

想いを形にする!

食品用・醸造用・化学用機器の開発・製造



kanjin 関西金属工業株式会社
〒581-0039 大阪府八尾市太田新町7-76 TEL 072(949)0210 FAX 072(948)3734
http://kanjin.com

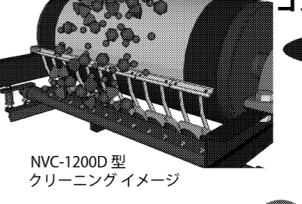
蒸気を通して、
自然と人の暮らしを大切にします。



株式会社 ミヤワキ
本社・工場 〒532-0021 大阪府淀川区田比2-1-30 ☎06(6302)5531 FAX: (06)6305-4089
ホームページ: <http://miyawaki-inc.com>

コンベヤベルトのクリーニングなら 株式会社 野田テック

科学技術庁長官賞受賞
設備が長持ち
安全・省力化
運搬物のロス減



NVC-1200H2型
ベルトクリーナーイメージ

NODATEC
nodatec@nodatec.co.jp

ISO9001:2008 認証取得 登録番号 07786
<http://www.nodatec.co.jp>

本社 〒564-0044 大阪府吹田市南金田2丁目16-14
東京営業所 〒132-0034 東京都江戸川区平井4-9-12-201
岡山営業所 〒708-0343 岡山県吉田郡鏡野町河本490-1
福岡営業所 〒803-0818 福岡県北九州市小倉北区野間2-1-9
岡山工場 〒708-0343 岡山県吉田郡鏡野町河本490-1

Tel 06-6385-6141 Fax 06-6385-6845
Tel 03-5628-3757 Fax 03-5628-3758
Tel 0868-54-3529 Fax 0868-54-2298
Tel 093-562-6608 Fax 093-562-6607
Tel 0868-54-3565 Fax 0868-54-2298

環境型転倒防止商品 プロセブンバイオスマット

生物由来の資源を原料とした「プロセブンバイオスマット」は、企業のグリーン調達に貢献します。

好評発売中

- 震度7クラス対応
- 転倒防止効果抜群
- 優れた耐久性と粘着力
- 生物由来成分配合
- 安心・安全・環境

● 震度7クラス対応 (1,000Gal相当)
● 従来品に比べ耐震荷重が向上
● 水洗いで再使用可能
● バイオマス原料使用によりCO2を削減
● 対象物の形状(底面)に合わせて自由にカット可能

地震に自信。プロセブン株式会社
〒543-0011 大阪市天王寺区清水谷町3-19 ☎105-0001 東京都港区虎ノ門5-3-2-4F
TEL 06-6191-3800 FAX 06-6191-3801 TEL 03-6459-0400 FAX 03-6459-0401
URL <http://www.pro-7.jp> E-mail: info@pro-7.jp

トリプルチェックの安全管理
1個からでも対応
図面なしでも製作OK

即日納品も可

プラスチック切削加工のエキスパート

弊社が選ばれるのには理由があります

23種類以上の豊富なマテリアル & 最新鋭加工技術 × 提案力

エレクトロニクス&プラスチック

湯本電機株式会社
本社・工場 大阪市東成区東今里2-8-12 TEL:06-6976-3366 FAX:06-6976-9758
東京OFFICE 東京都品川区東品川1-10-1-410 TEL:03-6712-2925 FAX:03-6712-1916
プラスチック事業部 www.yumoto.jp
テープ事業部 tape.yumoto.jp info@yumoto.jp

製造 組立 加工

小物部品から大物部品まで 溶接・機械加工 組立～出荷まで (トレーラー搬出可)

鉄・アルミ ステンレス

機械加工協力会社求めます

《一括受注》付属部品のネジ1本より手配を承ります。御社の資料担当者の手間を省きます。

株式会社 SYK23 吊り荷12t可能
<http://www.4.ocn.ne.jp/~syk23/> E-mail syk23@cronos.ocn.ne.jp
〒578-0921 東大阪市水走1-19-21 TEL.072(960)7323 FAX.072(960)7311

3300x7400 6Fプレート加工

平面度、平行度 0.05が可能

大型 精密金属加工 製品の加工もできます。ご相談ください。

従業員募集中
5面加工機使用できる方

【主な設備】
● 門型5面加工機(3台) 最大加工範囲 W4000xL8250xH2050
● 門型平面研削盤 最大加工範囲 W2080xL4200xH900
● 門型フーナー(3台) 最大加工範囲 W3000xL7000xH1300
● ラジアルボール盤(2台)
● 天井走行クレーン 15t 他8台

株式会社 駒林鉄工所
本社 〒578-0901 東大阪市加納3-13-35 TEL.072(960)0158 FAX.072(965)1790
若江工場 TEL.06(6732)6020 FAX.06(6732)6029 板付工場 TEL.072(984)5203 FAX.072(982)6106
URL <http://www.komabayashi.com/> E-mail info@komabayashi.com

大阪産業人クラブ50周年

海外市場への取り組み
野田 生産拠点が増え、国内で生産していた時は、内製化できない部品の試作コストが高かった。しかし海外では対応が早いというメリットが、これまで以上に高まった。これが海外へ出た一番のメリットだ。今後はアセアン全域に販売を拡大していく。湯本 先日、ベトナムで工場視察をした。輸出加工には海外でのメリットを感じた。多くの工場が24時間3交代制をとり、同じモデルの生産を日本でもやろうとすれば、労働力が集まらないと思う。この点については海外にメリットがある。松田 同業者の連携体制を作っている。その中には既に海外拠点を持つ企業もある。美馬 企業がモノを作

肌で感じる。これが重要だ。近畿局で定めた支援期間も、数が少ないように感じる。もう少し支援期間を長くしてほしい。年度ごとに区別されているので、思い切った時には、海外進出にこそ、多少なりともサポートしてほしい。野田 補助金申請の際の書類作成や手続きは複雑で難しい。どういった項目で申請し込めるか審査に合格できるかが分からない。審査が厳格に落ちないこと、公的支援は税金のたため用途や成果など詳細な地元の経済団体にも気軽に相談してもらいたい。

関西のモノづくりの将来が楽しみです。本日は貴重な意見を聞くことができました。ありがとうございました。

曾根理事長

開発と人材育成が課題

野田 当社は今まで外注していたものを内製化に切り替えるため、6年くらい前から設備投資も増えてきたが、さらに関係性を強めたい。野田 当社は今まで外注していたものを内製化に切り替えるため、6年くらい前から設備投資も増えてきたが、さらに関係性を強めたい。野田 当社は今まで外注していたものを内製化に切り替えるため、6年くらい前から設備投資も増えてきたが、さらに関係性を強めたい。

野田 当社は今まで外注していたものを内製化に切り替えるため、6年くらい前から設備投資も増えてきたが、さらに関係性を強めたい。

関西のモノづくり健在

湯本 若手の人材確保が難しい。最近では機械設備の進化が速く、対応するには若い力が不可欠。営業職のような分業が、比較的多いが、機械のオペレーターなど工場内で行う仕事は敬遠されがち。そのため今からベトナムの技術者に就労ビザを利用して来てもらっている。人件費は決して安くはないが、若くて能力の高い人材を確保するにはある程度仕方ない。美馬 酒造から食品、化学、医薬品向けなど少しずつ市場を広くてきた。当然、それだけで合った技術の習得が必要となり人材育成が課題となる。これまで社内で抱えていた作業を、数年前からすべて外注や協力会社へ切り替え、協力企業も増えてきたが、さらに関係性を強めたい。野田 当社は今まで外注していたものを内製化に切り替えるため、6年くらい前から設備投資も増えてきたが、さらに関係性を強めたい。

野田 当社は今まで外注していたものを内製化に切り替えるため、6年くらい前から設備投資も増えてきたが、さらに関係性を強めたい。

電気を熱へ!!

産業用ヒーターのパイオニア

複数回路式カートリッジヒーター

独自の技術で 貴社のニーズにお応えします。

当社は産業用ヒーターのパイオニアとして、より高温・高性能な各種ヒーター・電熱機器を開発しユーザーの皆様から高い信頼を得ています。なかでも「カートリッジヒーター」は、ヒーター内ワット調節±5℃以内を可能にし、バラツキのない均一な温度維持を実現しました。また最近では1本のヒーター内で独立温度制御を可能にした複数回路式カートリッジヒーターに大きく注目をいただいております。あらゆるユーザーのご要望にお応えする体制を整えております。

温度制御盤 アルミ鑄込ヒーター バンドヒーター

● シーズヒーター ● 熱電対一体型 ● スペースヒーター ● 熱電対各種
● 鑄込ヒーター ● カートリッジヒーター ● 遠赤外線ヒーター ● 温度制御盤
● カートリッジヒーター ● バンドヒーター ● 各種工業用ヒーター

FDK 株式会社 富士電熱開発社
TEL.06(6967)4852(代) FAX.06(6967)4850
本社/〒538-0041 大阪市鶴見区今津北2丁目7番23号
URL <http://www.fujidennetsu.co.jp>

紙器・段ボール用刃物製造専門 近畿刃物工業株式会社

■本社・第一工場
〒570-0003 大阪府守口市大日町3-33-12
TEL:06-6901-1221 FAX:06-6905-9713

■第二工場・第三工場
〒570-0002 大阪府守口市佐大中町1-9-20

段ボール用の「刃物」 国際特許取得 日本PAT.3622056号
登録範囲: タンボール加工刃物の設計・開発・製造及び再研削

国際品質規格 ISO9001:2008 認証取得
登録範囲: タンボール加工刃物の設計・開発・製造及び再研削

詳しくはホームページをご覧ください
<http://www.kinkihamono.co.jp>

近畿刃物 検索

常に変化、進化を続ける
”挑みの会社”を目指して!