

現場で活躍する各企業の女性社員

進興電気工業

大阪電気通信大学短期大学部電子情報学科へ入学。電気応用数学を学んだ。解に対する複数のアプローチがある数学が好きで、エンジニアである父の言葉「文章力を身につけなさい」という教訓に対する理解力が数学には必要」は今も役立っている。クーリン熱エネルギーであるヒーターを提供する当社を大學から紹介された。空調・船舶・ボイラ・厨房(ちゅうこう)など身近なもの、資源で利用されるとおり、学んだ分野を生かせると入社。品質保証は広い知識

品質担える存在に

知識が必要で、材料特性・加工条件・使用環境などを分析してモノづくりを支援する。試験で現されない事象の検証が困難で常に知識が必要。問題・課題解決のマネジメントも難しい。今は統計学を勉強中で熱工学も学びたい。

太橋 聖子さん

久保孝ペイント

入社のきっかけは大学の教授の紹介。もともと、色の世界に興味があり塗料業界にも興味があった。就職活動をしている際に研究室の話があつて声をかけていただきた。現在は機械性塗料の開発や環境対応型の塗料の設計を行っている。上塗り関係がメインで、調色作業を行うこともある。それが本当に顧客ニーズに合っているのか、実際に求められているものは何なのか、これを十分に捉えきれていないと感じ

顧客目線で考える

うな知識や経験不足から思うよし。自分が設計したと胸を張って言えるような製品を開発したい。そして顧客目線で考えられる渉外力を身につけていく

南 亜由美さん

近畿刃物工業

近畿刃物工業に入社して12年目。2次元・3次元CADでの図面作成や各種測定器の操作、営業の代理対応、若手社員の指導などを任されている。入社当初は業務を担当していたが、「ほかの仕事を経験していく」という欲求が芽生え、新しい仕事への挑戦を始めた。まず、2次元CADの基本的な知識を学んだ後、独学で操作を習得。関連のセミナーにも参加するなど、スキルアップを図った。その後も努力を続け、できる仕事を増やしていく。現在

常にチャレンジ

は3次元測定器やCAMの習得を目指している。「自分で仕事を範囲を決めず、常に新しいことにチャレンジを続ける姿は今までの雇用体系を革新するものだ」と周囲の期待は大きい。

柏木 麗子さん

アソー

入社のきっかけは学校の求人。当社を調べるうちに、日常生活のさまざまな場所で活躍しているバルブや継ぎ手に興味が湧いたからだ。現在は営業社員のアシスタントを行っている。製品の原価や納期など見積もりに関する資料用意し、ユーザーに提示できるようになっている。2015年11月からは業務課内でリーダーを務めている。

最近では、取引先から「山本さんに聞いてよかったです」と言ってもらえることが増えてきた。

より良い営業環境を構築

任せられる仕事も多くなってきた。入社当初の自分と比べて、ビジネス力が向上したと実感している。これからはリーダーとして、より良い営業環境の構築に力を入れていきたい。



山本 舞さん

マッダ

高校の先生に紹介されて工場見学に訪れた。その際に接した梶包担当の女性社員が面白い方で、「さういふことで働いたら楽しいことがいっぱいあるんだろうな」と思った。現在の業務は梶品・梶包作業。分からないことだらけで、人に聞かなければ次の動きが取れないことに苦労している。

検査場の“ボス”を目指す

うな細かな異変にも気付けるよう心がけ、作業に励んでいる。今後は、今はまだわからないことを覚えて、検査場のボスと称されるような存在になりたい。

若杉 綾香さん

フィカロ技研

「環境問題解決に携わりたい」との思いで立命館大学理工学部に進学し、出会ったのが「ガスセンサ」である。ppbレベルの微小濃度ガスを検知できることに驚きと魅力を感じ研究を進めていく中で、ガスセンサを開発したいという思いが強くなつた。これが当社を志望し、入社したきっかけだ。現在はプロンガス検知用ガスセンサの改良に携わり、長寿命化、小型化、コスト低減を目指している。ガスセンサは人の命や生活を守る重要な役割を担つてい

ワクワク感を持ち続ける

うな何十種類もの評価を慎重かつ正確に行い、改良を繰り返す必要がある半面、評価のスピードも求められる。これらの両立に苦労している。初めてガスセンサに出会った時のワクワク感を持ち続けて、今後もガスセンサと関わっていきたい。

北川 千純さん

中田製作所

社会の基礎を担うような仕事をしたいという思いで入社を決めた。当初は新製品の開発に従事し、論文発表などを行っていましたが、その後は海外プロジェクトをまとめる業務へと仕事の幅を広げた。現在は、これらの経験で培った技術知見やプロジェクトマネージメント力を活かしながら、当社製品のマーケティングを行っている。

世界の舞台で活躍したい

近年は造管設備の総合エンジニアリングを希望するお客様が増えており、自社製品だけではなく関連設備についても深い知識が求められる。さらに、海外案件も多く、日々技術と英語の勉強に追われている。将来は、世界の舞台で活躍するNAKA TAウーマンとして、当社の技術と熱い思いを世界中のお客様に届けられるよう頑張っていきたい。

大石 智恵さん

東亞精機工業

東亞精機工業で働き始めて5年目。学生時代は美術大学に通ったが、新聞で見つけた当社の新卒募集に応募。元来、物をつくることが好きで、ものづくりの奥深さを発見する日々だ。入社から3年は事務員として勤務して、現在は営業アシスタントとして顧客への問合せ、外注先への発注・納期調整、展示会の出展業務、生産状況の把握などのサポートが主な業務。知識が浅く、経験も少ないため助けが不可欠。女性なので、体力で厳しくなる仕事も多くなってきた。

業務の効率化を目指す

い面もある。何より、この分野は参考書を読むだけでは理解できなことが難しい。今後は業務をより効率化し、生産の流れを確実に把握したい。男性が多い職場だが、足を引っ張らないようできる限りのサポートを心がけたい。

岩松 千央さん

大阪活性化への道標

★ 2016年新規
B.LEAGUE
一部決定!!
私たちが
アソートボール用
スパットを販売
しております!!

勇往邁進

近畿刃物工業は半世紀以上、段ボール加工用刃物に特化した製造を行っています。今後も現在の技術の深堀とそれを生かした新しいクラスター作りなど常に進化・変化を続け、前を目指します。

オリジナル刃物 トラストカッター

今までの信赖を、心からの信赖にして頂くために…

スパット・サクットの特徴

- ・1枚万枚2枚万枚の必要な刃先に、刃先が切られても刃先が復元されない仕上がり
- ・紙の発生が激減
- ・複数刃物の1.5倍以上の省荷物化
- ・サクット・スピットとのコラボも実現!

スパットの切り口

トラストカッターの特徴

- ・刃先が切られても刃先が復元されない仕上がり
- ・紙の発生が激減
- ・複数刃物の1.5倍以上の省荷物化
- ・サクット・スピットとのコラボも実現!

スパット・サクット

スパットの切り口

トラストカッターの切り口

スパット・サクットの切り口

スパット

サクット

近畿刃物工業株式会社

近畿刃物工業株式会社

日本 PAT-3622056号
中国 ZL200480018885.2
アメリカ US7,631,586 B2

国際品質規格
ISO9001:2008認証取得
JSA
GMS
ISO9001:2008認証取得
JAP
GMS
ISO9001:2008認証取得
JAP
GMS

* イラストに使用しているキャラクターは全て弊社のスタッフです。