

スーパーローテーション ロードリング

RUD

SUPER ROTATION



反転作業がさらに安全・効率的に!!
ダブルボールベアリング入りロードリング

【誕生】

MADE IN GERMANY

日本初上陸。無線式(Wi-Fi 2.4GHz)ロードセル

【国内無線基準クリア】

SP

スターポイント社製
ロードセル
【荷重変換機】

ラジオリンク・プラス 無線ロードシャックル

資料請求・お問合せは...

RUD 株式会社
ルッドリフティングジャパン

本社 〒547-0001 大阪市平野区加美北9-7-14 TEL:06-6795-6717
東京営業所 〒135-0064 東京都江東区青海2-7-4 the SOHO 1132号 TEL:03-6457-1747
ホームページ <http://www.rud.co.jp/> Facebook公式ページもご覧ください。

TOSHIMAの冷間鍛造技術

世界から求められるモノづくり



株式会社豊島製作所

〒355-0036 埼玉県東松山市下野本1414
Tel. 0493-23-1213
Fax. 0493-23-1216
Email. parts@toshima-mfg.jp

Toshima (Thailand) Co., Ltd

789/169 Moo1, T.Nongkham, A.Sriracha, Chonburi, THAILAND 20230
Pinthong Industrial Estate #1
Tel. +66(0)38-348-558

www.toshima-mfg.jp

NORD-LOCK 金属プレス加工技術展

Bolt securing systems 小冊番号: 6A-319 2016

もっと安全に、もっと効率の良いボルト締結を

ノルトロックグループは、ボルト締結におけるお客様の信頼できるパートナーを目指します。



BOLTIGHT

NORD-LOCK **SUPERBOLT**

株式会社ノルトロックジャパン

大阪オフィス 〒562-0028 大阪府東淀川区東生駒1丁目18番35号 Tel: 072-727-1069 Fax: 072-727-1072
東京オフィス 〒140-0013 東京都品川区南大井3丁目22番7号-2F Tel: 03-6423-1069 Fax: 03-6423-1072

<http://www.nord-lock-jp.com>

機械加工品と同じ形状・精度をプレス加工で製品化

「精密板鍛造」

独自開発した



加工品サンプル

- 主要業務はプレス金型製作及びプレス加工
- 3D-CADと超精密工作機械を駆使して高剛性のプレス金型を製作
- 金型部品とプレス製品の形状と寸法を精密測定してCADにて分析
- 測定結果は設計にフィードバックし金型部品を再製作して品質改善

詳細はHPにてご確認ください。

株式会社 寺方工作所 〒689-2103 鳥取県東伯郡北栄町田井175
TEL:0858-36-4311(代) FAX:0858-36-4268

ISO9001:2008, ISO14001:2004 認証取得 <http://www.terakata.jp>

イスカルジャパン

イスカルジャパンの「シユレッドミル P 290シリーズ」は、リード角90度の薄形形状(セレーション)切れ刃を採用したミリング工具。切れ刃の山位置が重ならず、角度をずらした形でセットされるため、チップを有効に生かした壁面加工が行える。チップは深切り込み可能な12 μ m、18 μ m切れ刃を用意。セレーション切れ刃タイプチップは切りくずを細分化し、深溝加工時の切りくずの排出性を高める。切削力が分散され、長い突き出し時の加工においてもヒビリを抑え、低切削抵抗な加工が可能となる。

三和商工

三和商工は金型の溶接、研磨、洗浄機器の開発、販売を手がける。金型メンテナンス機器で注力しているのが抵抗溶接と高精度VIG溶接を集約した「エレクトロプロシユWV01」。同製品はインバーター制御によって抵抗溶接、TIG溶接ともに正確な通電時間を得ることができる。FINEモード選択で微細コアピン溶接を容易にする。超高精度モード、場所や材料のサイズを指定すると適切な電流と時間が自動で設定、表示される作業の短縮化が図れる。「ウェルドナレゲーション」など、五つの新機能を搭載している。

三菱マテリアル

三菱マテリアルは航空機や金型などの分野への専門工具化と、より高効率・高精度を実現するためのさまざまな限界に挑戦を続ける。会場では超硬エンドミル「MS plus エンドミルシリーズ」に新たに追加したスクエアエンドミルや、ソリッド工具と刃先交換式工具の長所を融合させたヘッド交換式エンドミル「iMX エンドミルシリーズ」を展示する。またオープンセミナーでは第2会場、22日12時半と23日10時半から「高精度金型材加工に向けた最新加工、最新工具」をテーマに解説する。

カールツァイス

カールツァイスは最新の測定・関連機器を紹介する。新製品の「O-SF ETECT」は卓上型のデジタル画像測定機。ボタンを押すだけで精度の高い測定ができる。マルチセンサー測定機「O-INSPECT 543」は非接触センサー、画像センサー、ホワイトライトセンサーの三つのセンサーを形状や材質に応じて切り替えて使える。幅広い分野の製品・試作品の高速で高精度の検査が行える。コンパクトで高性能のスクリーン「ZEISS COMET L3D」も出品。3次元データの高速取得もできる。

西部電機

西部電機はワイヤ放電加工機のMAシリーズをさらにブラッシュアップした「MBシリーズ」にモデルチェンジし、超精密ワイヤ放電加工機「Ultra MM50B」と「M75B」、高精度自由形状研削加工機「SFG-28」を出展する。新シリーズの大きな変更点としては加工テーブルをセラミックで絶縁することが可能になり、加工面粗さ向上を実現している。また、金型プレート加工を自動化できる新たなシステムを参考出品する。機上測定機能や金型プレートの自動化システムをプレゼンテーションと実演を交えて紹介する。

中日本炉工業

中日本炉工業は工業炉の設計、製作、メンテナンスを一貫して行うメーカー。真空炉、電気炉、燃焼炉、制御装置などを幅広く開発、製造している。主力製品の小形真空熱処理炉「NVF-30P」は小型ながら真空熱処理炉に必要な機能を備えている。コンパクト設計による省スペース、省エネを実現し熱処理物の形状、大きさ、量に合わせ、冷却ガス圧、ガス循環量の設定が任意に変更可能である。低温から高温まで、幅広い範囲で炉内を均一に加熱できるため、さまざまな熱処理に対応する。

大昭和精機

大昭和精機の「ダイナライン」は、光を電圧に変換する素子を直線状に並べたラインセンサーを使って、マシニングセンター内で回転中の工具測定を行う装置。画像センサーと比べて処理速度が速い。工具径測定用のX軸センサーと工具長測定用のZ軸センサーの二つのセンサーを配置した型ラインセンサーを開発し、製品化した。センサー中心から工具の先端位置の距離を測定するため、工具測定時の位置決めにかかる時間を軽減。レーザー方式に比べ測定したい位置をピンポイントで測定できる。

NMC

NMCはワイヤ放電加工向け錆防止剤などの工業薬品を幅広く手がける。環境親和性を社是とし、2015年10月には、純国産の皮膚保護クリーム「スキンフレンドクリーム」を発売。工場現場での微細切りくずや油などのまわりつき防止用途として特に女性などから好評。200 μ m、500 μ m、900 μ mの入り口の据え置き型に加え、携帯型の90 μ m入りも用意した。このほか、毒劇物該当のフッ化水素を全く含まない、ステンレス鋼など向けの溶接焼け除去剤を開発。室内で安心して使えるため注目されている。

INTERMOLD 2016 / 金型展2016 / 金属プレス加工技術展2016

加工面への食い込みゼロ—

Professional 6

荒加工時間 65% 短縮*

Hyper i

intuitive
intelligent
interactive



VMC V56i, V99 EDM EDAF3, EDNC8

INTERMOLD 2016
インテックス大阪
6号館Bホール No.731
<http://www.makino.co.jp/jp/intermold2016/>

株式会社 牧野フライス製作所 本社 TEL.(03)3717-1151(代) 〒152-8578 東京都目黒区中根2-3-19 / 名古屋支店 TEL.(052)777-2511(代) 〒465-0022 愛知県名古屋市中区名東区藤森西町1901 / 大阪支店 TEL.(06)6744-7691(代) 〒577-0016 大阪府東大阪市長田西3-4-17