

まずは動画ダイジェストをご覧ください。

sc nks_soft

検索

http://www.nikkansc.co.jp/nks_soft/



9・10・11・12巻がリニューアルいたしました!

機械加工シリーズ

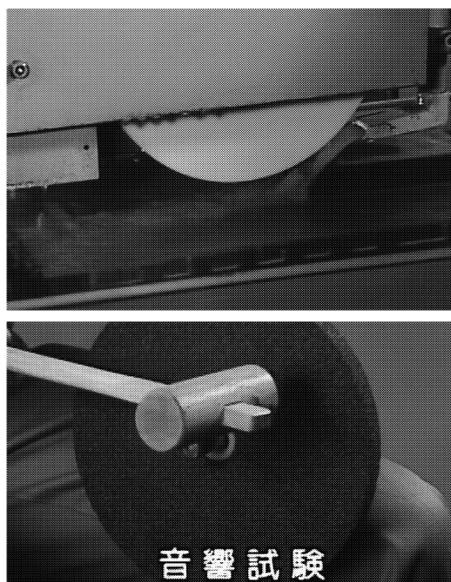
- 第1巻 金属切削の基本
 - 第2巻 切削工具材料
 - 第3巻 旋盤作業Ⅰ
 - 第4巻 旋盤作業Ⅱ
 - 第5巻 フライス盤作業Ⅰ
 - 第6巻 フライス盤作業Ⅱ
 - 第7巻 ボール盤作業
 - 第8巻 ジグ・取付具
 - 第9巻 研削砥石
 - 第10巻 研削盤作業Ⅰ
 - 第11巻 研削盤作業Ⅱ
 - 第12巻 工具研削
 - 第13巻 機械加工の精度と測定
- 改訂版

全13巻・各テキスト1冊付・各¥30,240(税込)

1~8・13巻：1986年制作、2008年改訂 9・10・11巻：1986年制作、2014年12月改訂 12巻：1986年制作、2015年3月改訂

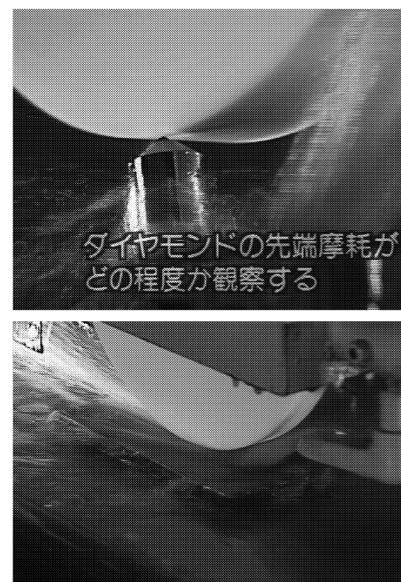
9巻 (32分) 研削砥石

1. 研削砥石の三要素
2. 研削砥石の内容の表示
3. 品質性能と選択
4. 研削砥石の保管とその取扱い



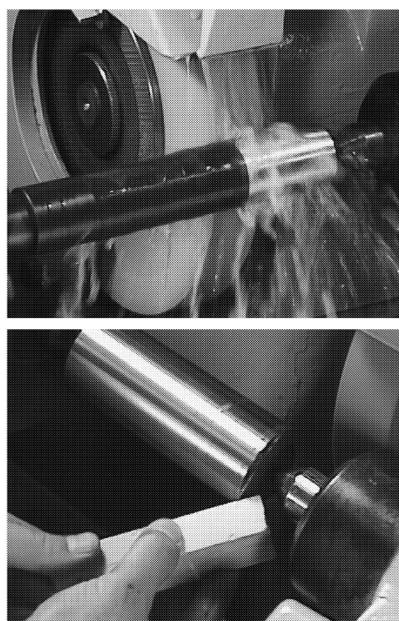
10巻 (48分) 研削盤作業Ⅰ

1. 平面研削盤の名称と操作
2. 砥石の検査と砥石のフランジへの取り付け
3. ツルーイング
4. バランス調整
5. ドレッシング
6. 研削現象と研削条件
7. 研削の実作業(平行ブロックの製作)



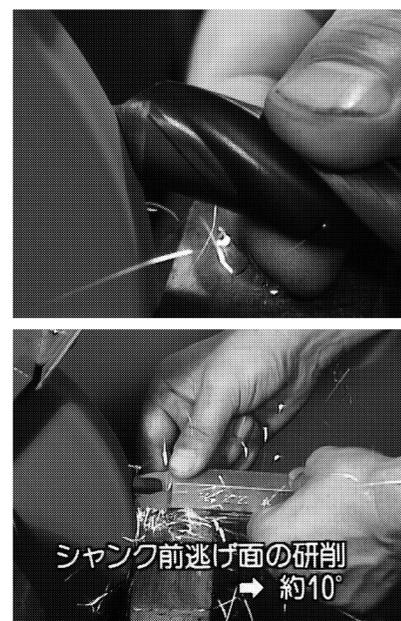
11巻 (42分) 研削盤作業Ⅱ

1. 円筒研削盤のあらまし
2. 研削盤の取扱い
3. 円筒研削盤の操作法
4. 研削砥石のフランジへの取り付け
5. 研削砥石のバランス調整
6. 研削砥石のツルーイングとドレッシング
7. 円筒の研削
8. テーパーの研削
9. 端面研削



12巻 (53分) 工具研削

1. 切削工具の役割
2. 工具再研削に必要な知識
3. バイトの研削
4. エンドミルの研削
5. 正面フライスの研削
6. ドリルの研削



日刊工業新聞社がお届けする教育用映像ソフトを
人材育成、技術向上のカリキュラムにご採用ください。

お申込みは <http://www.nikkansc.co.jp> または FAX:03-3666-9800

お申し込み・お問い合わせは

日刊工業サービスセンター 情報事業部 映像担当

〒103-0016 東京都中央区日本橋小網町16-1 6F TEL: 03-5651-8877 e-mail: nkmail02@nikkansc.co.jp (その他、特典あり。詳しくはホームページへ)

