年度

1955　11月26日、日本ダイカスト工業会設立、会員数88社

59　日本ダイカスト工業会の権利、義務の一切を継承し、社団法人日本ダイカスト協会を設立、会員数106社

60　亜鉛合金ダイカストの品質の安定を図るため「亜鉛合金ダイカスト品質証明制度」を制定

61　東京都晴海の東京国際貿易センターで「第1回日本ダイカスト総合展」開催

65　協会創立10周年記念式典を東京プリンスホテルで開催。会員数137社

66　ダイカスト工業の進歩発達に貢献したものを対象として贈呈する「小野田賞」を設ける

67　日本ダイカスト会議・展示会の前身である「第1回ダイカスト研究発表会」を開催

70　協会創立15周年記念式典および亜鉛合金ダイカスト品質証明制度施行10周年記念式典を機械振興会館ホールで開催。会員数161社

75　ダイカスト化によりダイカストの新分野を開発したものに贈呈する「浦上賞」を設置

76　協会創立20周年記念式典を椿山荘で開催。会員数195社

80　ダイカスト関連技術の進歩発展に功労のあった現場の技能者に贈呈する「菅野賞」を設ける

81　協会創立25周年記念式典をパレスホテルで開催。会員数205社

82　'82日本ダイカスト会議並びに展示会（技術講演3件、研究発表9件）開催

85　協会創立30周年記念式典をパレスホテルで開催。会員数204社

86　「日本ダイカスト史」を発刊

88　ダイカストのPR用小冊子「DIE CASTING」を発刊

91　素形材産業ビジョン委員会ダイカスト部会を設置して、ダイカスト産業ビジョンを作成し通商産業省に提出

95　ダイカスト金型標準化委員会委員が共同執筆した「ダイカスト金型設計ノウハウ50例」が第1回型技術協会論文賞を受賞、これを記念して「ダイカスト金型設計ノウハウ集」を発刊

97　協会創立40周年記念式典を東京會舘で開催。会員数239社

2000　ダイカスト技術史(40周年記念誌)発刊

03　ダイカスト工場の環境アンケート調査報告書を発刊

05　協会ホームページを開設

06　「ダイカストって何?」を発刊

07　創立50周年記念式典を東京會舘で開催。会員数228社

08　「ダイカスト百科事典」（創立50周年記念誌）の発刊、および「挑戦と創造で築いた50年」（創立50周年記念DVD）の製作

09　YDEC（ヤングダイカストエンジニアコミュニティ）の設置

10　新たに「ダイカスト産業ビジョン」を策定。全国ダイカスト工業協同組合連合会解散(8月31日清算登記)に伴い、生命共済制度事務代行、ダイカスト技能者ハンドブック改訂、全国中小企業団体中央会などの業務を協会が引き継ぐ

11　協会と、4ダイカスト工業協同組合（日本ダイカスト、中部ダイカスト、関西ダイカスト、兵庫県ダイカスト）が事業統合に関する覚書を締結

12　第1回環境保全セミナーを開催

13　協会会員章の製作・配布

「ダイカスト産業取引ガイドライン」の策定

東日本大震災で被災した会員への支援策の一環として、15社に対して会費減免措置を実施

4月1日、一般社団法人へ移行登記（同日付で定款変更）会員数319社

5月23日、代表理事を2人とすることを主な改正点として定款を変更

会員増で活性化推進

日本ダイカスト協会は事業の活性化、発展などを目指してさまざまな取り組みを展開している。

同協会と、日本ダイカスト工業協同組合、中部ダイカスト工業協同組合、関西ダイカスト工業協同組合、兵庫県ダイカスト工業協同組合の4ダイカスト工業協同組合は、2008年4月1日に「事業統合」をスタート。日本のダイカスト産業のために必要とされる事業を効率よく行い、ダイカスト産業の健全な発展を促進することを目的として、同協会と協同組合が重複して行っている事業を集約・統合し、事業活動のさらなる活性化を推進することにした。

60年前に88社が集まり設立した同協会は、15年5月1日現在、正会員186社、賛助会員157社・団体で、会員数合計が343社・団体に拡大している。

さらに同協会は創立60周年記念事業として、4月1日から9月30日までの期間限定で「入会キャンペーン」を実施中だ。正会員・賛助会員として入会してもらい、すでに入会している会員との「仲間づくり」を強化し、一丸となって会員相互の事業の発展と業界のさらなる繁栄を目指す。

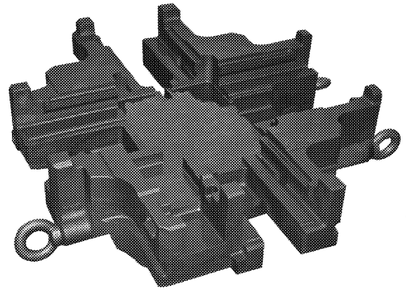
入会キャンペーンの概要は、通常5万円の入会金が無料で、通常の入会に必要となる協会会員の紹介も不要となる。

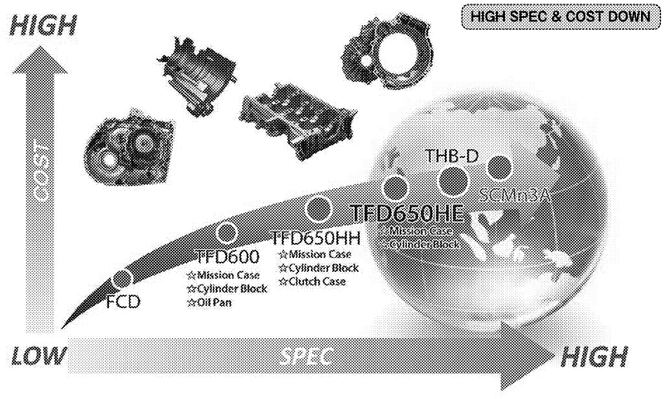
同協会では入会のメリットとして、セミナー・研修を通じての人づくり、後継者育成、人脈づくり、経営に対するサポートや、技術・製品品質の向上に向けての支援などを強調している。

ダイカストホルダー専用材質　祝 創立60周年

TFDシリーズ
《TOMOTETSU FINE DUCTILE》

1.高い剛性により、鋳鋼の代替や設計領域での高い自由度が期待できます
2.良好な溶接性（メンテナンス性）を有します
3.材料費、加工工数のコストダウンを可能にします





eものづくり&かたち創造
友鉄工業株式会社　ホームページ　www.tomotetu.co.jp/
〒731-1142 広島市安佐北区安佐町飯室6151-1　TEL(082)837-0490　FAX(082)837-0481

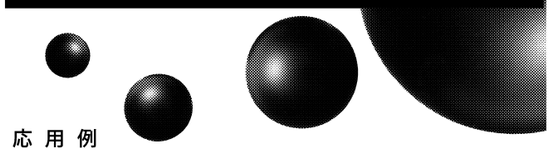
表面熱処理技術のエキスパート集団からのご提案！

新開発
ブラックパールナイト®
BlackpearlInite®
特許出願中

耐溶損性　耐焼付き性　耐ヒートチェック性
離型性　耐摩耗性

ブラックパールナイトは、従来のPVD法、CVD法、TD法による各種コーティング、窒化、窒化＋酸化、浸硫窒化とは全く違う革新的な高性能表面処理技術です。
黒真珠 (Black pearl) のような高級感にあふれた黒く光り輝く表面仕上がり肌で、低コスト、短納期で大重量物にも対応でき、耐久性にも優れています。

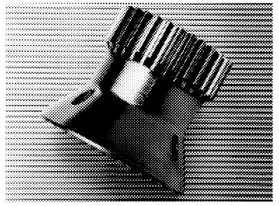
第29回素形材産業技術賞・奨励賞を
トヨタ自動車㈱と共同受賞

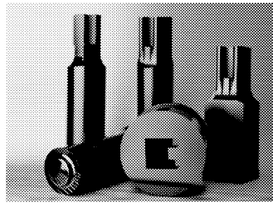


応用例
●アルミダイカスト金型・アルミ押出型
●鉄・アルミ熱間鍛造金型
●プランジャー、スリーブ等の鍛造マシン部品

離型剤フリーを実現！αLogos
P-CVD
Plasma-Chemical Vapor Deposition

低温処理 (450℃～550℃) (S-DLC:室温～200℃)　優れた膜緻密性
複合処理　優れたつき回り性（穴・スリット内面コート）　離型剤低減





P-CVD アルファロゴスは、**TiAlSiCNO** 系ナノコンポジット膜で世界初のマグネシウムダイカストで離型剤フリーを実現。また、4000HV 以上の硬さを有し、しかも耐熱性に優れる**スーパーボロンコーティング**（BN,TiB2,TiBN 複合多層膜）や弊社開発の密着性に優れ驚異的な低摩擦係数の**S-DLC** などのコーティング加工も弊社が得意とするところです。

応用例
●アルミダイカスト型・押出型
●マグネダイカスト型
●冷間～熱間プレス・鍛造型
●高張力鋼板加工用金型
●ホットスタンピング金型
●プラスチック金型
●その他各種金型、工具

表面熱処理技術の総合メーカー　オリエンタルエンジニアリング株式会社
Oh.Strong!
本　社:〒116-0013 東京都荒川区西日暮里2丁目25番1-902号　TEL 03-3802-4311　FAX 03-3803-4614
川越工場:〒350-0833 埼玉県川越市芳野台2-8-49
設備部門 TEL 049-225-5811　FAX 049-225-5826 / 加工部門 TEL 049-225-5822　FAX 049-225-5827
営業所:名古屋 TEL 052-852-8485　FAX 042-852-0241 / 大　阪 TEL 06-6441-6413　FAX 06-6443-5414