

中国興業 坂井 隆一 社長



顧客の困りごとを解決

独立系メーカーとして「シーホース」と「デイトナ」の独自ブランドで、各種の潤滑油などを製造販売してきた。

近年強化しているのが水性商品群。油をエマルジョン化したものや、生分解性の材料を使ったもので、環境負荷を低減できる。外部に

この工場と、これまで培った潤滑油に関する知識を生かして、お客さまの困りごとを解決できる。例えば油圧作動油でも、機械の性能を高めつつ油の保管管理コストを下げるなど、総合的な提案ができる。製造業のお客さまと一緒に潤滑油の新しい世界を切り開いていきたい。(広島県廿日市市)

向井製作所 向井 雅文 社長



2本柱で経営基盤強化

わが社の得意とするところは試作部品や機械部品の精密加工だ。精度には自信を持つが、これからは客観的な品質保証も重要。そのためにCNC三次元測定機を導入し、中ロットまでの全部品測定を行い、さらに信頼される企業にしていきたい。また今後成長を見込むのが、工作機械の主軸デーパー穴の修正研磨サービスだ。デーパー穴の表面に異変があると工具が振れて精度が安定しない。このような場合、ヘッドを分解してメーカーに送るケースが多い。しかしそれでは時間がかかり、その間機械も止めなければならぬ。わが社の場合は、声がかれば全国に出張し機械を持ち込みヘッドを分解せずに現場で作業する。要する時間は1台1日程度。しかも低コストだ。このサービスに特化した事業展開をしているところはまだ少ない。毎年3〜4割ほど実績を伸ばしているが、これを大きく育てていき、機械加工との2本柱で経営基盤を盤石なものにしていく。(広島県安佐北区)

宇治電化学工業 西山 彰一 社長



技術高め新製品に挑戦

わが社は約10年前から、お客さまの要望に応えるため、従来製品よりさらに微少なミクロン単位の粒子径の研磨材の研究開発を始めた。その過程で研磨材の粉砕・分級・評価技術の技術は飛躍的に向上し、近年ではサブミクロンからナノオーダーまで、わが社独自の技術力の向上と蓄積を目指している。

さらに、既存の製造技術である溶融・焼成などの技術を融合させることで、わが社独自の技術力の向上と蓄積を目指している。

技術の蓄積を生かして、今後は研磨材のみならず、無機酸化物の素材メーカーとして新たな製品の開発にチャレンジする。そのため、関係取引先との技術協力や大学との共同研究などにより、製品精度や製品力の向上を図り、お客さまからの要望を現実化させていきたい。(高知県高知市)

時流をつかめ！
企業トップが語る

わが社の成長戦略

四国化工機 植田 滋 社長



新たな挑戦 積極果敢に

わが社は「機械事業」「包装資材事業」「食品事業」の三つの事業体が相乗効果を発揮する三位一体の「システム経営」で顧客のニーズ応えている。

「機械事業」では食品用充填機などの製造販売を手がけている。なかでも牛乳パックなどの三角屋根型紙容器の充填機は国内シェア約70%を製造している。

今後の取り組みとしては、これまで蓄積してきた技術やノウハウをベースに新しいことにチャレンジする。「プロ」成形機と充填機を一体化したベクトル成形充填の新システムを、「多様なデザインが可能」なオリジナル容器」と合わせて顧客に提案する。国内の顧客をはじめ、東南アジアなどの新興国にも積極的に販売する。(徳島県北島町)

山本縫製工場 山本 益美 社長



自社製品の開発進める

わが社は50年以上の歴史の中で確かな縫製技術を培ってきた。特に婦人服のフルアイテム「ジャケット」からスカート、ブラウス、カッターン、パンツまでに対応でき、日本の主要アパレルメーカーから厚い信頼をいただいている。

ダイエツトや産後ケアのための骨盤矯正ヘルスト、なでしこスリム、腹圧を高い腰椎を保護し腰の負担を軽減するサポーター「腰圧健康ベルト「アセット」」を発売。表面素材に速乾性と吸収性に優れた素材を使用した新感覚保冷リユック「ケールリユック」に加え、今年からは子供の熱中症対策「クールリユック for KIDS」も発売する。(香川県坂出市)

友鉄工業 友廣 和照 社長



顧客に役立つ技術提案

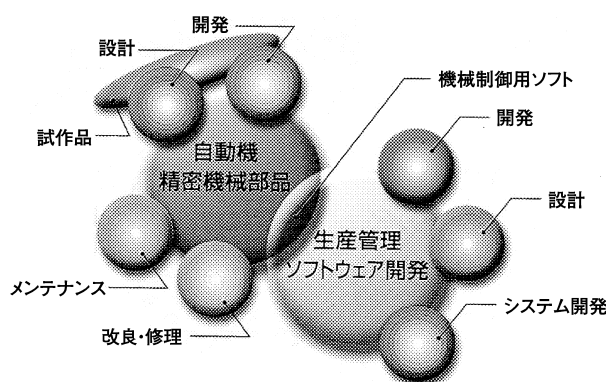
わが社は、お客さまに単なる素材を提供するのではなく、技術提案をしながら共に良いものをつくるのがモットー。現在進めているのが「プレス時に一番負担のかかる部位にハイス鋼を肉盛できるような」もの。さらに窒化処理が浸透しやすい「窒化処理鋼鉄」の実用化も進みつつある。

コストの低減につながる。また最近自動車部品として用いられるようになったハイス鋼鋼板にも対応し、「ハイス鋼溶接肉盛鋼鉄」を開発した。プレス時に一番負担のかかる部位にハイス鋼を肉盛できるようなもの。さらに窒化処理が浸透しやすい「窒化処理鋼鉄」の実用化も進みつつある。

「メッキ」の代替えが可能で、金型の長寿命化に貢献する。ほかにも、スベックに合わせたダイカストホルダー専用材質の提案、金型の大形化に即した設備増強もしている。今後とも、お客さまの生産性や利益向上、環境対応のお役に立てることを目指す。(広島県安佐北区)

◆ 中国・四国地域特集 ◆

ハード&ソフトをトータルに開発・サポート



株式会社 鳥取メカシステム

■本社 〒689-1112 鳥取市若葉台南7丁目1番31号
TEL:0857-52-6009 FAX:0857-52-6010
■生産システム研究所 〒689-1112 鳥取市若葉台南7丁目15番1号
TEL:0857-38-6226 FAX:0857-38-6225
http://www.torimeka.jp E-mail info@torimeka.jp

ISO9001:2008 & ISO14001:2004 & OHSAS18001:2007 認証取得

5面加工マシニングセンター導入!!



●機密保持生産対応ルーム
●クリーンルーム完備

業務品目 各種自動機 設計・製作・保守 精密機械部品製造(多品種小ロット対応) パソコンソフト開発・LAN構築
設備 各種マシニングセンター、汎用機械多数保有、溶接工場 三次元測定機、クリーンルーム、CAD/CAMシステム など

中国・天津に合弁工場を設立!

天津東安机电有限公司
地址:天津市滨海新区海泰发展六道6号海泰绿色产业基地E座102-2室
TEL:022-60767939 FAX:022-83726061

自社開発のセルフ研磨機が工作機械をよみがえらせます!

主軸デーパー穴修正研磨

~全国出張修理いたします~ タイ(東南アジア)でも実施中です

向井三ユース / 年内に台湾(桃園市)にも事務所を開設予定です

【対応規格:BT-30~50, BBT30~50, NT40, NT50, HSK, NC5, MT4~8 他】

こんなお悩みありませんか?

- ・工具が振れて径修正が安定しない
- ・ボーリング加工時に、仕上げ面にビブりが生じる
- ・チップの寿命が短い
- ・夜間自動運転中にワークに工具をぶつけた
- ・主軸分解修理でラインを止めたくない

修正研磨で

お悩み解決!

- ・機械の分解組立不要
- ・作業が短時間
- ・費用も格段に安い
- ・高品質研磨



研磨前のデーパー穴



研磨後のデーパー穴

向井 セルフ研磨 検索

株式会社 向井製作所

代表取締役社長 向井 雅文

〒731-3362 広島県広島市安佐北区安佐町久地519-2 TEL (082) 837-1600 FAX (082) 837-3200

http://www.seruken-mukai.com/ E-mail:info@seruken-mukai.com

関東営業所 〒157-0076 東京都世田谷区岡本3-9-10 ファミール岡本305室 TEL 090-9463-6982 E-mail:self-grinding@hotmail.co.jp

ダイヤモンドもCBNも簡単ドレッシング

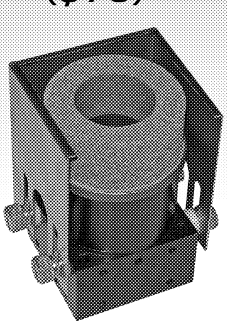
立形ロータリドレッサ

(レジ・ビト・メタル可)

立形ロータリドレッサ V125P



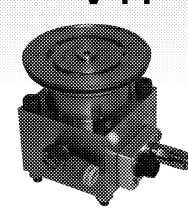
V70 (φ70)



新製品

内研・グラインディング (外周・端面ドレッシング可)

小型立形ロータリドレッサ V41



10,000rpm(電動モータ)

「CBN・ダイヤモンド砥石 初級鏡面実践研削講習会」

95回400名 受講済(有料) 次回 6月23日(火)開催

好評開催中 受講者募集中



①初級鏡面コース ②ピンカドコース

簡単ドレッシングマニュアル差し上げます。

オオタ株式会社 TEL 086-241-2048 FAX 086-241-2458

〒701-0145 岡山市北区今保82 http://www.ohta1.co.jp E-mail:ohta-inc@po.harenet.ne.jp

溶接作業の省力化と作業の安全、効率化を高めた回転機シリーズ

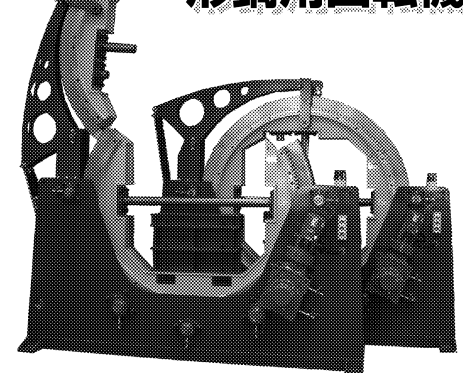


溶接角度を自由に変更

重く危険にさらされていた作業が安全、スピーディーに。

重く長い鋼材を回転

形鋼用回転機



管機械産業株式会社 KAN MECHANICAL INDUSTRY, INC.

〒791-8042 愛媛県松山市南吉田2278-1 TEL 089-965-0665 FAX 089-965-0651

http://www.kankikai.co.jp