

好評発売中 水溶性切削液

アルミの変色させません!
メカクリーンカット
EM-700
強力エマルジョン



変色しにくい!
アルミ合金に対して高い耐変色性を発揮!

腐りにくい!
自社独自の防錆剤配合で、長期使用を実現!

加工性バッチリ!
アルミ合金、鉄系材料の加工に最適!

べたつかない!
水になじみやすく、べたつきません!

ハイテク時代に応える専門メーカー
日本メカケミカル株式会社
本社 〒442-0061 愛知県豊川市穂ノ原3丁目2番23 TEL.0533-84-3245 FAX.0533-84-3429
E-mail collect@nichi-mecha.co.jp
東京営業所 東京都足立区谷中2丁目13番地4号 TEL.03-5856-3904 FAX.03-5856-3974
神戸営業所 兵庫県神戸市東灘区本山南町3-8-34 TEL.078-441-0165 FAX.078-451-7815
URL <http://www.nichi-mecha.co.jp>

新製品

NMCの油性防錆剤・脱脂洗浄剤シリーズ
水溶性研・切削液の乳化膜除去剤

★エマルジョンタイプの研・切削油剤の乳化膜除去に!!
★多様な脱脂洗浄に対応!! (防錆油・油性加工油・離型剤・指紋など)
★有機溶剤中毒予防規則、PRTR非該当!!

◇「705クリーナー」 ◇「707Eクリーナー」 ◇「708クリーナー」

主成分：石油系炭化水素 外観：無色透明液体 荷姿：4L・16L
洗浄対象、材質、乾燥速度などによりお選び頂けます。

東京本社：東京都小平市小川西町4-14-27 TEL.042(345)1356 FAX.042(345)1527
神戸営業所：兵庫県神戸市東灘区住吉町2-19-20 TEL.078(842)6096 FAX.078(842)6196
福岡営業所：福岡県福岡市博多区西町3-2-21 TEL.092(585)6360 FAX.092(585)6369
名古屋支店事務所：名古屋市中区錦町1-17-13 名興ビル2F TEL.052(684)7852 FAX.042(345)1527 (東京)

NMC 株式会社NMC
URL <http://www.kk-nmc.jp>

信頼を世界へ
Trust from the industry of the world

傑出するパフォーマンス!
超高精度・超精密金型加工をリードする
YASDAならではのマシンです



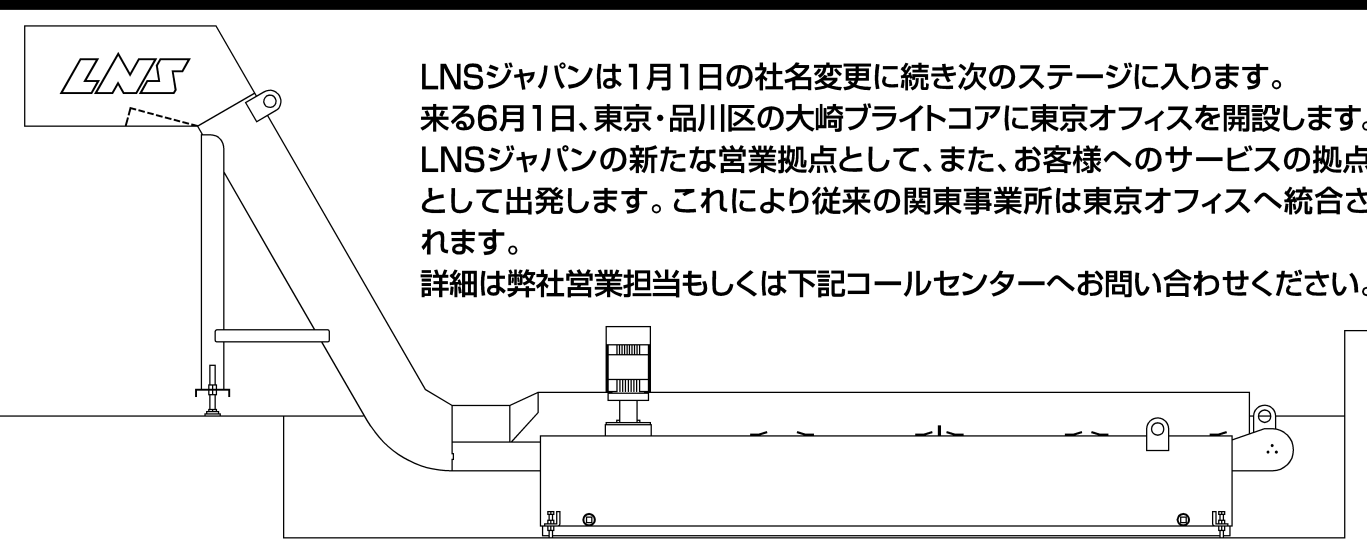
MICRO CENTER YMC 430 Ver. II **PRECISION CENTER YBMVi40**

YASDA 安田工業株式会社 URL <http://www.yasda.co.jp>
本社・工場 〒719-0303 岡山県浅口市郡里庄町浜中1160 TEL.0865-64-2511代 FAX.0865-64-4535
営業所/関東営業所・名古屋営業所・大阪営業所・長野営業所・仙台営業所

TO MAXIMIZE THE PRODUCTIVITY OF MACHINE TOOLS

LNS

LNSジャパンは1月1日の社名変更につき次のステージに入ります。
来る6月1日、東京・品川区の大崎ブライトコアに東京オフィスを開業します。
LNSジャパンの新たな営業拠点として、また、お客様へのサービスの拠点として出発します。これにより従来の関東事業所は東京オフィスへ統合されます。
詳細は弊社営業担当もしくは下記コールセンターへお問い合わせください。



株式会社 LNS ジャパン
929-0125 石川県能美市道林町丑38-1
LNSコールセンター ☎0120-110-392

モノづくりの柱 MC・NC工作機械

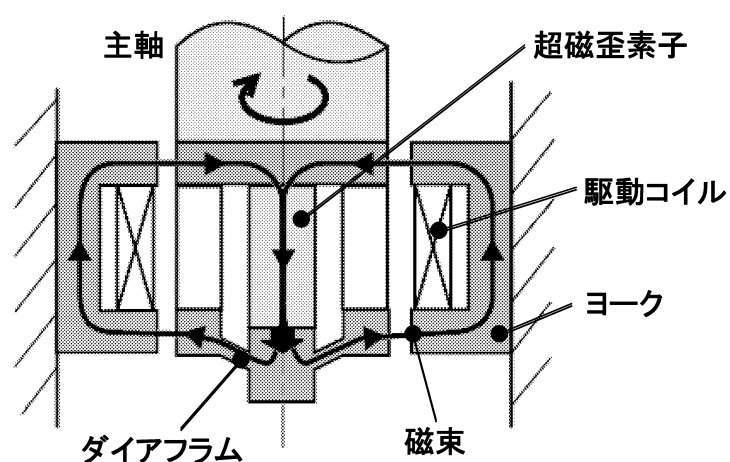


図3

MCなどのフライスカットを上下に駆動することなく、表面に微細パターンを有する金型の高能率加工が期待できるなど、加工の高精度化・高効率化に有効であると考えられる。

しかし、これまでの研究報告あるいは実用化の状況を見渡しても、工具サポータ技術は基本的な旋盤による加工を対象としたものがほとんどであり、フライス盤やMCなど回転工具による加工を対象としたものは皆無である。その最大の理由は、工具を駆動するためのアクチュエータあるいは変位センサなどを回転主軸に組み込むとした場合、その配線の問題を解決しなければならないためと考えられる。スリッパリングなどを用いれば、ある程度は解決できる部分もあるが実際には難しい面もある。

(次ページへ続く)

工具サポータ技術
回転工具にも生かす

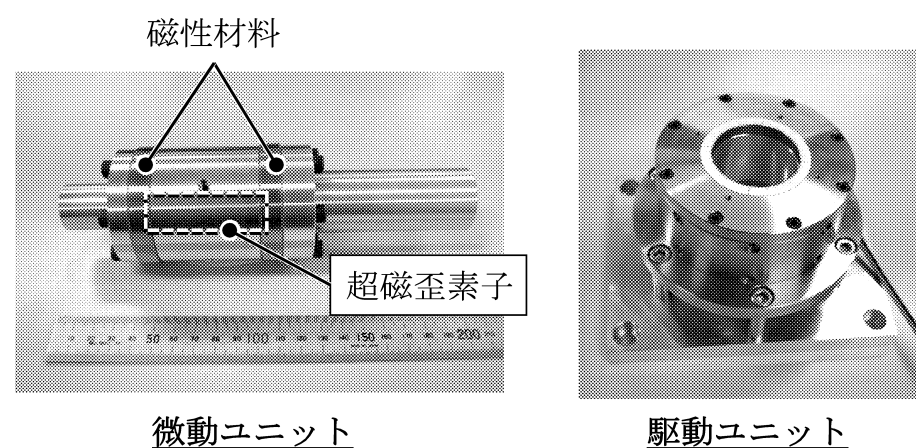


図4

KITAMURA
Machining Challenges-Simplified
ラクラク簡単操作のマシニングセンタ

MYCENTER® G SERIES
MACHINING CENTERS



洗練されたキタムラ独自のコントロール
Arumatik® Mi control
スマートフォンのようなラクラク簡単操作
超高速なプログラム処理能力
複雑形状の高速加工の実現

最先端の技術と機能
圧倒的な高付加価値
万全な技術サポート体制(サービス/アプリケーション)

あらゆる生産に対応、幅広いラインアップ
立型/5軸機 305mmから3,050mm(Xストローク)
横型機 250、400、500、630、800、1000、1250mm

ハイパフォーマンス 角型摺動面構造
世界最高速 60m/min

AMADA

高効率と高精度を両立!

精密な電子・電装部品の加工を可能にする金型部品づくりに最適

エンジンなどの電子・電装部品
エクステリア関連の電子・電装部品
ヘッドライトなどの電子・電装部品

研削 Grinding

アマダマシンツールは長年培ってきた研削加工の技術をベースとした、高精度・高剛性の全く新しい複合加工機を誕生させました。年々高まる加工精度と加工面粗さへの要求に、マルチプロセスセンターMX-150がお応えします。

旋回軸独立構造

商品紹介ページにリンクします

旋回軸の位置決め誤差が累積しないため、5軸割り出し加工における加工精度が向上します。

マルチプロセスセンター MX150

- 高精度5軸複合加工
- 旋回軸独立構造で高精度割り出し
- 難削材の高効率加工
- いしによる超硬直削加工
- 研削複合加工
- 4工程の加工を1台に集約

株式会社アマダマシンツール
www.amt.amada.co.jp 〒259-1196 神奈川県伊勢原市石田200

キタムラ機械株式会社
<http://www.kitamura-machinery.co.jp>
E-mail:mycenter@kitamura-machinery.co.jp

●本社・工場 〒939-1192 富山県高岡市戸出町1870番地
TEL (0766) 63-1100代 FAX (0766) 63-1128
●東京営業所 TEL (03) 5619-1250 FAX (03) 5619-1245
●名古屋営業所 TEL (052) 795-3655 FAX (052) 795-3657
●大阪営業所 TEL (06) 6310-8270 FAX (06) 6310-8271
●九州営業所 TEL (092) 921-3009 FAX (092) 921-3029

Growing Together with Our Customers