

20 ナノ以下極微細半導体の品質を左右。

PEEK

金属イオンの検出「0」
限りなく...「0」
ゼロ

CMP Retainer Ring

スーパーウルトラクリーン

自社開発「スマート成形[®]」は、従来製法の成形や切削とは異なる仕組み。例えば、製造工程で金属との摩擦なし。だから、金属汚染が限りなくゼロ。

あらゆるサイズに対応

幅広い規格サイズをご用意。
ご要望に応じてカスタムメイドも可能です。ぜひお問合せ下さい。

03-3733-3851
Web www.kda1969.com

株式会社 KDA
東京都大田区仲六郷4-13-6 営業：平日 8:30-17:30

精密プラスチック金型 設計・製作

スーパーエンブラ金型 成形加工

得意な金型

- ◆焼入金型 (SKD-11 相当)
- ◆ミニランナー金型 (サブホットランナー)
- ◆ランナーレス金型 (ホットランナー)
- ◆異色・異材 2色成形金型

得意な樹脂

- ◆PA GF含有 ◆PBT GF含有
- ◆PPS GF含有 ◆PC GF含有
- ◆PEI GF含有 ◆POM GF含有
- ◆LCP GF含有
- ◆TPE (熱可塑性エラストマー)

ISO9001 (2008年版) ISO14001 (2004年版) 認証取得

http://www.hokuto-seikou.co.jp

株式会社 **ホクト精工**

本社：長野県千曲市大字羽尾1562
TEL (026)276-2464代 FAX (026)276-5647
E-mail k_takemori@hokuto-seikou.co.jp

上山田成形工場：長野県千曲市大字新山1054-1
TEL (026)276-3838 FAX (026)276-1688

エンジニアリングプラスチック

幅広い分野・用途で利用

エンジニアリングプラスチックは加工性の高さや安価なことから、便利な材料として多用されている素材である。産業界では天然素材の代替品として利用されてきたが、近年は独自の価値を持つ人工素材に変わってきている。中でもエンジニアリングプラスチック(エンブラ)は、生活用品から電気・電子部品、建材、自動車向け部品など、幅広い分野・用途で利用されている。

エンブラの特徴は、や低クリップ性の特徴、高い透明性を持ち100度C以上で連続使用が可能で、50%以上の引張り強度、2.0(LCP)などが4倍以上の曲げ弾性比率を持ち、耐衝撃性や耐摩耗性、耐疲労性、耐薬品性に優れたポリカーボネート(PC)、ポリアミド(PA)、ポリブチレンテレフタレート(PBT)、ポリプロピレン(PP)、ポリエチレン(PE)の代表的なものを融合してPPEの欠点を改良した変性ポリフェニレンエーテル(PPE)が主なものだ。これは世界最高水準の耐熱性(450度C)と機械強度(曲げ強度1.8倍)を同時に達成して、射出成形可能なスーパーエンブラが期待される。

エンブラの中でも、150度C以上という変形する温度が高く、さらに高い耐熱性を保持するものは、スーパーエンジニアリングプラスチックと呼ばれる。低炭素社会を実現するナノ炭素材料実用化への新エネルギー・

フッ素樹脂素材: PTFE

成形から精密部品加工まで一貫生産

耐熱性・耐薬品性・電気特性および耐摩耗性に優れ、最も摩擦係数の低いとされるフッ素樹脂(PTFE)を成形から加工までワンストップで製作します。ご希望の寸法で素材成形・設計図面に即して精密部品に加工致します。

フッ素樹脂製品の製造販売

- 圧縮成形素材の切削加工
- フッ素樹脂(PTFE)部品の圧縮成形
- 各種エンブラの精密切削加工

加工品目

- ボールバレー用シート、パッキン、シール材、半導体、自動車、建築、電子、電気、工業関連部品

Kyoritsuoka 株式会社 協立化工業
http://www.kyoritsuoka.co.jp
【本社工場】〒577-0033 大阪府東大阪市御東1丁目3-35
TEL:06-6789-0871 FAX:06-6789-0872
【名古屋営業所】TEL:052-439-6751 FAX:052-439-6752

ポリアスチックス

ポリアスチックスとは長年、顧客の要望に合わせて、求められる機能の材料を開発・販売してきた。また、顧客が次に求めることを予測し、製品設計技術から製品寿命予測にいたるまで、さまざまなソリューション技術の支援、開発の協力を行っている。

同社は2014年に樹脂材料接合技術「AKI-Lock」を発表。この技術は従来、接合が困難だった樹脂や異材との接合を可能にした。組み付け工数・部品点数削減によるトータルコストダウン、品質向上、異材結合による多機能成形品の応用が可能で技術として期待されている。

KDA

KDAが独自に開発した「スマート成形」技術は、金型の製造費用を大幅に抑えられるため、発注量が数十個の少ロットでも対応できる。発注量が100個以下ならば射出成形より、スマート成形の方がコスト的にも優れているという。成形方法は、射出成形のように型内に注入した樹脂に高い圧力をかけて一気に型締めするのは異なり、時間をかけて成形する。このため成形品は、高密度で強度を保つことが可能。樹脂成形では難しいとされる肉厚のパイプも製造でき、医療機器や食品機械向け部品としての出荷実績もある。

協立化工業

協立化工業はフッ素樹脂素材(四フッ化エチレン樹脂(PTFE))の成形から精密部品加工まで、ユーザーニーズに応じてワンストップで製作している。PTFEの特徴は耐熱性や耐薬品性、電気特性、耐摩耗性に優れ、摩擦係数も低く、あらゆる環境下で使用できる点。同社は社内で圧縮成形したPTFE素材を、ユーザーの支給図面をもとに切削加工し、試作・単品製作からロット生産にも対応する。

主な製品は、シール材関連や半導体関連部品、ベローズなど。品質管理部門での徹底した検査の後、その内容を示す検査成績表を付けて納品を行う。



もし感情に色があるのなら、いまの気持ちは何色なんだろう。うれしいときも、悲しいときも、目を閉じて感じるそのたくさんの色が、ひとりひとりの人生を彩っていく。

人生は、色で、できている。

化学で彩りと快適を。私たちはDIC株式会社です。

DIC
Color & Comfort

機

たとえば『ジュラコン』、優れた機械的特性。

ロボットがロボットをつくる時代。エレクトロニクス化、デジタル化がすべてであるように見える今日であっても、高機能エンジニアリングプラスチックによるギアやねじ、軸受やばねといった機械要素部品は、依然として生活家電や自動車部品の中で重要なポジションを占めています。

たとえば『ジュラコン』POM樹脂。長期にわたる優れた機械的特性に加え、製品設計・成形加工などの50年に及ぶ豊富な技術をプラス。さらにグローバルに展開するテクニカルソリューションセンターが、世界のどこでも、いつでも、最適なソリューションを提供します。

これからのものづくりを考えると、そこにはいつも高機能プラスチックをお届けするポリプラスチックスがあります。

- ジュラコン® POM アセタールコポリマー
- ジュラネックス® PBT ポリブチレンテレフタレート
- ジュラファイド® PPS ポリフェニレンサルファイド
- ラベロス® LCP 液晶ポリマー
- FR-PET® ガラス繊維強化PET
- トバス® COC 環状オレフィン・コポリマー

Polyplastics

ポリプラスチックス株式会社 〒108-8280 東京都港区港南二丁目18番1号 JR品川イーストビル TEL:03-6711-8600 www.polyplastics.com