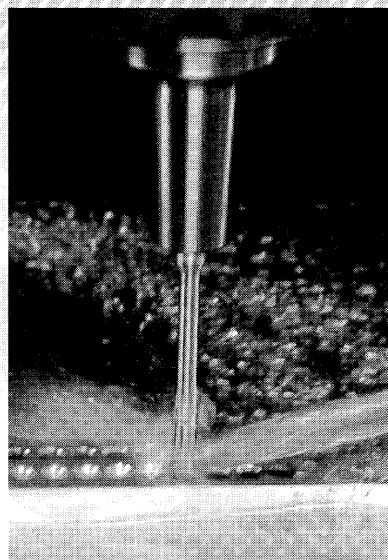
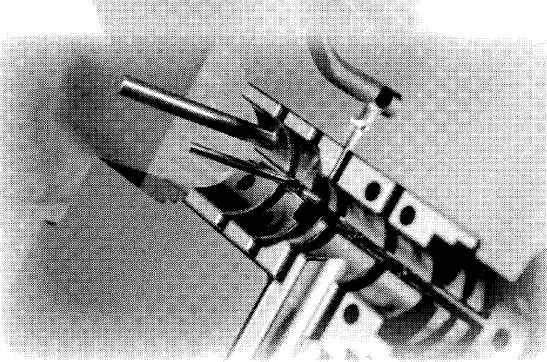




HRC40～72の焼入れ鋼に 30Dまでの貫通穴加工を実現

トグロン®ハード ロングドリル

真円度・円筒度・面粗度が非常に
優れ、条件によりH7以上の精度も
可能。金型のインジェクターピンなど
の穴加工も下穴無しで一発で加工。
刃径φ0.8mm～φ6.0mm



株式会社 **イワタツール** www.iwatatool.co.jp

〒463-0808 名古屋市守山区花咲台二丁目901-1 TEL: 052-739-1080



Aichi
Quality

First

量産加工 ライン型マシン!!

省電力

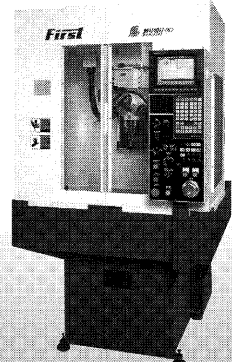
極限 割り切り《K》

KYOKU WAKIRI (K)

#30CNC

横型マシニングセンター

高剛性



#30CNC ターレットドリル・タップセンター

特長 4軸・6軸ターレットヘッド

- 高速精密タッピング5,000回転
- オールカム構造の
超高速ターレットヘッド
- X軸300ST、Y軸240ST、
Z軸240ST

コラムフィード ゾーンディフェンス構造

特長 ツール本数16本 ATC

- 省スペース 機械幅1,250mm
(X軸500ST、Y軸300ST、Z軸300ST)
- ATC(16本)
- ゾーンディフェンス(耐油・耐切り粉)

NEW

AWC(オートワークチェンジャー)仕様あり
(180°ターンテーブル)



株式会社ファースト技研
FIRST GIKEN CO.,LTD

本社: 〒721-0957 広島県福山市箕島町南丘6570-1
TEL (084) 954-3511 FAX (084) 954-3730
関東営業所・関西営業所・FIRST GIKEN (THAILAND) CO., LTD
<http://www.first-giken.co.jp> webmaster@first-giken.co.jp

2015年 注目された工作機械・関連機器

—MECT、プライベートショーなどの現場から—



新製品を発売
イワタツールは面取りに特化した

「トグロンマルチ
ヤンファー」は、5枚
所にも設置できる。自



ファースト技研の30番
横型M「AT-30H」

MECT2015で
同社は、面取りに特化
した工具の新製品も発
表し、多くの引き合い
を得られた。このうち
「トグロンシャープチ
ヤンファー」は、1枚
刃仕様でバリのない精
密な面取りができる。
タップ加工後にネジを
つぶさずに穴面取りが
可能で、再研磨を行え
る。
「トグロンマルチチ
ヤンファー」は、5枚
所にも設置できる。自

は立型がメインだった
が、横型にすることで
剛性を高めた。幅も1
250mmで、狭い場
所にも設置できる。自

なにも特徴で、来場者
から好評だった。
イスカルジャパン
（大阪府豊中市）は、
経済性と高精度加工を
両立した独自の「ねじ
切り工具「デカークス
レッド」をMECT2
015で出品。高い関
心を集めた。
同製品は面10コー
ナーを使うため、大
幅なコスト削減につな
がるのが大きな特徴。
例えば、3コーナー使
いのタイプが1コーナ
ーに比べて74.5%に
減る。デカークスレ
ッドは、1コーナード
ットに約40%のコス
トカットになる。
また、スクリーを
取り外すことなく、容
易に素早く切り位置
の交換が可能。交
換が可能なうえ、交
換が可能なうえ、交
換が可能なうえ、交

各種の切削真を手
がけるイワタツール
（名古屋守山区）は
MECT2015で、また、
高硬度材用の穴あけ
ドリル「トグロンハ
ード」シリーズを展
示。
同シリーズは、硬
度がロックウェル硬
度HRC40～72の焼
入れ鋼に、30D（直
径の30倍）までの貫
通穴を実現できるの
が特徴。さらに優れ
た真円度、円筒度、
面粗度、1μmの加
工と次のワークを
達成でき、条件によ
っては、はめあい公
差の「H7」以上の精
度も可能となる。
また、金型のイン
ジェクターピンなど
の穴加工も下穴無し
で一発で加工できる
ため、工程削減によ
るコスト削減、納期
短縮につながるの
も特徴だ。

「衝突時自動待機機
能」も不要となる。
チップは直径16ミ
リ、これまで同社の
M「AT-30H」は、
1μmの加工と次の
ワークのセットイン
グがヘッドにより、
0.06秒という素早い
工具交換が可能とな
る。
このほか、操作や
設定ミスによる誤作
動を防ぐ「セーフ
ティロック」機能も
搭載されている。
「衝突時自動待機機
能」も不要となる。
チップは直径16ミ
リ、これまで同社の
M「AT-30H」は、
1μmの加工と次の
ワークのセットイン
グがヘッドにより、
0.06秒という素早い
工具交換が可能とな
る。

「衝突時自動待機機
能」も不要となる。
チップは直径16ミ
リ、これまで同社の
M「AT-30H」は、
1μmの加工と次の
ワークのセットイン
グがヘッドにより、
0.06秒という素早い
工具交換が可能とな
る。
このほか、操作や
設定ミスによる誤作
動を防ぐ「セーフ
ティロック」機能も
搭載されている。
「衝突時自動待機機
能」も不要となる。
チップは直径16ミ
リ、これまで同社の
M「AT-30H」は、
1μmの加工と次の
ワークのセットイン
グがヘッドにより、
0.06秒という素早い
工具交換が可能とな
る。

「衝突時自動待機機
能」も不要となる。
チップは直径16ミ
リ、これまで同社の
M「AT-30H」は、
1μmの加工と次の
ワークのセットイン
グがヘッドにより、
0.06秒という素早い
工具交換が可能とな
る。
このほか、操作や
設定ミスによる誤作
動を防ぐ「セーフ
ティロック」機能も
搭載されている。
「衝突時自動待機機
能」も不要となる。
チップは直径16ミ
リ、これまで同社の
M「AT-30H」は、
1μmの加工と次の
ワークのセットイン
グがヘッドにより、
0.06秒という素早い
工具交換が可能とな
る。

「衝突時自動待機機
能」も不要となる。
チップは直径16ミ
リ、これまで同社の
M「AT-30H」は、
1μmの加工と次の
ワークのセットイン
グがヘッドにより、
0.06秒という素早い
工具交換が可能とな
る。
このほか、操作や
設定ミスによる誤作
動を防ぐ「セーフ
ティロック」機能も
搭載されている。
「衝突時自動待機機
能」も不要となる。
チップは直径16ミ
リ、これまで同社の
M「AT-30H」は、
1μmの加工と次の
ワークのセットイン
グがヘッドにより、
0.06秒という素早い
工具交換が可能とな
る。

「衝突時自動待機機
能」も不要となる。
チップは直径16ミ
リ、これまで同社の
M「AT-30H」は、
1μmの加工と次の
ワークのセットイン
グがヘッドにより、
0.06秒という素早い
工具交換が可能とな
る。
このほか、操作や
設定ミスによる誤作
動を防ぐ「セーフ
ティロック」機能も
搭載されている。
「衝突時自動待機機
能」も不要となる。
チップは直径16ミ
リ、これまで同社の
M「AT-30H」は、
1μmの加工と次の
ワークのセットイン
グがヘッドにより、
0.06秒という素早い
工具交換が可能とな
る。

新製品を効果的にPR



石田プレジジョンはス
イスのシルバックの
測定器などをアビ
ール

スイス・マイクロテスト社製「三点式内測マイクロメータ」
MICROTEST
内径の精密測定器具の専門メーカーとして、50年を超える実績が、
「高精度測定」と「広範囲測定(30mm～1,150mm)」を同時に実現しました!

タイプ別スペック(デジタル)	GOLD	Standard	ECO-Line Set
直線精度	±1.5μm	±2μm	±3μm
繰返し精度	±1μm	±1.5μm	±2.5μm
最小表示量	0.0001mm	0.001mm	

測定範囲
30mm～40mm・40mm～60mm・60mm～90mm
90mm～140mm・140mm～240mm・240mm～400mm
※アナログにはさらに以下の3種も
400mm～650mm・650mm～900mm・900mm～1150mm

- ◆高精度(DIN863/1)で保守不要
- ◆二重の絶縁構造になっており、汚れと温度膨張に
対して完全に保護
- ◆最小の摩擦に対する自動調節
- ◆止まり穴の測定も可能
- ◆測定時間の短縮

GIROD
INSTRUMENTS
スイス・ジロド社

**ジロ・タスト
テストインジケータ**

ダブルレンジ
エクストレンジ

- ・高感度、優れた繰返し精度と最大誤差
- ・スイス連邦、DINその他の国の規格を満たします
- ・信頼性と耐久性が証明された最新設計

豊富なバリエーションのジロ・タストで Swiss quality をお届けします

型式	GT-2252 R	GT-2452 R	GT-2272 R	GT-2472 R	GT-2253 R	GT-2453 R	GT-4462 R	GT-4464 R
目量	0.01	0.01	0.01	0.01	0.002	0.002	0.01	0.01
測定範囲	1.6	1.6	1.6	1.6	0.5	0.5	2.0	4.0

ブルートゥース通信システム
sylvac アンドロイド端末/iPhoneへダイレクト接続!

直進式外測マイクロメータ

Bluetooth®内蔵測定器

- ◆デジタルノギス: 150mm, 200mm, 300mm
- ◆直進式外測マイクロメータ: 0-30mm, 30-66mm, 66-102mm
- ◆ナノインジケータ(0.1μm): 12.5mm, 25mm
- ◆アドバンスインジケータ(1μm): 12.5mm, 25mm, 50mm, 100mm
- ◆超軽量ノギス: 400mm, 600mm, 1000mm, 1500mm, 2000mm
2500mm, 3000mm

日本総代理店 **石田プレジジョン株式会社** 〒580-0003 大阪府松原市一津屋1-15-29 TEL: 072-332-9593 FAX: 072-332-8223
<http://www.ishida-p.jp> E-mail: info@ishida-p.jp

DLFn
モジュール型生産設備

PARADIGM SHIFT

幅450mmで全長400mmの
シャフトワーク加工

自動搬送ロボット搭載。
フルターンシキを実現。

3.6m

1/3の省スペース化

10.5m

New!
シャフトワーク用
DC3 + DTS

DC3 センタリング
DTS 旋盤1
DTS 旋盤2
DTS 旋盤3

富士機械製造株式会社 工作機械事業本部
〒470-0452 愛知県豊田市迫町戸房480番地 TEL: (0565) 76-2640(代表) FAX: (0565) 76-5704(代表)

www.fuji.co.jp