作
お気に入りの写真・イラスト・文字を彫刻立体表現
します

最新のCAD/CAMシステムも設備、受注は電子メールに
よるPDF、DXFから図面展開OK、電子メール管理対応。

創業74年の信頼と実績...

有限会社 大下木型製作所

〒720-2124 広島県福山市神辺町川南十の丁1428-2
TEL (084)963-4724 FAX (084)963-3749
<http://www4.tiki.ne.jp/~ohshita/> E-mail: ohshita@mx4.tiki.ne.jp

高品質・短納期を実現 注目の金型・木型産業 (中国・四国地域)

株式会社 タカハタ

TAKAHATA Company Limited

株式会社タカハタは、鋳造用金型 / シェル造形用金型 / 樹脂型 / アルミ金型など各種金型を製作しております。
自動車用部品、鋳造用などの金型を必要とされる企業の皆様
気軽にお問い合わせ下さい。

金型・木型の技術伝承

創業 昭和27年 金型・木型製造一筋

営業品目

- ◆金属部門
●鋳造用金型 ●シェル造形用金型 ●アルミ金型
- ◆木型部門
●鋳造用機械木型 ●樹脂型 ●鋳造金型用マスターモデル

各種金型製作工程 → 設計 → プログラミング → 加工 → 完成

株式会社 タカハタ (加入団体: 日本木型工業会) 〒710-0145 岡山県倉敷市福江1417 TEL 086-485-0168 FAX 086-485-3038
<http://www.c-takahata.jp/> E-mail: takahata@c-takahata.jp

金型・木型加工用 工作機械をよみがえらせます!

主軸テーパー穴修正研磨

~全国出張修理いたします~ タイ(東南アジア)でも実施中です

向井コース / スピンドルユニット単体の本社(広島市)引取り修正研磨事業も始めました
【対応規格: BT-30~50, BBT30~50, NT40, NT50, HSK, NC5, MT4~8 他】

こんなお悩みありませんか?

- ・工具が振れて径補正が安定しない
- ・ボーリング加工時に、仕上げ面にビビリが生じる
- ・チップの寿命が短い
- ・夜間自動運転中にワークに工具をぶつけた
- ・主軸分解修理でラインを止めたくない

修正研磨で
お悩み解決!

- ・機械の分解組立不要
- ・作業が短時間
- ・費用も格段に安い
- ・高品質研磨

研磨前のテーパー穴
研磨後のテーパー穴

株式会社 向井製作所

代表取締役社長 向井 雅文

〒731-3362 広島市安佐北区安佐町久地519-2 TEL(082)837-1600 FAX(082)837-3200
<http://www.seruken-mukai.com/> E-mail: info@seruken-mukai.com

関東営業所 〒124-0014 東京都葛飾区東四つ木2-8-2 TEL 03-5875-7734 FAX 03-5875-7736 E-mail: self-grinding@hotmail.co.jp
名古屋営業所 〒460-0008 名古屋市中区東2-9-26 ポーラ名古屋ビル11F 011フレイム機内 TEL 090-5779-3729

向井 セルフ研磨 検索

総合力でブレずに支えます Renovation

私たちに、お客様からいただいた課題は命題以外の何ものでもありません。私たちがご用
命いただいた製品は、品質(精度)を数値として確認しにくい「素材」、数ミクロンの直角・並行・
真円のズレが、お客様の作られる製品の品質に大きく影響を与える「加工」と、各々のステージで
外すことのできない技術的課題のあることを私たちは熟知しています。これら数々の命題に対
して社員一人ひとりが、プロとしてどのような提案をするか? その解決に向けて日々闘っています。

株式会社 本山合金製作所 株式会社 東海合金製作所

〒708-1104 岡山県津山市城部緑山1645-20 TEL 0868-29-3333 FAX 0868-29-7017
〒708-1104 岡山県津山市城部高杉1892-7 TEL 0868-29-3810 FAX 0868-29-7016

INTERMOLD 2017 に出展いたします。
Booth No.351
<http://mtoyama-gokin.co.jp>

プレス金型の長寿命化&超ハイテン鋼板対応は「表面硬化鑄鉄」でガッチリ!!

フレームハード鑄鉄

- 鋼材から鑄鉄へ代替
- 材料コスト低減
- 加工工数低減
- 鑄鉄一体化構造可能
- 多くの量産実績とコストダウン実績あり
- オリジナル材質 焼入れ硬さ(HRC)
TFG450 53±3
TOS800 58±3

窒化処理鑄鉄

- ドロ型、フォーム型に適用
- 耐摩耗性向上による長寿命化
- 硬質Crメッキからの代替
- メンテナンス性良好
- 窒化の最適化条件設定
- 現在量産中
- オリジナル材質
TFG450N, TOS800N
- 表面硬さ HV1000

ハイス鋼溶接肉盛鑄鉄

- 分割構造切刃に最適
- ウルトラハイテン鋼板のトリム
- 量産実績あり
(フレーム、ピラー、ヒンジ)
- オリジナル材質
TOS800+ハイス肉盛で
HRC65を実現

友鉄工業株式会社 〒731-1142 広島市安佐北区安佐町飯室6151-1
TEL (082) 837-0490 FAX (082) 837-0481

ホームページ www.tomotetu.co.jp/