

オープンなIoTプラットフォーム

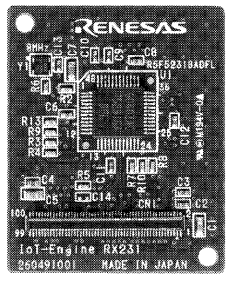
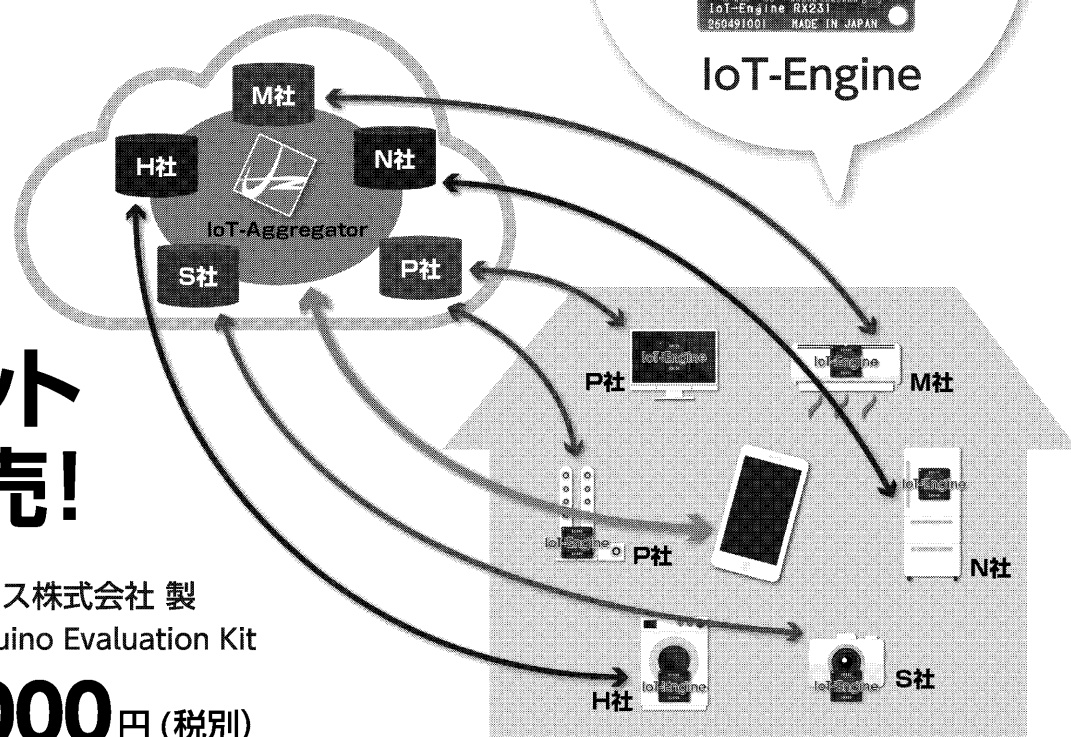
ルネサス製マイコン搭載

「IoT-Engine」

ALLin ONEの
開発キット
ついに発売!

ルネサスエレクトロニクス株式会社 製
RX231 IoT-Engine Arduino Evaluation Kit

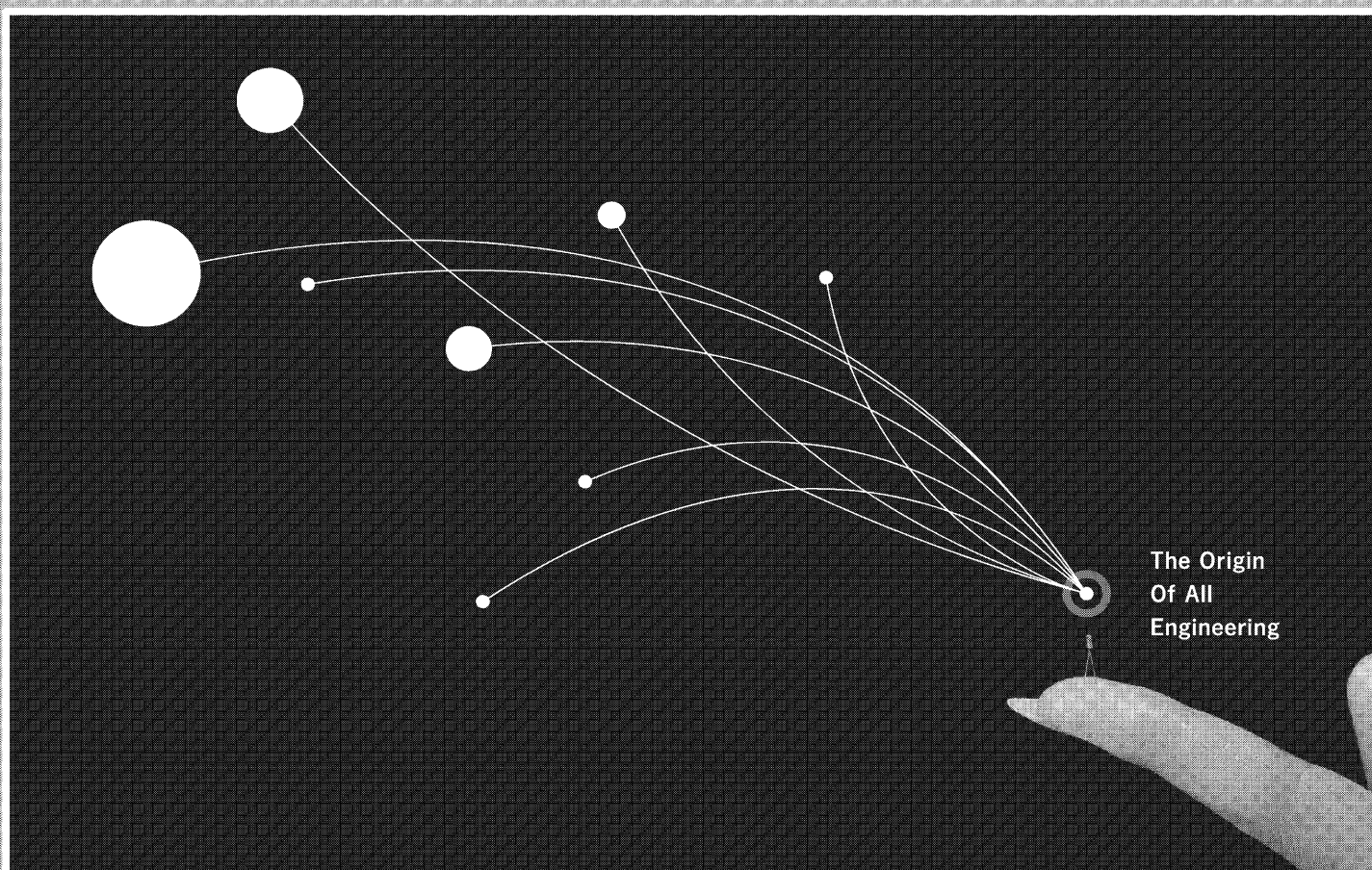
価格: **198,000**円(税別)



IoT-Engine

明光電子株式会社

横浜本社: 045-471-2223(担当:根本) / 北関東営業所: 048-650-4755(担当:柳田) /
大阪営業所: 06-6260-5500(担当:津田) / 京都営業所: 075-254-3539(担当:西本) / 福岡本社: 092-502-2345(担当:手嶋)
http://www.meicodenshi.com ※記載されている社名、ロゴ、製品名等は各社の商標または登録商標です。



The Origin
Of All
Engineering

ネツシンが世界に誇る白金抵抗素子【Ptセンサー】は、限りなく「点」に近づくことで、高速/高精度/広温度領域の温度計測を実現します。マイクロデバイスなどのミクロの技術から、環境計測や建築などの大規模な技術まで、今やあらゆる先端技術に高精度な温度計測は欠かせません。まさに現代文明を支える「原点技術」、それがネツシンの【Ptセンサー】です。

原点
技術

NETSUSHIN

Ptセンサーのトップメーカー

http://www.netsushin.co.jp/

材料科学技術振興財団

材料科学技術振興財団は半導体に関する解析と評価を行っている。透過型電子顕微鏡 (TEM) による観察や、走査型マイクロ波顕微鏡 (SEM) による拡散構造評価など、さまざまな分析手法で顧客の要望に適したプランを提案する。

2016年には飛行時間型二次イオン質量分析法 (TOF-SIMS) を追加導入し、増大する分析依頼の受け入れ態勢を整える。また、微小領域における有機物の分布評価など技術開発に意欲的に取り組む。

コンベや相見積もりに応じるため他の分析センターと解析力、価格、納期の比較提案に対応する。ホームページで300件以上の分析事例を公開。分析手法カタログを配布し幅広く情報を提供する。

明光電子

明光電子は、これまで培ってきた半導体トップメーカーとのネットワークを駆使することで産業向けIoTのシステムソリューションを提案している。

センサーネットワークに必要となるアナログ・デジタル変換を行う「スマートアナログ」の標準ボードを独自開発し、センサーに対応した開発をサポートする。IoT制御には標準プラットフォーム「IoT Engine」を準備し、通信部には地下や水中など通信ロバスト(頑健)性を追求したLoRa(ローラ) 特定小電力無線モジュールを提供する。

機器をカスタマイズすることでIoT機器同士を結合し、ビッグデータを活用することで次世代産業システムのプラットフォーム化に貢献する。

技術力 立花エレテックは電機・電子の「技術商社」です。
トータルソリューションで価値ある未来を創造します——。

未来指向という
チカラ。

設備ソリューション
半導体ソリューション
FAソリューション
ITソリューション
受託製造ソリューション
環境・省エネソリューション

株式会社 立花エレテック
TACHIBANA ELETECH

東証第一部(証券コード:8159)
本社/〒550-8555 大阪市西区本町1-13-25 TEL:06-6539-8800
支社/東京・名古屋
支店/東関東・北関東・神奈川・三河・北陸・三重・滋賀・南大阪・神戸・姫路・広島・四国・九州
海外/香港・シンガポール・台湾・上海・韓国・タイ・インドネシア
北京・深圳・武漢・大連・青島・マレーシア

http://www.tachibana.co.jp/

大陽日酸

大陽日酸はエレクトロニクス産業の高品質化、生産効率化へのニーズに応えるため、半導体デバイスの生産工場隣接地に超高純度窒素製造装置や電子材料ガス供給設備を備えたトータル・ガス・センターを設置、24時間体制で安定供給している。

また長年培ってきたガス供給技術を生かし、特殊配管施工や環境に配慮した精製・排ガス処理装置、シリンドリカキャビネットなどの機器・装置もそろえる。化合物半導体の製造に用いられる有機金属気相成長(MOCVD)装置は国内のみならず、世界トップクラスの研究機関に採用されるなど、ハイエンドマーケットでの需要を確実に取り込みグローバル展開を加速させている。

東京エレクトロデバイス

東京エレクトロデバイスは半導体ソリューションとIoTソリューションが担う商社機能と、自社ブランド「Inrevium(インレヴィアム)」ソリューションが担うメーカー機能を併せ持ち、最先端技術とともに多様なソリューションを顧客に提供している。インレヴィアムは従来の半導体開発のほかに省エネ分野の製品開発にも注力し、海外展開を強化している。また成長が見込めるIoT市場においては、IoTシステム構築サービス「TED Real IoT」を提供している。

「データをビジネス価値へ換える道」をテーマに掲げ、2月24日にはIoT開発サービスやIoT活用事例を紹介するセミナーを開催する。問い合わせは電子メール(eco-mar@taidevice.co.jp)へ。

先端技術ほど、
美しい空気が必要。

電子デバイス・電池産業において、製造環境の清浄度は、品質や歩留まりに大きく影響を及ぼします。私たち大気社は、直膨技術や新制御の採用で、最新の精密温湿度制御を実現。データベースに基づいたケミカル汚染対策技術、各種排気処理技術などで、より高品質な製造環境を提供します。お客さまにとって最適な環境空間で、先端産業を支えています。

【クリーンルーム】

環境をつくる技術は、
未来をつくる技術。

大気社

空気調和設備 / 給排水衛生設備 / クリーンルーム / 塗装プラント / 環境保全設備の設計・施工 | 東京(03)3365-5320 大阪(06)6440-7311 www.taikisha.co.jp

半導体産業
有力企業の製品・技術 (順不同)