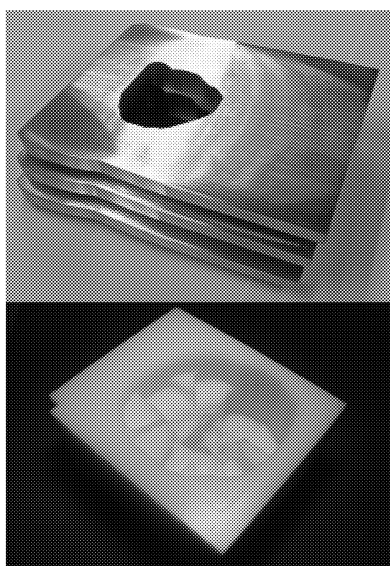


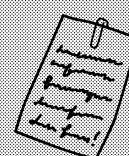


陽子線がん治療器具加工用工作機械



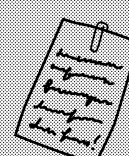
陽子線がん治療器具

採用DATA



採用職種／①営業職 ②技術、製造職
職務内容／①営業職 顧客ニーズ・開発に伴う提案
②技術、製造職 金型および工程設計、試作精密機械加工
初任給／[大卒] 208,500円 (2015年予定)
[大学院卒] 218,500円 (2015年予定)
昇給・賞与／[昇給] 年1回
[賞与] 年2回 (2.5カ月、2014年実績)
勤務地／千葉県柏市高田1116-46
勤務時間／8:30-17:30 (実働8時間)
休日／完全週休2日制:117日 (土日・GW・夏季・年末年始・慶弔・その他)
福利厚生(各種保険)／健康保険、厚生保険、雇用保険、労災保険、退職金制度

会社DATA



【会社概要】
設立／1959年(昭34)6月
代表者／藤井 秀美
売上高／9億円(2015年1月期)
社員数／23人
資本金／5,000万円
事業内容／金型設計製作、精密プレス、機械加工、熱処理、表面処理等までの一貫生産体制、樹脂押出成形および二次加工、医療用高密度ポリエチレン加工
本社／千葉県柏市高田1116-46 電話／04・7143・7136
事業所／千葉県柏市高田1116-46
【お問い合わせ先】
応募方法／TELの上、履歴書・職務経歴書持参
採用担当／総務部 池田(電話／04・7143・7136)

試作開発を視野に広域連携推進

金型の設計から表面処理加工まで一貫生産
想像力から生まれた発想で創造的な製品を実現

業種／金属および樹脂の精密機械部品製造

挑戦 戦するための土
気持ちは後押しする体
勢を整えている。度始
めたら、最後までやり
通す力を育てほしい。
社も試されている。
面接では志望書に
書かれている内容
より、コミュニケーション
能力を大切にしてい
る。人は社会に出てか
ら大きく変わると考え
ていたので。時間はか
かってしまった。一生懸
命、仕事に尽力しそ
うな求めている。会社
の樹脂事業や、がん治
療などの陽子線治療で
使われるボラス、コリ
メーターなどの医療分
野にも力を入れている。
事業分野が金属、樹
脂と多岐に亘るため、
「情報」の共有に努め
ている。会社の目標や
事業計画、新しい案
件を共有できるよう、
現場に情報が入るこ
とを全員の繰り返しの
説明と見える化に努
めている。積極的に外
部の風にあたることを
大切にしている。展示
会、商談会、セミナー、
開発に伴うコンシーム
など、社内と外部を照
らし合わせることで企
業だけでなく、その人
自身も成長する。
「当社は、今、どうい
う事業モデルが世の中
の変化に対応できる
かを考えている。企業
として、技術情報があ
れば他社から仕事を
任せられるのか。相手
先のニーズを掘り起
こすような人材が必要
だ。企業の差別化につ
ながるだろう。」
「この数年、取引先は
研究開発のピーチを
運んでおり、試作開
発のスピードが受注へ
の鍵だ。そのために企
業との広域連携や、公

ヒト 情報は企業
の動力。人材育成のため
に、技能検定に挑戦し
ている。現在1級を4人
2級を4人、3級を1人
取得している。合格す
ればその人のできるこ
とが増え、自身につな
がりモチベーションに
なる。落ちても受かり
たいと思う。度始
めたら、最後までやり
通す力を育てほしい。
社も試されている。
面接では志望書に
書かれている内容
より、コミュニケーション
能力を大切にしてい
る。人は社会に出てか
ら大きく変わると考え
ていたので。時間はか
かってしまった。一生懸
命、仕事に尽力しそ
うな求めている。会社
の樹脂事業や、がん治
療などの陽子線治療で
使われるボラス、コリ
メーターなどの医療分
野にも力を入れている。
事業分野が金属、樹
脂と多岐に亘るため、
「情報」の共有に努め
ている。会社の目標や
事業計画、新しい案
件を共有できるよう、
現場に情報が入るこ
とを全員の繰り返しの
説明と見える化に努
めている。積極的に外
部の風にあたることを
大切にしている。展示
会、商談会、セミナー、
開発に伴うコンシーム
など、社内と外部を照
らし合わせることで企
業だけでなく、その人
自身も成長する。
「当社は、今、どうい
う事業モデルが世の中
の変化に対応できる
かを考えている。企業
として、技術情報があ
れば他社から仕事を
任せられるのか。相手
先のニーズを掘り起
こすような人材が必要
だ。企業の差別化につ
ながるだろう。」

Top Message



代表取締役社長 藤井 秀美

失敗を臆せず、挑戦する
意欲のある人材に

手企業の海外進出は、この人を採用したい、アジアを中心とした製造と相互に思えるのが大事だ。
中小企業は立ち位置を、情報、人材育成のため、技能検定に挑戦している。現在1級を4人、2級を4人、3級を1人取得している。合格すればその人のできることで、モチベーションになる。落ちても受かりたいと思う。度始めたら、最後までやり通す力を育てほしい。社も試されている。面接では志望書に書かれている内容より、コミュニケーション能力を大切にしている。人は社会に出てから大きく変わると考えていたので。時間はかかってしまった。一生懸命、仕事に尽力しよう。企業との広域連携や、がん治療などの陽子線治療で使われるボラス、コリメーターなどの医療分野にも力を入れている。事業分野が金属、樹脂と多岐に亘るため、「情報」の共有に努めている。会社の目標や事業計画、新しい案件を共有できるよう、現場に情報が入ることを全員の繰り返しの説明と見える化に努めている。積極的に外部の風にあたることを大切にしている。展示会、商談会、セミナー、開発に伴うコンシームなど、社内と外部を照らし合わせることで企業だけでなく、その人自身も成長する。「当社は、今、どういう事業モデルが世の中の変化に対応できるかを考えている。企業として、技術情報があれば他社から仕事を任せられるのか。相手先のニーズを掘り起こすような人材が必要だ。企業の差別化につながるだろう。」

わが社の業界オンリーワン
弊社の特徴は、素材は金属から樹脂、加工は金型の設計製作、精密プレス、精密機械加工、熱処理、表面処理までの一貫生産体制で、試作から量産まで幅広いニーズへの対応です。これにより新規事業拡大に繋げます。お客様のニーズに、開発提案を弊社だけでなく強みを持つ企業間連携により新技術の提案や、大学や専門機関との連携による新技術の開発もご提案いたします。

高度技術の結晶

レーザーグラビア製版システムで世界に

シンク・ラボラトリーの持つ技術は、グラビア製版システム開発にとどまらない。最先端の電子デバイスの製造など幅広い分野で活用されている。

業種／レーザーグラビア製版システムの開発・設計・製造・販売

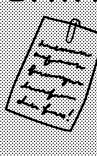
わが社の業界オンリーワン
「レーザーグラビア製版システムの製造・設計・製造・販売」を世界に展開し、最先端の電子デバイスの製造など幅広い分野で活用されている。

さまざまなパッケージの印刷に用いるグラビア印刷。シンク・ラボラトリーは、この印刷に使う製版ロールを自動作成するレーザーグラビア製版システムの世界企業だ。ただ、印刷業界の企業というイメージを持つてもらうには、このレーザー製版技術によって作製される微細印刷・成型ロールは、電子部品やディスプレイを高性能化するのに貢献し、今までのなかった部品やデバイスに、さまざまな技術を生み出している。

「レーザーグラビア製版システムの製造・設計・製造・販売」を世界に展開し、最先端の電子デバイスの製造など幅広い分野で活用されている。

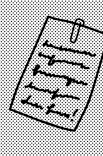
「レーザーグラビア製版システムの製造・設計・製造・販売」を世界に展開し、最先端の電子デバイスの製造など幅広い分野で活用されている。

採用DATA



採用職種／技術系：電気、設計、技術開発、品質管理、組立
事務系：経理/原価管理、工程管理
初任給／[高校生] 17万円 [大卒] 20万円 (14年度実績)
昇給・賞与／[昇給] 年1回 (4月) [賞与] 年2回 (夏期・冬期)
勤務地／本社工場 (千葉県柏市)
勤務時間／8:30-17:30 (実働8時間)
休日／休職/完全週休2日制、祝日、有給休暇
福利厚生／健康保険、厚生年金保険、労災保険、雇用保険、育児休暇、クラブ活動
諸手当／扶養家族手当、通勤手当ほか

会社DATA



【会社概要】創業／1966年(昭41)11月 代表者／重田龍男
売上高／50億円(14年度実績)
社員数／120人 資本金／4725万円
事業内容／レーザー、ロボット応用のグラビア製版システム
製版システム用の感光材など消耗材料の製造・販売
本社／千葉県柏市高田1201-11 電話／04・7143・6760
事業所／本社、大阪工場、名古屋
【お問い合わせ先】応募方法／採用担当／プランニング 採用係(電話／04・7143・6760)
(メール／think@think-lab.co.jp)

世界屈指の精密ゴム部品メーカー
最先端機器に不可欠な存在

ケーイーエフは材料配合技術や精密成形技術を駆使して、ゴム部品を開発・製造する。世界展開に向け人材開発にも力を注ぐ。

業種／ゴム部品(パッキン等)の製造・販売業

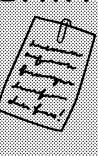
わが社の業界オンリーワン
製品内部に組み込まれたゴム部品は、見えにくい。高精度の加工技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。

「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」
「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」

「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」

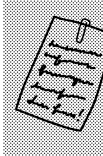
「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」

採用DATA



採用職種／職務内容／機械系：化学系：技術職
初任給／[大卒] 202,200円 (諸手当含む)
[大学院卒] 217,200円 (諸手当含む)
昇給／年1回
賞与／年2回
勤務地／千葉県佐倉市(国内拠点・海外拠点への転勤あり)
勤務時間／8:20-17:20
休日／週休2日(祝日のある週は土曜出勤あり)、慶弔、年次有給休暇
福利厚生／親睦会(食事会、各種レクリエーション等)

会社DATA



【会社概要】創業／1967年(昭42)8月 代表者／伊与久義武
売上高／502億円(グループ売上：1,380億円) 2014年3月期
社員数／20人 資本金／9800万円
事業内容／精密ゴム部品(パッキン等)の製造・販売
本社／千葉県佐倉市六崎1607 電話／043・486・2165
事業所／千葉県佐倉市／山形県南陽市／秋田県横手市
香港、中国(深圳)、米国(カリフォルニア)、スイス(ヌシャテル)
【お問い合わせ先】
応募方法／経営企画部(採用部門)
採用担当／新保、給澤(電話／043・486・2165)

Top Message



代表取締役社長 伊与久 義武

活躍の場は世界に
行動力を発揮して新たな挑戦を

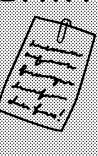
「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」

「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」

「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」

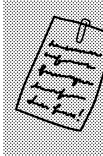
「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」

採用DATA



採用職種／職務内容／機械系：化学系：技術職
初任給／[大卒] 202,200円 (諸手当含む)
[大学院卒] 217,200円 (諸手当含む)
昇給／年1回
賞与／年2回
勤務地／千葉県佐倉市(国内拠点・海外拠点への転勤あり)
勤務時間／8:20-17:20
休日／週休2日(祝日のある週は土曜出勤あり)、慶弔、年次有給休暇
福利厚生／親睦会(食事会、各種レクリエーション等)

会社DATA



【会社概要】創業／1967年(昭42)8月 代表者／伊与久義武
売上高／502億円(グループ売上：1,380億円) 2014年3月期
社員数／20人 資本金／9800万円
事業内容／精密ゴム部品(パッキン等)の製造・販売
本社／千葉県佐倉市六崎1607 電話／043・486・2165
事業所／千葉県佐倉市／山形県南陽市／秋田県横手市
香港、中国(深圳)、米国(カリフォルニア)、スイス(ヌシャテル)
【お問い合わせ先】
応募方法／経営企画部(採用部門)
採用担当／新保、給澤(電話／043・486・2165)

人の目に置き換わる技術開発に挑戦

外観検査の自動化を提供するオンリーワン企業
独自の画像処理アルゴリズムを駆使し対象物表面の異物を発見

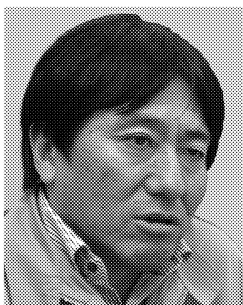
業種／外観検査装置の開発・製造

技術 求める。毎年の
経営方針に「創造性
に対する感性を磨く」
を盛り込んで、物事を
どう捉え、どう作るか
、企画力が問われる。ま
た、技術者ほど外部の
多様な情報に触れ

営業 求める。毎年の
経営方針に「創造性
に対する感性を磨く」
を盛り込んで、物事を
どう捉え、どう作るか
、企画力が問われる。ま
た、技術者ほど外部の
多様な情報に触れ

社員 求める。毎年の
経営方針に「創造性
に対する感性を磨く」
を盛り込んで、物事を
どう捉え、どう作るか
、企画力が問われる。ま
た、技術者ほど外部の
多様な情報に触れ

Top Message



代表取締役社長 関 忠男

提案力と創造性に
富んだ人材集まれ

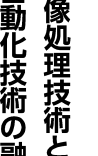
「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」

「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」

「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」

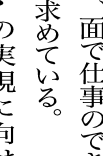
「ケーイーエフは、最先端の精密成形技術と、最新の精密成形技術が組み合わさり実現されている。」

採用DATA



採用職種／営業職：技術職
職務内容／営業：フィールドエンジニア、機械設計
初任給／[大卒] 20万5750円 (2016年4月入社)
[大学院卒] 22万1110円 (2016年4月入社)
昇給・賞与／[昇給] 年1回
[賞与] 年2回
勤務地／本社、京都事業所、山形事業所
勤務時間／8:45-17:30
休日／年間124日、完全週休2日制(土・日)
福利厚生／健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険、中退共、退職金

会社DATA

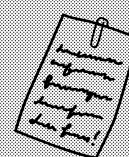


【会社概要】設立／1998年(平10)12月
代表者／関 忠男
売上高／10億円(14年9月期)
社員数／50人
資本金／1億円
事業内容／画像処理装置の開発・製造・販売、外観検査システムの開発・製造・販売
本社／千葉県船橋市本町2-1-34 船橋スカイビル 電話／047・420・0811
事業所／本社、京都事業所、山形事業所、九州営業所、長野オフィス
【お問い合わせ先】
応募方法／メールまたは電話
採用担当／管理本部 管理部(電話／047・420・0811)
E-mailアドレス (kanri@decsys.co.jp)



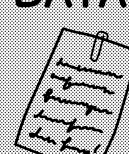
展示会出展模様

採用DATA



採用職種／営業職：技術職
職務内容／営業：フィールドエンジニア、機械設計
初任給／[大卒] 20万5750円 (2016年4月入社)
[大学院卒] 22万1110円 (2016年4月入社)
昇給・賞与／[昇給] 年1回
[賞与] 年2回
勤務地／本社、京都事業所、山形事業所
勤務時間／8:45-17:30
休日／年間124日、完全週休2日制(土・日)
福利厚生／健康保険、厚生年金保険、雇用保険、労災保険、中退共、退職金

会社DATA



【会社概要】設立／1998年(平10)12月
代表者／関 忠男
売上高／10億円(14年9月期)
社員数／50人
資本金／1億円
事業内容／画像処理装置の開発・製造・販売、外観検査システムの開発・製造・販売
本社／千葉県船橋市本町2-1-34 船橋スカイビル 電話／047・420・0811
事業所／本社、京都事業所、山形事業所、九州営業所、長野オフィス
【お問い合わせ先】
応募方法／メールまたは電話
採用担当／管理本部 管理部(電話／047・420・0811)
E-mailアドレス (kanri@decsys.co.jp)