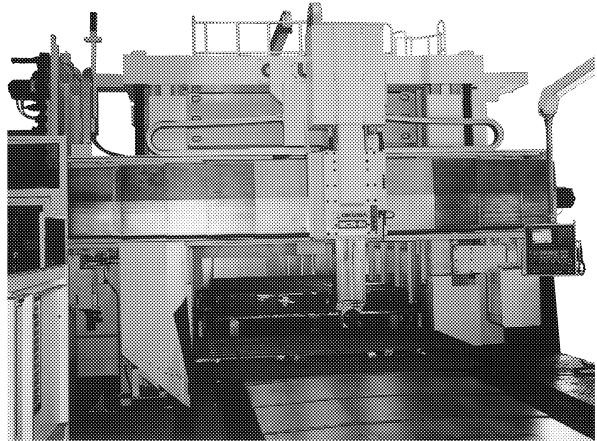


大型5面加工機による精密加工



大型5面加工機群

- 5面NC加工機(7台)
 - 3000W×1800H×8000L×2台
 - 3100W×1800H×6500L
 - 2500W×1800H×6000L
 - 2500W×1800H×5000L 2/バレット
 - 2000W×1000H×4000L×2台
- NC横中ぐり盤
 - 主軸130φ
 - 1000W×2300H×2400L
 - 主軸110φ
 - 1000W×1500H×2000L

NAKAIW 有限会社 中鉄工所 MED 株式会社 メッド

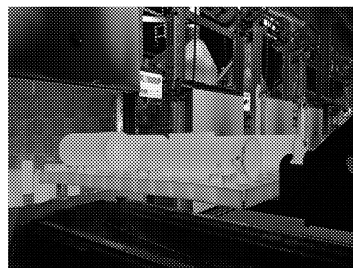
〒722-0221 広島県尾道市長者原2-162-15
TEL(0848)48-1511 FAX(0848)48-3567
http://www.nakaiw.co.jp

〒722-0221 広島県尾道市長者原2-162-9
TEL(0848)48-1611 FAX(0848)48-3067
http://www.onomichi-med.com

鉄をも変える、情「熱」。

太古。人間は大地と自然の恵みから、熱を用いて鉄を手に入れました。
現代。光陽産業は情熱という炎で、鉄にさらなる力を与えます。

- 圧延部：構造用平鋼・丸鋼及び角鋼製造
(JIS表示許可工場 JIS G 3101)
- 熱錬部：素材熱処理全般・アルミ合金のT6処理・真空焼入・金型の無酸化焼入・高周波焼入・浸炭・浸炭窒化・ガス窒化・ガス軟窒化・CVD処理・大型製缶品及び鋳物の焼鈍・サンドブラストならびに塗装



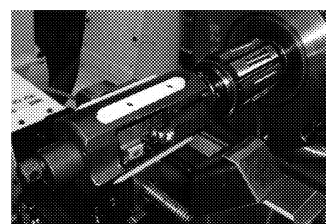
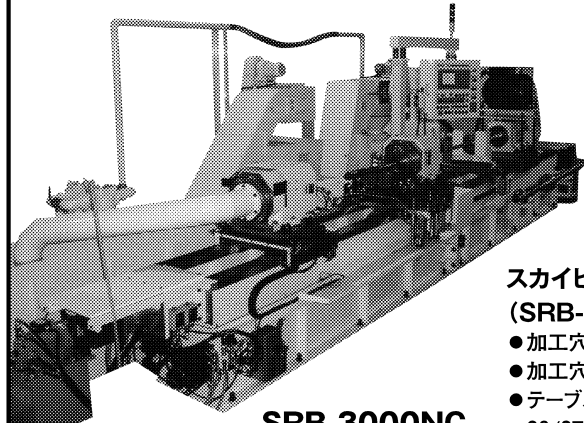
光陽産業株式会社

〒714-0005 岡山県笠岡市新賀777
TEL(0865)65-1555 FAX(0865)65-1560



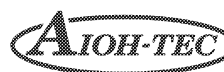
URL <http://www.koyosangyo.com> E-mail info@koyosangyo.com

深穴加工機械メーカー



スカイピングM / C機械仕様
(SRB-3000NC)
●加工穴径 (Boring Diameter): φ42mm~φ150mm
●加工穴深さ (boring Depth): 3000mm
●テーブル寸法 (Spindle/Motor): 30/37kw (37/45kw)

SRB-3000NC



ニーズから発想するマシンづくり

株式会社 アイオーテック
各種専用工作機械&BTA.GUN.SRB

〒714-0064 岡山県笠岡市西茂平24-2
TEL(0865)66-2423 FAX(0865)66-5582

<http://aioh-tec.com> infomation@aioh-tec.com

2015年 謹賀新年

本年も宜しくお願い申し上げます

備後地区優良企業

創造性を発揮する企業・製品・技術

その2



広島県尾道市街

超大型機械加工全般

■フロー型 横中ぐり盤(7台)

前後移動距離(X)
12,000mm
上下移動距離(Y)
4,000mm
ラム+主軸の移動距離(Z)
1,800mm

■門型プラノミラー (五面加工機)

テーブル移動
12,000mm
門幅
3,500mm
高さ
2,500mm

■大型旋盤(3台)

ベッド上の振り
1,800mm
サドル上の振り
1,400mm
芯間
10,500mm

■大型立旋盤

最大旋削外径
4,000mm
最大旋削高さ
1,600mm
最大加工物重量
20,000kg

クレーン設備

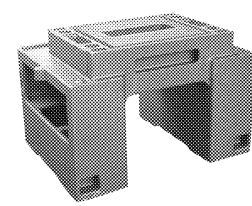
50/30t
40/20t
30/15t
30/10t
など

三好鉄工株式会社

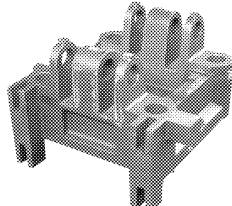
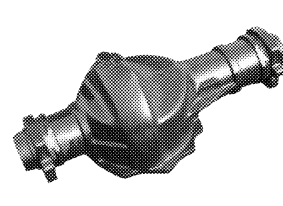
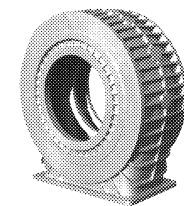
〒722-0221 広島県尾道市長者原2-162-18
TEL 0848-48-2311代 FAX 0848-48-2253
http://www.urban.ne.jp/home/miyo1922/ E-mail:miyo1922@urban.ne.jp

中小物製品をより早く、より安く

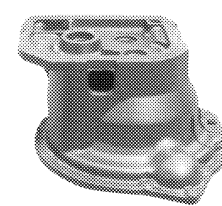
※塗装・機械加工も可能です



手詰めライン(100~10,000kg)
(2ライン)



FAS無枠ライン(50~700kg)
(1400×1200×500 / 500)



APK自動ライン(5~80kg)
(850×750×290 / 290)

フォルム[form] 無形から有形へ 有形から無限へ

福山鑄造株式会社

<http://www.fukuchu.co.jp>

〒714-0048 岡山県笠岡市緑町3-2
TEL(0865)67-1221代 FAX(0865)67-4629



因島鉄工業団地協同組合

理事長 片島 伸一郎

広島県尾道市因島重井町474番地の1 電話(0845)25-1151(代表)

組合員企業一覧

イワキテック(株)
代表取締役 山本 一郎
因島重井町474-7 ☎0845-25-1145

(株)因島加工センター
代表取締役 片島伸一郎
因島重井町474-4 ☎0845-25-1195

因の島ガス(株)
代表取締役 村上 祐司
因島重井町474-22 ☎0845-25-1148

因島精機(株)
代表取締役 金山 哲也
因島重井町474-21 ☎0845-25-1141

因島鉄工(株)
代表取締役 宮地 秀樹
因島重井町474-18 ☎0845-25-1175

圓光産業(株)
代表取締役 圓光 幸治
因島重井町474-25 ☎0845-25-1115

(株)岡本製作所
代表取締役 岡本 哲博
因島重井町474-3 ☎0845-25-1188

片山工業(株)
代表取締役 片山 一意
因島重井町474-12 ☎0845-25-1102

新松浦産業(株)
代表取締役 松浦 伸幸
因島重井町474-19 ☎0845-25-0166

日昇無線(株)
代表取締役 四辻 修
因島重井町474-15 ☎0845-25-1178

(株)フロンティア
代表取締役 田頭 英機
因島重井町474-9 ☎0845-25-1601

(有)松本鉄工所
代表取締役 松本 澄夫
因島重井町474-20 ☎0845-25-1126

(有)宮地製作所
代表取締役 宮地 秀尚
因島重井町474-14 ☎0845-25-1161

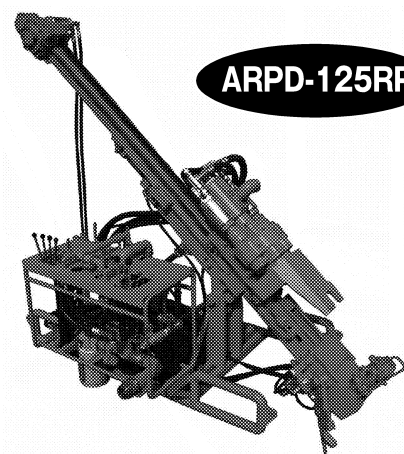


アメニティはハイテクが創る

エアース パークッションドリル

全エアで2重管削孔
油圧ユニット不要

ARPD-125RP



ISO 認証取得
ISO 9001:2008
1993-2015

ヤマモトロックマシン株式会社

本社 東京都千代田区丸の内2-4-1丸ビル903区 (〒100-6309) TEL(03)3201-0701代
工場 広島県庄原市東城町川西424-1 (〒729-5125) TEL(08477)2-2137代
営業所 仙台・東京・大阪・広島・高知・福岡

[ホームページ] <http://www.yrm.co.jp> [Eメール] info@yrm.co.jp

試作部品なら、 なんでもおまかせ!

自動車部品・産業機械部品の試作部品の

短納期

で製作します。

☆パイプ加工(曲げ・拡管・縮管・ハイドロ)

☆機械加工(金型・治具・検具・同時5軸加工品)

☆プレス加工(プレス部品・5軸レーザー加工)

※金型製作から部品加工まで、お気軽にお問い合わせください。

株式会社 ミクロ

<http://www.396.co.jp>

広島県世羅郡世羅町青水254-3 Tel 0847-27-0234 Fax 0847-27-1455