

ダイカスト金型製造

創業50年!! 蓄積された経験・技術・ノウハウ



ダイカスト金型の設計・製作から修理・メンテナンスまで
オールラウンドに対応 (350t~2,500tクラス)

TOSHIMOTO TECHNOS 株式会社 寿原テクノス
〒492-8038 愛知県稲沢市陸田町上東之川2425-18
TEL:0587-32-1110(代) FAX:0587-32-7107
<http://www.tts-eco.jp>

各

種

鋼

管

販

売

丸角パイプ

ステンレス

肉厚形

特殊管

切加断工

短納期

適材(見積り)

引抜き成形により
色々な形状のパイプが出来ます。

アキ ワ コウ ギョウ
秋和鋼業株式会社
愛知県北名古屋市高田寺北の川28番地
電話<0568>23-7020 FAX<0568>23-7030
E-mail: akiwa123@vesta.ocn.ne.jp

■金属切削加工

●NC旋盤加工

●フライス盤加工


●旋盤加工

●タレット旋盤加工

●ボール盤加工

●研磨盤加工

●マシニングセンター加工



正和工業株式会社

代表取締役 川口 正和

愛知県稲沢市大塚南10丁目90番地
電話<0587>23-1010(代表)
FAX<0587>23-1014

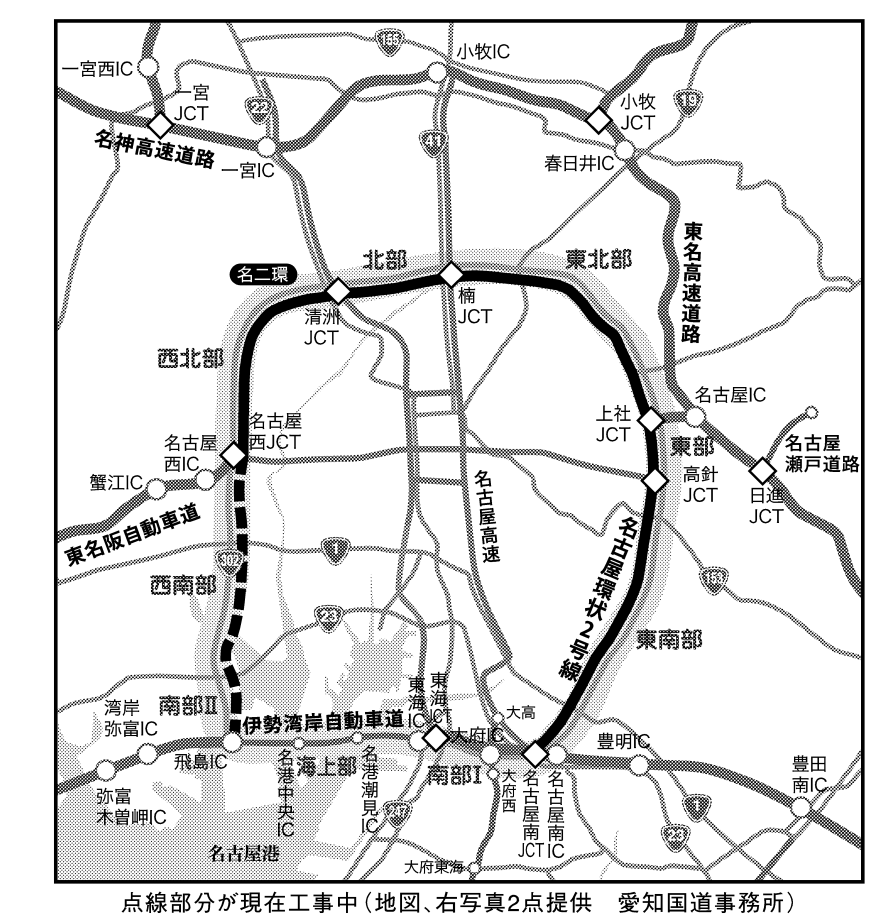


情熱。

1841年、初代豊島半七が「錦屋半七」という屋号で繊維問屋を起したのが、豊島の始まりです。以来、百七十年の歴史の中で、時代の変化に応じて事業領域を拡充し、現在では原料・原糸から最終製品まで、総合的に取り扱う繊維商社として発展を遂げることができました。伝統から変革・発展へ。これからも、変化の激しいマーケットを冷静に捉え、そのニーズに熱意をもってチャレンジしつづけることが、私たちの使命だと考えます。

▲ 豊島株式会社
<http://www.toyoshima.co.jp/>

多様な製造業、グローバルな物流基地で産業愛知を支える



日光川を渡る名二環の飛鳥大橋の建設も急ピッチで行われている

IC名古屋西JCTの12・2番が開通すれば、利用経路に分散され渋滞緩和・安全性向上につながる。また、名古屋港の重要なアクセス道路として、同港のさらなる躍進が期待される。

地域に配慮しながら安全に道路建設を心がけ、順調に作業を進めているが、工事はある意味、自然が相手となるため安易に先が読めない。例えば、飛鳥大橋は河川作業になり出水期を避けて工事しなければならなかったり、地質が場所により異なったり、考慮すべき自然要因が多ある。そうした中、工事は順調に進んでいて、2015年3月末の時点で、工事区間の専用部橋梁下部工約330基中の約6割

中部エリア・愛知県の自動車専用道路で早期開通を望む声が多いのが新東名高速道路の浜松いなさジャンクション（JCT）、浜松市北區一豊田東JCT（愛知県豊田市と名古屋第1環状自動車道（名一環）の飛鳥JCT（仮称、愛知県飛鳥村）と名古屋西JCT（名古屋市中川區）で、名二環はその区間が開通すれば全線開通となる。全長約66キロの名二環のおよそ3分の1は尾張西部地区を通る。全線開通すればJCTとなる現在の伊勢湾岸自動車道の飛鳥インターチェンジ（IC、愛知県飛鳥村）の南側には、スーパー中

全線開通が待たれる名二環

極楽津の名古屋港、飛鳥ふ頭（同）が控えている。また、隣接して鍋田ふ頭（岡崎市）もある。飛鳥ふ頭は主に北米・ヨーロッパ、鍋田ふ頭は主にアジア・中国との貿易を行っている。名古屋市中心部に流入・集中する交通を適切に分散・迂回させ、交通混雑の緩和や社会経済活動の発展に寄与するために計画された名古屋環状2号線は、名二環と国道302号で構成されている。現在、国道302号は地元の地域生活利用と物流利用で自家用車と大型コンテナトレーラーなども一緒に走行している状況であり、名二環、飛鳥

自社製CVDコーティング装置にて、 受託加工、承ります。

●耐摩耗性
●耐熱性
●耐腐食性

製品の長寿命化!

●ハイスの焼入れ(毎日対応)
●処理炉のチャージ貸し ●少量対応
●固溶化熱処理 ●析出硬化処理
TiC、CVDコーティング
金型・金属部品の真空熱処理

中日本炉工業株式会社 ☎0120-38-5141
<http://www.nakanihon-ro.co.jp> info@nakanihon-ro.co.jp

熱処理の内製化により 短納期対応

最適な熱処理条件による 品質向上

小型真空熱処理炉 NVF-30P

仕様
炉内温度: 1,300℃ MAX 処理量: 30kg/グロス
電気容量: 25KW 炉内寸法: 200巾×200高×300長
※熱処理炉試作・テストに致します。

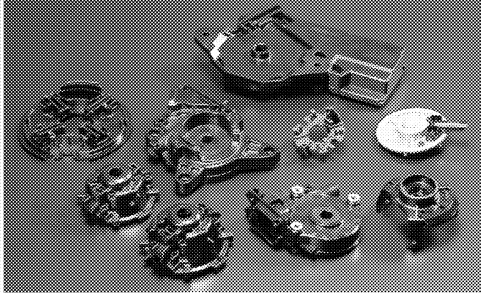

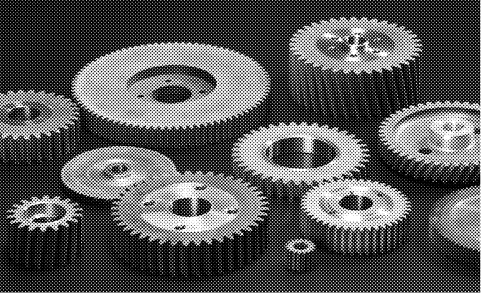
真空熱処理の全ての機能をこの1台に!

ISO 9001 REGISTERED FIRM
JIS JAS JQA JIS JAS JQA JIS JAS JQA


本社・工場 〒490-1203 愛知県あま市木折
TEL (052) 444-5141 FAX (052) 444-1917
熱処理事業部 TEL (052) 444-7561


高強度樹脂歯車

アラミド繊維強化プラスチック



歯車耐久性は調質鋼と同等以上
無潤滑で駆動可、クリーンな環境に

**株式会社 サーモセツタ**

**株式会社 サーモライト**

本社 / 〒491-0827 愛知県一宮市三ツ井4丁目6番28号
TEL (0586) 77-1244 or 77-4903 FAX (0586) 76-6202
お問い合わせはFAX又はメールでどうぞ!! 是非、ホームページもご覧下さい。
URL=<http://www.thermoseter.co.jp/> E-mail=thermo@thermoseter.co.jp

摩擦圧接加工



自動車部品やシャフト類、エンコーダー軸などあらゆる製品を手がけている。金属接合一筋の経験と細やかな対応により、小ロット、試作から量産まで確かな品質と短納期で対応しています。

特殊加工の ご相談、承ります。

KOYO

江洋圧接株式会社

〒491-0112 愛知県一宮市浅井町東浅井字大島1564番1
TEL (0586) 78-7600 FAX (0586) 78-7602
E-mail: koyo@jazz.odn.ne.jp
<http://www.koyo-fw.co.jp>

電子ビーム加工



金属同士だけでなく、非鉄金属の溶接も可能。ビーム径を絞ることによって加熱領域を縮小。熱によるワークのゆがみを極力抑えた溶接が可能のため、高品質の製品を提供できます。

最大加工能力20t

加工技術へのこだわりがあります。

MINORI

<http://www.minori.org>

技術。品質。+ モノづくり。

三法鉄工株式会社

〒490-1223 愛知県あま市森山番上50-1
TEL 052-442-1682 FAX 052-441-5354 E-mail: minori@minori.org

【主なる設備機械】

	切削幅	高さ	切削長さ
門型五面加工機 三菱重工業M-VR38/42A	3800mm	2300mm	7500mm
門型五面加工機 新日本工機RB-42NM	2900mm	1800mm	6250mm
門型五面加工機 新日本工機RB-42NC	2900mm	1800mm	6250mm
門型五面加工機 新日本工機KMC-15	2200mm	1300mm	4200mm
門型平面削盤 三菱重工業	3000mm	2500mm	7000mm
門型平面削盤 三菱重工業	2500mm	2000mm	7500mm

大型機械加工 精密



三菱重工業 VR38/42A

中物から大物まで



【取扱品目(主なもの)】
金型、専用機、産業機械、単品

【設備】

型式	巾	長さ	高
五面加工機	3700	8500	2000
門型複合機	3100	8500	2000
門型複合機	1600	4500	1200
門型MC×3	2000	4000	1300
横型NC×3	4000	1500	

樋口鐵工株式会社

〒481-0014 愛知県北名古屋市井瀬木郷南101
TEL (0568) 22-7199 FAX (0568) 22-9794
E-mail: higuchi_tekkou@ybb.ne.jp