

DIJET One-Cut Ball 70

70HRC対応

高硬度材用 **4枚刃** ソリッドボールエンドミル
ワンカットボール70 登場!
DH-OCHB形

動画はこちら

 注:動画はmp4形式です。閲覧にはブラウザの拡張機能が必要です。

不等分割
 びびりを低減

強ねじれ→低切削抵抗

●高硬度材の荒から仕上げまで対応
 ●新材種「DH102」採用で長寿命!

独自の刃形状→良好な切り屑排出性

DIJET **ダイジェット工業株式会社**
 本社 / 〒647-0002 大阪府平野区加美東2丁目1番18号 Tel. 06(6791)5781 代表 Fax. 06(6793)1221
 ●大阪支店 / Tel. 06(6794)0216 ●東京支店 / Tel. 048(849)7720 ●名古屋支店 / Tel. 052(661)5500
 仙台・北関東・南関東・浜松・三河・富山・広島・九州

インターネットホームページ
www.dijet.co.jp

技術相談フリーダイヤル
0120-39-81-39

INTERMOLD 2016
 第27回金型加工技術展
6B号館 6B-802

KITAMURA Machining Challenges-Simplified®

ラクラク簡単操作のマシニングセンター

MYCENTER® G SERIES MACHINING CENTERS

Myrunion-4G BRIDGEcenter-6G Mycenter-HX630G
 ※IAC制御を全てのモデルに標準装備

洗練されたキタムラ独自のコントロール
Arumatik-Mi control
 スマートフォンのようなラクラク簡単操作
 超高速なプログラム処理能力
 複雑形状の高速加工の実現

最先端の技術と機能
 圧倒的な高付加価値

ハイパフォーマンス 角型摺動面構造
 世界最高速 60m/min

あらゆる生産に対応、幅広いラインアップ
 立型/5軸機 305mmから3,050mm(Xストローク)
 横型機 250, 400, 500, 630, 800, 1000, 1250mm

●本社・工場 〒939-1192 富山県高岡市戸出町1870番地
 TEL (0766) 63-1100代 FAX (0766) 63-1128
 ●営業所 / 東京、名古屋、大阪、九州
 他、世界52カ国85社の現地代理店

INTERMOLD 2016
 小間番号
6号館 B-531

キタムラ機械株式会社
<http://www.kitamura-machinery.co.jp>
 E-mail:mycenter@kitamura-machinery.co.jp

牧野フライス製作所

牧野フライス製作所は自動車用中大物のプレスチック・ダイカスト・プレス金型向け新加工技術を紹介する。立型マシニングセンター(MC)「V99」は信頼性の高いVシリズの最大機種で、新制御装置のプロフェッショナル6を搭載。高い剛性を持った機械構造を持ち、大物プレスチック金型などの高速高精度加工を実現する。「V56i」は立型MCのV33iの加工品位を、ワンサイズ大きな金型加工で実現。今回はプレート加工のための研削機能と専用画面を用意。このほか数値制御(NC)放電加工機などを展示する。

ミットヨ

ミットヨは高精度コンピュータ数値制御(CNC)3次元測定機をはじめ各種の計測技術を披露する。新製品では自動測定プログラム生成ソフトウェア「MiCADPlaner」や点群データ計測ソフトウェア「MSURF」、2次元画像測定機「クイックイメージシリーズ」などを展示する。20日15時からテクニカルワークショップでは接触式から非接触式まで3次元測定機の最新動向などを、21、22日14時半からのオープンセミナーでは3次元CADデータから自動測定プログラムを作成する方法を解説する。

三菱日立ツール

金型の高精度を実現するためには、基礎加工や中仕上げ工程の加工精度が大きく影響を与える。三菱日立ツールが提唱するコンセプト「High Precision Condition Pre-finish」は、最終精度を目指して基礎加工から仕上げまでトータルで高精度を追求する。会場では実際の加工に近い加工モデルと商品展示する。商品の説明、そのお得意な使い方を、よりリアルでわかりやすい形で紹介する。

イワタツール

イワタツールの「トゲロンハードロングドリル」は、ロックウェル硬さ(HRC)40-72の焼き入れ鋼に3D(径の30倍)の深穴加工が可能。マシニングセンターで金型へエンドミルによる直彫り加工で、ドリルでエンゲクターピンや冷却穴などの深穴加工ができるのも特徴だ。ワンマシン、ワンプロセスの加工ができ、穴位置と寸法の精度向上、金型製作の工程短縮が期待できる。初日の20日には「高硬度材向けによる金型製作工程短縮」をテーマに、オープンセミナーを開催する。

ノルトロックジャパン

ノルトロックジャパンはスウェーデンのポルト締結の世界的企業。ノルトロックの日本人。建設機械や鉄道車両、産業設備用に強固なポルト締結システムを提供し、ポルト締結に関する問題解決に貢献している。取り扱っている製品は三つ。「ノルトロックワッシャー」は振動がかかる環境での緩みを防ぐ。「スーパーポルト」はハンドツールのみで簡単に寸径ポルトの安全締結を実現。「ポルトタイト」は高品質な油圧のテンションャーで、現場の課題に応じて設計する。22日11時から第1会場でテクニカルワークショップも行う。

アマダマシンツール

アマダマシンツールは最新テクノロジのデジタル電動サーボプレス「SDE18018(SF)」と「SDE12025(SF)」、5軸ミリング・研削複合加工機「マルチプロセスセンタ「MX150」、グラフィカルソフトウェア「研削盤」「DV1」に加えて参考出品として最新のバンドン「HPSAW310」を展示する。「トータル・プロセス・インベシジョン」材料切断から部品加工、プレス加工までのトータルソリューションをテーマに、各分野での加工工程改革を提案する。

オークマ

オークマはあらゆる加工の生産性を向上する5軸制御立型マシニングセンター(MC)「MU4000VL」をはじめ複合加工機、高精度立型MCを展示する。MU4000VLは、テーブルサイズ直径4000mmとコンパクトなボディで多彩な加工が可能。高速・高精度な加工に加え、旋削、研削、ギヤ加工を1台に集約し、優れた寸法安定性を実現する。会場では最先端の加工方法、独自の知能化技術のほか、モノのインターネット(IoT)を活用した次世代のモノづくりを提案する。

OSG

OSGは最新工具や高効率加工方法、ツールリセットなど幅広くPRする。「インデキサブル工具OSG PHOENIX」シリーズの新製品として金型から部品まで高精度な高効率加工を可能にする6コーナー肩削りカッター「PS1W」(5月発売予定)を展示。超硬エンドミルでは、金型への新たな取り組み「高効率高速送り」をコンセプトに開発した「OSGフェニックス」シリーズを紹介する。新製品ブランドの「Aブランド」からも、最新技術を駆使した新商品を出展する。

INTERMOLD 2016 / 金型展2016 / 金属プレス加工技術展2016

Okamoto 80th Anniversary

研削革命

驚異の研削能率 従来比10倍の加工を提案します

高剛性マシン・切れるといふ・切れる研削液の3要素によって従来の研削の常識を遥かに超える50~100μmに及び粗取り切込み量を達成。またリアモーター駆動採用でテーブル反転スピードも向上し、画期的な高効率研削を提案します。

機上測定・自動補正
 機上に加工ワークを乗せたまま測定。測定後はそのまま最適な自動補正を行うことができます。加工ワークの解説という工程を省くことによる作業スピードと機械稼働率の向上だけでなく、加工不良が出にくくコスト削減にも貢献します。

複合研削
 内面研削・円筒研削・端面研削を1台のマシンで行います。ヨーロッパで主流となりつつある複合加工は工程集約による生産性向上、スキルレスでの安定した高精度加工を実現します。また機上測定・自動補正の装置も搭載可能。

総合砥粒加工機メーカー
岡本工作機械
<http://www.okamoto.co.jp>

INTERMOLD 2016
 Booth Number **6A-714**

Seibu

「精緻」の追求

ゆるぎなき信頼が明日を拓く

水仕様 超精密ワイヤ放電加工機 **Ultra MM50B**
 水仕様 高精度ワイヤ放電加工機 **M75B NEW!**

伝統の技「きさげ」

西部電機株式会社
 精密機械事業部
 〒811-3193 福岡県古賀市東三丁目3番1号
 TEL (092) 941-1509 URL <http://www.seibudenki.co.jp/>
 FAX (092) 941-1521 E-mail h-info@seibudenki.co.jp